



Serie Macro

GLUING SOLUTIONS

Equipo fusor con elevada capacidad de fusión para adhesivos en granza.
Para aplicaciones de caudal continuo con dosificaciones precisas.
Amplio y cómodo acceso a la zona de carga.

- Este equipo permite un amplio rango en el ajuste del caudal de forma manual y automática, a través de la regulación de la velocidad del motor de la bomba de 10-80 rpm.
- Amplio y cómodo acceso a la zona de carga.
- Las conexiones eléctricas e hidráulicas se pueden ubicar tanto en la parte posterior como en el lateral del equipo, según las necesidades de la aplicación (sólo hasta dos bombas).
- La válvula by-pass de las bombas del equipo proporciona un elemento importante de seguridad, al limitar la presión máxima en el sistema.
- El acceso al interior del equipo es rápido gracias a sus paneles desmontables y al armario eléctrico desplazable, haciendo más fácil el mantenimiento del mismo.

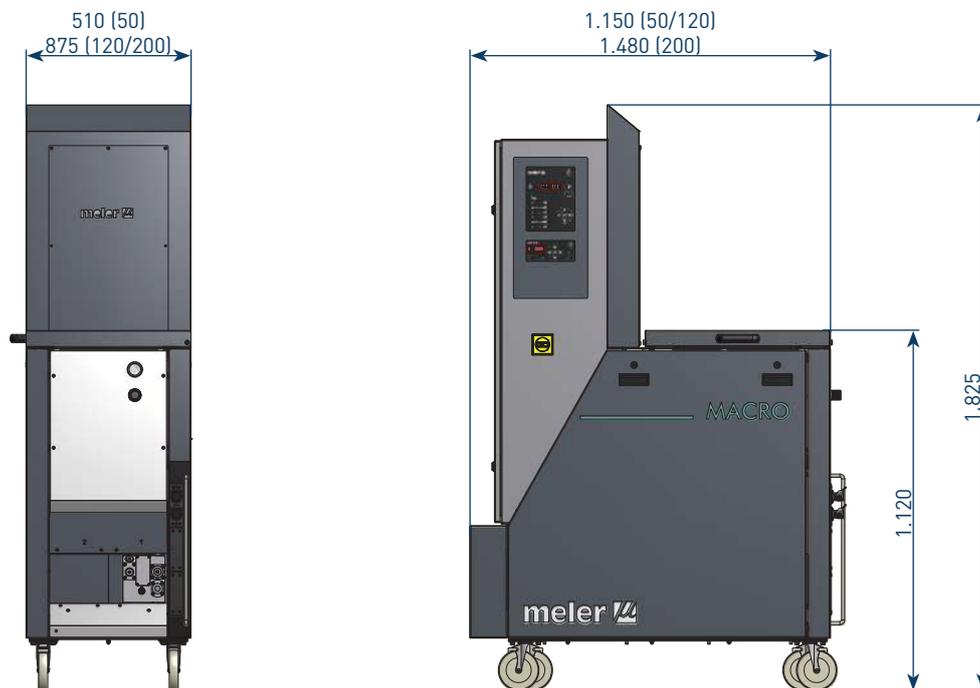
USOS PRINCIPALES

Fabricación de colchones, fabricación de filtros de aire, prefusión para laminaciones, ensamblajes en general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen del depósito	50, 120 y 200 litros		
Capacidad de bombeo (*)	1, 2.5, 4, 8, 15, 20 y 30 cc/rev bomba simple		
	2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 y 2x4.8 cc/rev bomba doble		
Capacidad de fusión (*)	Un depósito por hora		
Número de bombas	Hasta 2 bombas (50), hasta 4 bombas (120 o 200)		
Número de salidas hidráulicas	2 por bomba		
Número de salidas eléctricas	2 o 4 salidas (versión estándar)		
Potencia motor	0.375, 0.55, 0.75, 1.1 kW según tipo de bomba		
Velocidad	10-80 rpm (rango 0-100 rpm)		
Rango de temperaturas	40 a 200°C (230°C opcional)		
Control de temperatura	RTD ±0,5°C		
Presión máxima de trabajo	80 bar (1.160 psi)		
Válvula by-pass	Peumática o mecánica		
Potencia máxima a instalar	50	120	200
1 bomba simple/ 2 salidas	4.260/ por fase	6.060/ por fase	13.000W/ por fase
2 bombas simples/ 4 salidas	5.560/ por fase	8.260/ por fase	14.200W/ por fase
Funciones externas	Salida temperaturas ok, Salida nivel bajo, Entrada bajo mantenimiento, Control externo de inhibición de salidas, Puesta en marcha del motor, Consigna de velocidad de motor, Salida de errores de tarjeta de bombeo		
Requerimientos eléctricos	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE		
Opciones	Baliza luminosa, Detección de nivel, Cargador de granza, Sistema neumático de control de presión		
(*) Según el tipo de adhesivo y condiciones de trabajo.			

DIMENSIONES



Para más información contacte con su delegación Focke Meler más cercana:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
 Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
 E-31160 Orcoyen - Navarra - Spain
 Phone: +34 948 351 110
 Fax: +34 948 351 130
 info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company



Management System
 ISO 9001:2008
 www.tuv.com
 ID 910593748

