

INNOVACIÓN E INGENIERÍA AL SERVICIO DEL USUARIO

EQUIPO FUSOR PLATO SEGUIDOR NON STOP+

| PS 20⁺
Non Stop

CONECTIVIDAD
EFICIENCIA
DISEÑO MODULAR
SEGURIDAD



PS20⁺
Non Stop

EQUIPO FUSOR "PLATO SEGUIDOR" NON STOP⁺

Para bloques de adhesivo PUR de 20 kg. Fusor destinado a las producciones más exigentes de la industria como el sector del automóvil, de la madera u otras aplicaciones especiales.

CARACTERÍSTICAS

CONECTIVIDAD Y MÁXIMO RENDIMIENTO

La nueva plataforma electrónica de Meler ofrece una completa integración del fusor en las líneas de fabricación automatizadas. En consecuencia, aumenta la trazabilidad general del proceso de producción y mejora la calidad del producto final.

- Integración en la interfaz principal por **control remoto**
- Monitorización de datos en **TIEMPO REAL**: parámetros de fusión y bombeo, control de temperatura, etc
- Panel de control **táctil** e intuitivo
- **Diferentes perfiles** en función del usuario
- Múltiples protocolos de comunicación (MODBUS RTU, PROFIBUS, PROFINET, ETHERNET IP)



EFICIENCIA Y FIABILIDAD TÉCNICA

El nuevo PS20 NS⁺ ofrece una capacidad de fusión optimizada reduciendo el consumo energético al mínimo.

- Producciones **en continuo** de bloques PUR y **poliolefina reactiva y no reactiva**
- Funcionamiento **MELT-ON-DEMAND**: fusión inteligente para el cuidado del adhesivo
- Sistema **NON-STOP** que evita paradas indeseadas
- Diseño hermético del **conjunto fusor** y del **conjunto tapa**
- **Mínimo** consumo energético



GARANTÍA DE SEGURIDAD

El nuevo diseño, basado en la experiencia del usuario, garantiza la seguridad al máximo.

- Incorporación de piezas protectoras
- Autonomía del usuario
- Diseño del carenaje que simplifica el **montaje**
- Visualización en tiempo real del estado general del equipo



CONFIGURACIÓN FLEXIBLE

- Mayor compatibilidad
- Hasta 6 canales eléctricos
- Amplia gama de bombas de engrane (simples/dobles)
- Personalización de modos de aplicación mediante grupos de inhibición



EQUIPO FUSOR "PLATO SEGUIDOR"

Para bloques de adhesivo de 20 kg

Sus novedades están centradas en la conectividad, la modularidad, la seguridad y la mejora de la experiencia del usuario.

PRINCIPALES

DISEÑO MODULAR

El diseño modular es sinónimo de eficiencia técnica. Los componentes, el montaje y los materiales están especialmente diseñados con **tecnología EASY-CLEAN** para garantizar al usuario una **limpieza eficiente** y un **óptimo mantenimiento**. Permite simultanear las tareas de mantenimiento y limpieza con la producción continua. **Reduce tiempos de montaje y costes ligados al mantenimiento del equipo.**

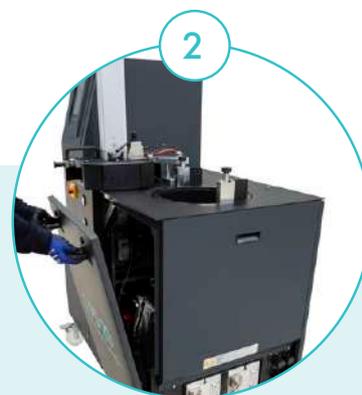


Tecnología
EASY-CLEAN



Interior equipo
ACCESIBILIDAD TOTAL

DISEÑO MODULAR



meler 
GLUING SOLUTIONS

O P C I O N E S

- Integración con el sistema **RTFC**
- Control de la temperatura externa
- Otras funciones bajo consulta

NUEVAS FUNCIONES

- Conjunto fusor de **máxima apertura** (120°)
- Superficies anti-adherentes
- **Elementos extraíbles**: distribuidor y parrilla (Plug&Play)
- **Versatilidad del carenaje** con puertas abisagradas y desmontables que permiten el "clean-in-place"
- Excelente **experiencia del usuario**

ASPECTOS CLAVE



CONECTIVIDAD



DISEÑO MODULAR



EFICIENCIA



SEGURIDAD

DIMENSIONES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de carga de adhesivo	Ø286 x 395mm (bloques de 20 kg)	
Volumen del depósito de reserva	3.5L (útil) / 6.5L (máx.)	
Capacidad de bombeo (*)	1, 2.5, 4, 8 y 15cc/rev bomba simple 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 y 2x4.8 cc/rev bomba doble	
Capacidad de fusión (*)	Hasta 18 kg/h	
Número de bombas	Hasta 2 bombas simples o 2 bombas dobles	
Número de salidas hidráulicas	2 por bomba	
Número de salidas eléctricas	2, 4 o 6 salidas (versión estándar)	
Potencia motor	0.375 kW/ 0.55kW (bomba de 15cc/rev)	
Velocidad	10-80 rpm (rango 0-100 rpm)	
Rango de temperaturas	40 a 200 °C	
Control de temperatura	RTD ±0,5°C (Pt100, Ni120 o NTC)	
Presión máxima de trabajo	80 bar	
Válvula by-pass	Neumática o mecánica	
Potencia máxima a instalar	1 bomba simple/ 2 salidas → 4.5kW/ por fase 2 bombas simples/ 4 salidas → 6.4kW/ por fase	
Funciones externas	Entradas	On/Off equipo, standby, control de actividad, on/off bombeo, control externo velocidad de la bomba, on/off comunicaciones, inhibición salidas eléctricas.
	Salidas	Temperaturas ok, bloque casi terminado, bloque terminado, nivel bajo depósito reserva, Error bomba, bombeo activado, alarma.
Requerimientos eléctricos	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE (otros voltajes consultar)	
Opciones	Sistema neumático de control de presión (VP), comunicaciones (Modbus RTU, Profinet, Ethernet IP, Profibus), control de caudal, ajuste de temperaturas en función de temperatura ambiente.	

[*] En función del adhesivo y de las condiciones de trabajo.