

INNOVATION UND TECHNIK IM DIENSTE DES BENUTZERS

SCHMELZGERÄT MIT FOLGEPLATTE NON STOP⁺

| PS 20⁺
Non Stop

KONNEKTIVITÄT
EFFIZIENZ
MODULAUFBAU
SICHERHEIT



SCHMELZGERÄT MIT FOLGEPLATTE NON STOP⁺

Für PUR-Klebstoffblöcke mit 20 kg Gewicht. Schmelzgerät für die anspruchsvollsten Industrieanwendungen in der Automobil-, Holz- und vielen anderen Branchen.

HAUPTMERKMALE

KONNEKTIVITÄT UND MAXIMALE LEISTUNG

Die neue elektronische Plattform von Meler bietet eine vollständige Integration des Schmelzgeräts in automatisierte Fertigungslinien. Folglich erhöht es die Rückverfolgbarkeit des Produktionsprozesses insgesamt und verbessert die Qualität des Endprodukts.

- Integration in die **Hauptschnittstelle** per Fernsteuerung
- Überwachung der Daten in **ECHTZEIT**: Schmelz- und Pumpenparameter, Temperaturkontrolle etc.
- Intuitives **Touch-Bedienfeld**
- Unterschiedliche benutzerspezifische **Profile**
- Zahlreiche **Kommunikationsprotokolle** (MODBUS RTU, PROFIBUS, PROFINET, ETHERNET IP)



EFFIZIENZ UND TECHNISCHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Das neue PS20 NS+ bietet optimierte Schmelzleistung bei gleichzeitiger Reduzierung des Energieverbrauchs auf ein Minimum.

- Kontinuierliche Verarbeitung von **PUR-Blöcken und reaktivem und nicht-reaktivem Polyolefin**
- **MELT-ON-DEMAND-Betrieb**: Intelligente Schmelzsteuerung für optimale Kleberqualität
- **NON-STOP-System**, das unerwünschte Stopps verhindert
- **Hermetische Ausführung** von Schmelzeinheit und Abdeckungen
- Minimaler **Energieverbrauch**



GEWÄHRLEISTUNG DER SICHERHEIT

Das neue auf den Erfahrungen der Benutzer beruhende Design garantiert maximale Sicherheit.

- Einführung neuer Schutzelemente
- **Bedienerautonomie**
- Die **Montage** vereinfachendes Verkleidungsdesign
- Echtzeit-Anzeige des allgemeinen Zustands des Systems



FLEXIBLE KONFIGURATION

- Verbesserte Kompatibilität
- Bis zu 6 elektrische Kanäle
- Große Auswahl an Zahnrادpumpen (Einzel/Doppelpumpen)
- Personalisierung der Anwendungsmodi durch Inhibitionsgruppen



Seine Neuerungen betreffen vor allem die Aspekte Konnektivität, Modulaufbau, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit.

MODULAUFBAU

Der modulare Aufbau ist ein Synonym für technische Effizienz. Die Komponenten, der Aufbau und die Materialien wurden mit der **EASY-CLEAN-Technologie** entwickelt, um eine **effiziente Reinigung** und **optimale Wartung** zu garantieren. Dadurch muss die Produktion für Wartungs- und Reinigungsaufgaben nicht unterbrochen werden. **Dies reduziert die Montagezeiten und Wartungskosten.**

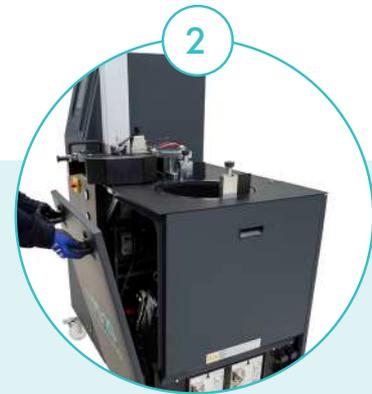


EASY-CLEAN -Technik



KOMPLETT ZUGÄNGLICHER Innenbereich

MODULAFBAU



meler 
GLUING SOLUTIONS

OPTIONEN

- Integration in das RTFC-System
- Externe Temperaturregelung
- Weitere Funktionen auf Anfrage

NEUHEITEN

- **Maximale Öffnung** der Schmelzeinheit (120 °)
- Antihaft-Oberflächen
- **Abnehmbare Elemente:** Verteiler und Gitter (Plug&Play)
- **Vielseitigkeit der Verkleidung** mit aufklappbaren und abnehmbaren Türen, die die Vor-Ort-Reinigung (Clean-in-place) ermöglichen
- **Ausgezeichnete Benutzererfahrung**

SCHLÜSSELASPEKTE

MASSE



KONNEKTIVITÄT



MODULAUFBAU



EFFIZIENZ



SICHERHEIT



TECHNISCHE DATEN

Volumen der Klebstoffbefüllung	Ø286 x 395 mm (20-kg-Blöcke)	
Volumen der Reservebehälter	3.5L (benutzt) / 6.5L (Max.)	
Pumpenleistung (*)	Einzelpumpen von 1, 2.5, 4, 8 und 15 cm ³ /Umdrehung Doppelpumpen von 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 und 2x4.8 cm ³ /Umdrehung	
Schmelzleistung (*)	Bis zu 18 Kg/h	
Anzahl der Pumpen	Bis zu 2 Einzelpumpen oder bis zu 2 Doppelpumpen	
Anzahl der hydraulischen Ausgänge	2 pro Pumpe	
Anzahl der elektrischen Ausgänge	2 oder 4 Ausgänge (Standardversion)	
Motorleistung	0.375 kW / 0.55kW (Pumpe der 15cc/rev)	
Umdrehungen/min	10-80 rpm (Bereich 0-100 rpm)	
Temperaturspanne	Von 0°C bis 200°C	
Temperaturkontrolle	RTD ±0,5°C (Pt100, Ni120 o NTC)	
Max. Arbeitsdruck	80 bar	
Bypassventil	Pneumatisch oder mechanisch	
Maximale Leistungsversorgung	1 Einzelpumpen/ 2 Ausgänge → 4.5 kW/ pro Phase 2 Einzelpumpen/ 4 Ausgänge → 6.4 kW/ pro Phase	
Externe Funktionen	Ein	Gerät Ein/Aus, Standby, Aktivitätssteuerung, Pumpen Ein/Aus, externe Pumpendrehzahlregelung, Kommunikation Ein/Aus, elektrische Ausgangsabschaltung.
	Ausgänge	Ausgang Temperaturen ok, Melder wenn Block aufgebraucht, Füllstandsmelder für den Reservebehälter, Externe Aktivierung des Standbys, Externe Motorsteuerung Start/Stop, Externe Motor Geschwindigkeitskontrolle.
Elektrische Anforderungen	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE (andere Spannungen auf Anfrage)	
Optional	Pneumatisches Druckregelsystem (VP), Kommunikation (Modbus RTU, Profinet, Ethernet IP, Profibus), Durchflussregelung, Temperatureinstellung basierend auf der Umgebungstemperatur.	

(*) In Abhängigkeit von Klebstofftyp und Arbeitsbedingungen.