

APPLICATEUR ÉLECTRIQUE CHRONOS

Taille du point de 0,5 à 10 mg

Fréquence jusqu'à 750 Hz

Conçu pour des applications à
grande vitesse et extrêmement précises

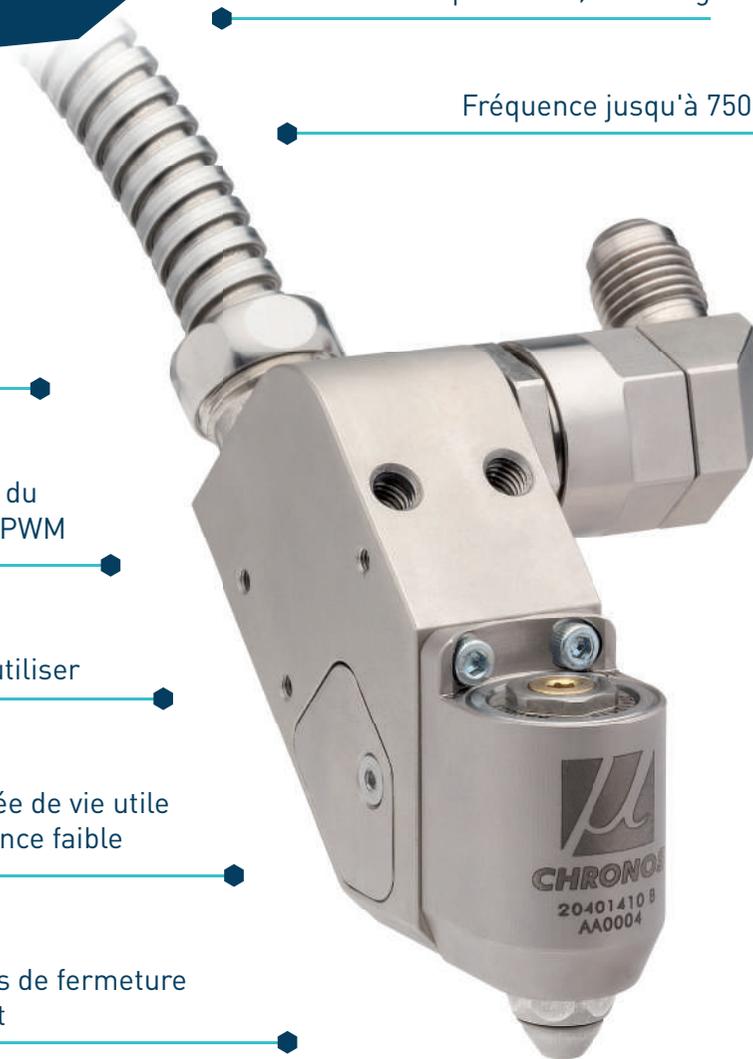
Conception réduite

Réglage automatique de la grandeur du
point par l'intermédiaire du contrôle PWM

Facile à configurer et à utiliser

Longue durée de vie utile
et maintenance faible

Disponible avec modules de fermeture
magnétique ou à ressort



meler 
GLUING SOLUTIONS

C070-FRA-V1017

APPLICATIONS

Applicateur électromagnétique de points ou cordons de colle thermofusible pour des applications sur des plieuses à grande vitesse, des petites étiquettes (tabac, pharmacie, cosmétique), confiserie (bonbons ou chocolats) ou systèmes d'emballage d'échantillons. Sa conception compacte permet une installation dans des espaces réduits. Les modules électromagnétiques ont d'une grande vitesse de réponse, ils sont résistantes à l'usure et leur maintenance est facile.

CARACTÉRISTIQUES

- Conception réduite.
- Taille du point de 0,5 à 10 mg.
- Viscosités jusqu'à 5000 mPa.s.
- Pression de travail jusqu'à 50 bar.
- Conçu pour des applications à grande vitesse et extrêmement précises.
- Fréquence jusqu'à 750 Hz.
- Facile à configurer et à utiliser.
- Longue durée de vie utile et maintenance faible.

COMMANDE PAR PLATINE ÉLECTRONIQUE

L'applicateur est activé par une platine électronique de commande (XC500), qui peut contrôler jusqu'à deux modules pour colle thermofusible. La platine de contrôle est équipée d'un sélecteur rotatif qui permet de choisir la taille du point appliqué (en mode fixe ou à l'aide d'un contrôleur PWM). Le mode «cordon» est également possible (dans ce cas, le signal de sortie suit le signal d'entrée appliqué). Pour une réponse rapide du module de l'applicateur, utiliser une source d'alimentation de 54 Vcc.

DONNÉES TECHNIQUES

- Avec modules de fermeture magnétique (pour des viscosités jusqu'à 1500 mPa.s) ou par ressort (pour une viscosité jusqu'à 5000 mPa.s).
- Signal minimum d'entrée: 250 μ s.
- Signal de sortie: 1100 à 2700 μ s (sélection du point sans PWM).
- Entrée de la colle par le côté gauche ou droit de l'applicateur.
- Technologie Pt100 ou Ni120 du contrôle de la température.
- Raccord rotatif à 90°.
- Filtre intégré de 100 mesh.



