

Contrôle de la vitesse moyennant la carte de pompage intégrée

Manipulation simple pour le contrôle de la température

Système de détection de niveau bas avec balise en option

Vérin pneumatique pour contact optimal entre le bloc de colle et la grille de fusion (avec jauge d'indication de fin de bloc)

Remplacement rapide et simple des blocs de colle en tournant le couvercle du réservoir



Réservoir de réserve téflonné de 0,45 l pour simplifier le nettoyage

B4 NON STOP

SÉRIES B4

Pour faibles consommations et cycles de production discontinus
Commande électronique simple
Disponible pour Pt100 ou Ni120
Contrôle complet du moteur

GLUING SOLUTIONS

L'unité B4 Non Stop de Meler travaille avec des colles à base de polyuréthane réactif (PUR) en bloc de deux kilos recouverts de papier aluminium avec un diamètre maximal de 130 mm.

Le design simple de l'unité B4 offre sécurité, précision et manipulation facile. De plus, sa maintenance et son nettoyage sont simples et la production de résidus de colle est limitée.

Le concept de « fusion à la demande » permet des cycles de production discontinus. Après la consommation partielle d'un bloc de colle, il est possible d'arrêter la production pour la relancer quelques heures ou jours plus tard*. L'unité B4 Non Stop de Meler fond uniquement la colle nécessaire à l'application et protège le reste du bloc contre la chaleur. Grâce au système de vérin de pression hermétique à l'air et à la protection du sac de colle restante il n'est pas nécessaire de fournir plus d'air sec ou d'azote. Le système de pression et fusion permet l'usage complet du bloc de colle, évitant ainsi toute perte de colle PUR.

Unité de commande électronique

La commande électronique des unités B4 Non Stop offre un contrôle de températures précis entre 40 °C à 200 °C et adapte manuellement ou automatiquement le flux de colle de l'ensemble moteur-pompe aux conditions de l'application.

Applications principales

L'unité B4 Non Stop est utilisée pour les applications manuelles et automatiques à basse consommation de colle, comme par exemple l'encollage de caisses dans le secteur des arts graphiques, l'assemblage de produits pour l'industrie automobile et les applications de travail du bois telles que la lamination de chants, etc.

* Pour plus de détails sur le fonctionnement, se reporter au manuel technique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume du réservoir.....	Pour blocs de 130 mm de diamètre
Capacité de la cuve de réserve.....	450 cm ³
Capacité de pompage (*).....	12 l/h pompe 2 cm ³ /tr (à 100 tr/min)
Capacité de fusion (*).....	5 kg/h
Nombre de sorties.....	2
Vitesse de pompe.....	0-100 tr/min (recommandé de 10 à 80 tr/min)
Plage de températures.....	40 à 160°C
Contrôle de températures.....	RTD ±0,5°C (±1°F)
Pression maximale de travail.....	80 bar (1160 psi)
Puissance maximale d'installation (à 230 VCA)....	3.680 W (16A)
Alimentation électrique.....	LN ~ 230VAC 50/60 Hz + PE
Branchements hydrauliques.....	9/16 18 UNF
Fonctions externes.....	Température OK, Activation standby, Mise en marche du moteur, Consigne de vitesse du moteur et Sortie d'erreur du carte de pompage
Dimensions (LxLxH).....	600 x 320 x 840
Poids.....	60 kg

Options

A. Détecteur de niveau par balise, indique la fin du bloc de colle.

B. La gâchette du applicateur manuel peut être utilisée pour mettre en marche ou arrêter l'ensemble moteur-pompe.

(*) En fonction du type de colle.

DIMENSIONS



Pour plus d'informations, contactez votre délégation Focke Meler le plus proche:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
 Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
 E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
 Phone: +34 948 351 110
 Fax: +34 948 351 130
 info@meler.eu - www.meler.eu

CE



A Focke Group Company