



EQUIPOS FUSORES
DE HOT/MELT
CON BOMBA DE
ENGRANAJE
PARA ADHESIVOS
REACTIVOS
PUR/POR

MICRON PUR

Bajo consumo de energía
Tecnología avanzada
Cool Touch para su seguridad
Diseño funcional y vanguardista



Gluing Solutions

MICRON PUR

EQUIPOS FUSORES DE HOT/MELT CON BOMBA DE ENGRANAJE

es sinónimo de Eficiencia

La Serie Micron PUR de engranaje es una gama de fusores especialmente diseñada para una fusión y bombeo de adhesivos reactivos PUR/POR en los tamaños de 5L (MICRON PUR LC), para bloques de 2 kg, y 35L (MICRON PUR MC) para bloques de 20 kg.

Los equipos están basados en la “Tecnología Micron” y comparten un objetivo común, reducir al mínimo el consumo de energía eléctrica.



MICRON PUR LC



MICRON PUR MC

VENTAJAS

EQUIPO DISEÑADO ESPECÍFICAMENTE PARA ADHESIVOS PUR

AHORRO DE COSTES DE MANTENIMIENTO POR SU FÁCIL MANEJO

LARGA VIDA ÚTIL

ALTAS PRESTACIONES Y FIABILIDAD

AHORRO DE ENERGÍA GRACIAS A SU DISEÑO

DISPONIBLE PARA Pt100 Y Ni120

FÁCIL Y RÁPIDO DE LIMPIAR

CARCASAS EXTERIORES COOL TOUCH

APTOS PARA DIFERENTES INDUSTRIAS



EFICIENCIA ENERGÉTICA

Este innovador producto aprovecha al máximo el consumo de energía por kilo de adhesivo fundido, lo que significa un importante **ahorro de costes y de mantenimiento** para nuestros clientes.

EFICIENCIA EN LA FUSIÓN

La temperatura se reparte de forma homogénea por toda la superficie de contacto del depósito, sin puntos de exceso de calor donde se pueda degradar el adhesivo, consiguiendo una cuidadosa y **eficiente fusión**.

El conjunto motor-reductor-bomba de altas prestaciones y fiabilidad garantiza un **caudal continuo de adhesivo**.

TRATAMIENTO CUIDADOSO DEL ADHESIVO

La tapa estanca que incorpora el equipo, así como el sistema de secado de aire, garantizan un estado perfecto de conservación del adhesivo, manteniendo sus propiedades a lo largo del tiempo.

EFICIENCIA EN EL BOMBEO

Las pérdidas de carga del adhesivo en la bomba son menores, ya que los canales son más grandes y directos. Del canal del filtro se sale directamente a las salidas de las mangueras, de esta forma:

- Se facilita la limpieza del equipo.
- Evita zonas muertas donde el adhesivo puede quedar retenido y reticularse con el tiempo.
- Favorece el trabajo con adhesivos de alta viscosidad
- Reduce el desgaste del conjunto motor-bomba.

CONTROL ELECTRÓNICO SENCILLO

Con un cuadro de control muy intuitivo, la regulación del equipo se realiza de forma sencilla, lo que facilita el día a día al operario.

Para facilitar el cuidado de los adhesivos reticulables el control permite la utilización de funciones como el standby (descenso de las temperaturas hasta un valor programado, inferior al valor de trabajo) o el apagado total del equipo. Estas funciones pueden realizarse de forma manual (desde el teclado), programadas (desde el reloj interno del sistema de control) o por control externo desde la máquina principal. De esta forma se puede preservar al adhesivo del efecto de curado prematuro por estar sometido largo tiempo a altas temperaturas.

AHORRO DE TIEMPO

Acceso rápido al interior del equipo mediante una puerta deslizante para el sistema de control electrónico, el desplazamiento del cuadro eléctrico para acceder al conjunto motor-bomba y un panel con apertura lateral para llegar a la purga y al filtro de la bomba.

El purgador alojado en la cabeza del filtro facilita la tarea de eliminar el adhesivo que ha estado retenido en el interior del equipo, en caliente, durante un tiempo con el sistema sin bombear, así como para tareas de limpieza.

COOL TOUCH PARA SU SEGURIDAD

La Serie Micron está pensada para garantizar la **máxima seguridad** del trabajador. Mantiene las carcasas frías y posee una válvula de sobrepresión que limita la presión generada en el circuito cuando la bomba permanece en marcha con el circuito hidráulico cerrado.



**REDISEÑO
DE LA TAPA
ESTANCA EN
LA VERSIÓN
PUR LC**

MICRON PUR

EQUIPOS FUSORES DE HOT/MELT CON BOMBA DE ENGRANAJE

características técnicas

MICRON PUR LC



MICRON PUR MC



Volumen del depósito	5,15 litros	37,4 litros
Capacidad de fusión	2 kg/h (*)	20 kg/h (*)
Capacidad de bombeo	bomba simple: 1, 2.5, 4, 8 cc/rev (*) bomba doble: 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71, 4.8 cc/rev (*)	
Número de salidas	2, 4 ó 6 con una bomba 2 ó 4 con dos bombas	
Rango de temperaturas	40 a 200°C (104 a 392°F)	
Control de temperatura	RTD ±0.5°C (±1°F) Pt-100 o Ni-120	
Presión máxima de trabajo (a 6 bar)	90 bar (1305 psi)	
Potencia máxima a instalar	con una bomba simple 1 x 6,8KW/ 3 x 4,0KW (2 salidas)	con una bomba simple 1 x 7,8KW/ 3 x 3,8KW (2 salidas)
	con una bomba simple 1 x 9,2KW/ 3 x 4,0KW (4 salidas)	con una bomba simple 1 x 11,2KW/ 3 x 5,0KW (4 salidas)
	con una bomba simple 1 x 11,6KW/ 3 x 4,0KW (6 salidas)	con una bomba simple 1 x 13,6KW/ 3 x 4,0KW (6 salidas)
	con dos bombas simples 1 x 8,2KW/ 3 x 3,9KW (2 salidas)	con dos bombas simples 1 x 10,2KW/ 3 x 3,9KW (2 salidas)
	con dos bombas simples 1 x 10,6KW/ 3 x 5,1KW (4 salidas)	con dos bombas simples 1 x 12,6KW/ 3 x 5,1KW (4 salidas)
Funciones externas	Salida temperaturas ok - Salida nivel bajo (opcional) - Entrada bajo mantenimiento Inhibición de salidas - Entrada puesta en marcha motor - Entrada control velocidad Salida de errores tarjeta bombeo	
Requerimientos eléctricos	LN ~ 230V 50Hz + PE 3N ~ 400V/230V 50Hz + PE	
Temperatura ambiente	0 a 40°C	
Dimensiones (LxAxH)	730 x 420 x 630 mm	740 x 520 x 870 mm

*Según tipo de adhesivo

FOCKE MELER se reserva el derecho a modificar el contenido de este catálogo sin previo aviso.

C041 ESP V0516

Para más información contacte con su delegación Focke Meler más cercana:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orcoyen - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 9105030748