



HOTMELT-
SCHMELZGERÄT
MIT
ZAHNRADPUMPE
FÜR VERNETZENDE
PUR-/POR-
KLEBSTOFFE

MICRON PUR

Niedriger Energieverbrauch
Fortschrittliche Technologie
Cool Touch für Ihre Sicherheit
Funktionales und modernes Design

meler 

Gluing Solutions

MICRON PUR

HOTMELT-SCHMELZGERÄT MIT ZAHNRADPUMPE FÜR VERNETZENDE PUR-/POR-KLEBSTOFFE

ist Synonym für Effizienz

Die Serie **Micron PUR** ist eine Zahnrad-Schmelzgerätreihe, die speziell für das Schmelzen und Pumpen von vernetzenden PUR-/POR-Klebstoffen entworfen wurde. Sie ist in folgenden Größen erhältlich: 5 l (MICRON PUR LC) für 2 kg große Blöcke und 35 l (MICRON PUR MC) für 20 kg große Blöcke.

Die Geräte basieren auf der „Micron-Technologie“ und haben ein gemeinsames Ziel, den elektrischen Energieverbrauch auf ein Minimum zu reduzieren.



MICRON PUR LC



MICRON PUR MC

VORTEILE

SPEZIELL FÜR
PUR-KLEBSTOFFE
ENTWORFENES
GERÄT

KOSTENEINSPARUNG
BEI DEN
INSTANDHALTUNGSARBEITEN
DURCH EINFACHE
BEDIENUNG

LANGE
LEBENSDAUER

HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT
UND ZUVERLÄSSIGKEIT

DESIGNBEDINGTE
ENERGIEEINSPARUNG

FÜR Pt100
UND Ni120
VERFÜGBAR

SCHNELL UND
EINFACH ZU
REINIGEN

COOL TOUCH-
AUSSENGEHÄUSE

GEEIGNET FÜR UNTERSCHIEDLICHE
INDUSTRIEZWEIGE



ENERGIEEFFIZIENZ

Dieses innovative Produkt nutzt optimal den Energieverbrauch pro Kilo geschmolzenen Klebstoffs aus, was eine beträchtliche **Kosteneinsparung und Reduzierung der Instandhaltungsarbeiten** für unsere Kunden bedeutet.

EFFIZIENZ BEIM SCHMELZEN

Die Temperatur verteilt sich gleichmäßig über die ganze Kontaktfläche des Tanks, ohne exzessive Hitzestellen, die den Klebstoff angreifen könnten, wodurch der Klebstoff sorgfältig und **effizient geschmolzen** wird.

Die hochleistungsfähige und **zuverlässige** Getriebemotor-Pumpen-Einheit garantiert einen **gleichmäßigen Klebstofffluss**.

SORGFÄLTIGE VERARBEITUNG DES KLEBSTOFFS

Der hermetische Deckelverschluss des Geräts sowie das Lufttrocknungssystem garantieren, dass der Klebstoff perfekt konserviert bleibt und lange seine Eigenschaften beibehält.

EFFIZIENZ BEIM PUMPEN

Der Verlust von Klebstoff in der Pumpe beim Befüllen ist geringer, da die Kanäle größer und geradliniger sind. Vom Kanal des Filters fließt der Klebstoff direkt zu den Schlauchaustritten, wodurch:

- die Reinigung des Gerätes erleichtert wird.
- tote Zonen vermieden werden, an denen der Klebstoff haften bleiben und sich mit der Zeit vernetzen kann.
- die Arbeit mit Klebstoffen mit hoher Viskosität begünstigt wird.
- der Verschleiß der Motor-Pumpen-Einheit reduziert wird.

EINFACHE ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Mit einem sehr intuitiv bedienbaren Steuerfeld lässt sich das Gerät einfach regulieren und erleichtert die tagtägliche Arbeit des Bedieners.

Zur leichteren Pflege der vernetzenden Klebstoffe erlaubt die Steuerung die Verwendung von Funktionen wie der Standby-Funktion (Absenken der Temperatur bis auf einen festgelegten Wert, der unter dem Betriebswert liegt) oder dem vollständigen Abschalten des Gerätes. Diese Funktionen können manuell (von der Tastatur aus), durch Vorprogrammierung (über die interne Uhr des Kontrollsystems) oder per externer Steuerung von der Hauptmaschine aus ausgeführt werden. Auf diese Weise kann der Klebstoff vor einer frühzeitigen Aushärtung bewahrt werden, die dann entsteht, wenn er lange hohen Temperaturen ausgesetzt ist.

