

Versione con controllo pneumatico comune (attraverso distributore d'aria) o indipendente per ogni modulo.

Possibilità di collocazione dei moduli CN a velocità media o CN-HS a velocità rapida per maggiori prestazioni e velocità d'applicazione.

Filtro di 100 mesh integrato di serie.

Comodo accesso ai componenti interni.

Sensore di temperatura progettato con tecnologia Pt100, Ni120 e NTC (R).

Ugello reversibile adattabile all'applicazione.

GLUING SOLUTIONS

APPLICATORE DI LAMINAZIONE CN PER INTERMITTENZE

Configurabile per adattarsi a qualsiasi esigenza applicativa.
Elevata precisione di taglio anche a velocità elevate.
Maggiore larghezza di laminazione, fino a 1000 mm.
Miglioramento dell'omogeneità termica del gruppo applicatore-ugello e quindi dell'adesivo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Disegno basilico e ottimizzato, gli applicatori possono adattare le loro misure per raggiungere la dimensione e la laminazione necessaria per ciascuna applicazione (larghezza massima fino a 480 mm in applicatori in alluminio e 1000 mm in applicatori in acciaio). Tutti i modelli possono incorporare un filtro.
- Consente l'utilizzo di moduli CN o CN-HS a per maggiori prestazioni e velocità d'applicazione.
- Ugello reversibile che consente di fissare l'applicatore nella posizione ottimale per la linea di produzione indipendentemente dalla direzione di laminazione.

FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

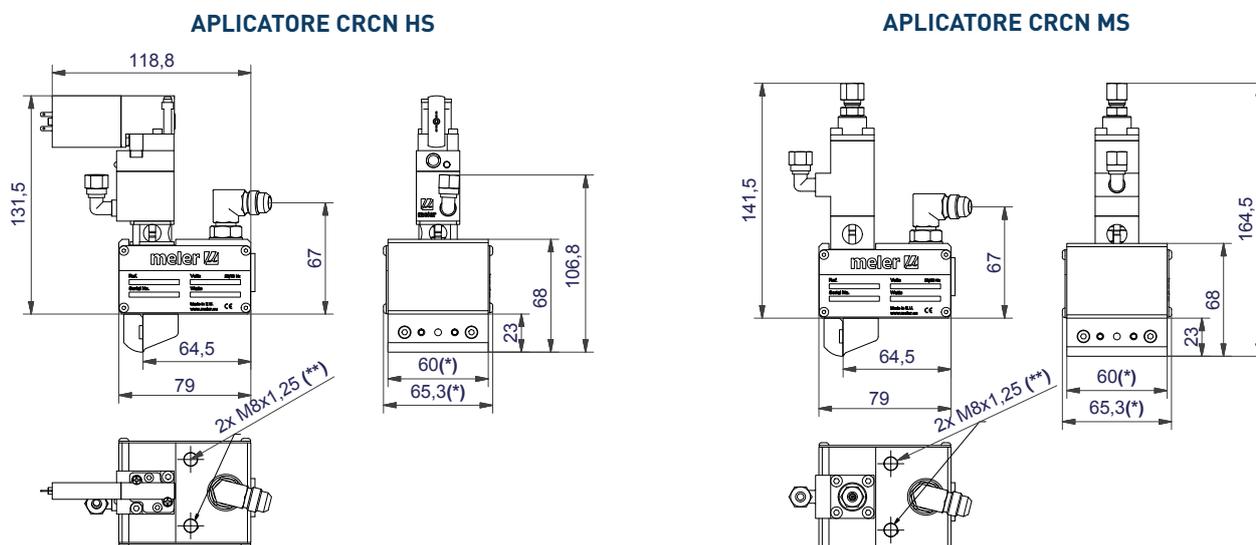
- L'accesso ai componenti interni viene effettuato lateralmente, smontando le piccole piastre di chiusura, facilitando in tal modo la manutenzione e la riparazione degli stessi.
- Il sistema di riscaldamento offre una stabilità termica in ciascuna uscita di adesivo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura di funzionamento	fino a 200 °C (392 °F)
Potenza di riscaldamento	a seconda della configurazione utilizzata
Pressione massima di esercizio	80 bar (1160 psi)
Presión neumática máxima	6 bar; secco, pulito e non lubrificato
Velocità d'intermittenza (*)	fino a 4.800 cicli/min (modulo CN) fino a 9000 cicli/min (modulo CN-HS)
Larghezza di laminazione	fino a 450 mm in applicatori in alluminio Da 450 a 1000mm in applicatori in acciaio
Controllo della temperatura	RTD ±0.5°C (±1°F) (Ni120, Pt100 o NTC-R)
Tensione di alimentazione	230 VAC, 50/60 Hz (dall'unità di fusione)
Tensione dell'elettrovalvola	24 VDC

(*)Dipende dal tipo di adesivo.

DIMENSIONI



(*) Larghezza in base al numero di moduli e al numero di centri richiesti.

(**) (<150mm) 2x M8; (>150mm) numero di supporti in base alla lunghezza dell'applicatore x M12.

Per maggiori informazioni rivolgersi alla filiale Focke Meler più vicina:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE

