

Manipulation simple pour le contrôle de la température



Grand couvercle pour faciliter le chargement

La conception de l'ensemble groupe pneumatique-pompe garantie que la pression de l'adhésif sera homogène et sans fluctuations

meler 

série B4

GLUING
SOLUTIONS

'Connecter et travailler'

'Connecter et travailler' est l'objectif de ce nouvel applicateur de hot melt qui possède les prestations nécessaires pour des applications simples, qu'elles soient manuelles ou automatiques.

Deux versions de pompe

L'équipement 'B4' est présenté en deux versions: pompe à piston et pompe à engrenages. La version pompe à piston possède un régulateur de pression de pompage et un manomètre accessibles depuis l'extérieur. Dans la version pompe à engrenages, la valve by-pass de l'équipement apporte un élément important de sécurité en limitant la pression maximale du système, celle-ci est réglée de puis l'extérieur.

Contrôle électronique multifonctions

Le nouveau design du contrôle électronique a été conçu pour faciliter la manipulation de l'utilisateur, ce qui a toujours caractérisé les équipements Meler.

Connections

Les connections électriques et hydrauliques des tuyaux sur l'unité de fusion 'B4' sont situées sur la partie arrière de celle-ci, du côté opposé au panneau de contrôle. Le 'B4' possède deux connections hydrauliques permettant de connecter deux ensembles tuyaux-pistolets.

Dépôt

Dans ses deux versions: piston et engrenages, l'applicateur 'B4', dispose d'une ample ouverture pour faciliter le remplissage du dépôt, ainsi que d'un filtre et une valve de purge permettant un nettoyage facile. Ses grandes zones de contact intérieures apportent un ratio optimal de fusion.

Moteur-pompe

L'unité de fusion 'B4' version à engrenages possède un sélecteur de marche/arrêt de la pompe et une connexion externe de mise en marche du moteur par l'intermédiaire du contact principal ou par l'activation de la gâchette du pistolet manuel.

Compatibilité

La compatibilité est toujours une des caractéristiques principales de l'équipement 'B4'. Celui-ci offre la possibilité d'incorporer des sondes PT100 et Ni120, ce qui permet de remplacer n'importe quel équipement du marché.



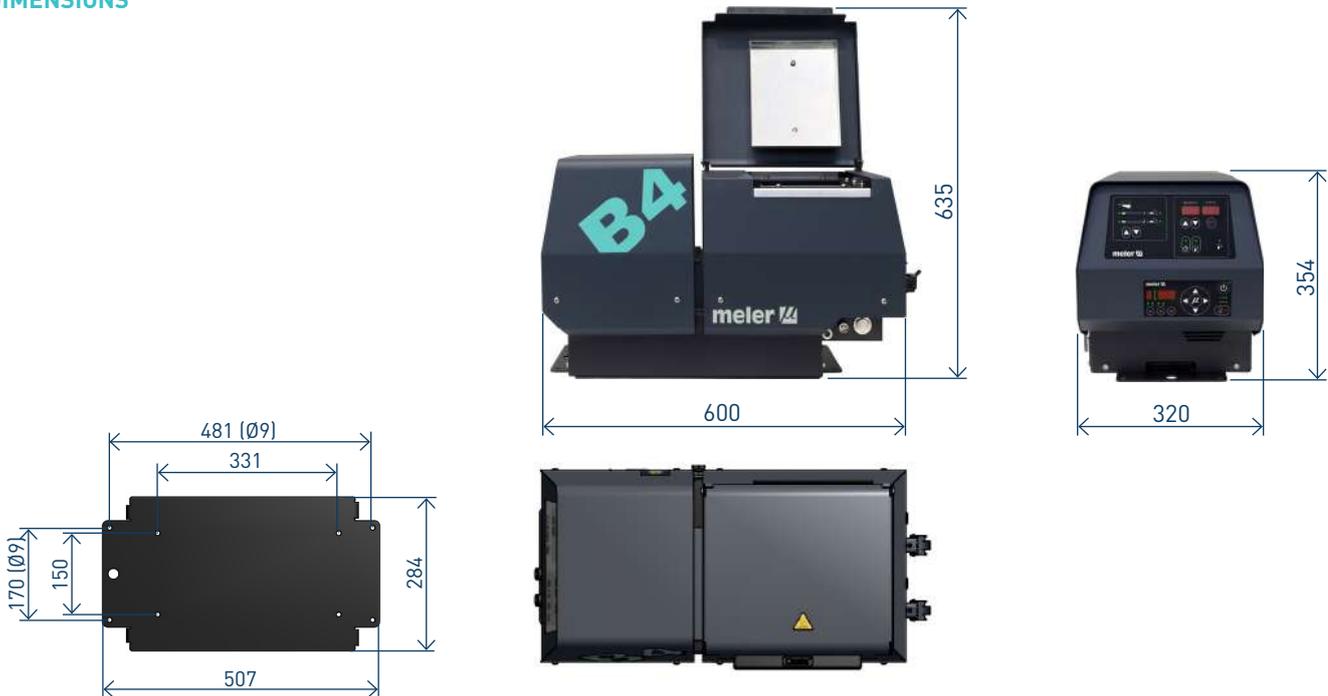
CARATERISTIQUES TECHNIQUES

	B4-P (piston)	B4-E (engrenages)
Volume du réservoir	4 litres	4 litres
Capacité de pompage (Selon le type d'adhésif)	29,3 kg/h pompe 7 cc	6 kg/h pompe 2 cc/rev (50 rpm)
Capacité de fusion (Selon le type d'adhésif)	6 kg/h	6 kg/h
Nombre de sorties	2	2
Plages de températures	40 a 200 °C	40 a 200 °C
Contrôle de températures	RTD ±0,5 °C (±1 °F)	RTD ±0,5 °C (±1 °F)
Pression maximale de travail	81,6 bar (1183 psi)	40 bar
Puissance maximale à installer (a 230 VAC)	3.680 W (16A)	3.680 W (16A)
Conditions électriques requises	LN ~ 230V 50/60 Hz + PE	LN ~ 230V 50Hz + PE
Fonctions externes	Sortie températures ok Entrée mise en veille	Sortie températures ok Entrée mise en veille Marche/Arrêt moteur pompe
Dimensions (LxAxH)	600x320x354 mm	600x320x354 mm
Poids	36 kg	38 kg

OPTIONS

Plages de températures	40 a 230 °C	40 a 230 °C
Détecteur de niveau bas	Capacitive (avec balise lumineuse)	Capacitive (avec balise lumineuse)
Chargeur automatique de colle	Oui	Oui
Contrôle automatique de pression (VP200)	Oui	Non
Conecteur externe de activation de pompe	Non	Oui

DIMENSIONS



Pour plus d'informations, contactez votre délégation Focke Meler le plus proche:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.

Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 9105030748