ZEITEINSPARUNG

Schneller Zugriff auf das Geräteinnere über eine Schiebetür für das elektronische Steuersystem, Verschieben der Schalttafel für den Zugriff auf die Motor-Pumpen-Einheit und ein seitlich zu öffnendes Bedienfeld für den Zugriff auf das Ablassventil und den Pumpenfilter.

Durch den auf dem Filterkopf angebrachten Entlüfter wird das Entfernen von Klebstoff, der sich im Geräteinneren festgesetzt hat, erleichtert. Dies geschieht während des Betriebs – und zwar in Phasen, in denen nicht gepumpt wird. Auch Reinigungsarbeiten sind einfacher durchzuführen.

COOL TOUCH FÜR IHRE SICHERHEIT

Die Serie Micron ist dafür gedacht, **höchste Betriebssicherheit** für den Arbeiter zu gewährleisten. Die Gehäuse erhitzen sich nicht und das Gerät verfügt über ein Druckentlastungsventil, das den im Kreislauf erzeugten Druck begrenzt, wenn die Pumpe bei geschlossenem Hydraulikkreislauf weiterläuft.



NEUENTWURF
DES HER-
METISCHEN
DECKELVER-
SCHLUSSES IN
DER VERSION
PUR LC

MICRON PUR

HOTMELT-SCHMELZGERÄT MIT ZAHNRADPUMPE FÜR VERNETZENDE PUR-/POR-KLEBSTOFFE

Technische Daten

MICRON PUR LC



MICRON PUR MC



Tankvolumen	5,15 Liter	37,4 Liter
Schmelzleistung	2 kg/h (*)	20 kg/h (*)
Pumpenleistung	Einfachpumpe: 1, 2.5, 4, 8 cc/U (*) Doppelpumpe: 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71, 2x4.8 ccm/U (*)	
Anzahl der Ausgänge	2, 4 oder 6 mit einer Pumpe 2 oder 4 mit zwei Pumpen	
Temperaturbereich	40 bis 200°C (104 bis 392°F)	
Temperaturregelung	RTD ±0.5°C (±1°F) Pt-100 oder Ni-120	
Maximaler Betriebsdruck (bei 6 bar)	90 bar (1305 psi)	
Maximale Anschlussleistung	mit einer Einfachpumpe 1 x 6,8KW/ 3 x 4,0KW (2 Ausgänge)	mit einer Einfachpumpe 1 x 7,8KW/ 3 x 3,8KW (2 Ausgänge)
	mit einer Einfachpumpe 1 x 9,2KW/ 3 x 4,0KW (4 Ausgänge)	mit einer Einfachpumpe 1 x 11,2KW/ 3 x 5,0KW (4 Ausgänge)
	mit einer Einfachpumpe 1 x 11,6KW/ 3 x 4,0KW (6 Ausgänge)	mit einer Einfachpumpe 1 x 13,6KW/ 3 x 4,0KW (6 Ausgänge)
	mit zwei Einfachpumpen 1 x 8,2KW/ 3 x 3,9KW (2 Ausgänge)	mit zwei Einfachpumpen 1 x 10,2KW/ 3 x 3,9KW (2 Ausgänge)
	mit zwei Einfachpumpen 1 x 10,6KW/ 3 x 5,1KW (4 Ausgänge)	mit zwei Einfachpumpen 1 x 12,6KW/ 3 x 5,1KW (4 Ausgänge)
Externe Funktionen	Ausgang Temperaturen OK - Ausgang Füllstand niedrig (optional) - Eingang unter Instandhaltung - Signalausgabesperre - Eingang Inbetriebnahme Motor - Eingang Geschwindigkeitskontrolle - Ausgang Fehler Pumpenkarte	
Elektrische Anforderungen	LN ~ 230V 50Hz + PE 3N ~ 400V/230V 50Hz + PE	
Umgebungstemperatur	0 bis 40°C	
Abmessungen (LxBxH)	730 x 420 x 630 mm	740 x 520 x 870 mm

*Je nach Klebstoffart

FOCKE MELER behält sich das Recht vor, den Inhalt dieses Katalogs ohne Vorankündigung zu ändern.

C041 DEU V0516

Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an Ihre nächstgelegene Focke Meler-Niederlassung:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orcoyen - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 9105030748