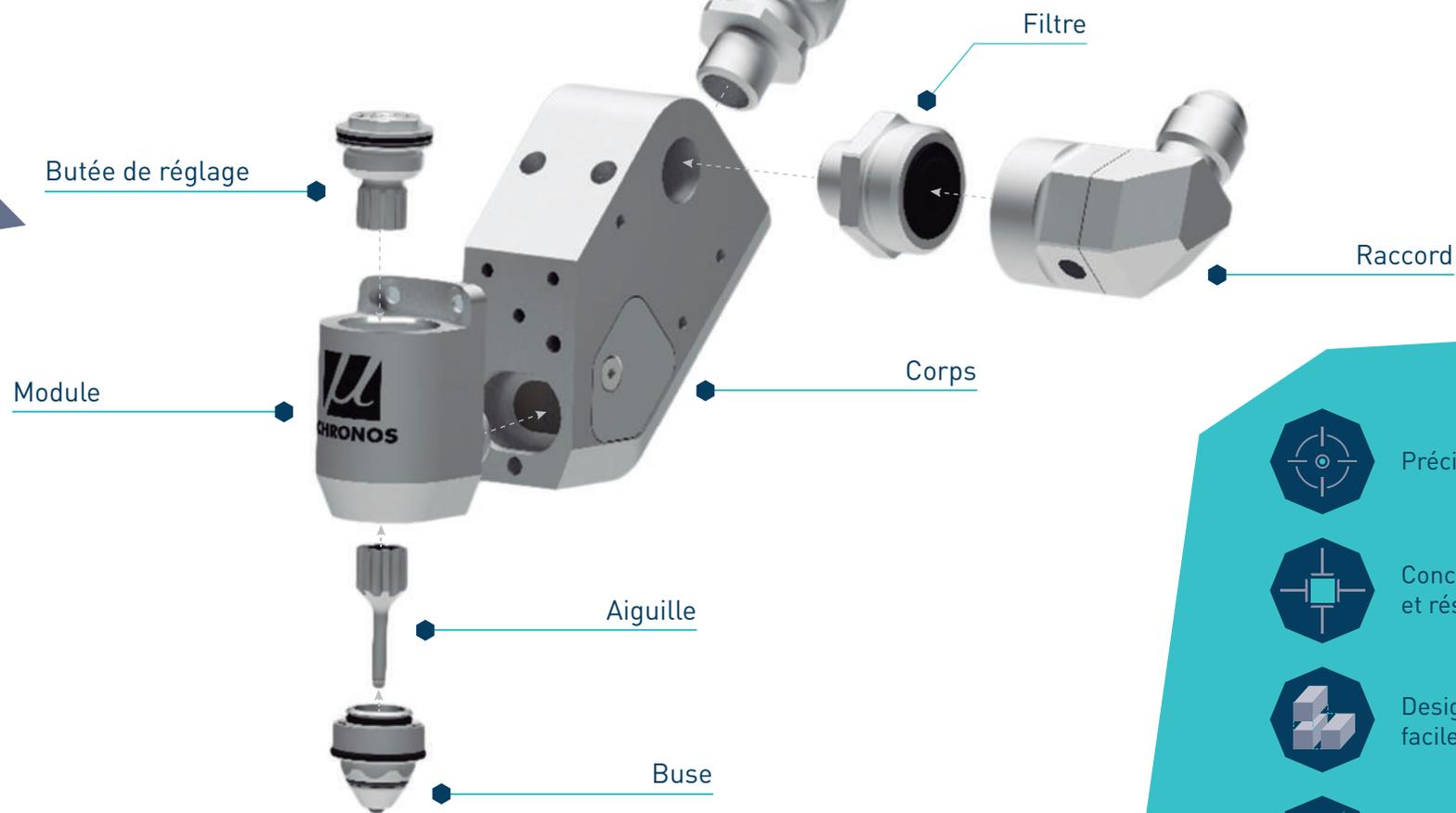
ARTS
GRAPHIQUES



EMBALLAGE ET
ÉTIQUETAGE



PIÈCES DE RECHANGE DE L'APPLICATEUR



Précis et fiable



Conception compacte
et résistante



Design modulaire:
facile à installer et à utiliser



Une grande fiabilité et vitesse*

*Testé sur des machines à très haute vitesse demandant la plus grande exigence.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		APPLICATEUR ÉLECTRIQUE CHRONOS	
Température de travail		195 °C max	
Pression de travail		50 bar max	
Viscosité			
Module Chronos version magnétique		1500 mPa.s max	
Module Chronos version ressort		5000 mPa.s max	
Fréquence de travail		~ 750 Hz max	
Longueur du câble de raccordement		1,25 m max	
Dimensions de l'applicateur*		Corps de l'applicateur version 90°	Corps de l'applicateur version 45°
Largeur		61,2 mm	61,2 mm
Hauteur		83 - 88 mm	73 - 78 mm
Profondeur		66,5 mm	84,4 mm
Couple maximum de serrage			
Filtre		50 Nm	
Raccord		35 Nm	
Dimensions du module			
Largeur		24 mm	
Hauteur		48 - 50 mm	
Profondeur		34,4 mm	
Poids		~ 150 g	
Couple maximum de serrage			
Vis de fixation		1,2 Nm	
Filetage de réglage		4 Nm	
Buse		4 Nm	

* Avec filtre et raccord 90° montés.