

GLUING SOLUTIONS

Beschichtungsanlage EWS

Auf- und Abwickelmaschine zum kontinuierlichen Auftragen von Hotmelt-, EVA- und PUR-Klebstoffen auf PVC und Gewebe.
Kann dank des modularen Designs an die Bedürfnisse jedes Kunden angepasst werden.

Focke Meler hat die Auf- und Abwickelmaschine zum kontinuierlichen Auftragen von Klebstoffen auf Trägermaterialien aus PVC und Gewebe entwickelt. Dank des modularen Designs passt sich die Hochleistungsanlage an die Bedürfnisse jedes Kunden an.

EIGENSCHAFTEN

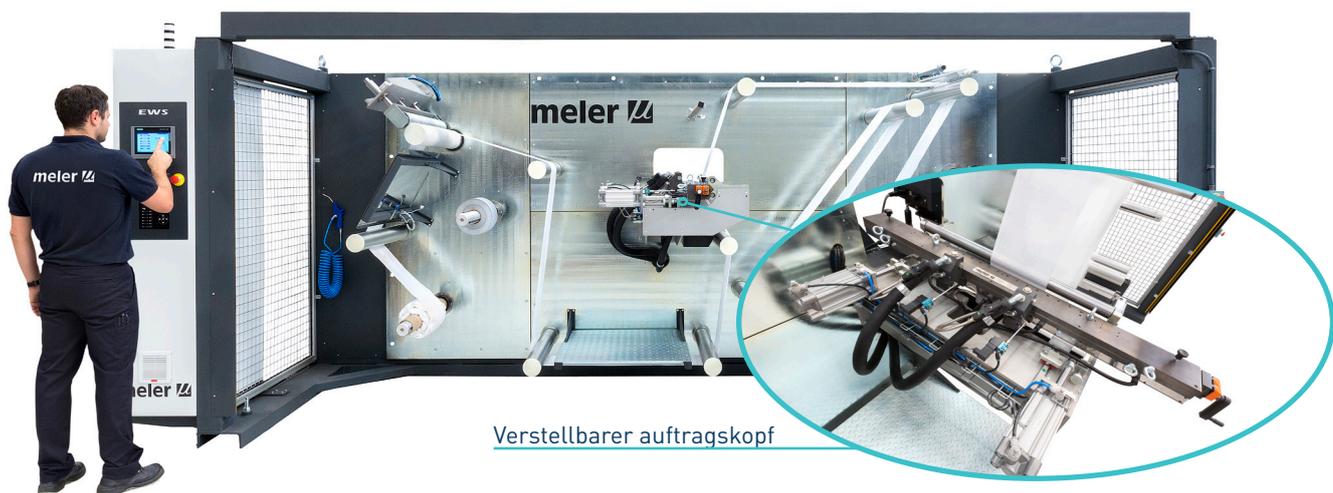
- Variabel einstellbarer Flächenauftragskopf für verschiedene Auftragsbreiten und Trägermaterialformate. Sorgt für einen gleichmäßigen, kontinuierlichen und zuverlässigen Auftrag.
- Verfügt über Sensoren für die Erkennung von fehlendem Material und vollständiger Spule.
- Das Design der Struktur erleichtert den Zugang zu allen Bereichen der Maschine.
- Die elektronische Wickelspannungsregelung stellt einen gleichmäßigen Klebstoffauftrag und eine ideal gewickelte Warenrolle sicher.
- Leitwertgeführter Klebstoffauftrag linear zur Anlagengeschwindigkeit einstellbar.
- Kompatibel mit allen gängigen EVA & PUR-Schmelzklebstoffen.

VORTEILE

- Der Klebstoff wird über externe Schmelzgeräte zugeführt. Diese sind in der Lage, hohe Klebstoff-Durchflussmengen zu fördern, sodass das Auftragsgewicht über die gesamte Auftragsbreite sichergestellt ist.
- Automatischer Rückzug bei Stillstand, damit der Klebstoff auf dem Trägermaterial zu 100 % erhalten bleibt.
- Verfügt über eine Zustellung/Rückstellung des Auftragskopfes zum Trägermaterial, die Verschleiß bei Produktionsstopps verhindert.
- Das Design gestattet eine einzige Einfädung der Spule.
- Umfasst eine automatische Reinigungsvorrichtung für den Auftragskopf.
- Die Be- und Entladung der Spulen erfolgt schnell und einfach von Hand.

BEDIENFELD

- Der Touchscreen verfügt über ein intuitives und benutzerfreundliches Menü für die Steuerung aller Betriebsarten.
- Die verfügbaren Betriebsarten lauten wie folgt: automatisch, manuell, Reinigung und Einfädung.



Verstellbarer auftragskopf

Für weitere Informationen melden Sie sich bitte bei Ihrem zuständigen Focke Meler Vertreter:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9105030748

