

INNOVATION ET INGÉNIERIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR

UNITÉ DE FUSION À PLATEAU SUIVEUR NON STOP⁺

| PS 20⁺
Non Stop

CONNECTIVITÉ
EFFICACITÉ
CONCEPTION MODULAIRE
SÉCURITÉ



UNITÉ DE FUSION À "PLATEAU SUIVEUR" NON STOP⁺

Pour les blocs PUR d'adhésivo PUR de 20 kg. Unité de fusion destinée aux productions les plus exigeantes de l'industrie, comme le secteur de l'automobile, du bois ou autres applications spéciales.

CARACTÉRISTIQUE

CONNECTIVITÉ ET RENDEMENT OPTIMAL

La nouvelle plateforme numérique de Meler fournit une intégration complète de l'unité de fusion sur les lignes de production automatisées. De ce fait, la traçabilité générale du processus de production augmente et améliore la qualité du produit final.

- Intégration dans l'interface principale par **contrôle à distance**
- Contrôle des données **en TEMPS RÉEL** : paramètres de fusion et pompage, contrôle de température, etc.
- Tableau de **commande tactile** et intuitif
- Plusieurs **profils** en fonction de l'utilisateur
- Multiples protocoles de communication (MODBUS RTU, PROFIBUS, PROFINET, ETHERNET IP)



EFFICACITÉ ET FIABILITÉ TECHNIQUE

La nouvelle PS20 NS⁺ assure une capacité de fusion optimisée en réduisant au minimum la consommation d'énergie.

- Productions **en continu** de blocs d'adhésif **PUR et polyoléfine de type réactif et non réactif**
- Fonctionnement **MELT-ON-DEMAND**: fusion intelligente pour une meilleure conservation de la colle
- Système **NON-STOP** qui évite les arrêts indésirables
- **Conception étanche** de l'ensemble unité de fusion et de l'ensemble couvercle
- **Consommation énergétique** réduite au minimum



GARANTIE DE SÉCURITÉ

La nouvelle conception, qui repose sur l'expérience de l'utilisateur, garantit la plus grande sécurité possible.

- Appareil doté d'**éléments de protection**
- **Autonomie** de l'utilisateur
- Conception du carénage qui simplifie le **montage**
- Visualisation **en temps réel** de l'état général de l'appareil



CONFIGURATION FLEXIBLE

- Plus grande compatibilité
- Jusqu'à 6 canaux électriques
- Vaste gamme de pompes à engrenage (simples/doubles)
- Personnalisation de modes d'application par l'intermédiaire de groupes d'inhibition



UNITÉ DE FUSION À "PLATEAU SUIVEUR"

Pour blocs d'adhésive de 20 kg

Ses nouveautés sont axées sur la connectivité, la modularité, la sécurité et l'amélioration de l'expérience de l'utilisateur.

5 PRINCIPALES

CONCEPTION MODULAIRE

La conception modulaire est synonyme d'efficacité technique. Les composants, le montage et les matériaux ont été spécialement conçus avec la **technologie EASY-CLEAN** pour garantir à l'utilisateur un **nettoyage efficace** et une **maintenance optimale**. Elle permet de combiner simultanément les tâches de maintenance et de nettoyage avec la production continue. **Elle diminue les temps de montage et les coûts liés à la maintenance de l'appareil.**



Technologie
EASY-CLEAN



ACCESSIBILITÉ TOTALE
Intérieur de l'appareil

CONCEPTION MODULAIRE

1



2



3



4



meler 
GLUING SOLUTIONS

OPTIONS

- Intégration avec le système **RTFC**
- Contrôle de la température extérieure
- Autres fonctions sur demande

NOUVELLES FONCTIONS

- Ensemble unité de fusion **ouverture maximale** (120°)
- Surfaces anti-adhérentes
- **Éléments amovibles** : distributeur et grille (Plug&Play)
- **Polyvalence du carénage** avec des portes à charnières et amovibles qui permettent le « clean-in-place »
- Excellente **expérience de l'utilisateur**

ASPECTS CLÉS



CONNECTIVITÉ



CONCEPTION MODULAIRE



EFFICACITÉ



SÉCURITÉ

DIMENSIONS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume de chargement de colle	Ø286 x 395mm (blocs de 20 kg)	
Volume du dépôt de réserve	3.5L (utile) / 6.5L (maxi)	
Capacité de pompage (*)	1, 2.5, 4, 8 et 15 cc/rev pompe simple 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 et 2x4.8 cc/rev pompe double	
Capacité de fusion (*)	Jusqu'à 18kg/h	
Nombre de pompes	Jusqu'à 2 pompes simples ou jusqu'à 4 pompes doubles	
Nombre de sorties hydrauliques	2 par pompe	
Nombre de sorties hydrauliques	3, 4 ou 6 sorties (version standard)	
Puissance moteur	0.375 kW/ 0.55kW (pompes de 15cc/rev)	
Vitesse	10-80 rpm (rang 0-100 rpm)	
Plage de température	De 0 à 200 °C	
Contrôle de température	RTD ±0,5°C (Pt100, Ni120 ou NTC)	
Pression maxi de travail	80 bar	
Valve by-pass	Pneumatique ou mécanique	
Puissance maxi à installer	1 pompe simple/ 2 sorties → 4.5 kW/ par phase 2 pompes simples/ 4 sorties → 6.4 kW/ par phase	
Fonctions externes	Entrés	On/Off appareil, standby, contrôle d'activité, on/off pompage, contrôle externe de la vitesse de la pompe, on/off communications, inhibition sorties électriques.
	Sorties	Sortie température OK, Sortie bloc terminé, Sortie niveau bas dépôt de réserve, Entrée sous maintenance, Contrôle externe marche moteur, Contrôle externe vitesse.
Raccordement électrique	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE (autres voltages, demander)	
Opcions	Système pneumatique de contrôle de pression (VP), communications (Modbus RTU, Profinet, Ethernet IP, Profibus), contrôle de débit, ajustement des températures en fonction de la température ambiante.	

(*) Selon le type d'adhésif et conditions de travail.