

meler

内置的控制面板控制速度

温度控制简单便捷

低液位传感器配备
指示灯塔 (选项)

气缸使胶块与熔胶格栅充分接触，
配备胶块熔化完毕的指示杆

可旋转的胶缸盖子使更换胶块快速而简便

0.45L带特氟龙涂层的储备胶缸，
使得清洗更简便

B4 NON STOP

B4 系列

适合用量少以及非连续生产的场合
操作简便的电子控制
可用于Pt100或Ni120
全电动控制

GLUING SOLUTIONS

MELER的B4 Non Stop热熔胶机适用于
固态反应型的PUR胶水，且形态为块
状，最大直径130mm，重量2公斤。

B4 Non Stop热熔胶机人性化的设计，
提供安全、准确、便捷的操作，并且
有保养简单、清洗容易、节省热熔胶
等多个优点。

“按需熔胶”的理念可以实现随时中
断生产，在一部分胶块熔化后，你可
以停止生产，几小时或几天后你可以
重新生产*，胶机只熔化应用所需的胶
水，也可以保护胶块不受热量影响，
紧闭挤压的胶缸及持续保护装置使得
胶缸内没有多余的干燥的空气和氮
气，密闭的熔胶系统保证了胶块的充
分利用，避免了PUR胶水的浪费。

电控单元

B4 Non Stop热熔胶机能准确控制温度
在40°C到200°C之间，电机/泵可根据
应用条件手动或自动地调节熔胶速度
及流量。

主要应用

B4 Non Stop热熔胶机主要适用于用胶
量较少的自动以及手动应用，比如印
刷行业的透明盒涂胶、汽车行业的产
品组装以及木工行业的封边等。

* 更多详细操作指导请见操作手册

技术特点

装胶能力.....	用于直径130mm的块状胶水
储胶胶缸容量.....	450cc
泵胶速度 (*).....	12 l/h pump 2 cc/rev (at 100 rpm)
最大熔胶速度 (*).....	5 kg/h
出胶口.....	2通道
泵转速.....	0-100 rpm (recommended 10 to 80 rpm)
温度范围.....	40 to 160 °C
温控精度.....	RTD $\pm 0,5$ °C ($\pm 1^{\circ}$ F)
温度传感器.....	Pt100 或者 Ni120
最大工作压力.....	80 bar (1160 psi)
最大功率 (230 VAC).....	3.680 W (16A)
电源要求.....	LN ~ 230VAC 50/60 Hz + PE
液压连接.....	9/16 18 UNF
外部接口.....	到温信号, 外部待机激活, 启动电机, 电机转速参考点设定和泵控制板的故障输出。
外形尺寸.....	600 x 320 x 354
重量.....	60 kg

(*) 在标准条件下.

选项

- A. 当胶块熔化完毕时, 低液位传感灯塔亮起.
- B. 手动枪的连接装置可开启/停止泵与发动机组件

外形尺寸



更多的信息请咨询区域代理商:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S. A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 9105930748