

# GLUING SOLUTIONS

## APPLIKATOR-BAUREIHE NC-ECA/ECAI AC/CI FÜR DEN SPINNSPRÜHAUFTRAG

Weit konfigurierbar, kann an alle möglichen Anwendungen angepasst werden.  
Klein und leicht, was eine bessere Erwärmung ermöglicht.  
Ausgezeichnete thermische Stabilität der Luft für den Spinnprühauftrag.  
Auch in feuchtigkeitsbeständiger Ausführung verfügbar

## HAUPTMERKMALE

- Baureihe kompakter Applikatoren für den Spinnprühauftrag mit zwei Arten von Pneumatiksteuerungen: Luftöffnung-Luftschießung AOAC oder Luftöffnung-Federschließung AOSC.
- Basierend auf einer Standardausführung kann durch modulare Zusammenfassung mehrerer Applikatoren die für jede Anwendung erforderliche Auftragsbreite (maximal 550 mm) erzielt werden. Alle Modelle können mit einem Filter ausgestattet werden.
- Die Temperaturregelung erfolgt elektronisch vom Schmelzgerät aus durch die interne Verkabelung des Verbindungsschlauchs, mit Temperaturanzeige über einen Temperaturfühler Typ Ni120, Pt100 oder NTC (R).
- Bei Applikatoren mit unabhängiger Aufheizung ist die erreichte Temperatur ähnlich der Anwendungstemperatur.

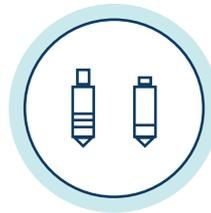
Verschiedene Modultypen stehen zur Verfügung: Mit Kugerverschluss, Zero-Cavity oder negativem Verschluss, mit sauberer Unterbrechung des Klebstoffflusses.

## VORTEILE



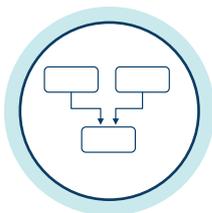
### BENUTZERFREUNDLICH

Bequemer Zugriff auf die Innenteile.



### KONFIGURIERBARE SERIE

Mit verschiedenen austauschbaren Modultypen.



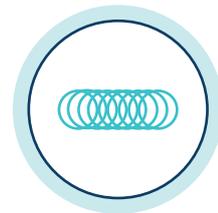
### EINFACHE KOMPONENTEN

Standardbefestigungsflansch Ø12 und andere gemeinsame Komponenten für alle Applikatoren.



### GERINGER ENERGIEVERBRAUCH

Verbesserte Energieeffizienz beim Aufheizen des Klebstoffes.



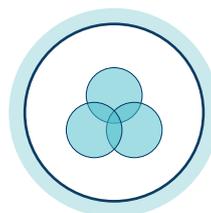
### BESSERE AUFTRAGSERGEBNISSE

Bessere Stabilität zwischen den Temperaturen des Klebstoffs und der Luft für den Spinnprühauftrag.



### GUTE KLEBSTOFFQUALITÄT

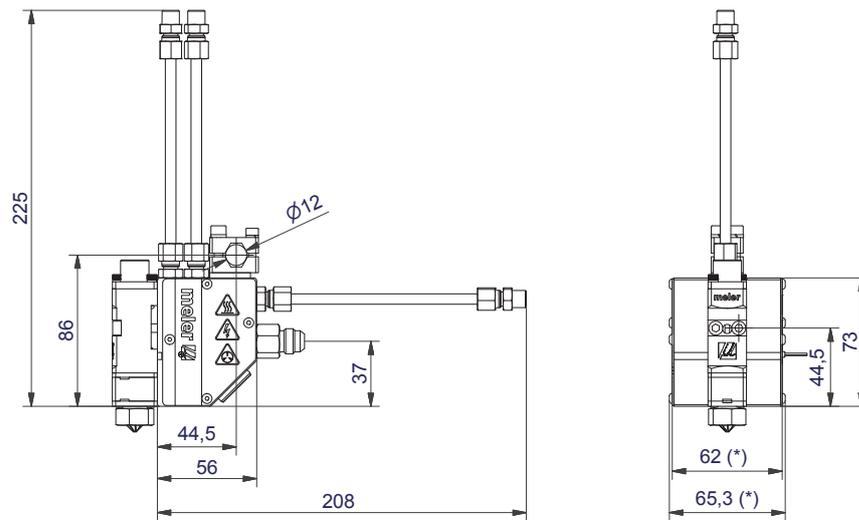
Integrierter, wartungsfreundlicher Filter.



