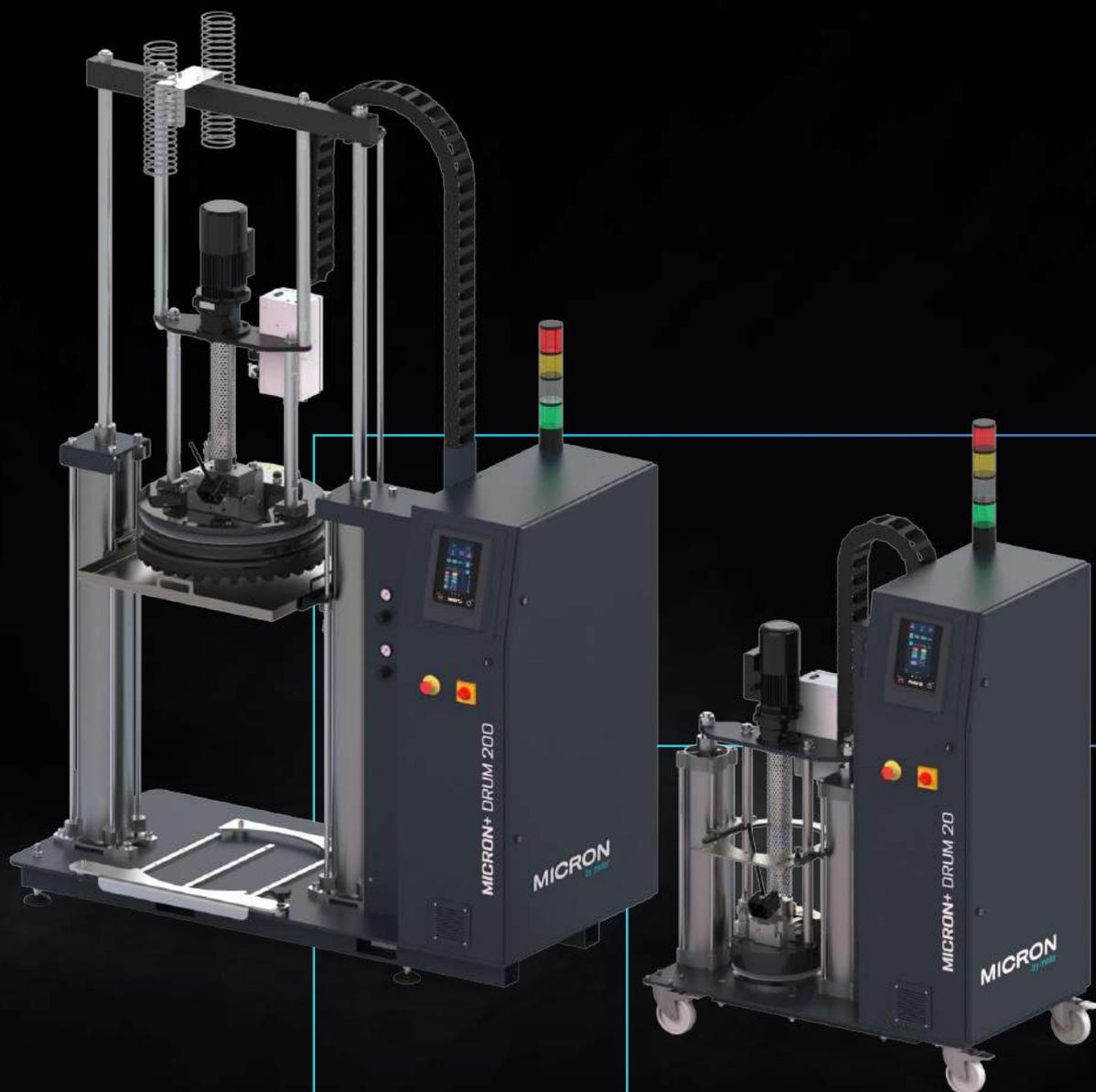


EMPOWERING MELTERS
EMPOWERING WHAT MATTERS

MICRON
by meler

MICRON+ DRUM

INNOVAZIONE E INGEGNERIA
AL SERVIZIO DELL'UTENTE



MICRON+ DRUM

EFFICIENZA E TECNOLOGIA PER L'APPLICAZIONE DI COLLA IN BIDONI DA 20 O 200 LITRI

Piatti prementi con **tecnologia Micron+** per migliorare i processi di produzione nelle applicazioni di **adesivi reattivi e non reattivi**.

