

meler 



GLUING
SOLUTIONS

**MACRO
FOAM**

Unité de fusion, de mousse et de pompage pour colles thermofusibles
Taux de mousse pouvant atteindre 65 % (selon la colle)
Réglage facile, paramètres de contrôle **conviviaux**

SYSTÈMES DE MOUSSE

Meler a développé une nouvelle gamme d'unités de fusion, de mousse et de pompage pour les colles thermofusibles et PUR/POR : les séries Macro Foam.

Les réservoirs de cette série sont disponibles en trois dimensions : 35, 50 ou 120 litres. Ces unités sont conçues pour les applications continues ou intermittentes.*

Le processus de formation de mousse consiste à mélanger la colle thermofusible à un gaz inerte dans des conditions déterminées de pression et de température. Une fois le mélange appliqué, le gaz s'étend en créant une structure à cellules fermées (mousse).

La mousse est répartie au moyen d'un système d'application directe sans recirculation. Ce système offre un mélange stable de gaz et de colle, aussi bien en termes de taux que de répartition.

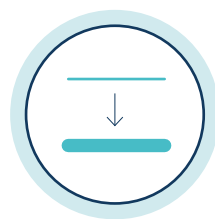
* La durée de l'intermittence dépend du type de colle. Généralement jusqu'à 30 secondes.

AVANTAGES



TEMPS D'OUVERTURE ACCRU

Utilisation d'une gamme de colles plus large



AUGMENTATION DU VOLUME

Une fois appliquée, son volume augmente, assurant une fermeture hermétique des cavités.



HOMOGÉNÉITÉ

Grâce au système direct, les valeurs de gazéification sont constantes, permettant ainsi une grande vitesse d'application.



RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE COLLE

Jusqu'à 65 % selon la colle



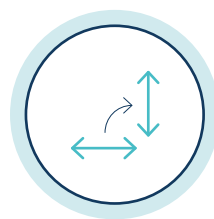
MOUSSE DE LA MEILLEURE QUALITÉ

La mousse produite est appliquée directement sans recirculation, obtenant ainsi une grande homogénéité.



RÉGLAGE RAPIDE

Il suffit de régler 3 paramètres seulement pour que l'unité fonctionne : la température, la pression de mélange et la pression du gaz.

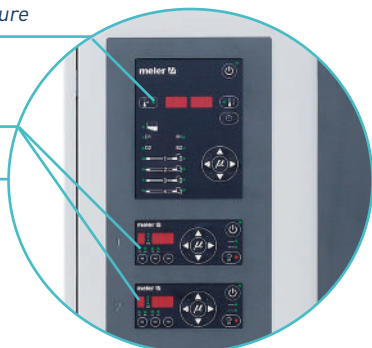


APPLICATION VERTICALE

Meilleure consistance sur les surfaces verticales

Contrôle de la température

Contrôle de la pression
de la mousse



PANNEAU DE COMMANDE

- > Plage de température : de 40 °C à 200 °C
- > Contrôle de la pression de la mousse. La quantité appliquée est proportionnelle à la pression
- > Mise en route/arrêt du moteur par contact externe
- > Contrôle externe de la pression de la mousse

ALARME DU NIVEAU DE GAZ ALARME DU NIVEAU DE COLLE TEMPÉRATURES OK

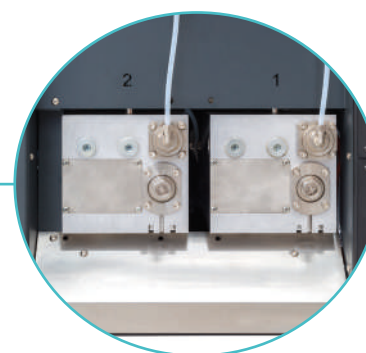
RÉSERVOIR CHAUFFÉ

- > Capacité : 35 / 50 / 120 litres
- > Version PUR avec couvercle étanche à l'air (50 litres)
- > Capacité de fusion : un réservoir par heure (*)

(*) selon la colle

PRESSIION DU GAZ

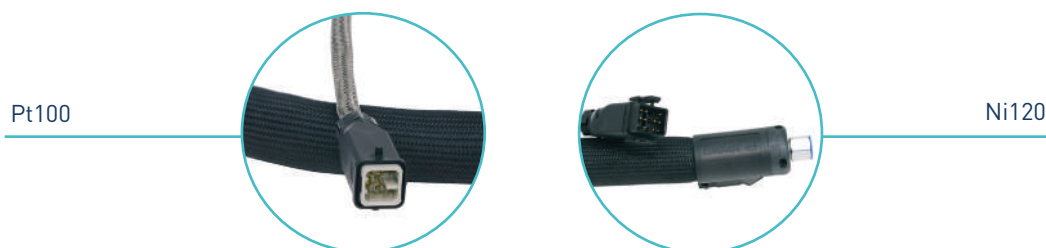
PRESSIION DE DÉRIVATION



Accès facile à l'ensemble moteur-pompe
grâce à l'armoire électrique amovible

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------------------|--|
| Capacité du réservoir | 35, 50 et 120 litres (version PUR avec couvercle étanche à l'air pour le réservoir de 50 litres) |
| Volume avec air compris | 1.6, 3.3, 6.6 cc/rev |
| Capacité de fusion | un réservoir par heure (*) |
| Nombre de pompes | 2 (35, 50); 4 (120) |
| Nombre de connexions hydrauliques | 1 par pompe |
| Nombre de connexions électriques | jusqu'à 4 sorties |
| Puissance du moteur | 1.100 W |
| Vitesse de la pompe | 0-150 rpm |
| Plage de température | 40 à 200°C |
| Contrôle de la température | RTD ±0.5°C (±1°F) |
| Pression nominale maximale | 85 bar (1.233 psi) |
| Soupape de surpression | pneumatique |
| Puissance d'entrée max. (à 230 Vca) | 10.750 W (1 pompe simple / 2 sorties) (35) 12.780 W (1 pompe simple / 2 sorties) (50) 17.050 W (1 pompe simple / 2 sorties) (120) |
| Fonctions externes | Sorties températures ok Alarme de niveau de colle bas Alarme de niveau de gaz bas Connexion de la mise en veille externe Contact externe d'activation des sorties Mise en route/arrêt du moteur par contact externe Contrôle externe de la pression de la mousse |
| Connexions électriques | 3N~ 400V 50 Hz/ 60 Hz + PE |
| Options | Système de séchage pour les colles PUR |
| Dimensions (L x W x H) | 1.080 x 510 x 1.600 mm (35, 50) 1.080 x 875 x 1.600 mm (120) |
| * Selon le type de colle | |



Les unités Macro Foam peuvent être fournies avec une large gamme de tuyaux et pistolets Pt100 et Ni120.

Pour plus d'informations, contactez votre délégation Focke Meler la plus proche:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID: 9105030748