### KOMPATIBEL

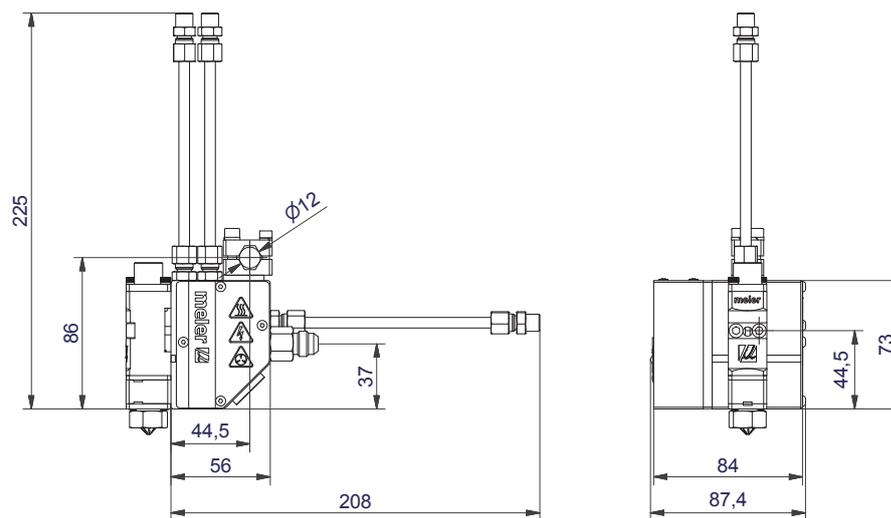
Elektrische Standardanschlüsse.

APPLIKATOR ECA/ECAI AC

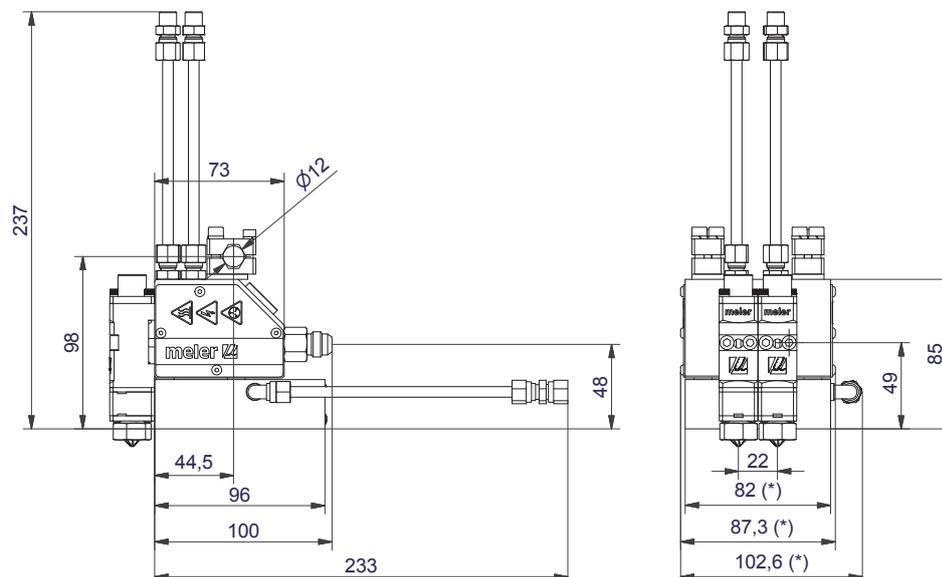


(\*) Breite je nach Anzahl der Module und jeweiligen Zwischenstücke.

APPLIKATOR ECA CI  
1 MODUL



APPLIKATOR ECA CI  
MULTIMODUL



(\*) Breite je nach Anzahl der Module und jeweiligen Zwischenstücke.

## FUNKTIONSWEISE UND WARTUNG

- Der Zugriff auf die Innenteile erfolgt seitlich durch Abnahme der kleinen Schließplatten, was Wartung und Reparatur erleichtert.
- Das Aufheizsystem erzielt hohe thermische Stabilität an allen Klebstoffausgängen und hält die Luft für den Spinnprühauftrag auf einer für die Anwendung idealen Temperatur.

## TECHNISCHE DATEN

Arbeitstemperatur	bis 230 °C (446 °F)
Heizleistung	je nach verwendeter Konfiguration
Maximaler Arbeitsdruck	90 bar (1.305 psi)
Empfohlener Luftdruck	6 bar; Luft trocken, rein und ölfrei
Auftragungsgeschwindigkeit (*)	bis 4800 Zyklen/min
Temperaturkontrolle	RTD $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ( $\pm 1^{\circ}\text{F}$ ) (Ni120, Pt100 oder NTC-R)
Stromversorgung	230 VAC, 50/60 Hz (der Schmelzgerät)
Spannung der Magnetventile	24 VDC

**(\*) Je nach Klebstoffart**

Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an Ihre nächstgelegene Niederlassung von Focke Meler:

**meler** 

**Focke Meler Gluing Solutions, S. A.**  
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43  
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain  
Phone: +34 948 351 110  
Fax: +34 948 351 130  
info@meler.eu - [www.meler.eu](http://www.meler.eu)

A Focke Group Company



**CE**