TECNOLOGIA D'AVANGUARDIA

LA MIGLIORE EFFICIENZA ENERGETICA DEL MERCATO

- ◆ il minor consumo energetico per kg fuso/ora
- ◆ Automatizzazione dei cambi di stato del dispositivo (fino a 6 scadenze e 6 cambiamenti di stato/giorno)

LA SICUREZZA DI PROTEGGERE L'ADESIVO

- ◆ Riscaldamento sequenziale per zone
- ◆ Omogeneità termica del piatto
- ◆ Fusione diretta dal proprio imballaggio
- ◆ Alta velocità del flusso di adesivo
- ◆ Arresto di produzione senza necessità di gas inerte, mantenendo l'adesivo in perfette condizioni

LA TRANQUILLITÀ DI COLLEGARSI A CIÒ CHE TI INTERESSA

- ◆ Schermo tattile da 7", avvisi di manutenzione preventiva, statistiche e USB per l'aggiornamento, il backup e il datalogger
- ◆ Facile integrazione per l'industria 4.0 (protocolli di comunicazione)
- ◆ Monitoraggio dei dati in tempo reale

LA SICUREZZA DI TENERE IL CONTROLLO

- ◆ Facilità d'uso avanzata
- ◆ Gestione di password e livelli utente



DISTRIBUZIONE

10 uscite

4 nella parte superiore del piatto fusore e 6 nella nuova scheda sviluppata

8 uscite

2 nella parte superiore del piatto fusore e 6 nella nuova scheda sviluppata

LE USCITE DI CUI HAI BISOGNO

UNA NUOVA SCHEDA PER AUMENTARE IL NUMERO DI CONNESSIONI

MICRON+DRUM 20	MICRON+DRUM 200
Sonde Pt100 e Ni120, NTC	
Idrauliche: 2 uscite per pompa	
Elettriche: fino a 10 uscite	

CONTROLLO E COMUNICAZIONE



ADHESIVE DELIVERING APPLICATION (ADA)

per avere il controllo reale del flusso dell'adesivo

- ◆ Integrato nella piattaforma elettronica, dispone di un'applicazione che permette al sistema di sapere quale parametro di velocità della pompa deve attivare perché entri la quantità di adesivo necessaria.



TECNOLOGIA STARBI

per la programmazione di canali e applicazioni

- ◆ Facile da gestire, il controllore di applicazioni Starbi permette la programmazione di più modelli di applicazione.



INTEGRAZIONE

della connettività di ultima generazione

- ◆ Protocolli di comunicazione che consentono la connessione con la macchina principale.
- ◆ Installata all'interno del dispositivo, la connessione consente la lettura e la scrittura dei parametri più importanti per il funzionamento del dispositivo.

GLUING TECH CON MICRON+DRUM

INIEZIONE D'ARIA

- ◆ Corretta espulsione del piatto fusore tramite un sistema automatico di iniezione d'aria per compensare il vuoto creato all'interno del fusto. Procedura che può essere realizzata anche in modalità manuale.

NUOVA INTERFACCIA

- ◆ La nuova interfaccia per connettere due squadre nel loro lavoro in modo semplice e rapido con un solo cavo.

Powered by:



VANTAGGI:



APPLICAZIONI:

