

ERLEBEN SIE DIE
MICRON + SERIE

Das am **meisten ausgezeichnete** Schmelzgerät von Meler erhält neue Funktionen, die seine Verwendungs- und Kommunikationsmöglichkeiten ausweiten, bei gleichzeitig hoher Energieeffizienz und schonender Verarbeitung der Klebstoffe.

KOLBENPUMPE SERIE

EFFIZIENT / SICHER / DIGITAL



MICRON+

Micron+, das für die **Industrie 4.0** entworfene Schmelzgerät

KONTROLLE DER ANLAGE

Micron+ Micron+ Alle relevanten System-Informationen auf einen Blick.

- 7" -Touchscreen
- Einfaches und vereinfachtes Menü
- Funktionen: 9 Sprachen, Benutzer, Alarmer, Kalender, Programm, Passwörter, usw.
- Schnell erlernbar
- USB für Updates, Backup und Datenlogger.

FLEXIBILITÄT

Micron+ passt sich an jede Installation an.

- Einfache Integration dank der kompakten Bauweise
- Easy-clean design: Einfach zu bedienen
- Benutzerfreundliche Konfiguration (I/O, Schwimmer-Detektor, optionales System, etc.)

KOMMUNIKATION

- Zahlreiche Anschlussmöglichkeiten:
Bluetooth / Wifi
Kommunikationsprotokolle für die Industrie:
(MODBUS RTU, PROFIBUS, PROFINET, ETHERNET, ETHERCAT)
- Alle Geräte von Meler verwenden die gleiche Schnittstelle



Alle Geräte der Micron+-Serie basieren auf der "MICRON-TECHNOLOGIE", mit stark reduziertem Stromverbrauch.

Bis zu **60 PROZENT** Ersparnis gegenüber der Konkurrenz

> KLEBSTOFFSCHONEND

Sequentielle Aufheizung
Wir entwickeln die Technologie für die schonende Aufschmelzung des Klebstoffes weiter:

- Verbesserter Klebstoffauftrag
- Verbesserte Lebensdauer der Materialien
- Effizienterer Prozess
- Energiesparend



Die Temperatur ist homogen über die gesamte Kontaktfläche des Schmelztanks. Es gibt keine überhitzten Stellen, an denen der Klebstoff verbrennt. Das schützt den Klebstoff und reduziert den Produktionsausfall durch verstopfte Düsen.



> ANWENDUNG UND WARTUNG

Bewährter Meler-wartungsfreundlicher Design.

Der Zugriff auf die wartungsbedürftigen Elemente des Schmelzgerätes erfolgt mit wenigen Handgriffen.

Cool Touch-Verschaltungen garantieren höchste Sicherheit für den Bediener.

Der grosse Tankdeckel lässt sich komplett öffnen, und so leicht befüllen und reinigen.



EMPOWERING YOUR HOT MELT SYSTEMS

Optionales System von Micron+ : Eine Lösung für jeden Bedarf.

PROZESSAUTOMATISIERUNG

STARBI: Integrierte Streckensteuerung
AUTOMATISCHE KLEBSTOFFBEFÜLLUNG: Reduzierter Bedienungsaufwand.



ÜBERWACHUNG

MICRON+ FLOWMETER
Echtzeit-Überwachung des Klebstoffverbrauchs und Optimierung der Produktionskosten



BENUTZERFREUNDLICHKEIT UND SICHERHEIT

DRUCKSTEUERUNG:



Manuell



Automatisch

ABNEHMBARE BEDIENEINHEIT / BLUETOOTH:

Fernbedienung in absoluter Sicherheit



Abnehmbares HMI-Display



Bluetooth

GRENZENLOSE KONTROLLE

PLATFORM IOT

Regelmäßige Überwachung und Übermittlung von Daten
Fernbedienung überall
Rückverfolgbarkeit
Telematische Unterstützung / Technische Unterstützung



CULUS / CE / CERTIFIED DESIGN



Bitte sehen Sie unsere verfügbare Konfigurationen

ABMESSUNGEN DER ANLAGE

Micron+5 / Micron+10 / Micron+20 / Micron+35



Powered by:

EASY CLEAN

TOTAL ACCESS



TECHNISCHE MERKMALE

Schmelzleistung(*)	9 bis 30 kg/h	
Förderleistung	29,3 kg/h Pumpe 7 ccm - 66 kg/h Pumpe 19 ccm	
Anzahl Ausgänge	2,4 oder 6 Elektroausgänge – 6 Hydraulikausgänge (9/16 Gewinde).	
Temperaturbereich	0 bis 200 °C (104 bis 392 °F) (optional) 0 bis 230 °C (104 bis 446 °F)	
Temperaturregelung	RTD ± 0,5°C (±1°F) Ni-120, Pt-100 oder NTC-R	
Maximaler Arbeitsdruck (bei 6 bar)	81,6 bar (1.183 psi)	
Maximale Anschlussleistung (Der maximal zulässige Strom für die Verbindung beträgt 27 A pro Phase)	Maximale Anschlussleistung für jedes Paar Schlauch-Auftragskopf: 1.800 W Konsultieren Sie die Leistungstabelle im Handbuch je nach Modell und Art der Installation.	
Externe Funktionen	Eingänge	Gerät Ein/Aus, Standby, Aktivitätssteuerung (Eingangssignal für Auto-Standby/Aus), Pumpen Ein/Aus, Komm. Ein/Aus, Sperrung der elektrischen Ausgänge.
	Ausgänge	Füllstand niedrig, Pumpen aktiviert, Standby, Temperatur OK, Temperatur im Soll, Fehler, Füllstandsfehler (Signalsäule), Ladefehler.
Elektrische Voraussetzungen	1N ~ 230V 50/60Hz + PE 3N ~ 400V 50/60Hz + PE 3 ~ 230V 50/60Hz + PE (optional) 3 ~ 400V 50/60Hz + PE für Trafobasis (optional) 3 ~ 480V 50/60Hz + PE für Trafobasis (UL)	
Zimmertemperatur	0 bis 40°C	
Gewicht	37,5 kg (5L) / 45,7 kg (10L) / 60,2 kg (20L) / 90,1 kg (35L)	

(*) Je nach Art des Klebstoffs.

C.087-DE - V0721 - FOCKE MELER behält sich das Recht vor, den Inhalt dieses Katalogs ohne Vorankündigung zu ändern.