

Controllo velocità mediante scheda di pompaggio integrata

Comandi facili da usare per il controllo di temperatura

Sensore di basso livello opzionale con segnale

Cilindro pneumatico per contatto ottimale tra blocco e serbatoio di fusione. Con asta segnalatrice di fine blocco

Ruotando il coperchio del serbatoio, è possibile sostituire i blocchi di adesivo rapidamente e con facilità



Serbatoio di riserva teflonato da 0,45 l per facilitare le operazioni di pulizia

## B4 NON STOP

### SERIE B4

Per consumi ridotti e cicli di produzione discontinui  
Controllo elettronico facilitato  
Disponibile per Pt100 o Ni120  
Controllo totale del motore

# GLUING SOLUTIONS

**L'apparecchiatura B4 Non Stop di Meler** funziona con adesivi reattivi a base poliuretanica (PUR), disponibili in blocchi ricoperti da fogli di alluminio di due chili e un diametro massimo di 130 mm.

La semplicità di design del modello B4 offre sicurezza, precisione e facilità di controllo. Inoltre, garantisce facilità di manutenzione e di pulizia, nonché una riduzione degli scarti di adesivo.

Il concetto di "fusione a richiesta" consente di effettuare dei cicli di produzione discontinua. Dopo aver consumato parzialmente il blocco di adesivo, si può arrestare e riavviare la produzione dopo alcune ore o alcuni giorni\*. Il B4 Non Stop di Meler fonde soltanto l'adesivo necessario per l'applicazione, proteggendo il resto del blocco dal calore. Non è necessario aggiungere aria secca o nitrogeno, in quanto il sistema del cilindro a pressione è ermetico all'aria e il sacco di adesivo rimanente è protetto. Il sistema di pressione e fusione consente il completo utilizzo del blocco di adesivo, evitando qualsiasi spreco di adesivo PUR.

#### Unità di controllo elettronico

Gli apparecchi B4 Non Stop offrono un controllo elettronico accurato delle temperature comprese tra 40°C e 200°C e adattano il flusso di adesivo del gruppo motore-pompa sia manualmente che automaticamente, in base alle condizioni dell'applicazione.

#### Utilizzo principale

L'apparecchio B4 Non Stop viene utilizzato per applicazioni manuali e automatiche con basso consumo di adesivo, come per l'incollaggio di scatole per arti grafiche, l'assemblaggio di prodotti per il settore dell'automazione e in applicazioni della lavorazione del legno come la laminazione di bordi, ecc.

\* Per maggiori dettagli sul funzionamento, consultare il manuale di istruzioni

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Volume del serbatoio.....	Per blocchi del diametro di 130 mm
Capacità del serbatoio di riserva.....	450 cc
Capacità di pompaggio (*).....	12 l/h pompa 2 cc/giro (a 100 rpm)
Capacità di fusione (*).....	5 kg/h
Numero di uscite.....	2
Velocità della pompa.....	0-100 rpm (consigliato da 10 a 80 rpm)
Gamma di temperatura.....	40 a 160°C
Controllo temperatura.....	RTD ±0,5°C (±1°F)
Pressione massima di esercizio.....	80 bar (1160 psi)
Potenza massima da installare (a 230 VAC).....	3.680 W (16A)
Requisiti elettrici.....	LN ~ 230VAC 50/60 Hz + PE
Raccordi idraulici.....	9/16 18 UNF
Funzioni esterne.....	Temperatura OK, Attivazione standby, Avvio del motore, Valore prefissato della velocità del motore e Uscita errori in scheda di pompaggio
Dimensioni (LxWxH).....	600 x 320 x 840
Peso.....	60 kg

### Opzioni

**A.** Sensore di livello con segnale che indica quando il blocco di adesivo è terminato.

**B.** È possibile utilizzare il grilletto del applicatore manuale per azionare/arrestare il gruppo motore-pompa.

(\*) In base al tipo di adesivo.

## DIMENSIONI



Per ulteriori informazioni, rivolgersi alla delegazione Focke Meler più vicina:

**meler** 

**Focke Meler Gluing Solutions, S.A.**  
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43  
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain  
Phone: +34 948 351 110  
Fax: +34 948 351 130  
info@meler.eu - [www.meler.eu](http://www.meler.eu)

A Focke Group Company

CE