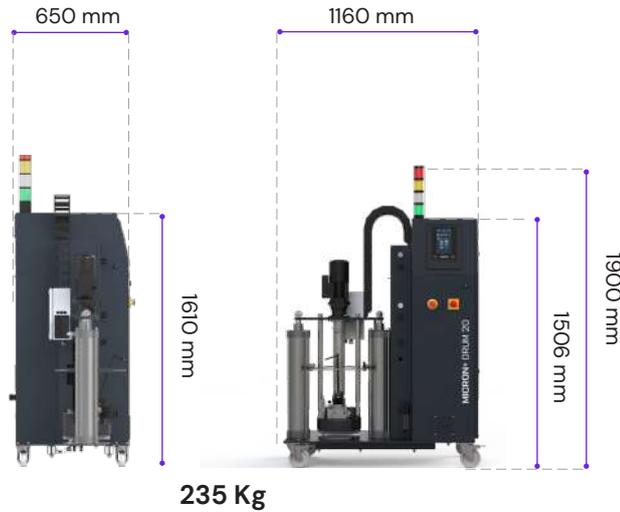
AUTOMOTIVE COSTRUZIONI LEGNO TESSUTI MATERASSI ASSEMBLAGGIO ARTI GRAFICHE



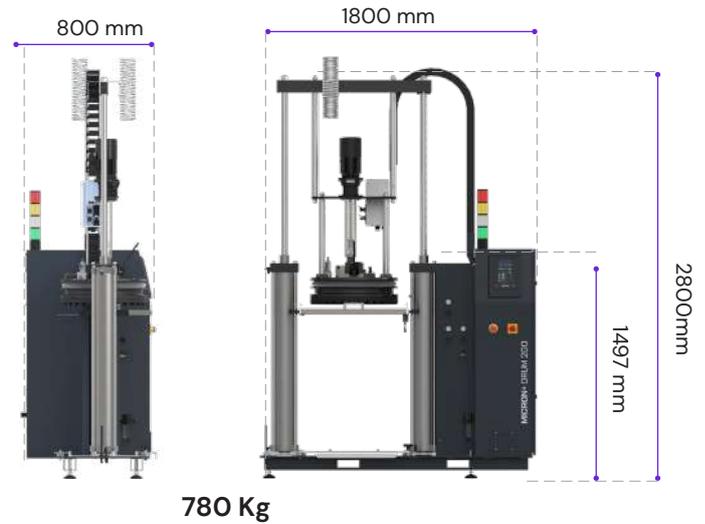
MICRON+ DRUM

DIMENSIONI:

MICRON+ DRUM 20



MICRON+ DRUM 200



CARATTERISTICA TECNICA:

	MICRON+ DRUM 20	MICRON+ DRUM 200
Dimensioni del fusto da utilizzare	Ø280 (interno) x 400 mm (fino a 20 litri)(Ø286 USA)	Ø571 (interno) x 950 mm (fino a 200 litri)(Ø286 USA)
Tipo di disco fusore	Liscio, con alette radiali	Liscio, con alette radiali e alette parallele
Capacità di fusione (*)	Fino 18-20 kg/h	Fino 165 kg/h
Capacità di pompaggio (*)	<p>Pompa semplice 1, 2.5, 4 e 8 cc/rev</p> <p>Pompa doppia 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 e 2x4.8 cc/rev</p>	<p>1, 2.5, 4, 8, 15, 20 e 30 cc/rev</p> <p>2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 e 2x4.8 cc/rev</p>
Numero di pompe	1 pompa semplice o 1 pompa doppia	1 pompa semplice o 1 pompa doppia 2 pompe semplici fino a 8 cc/rev
Numero uscite idrauliche	2 per pompa (filettatura 3/4" UNF)	2 per pompa (filettatura 3/4" UNF)
Numero uscite elettriche	Fino a 10 uscite	Fino a 10 uscite
Potenza del motore	0.250 kW	0.375, 0.55, 0.75, 1.1 kW in base al tipo di pompa
Velocità	10-80 giri/min (intervallo 0-100 giri/min)	110-80 giri/min (intervallo 0-100 giri/min)
Intervallo di temperatura	Da 40 a 200°C	Da 40 a 200°C
Controllo della temperatura	RTD ±0,5°C	RTD ±0,5°C
Pressione massima di lavoro	80 bar (1.160 psi) (si consiglia di non passare 70 bar)	880 bar (1.160 psi) (si consiglia di non passare 70 bar)
Valvola Bypass	Pneumatica (regolazione di pressione manuale o automatica) Meccanica	Pneumatica (regolazione di pressione manuale o automatica) Meccanica
Potenza massima di installazione	1 pompa semplice/ 2 uscite - 5000 W/ per fase 1 pompa doppia/ 4 uscite - 5000 W/ per fase	1 pompa semplice/ 2 uscite - 9900 W/ per fase 1 pompa doppia/ 4 uscite - 11700 W/ per fase
Funzioni esterne	Uscita temperatura ok, Uscita bidone finito, Ingresso bassa manutenzione, Controllo esterno marcia del motore, Controllo esterno velocità del motore	Uscita temperatura ok, Uscita bidone finito, Ingresso bassa manutenzione, Controllo esterno marcia del motore, Controllo esterno velocità del motore
Requisiti elettrici	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE 3~480V 50/60 Hz +PE	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE 3~480V 50/60 Hz +PE
Opzioni	Molle per la guida dei tubi flessibili Adhesive Delivering Application (ADA)	Cappa di estrazione di fumi Molle per la guida dei tubi flessibili Adhesive Delivering Application (ADA) Rinforzo del fissaggio per il fusto in cartone Ruote di trasporto Molle per la guida dei tubi flessibili

(*) In base al tipo di adesivo, tipo di disco fusore e condizioni di lavoro