

meler 



GLUING
SOLUTIONS

Rullo di laminazione

Rullo di laminazione per applicazione di adesivi hot-melt termoplastici e adesivi di tipo PUR/POR
Controllo della temperatura indipendente per ogni componente

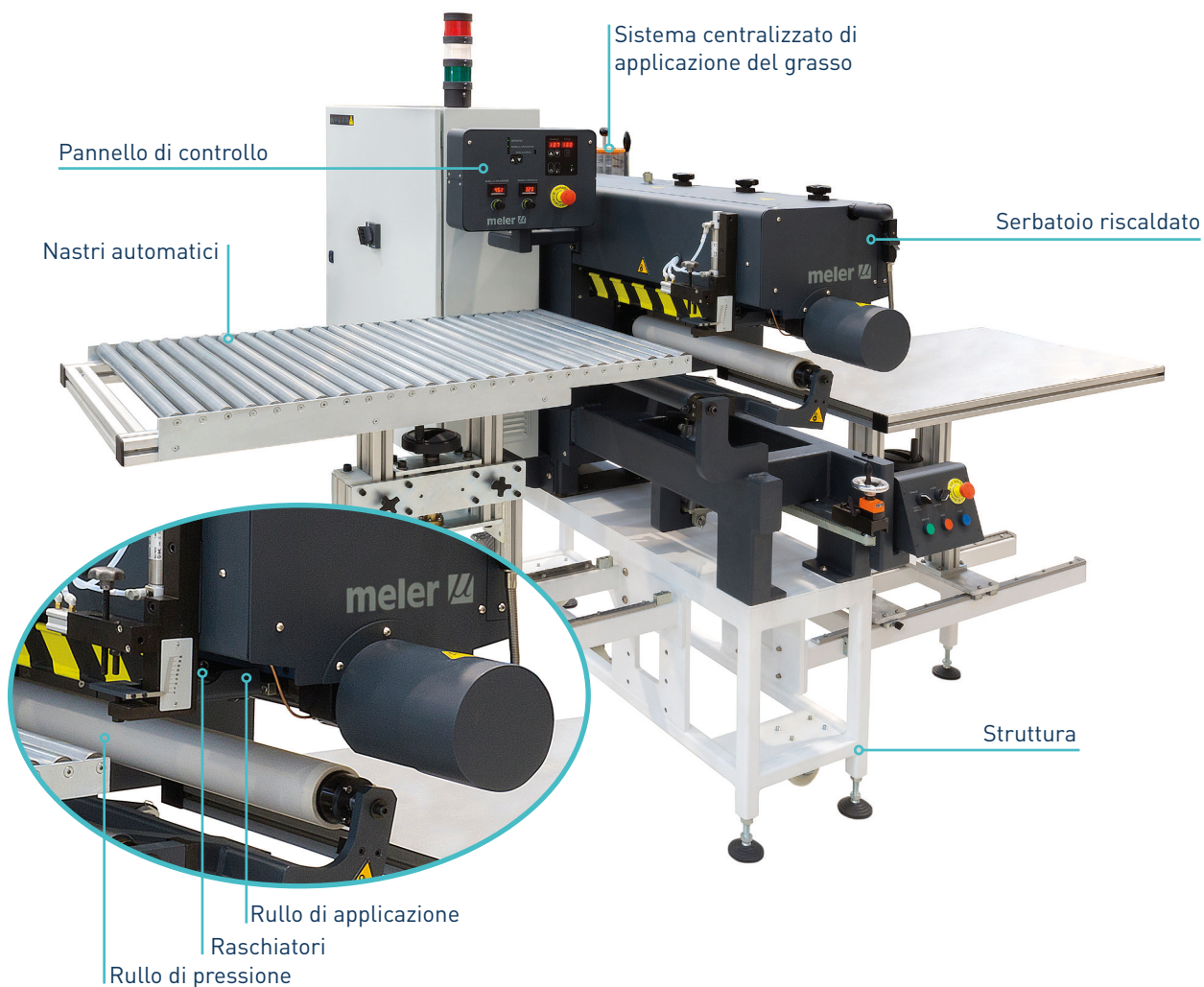
Focke Meler ha creato una serie di Rulli di laminazione per adesivi termoplastici hot melt e adesivi di tipo PUR/POR. Il suo design si adatta perfettamente a qualsiasi applicazione.

Queste apparecchiature si caratterizzano per:

- Il rullo di applicazione, in acciaio temprato, è dotato di un rivestimento adatto a tessuti e a materiali non tessuti.
- I raschiatori in acciaio temprato sono rivestiti di PTFE e sono regolabili individualmente per posizione e temperatura.
- I raschiatori e il rullo di pressione sono ad azionamento pneumatico, con regolazione mediante scala millimetrica.
- La distanza tra il rullo di applicazione e il rullo di pressione si regola manualmente mediante un contagiri (0 - 50 mm).
- Il serbatoio è rivestito di PTFE e dispone di un coperchio ermetico che conserva l'adesivo in condizioni di lavoro ottimali.
- L'alimentazione esterna dell'adesivo è controllata da un rilevatore di basso livello.
- I banchi da lavoro possono essere manuali o a nastri automatici.

VANTAGGI

- Design resistente con struttura in acciaio e senza vibrazioni.
- Il rullo di applicazione è protetto tramite un sistema ad aria secca durante le interruzioni di breve durata.
- Il rullo di applicazione e i raschiatori dispongono di un controllo della temperatura individuale.
- I raschiatori sono rivestiti con PTFE per facilitarne la pulizia.
- Il rullo di uscita facilita l'estrazione del prodotto laminato.
- È incluso un vassoio di pulizia per lo svuotamento del serbatoio.
- I nastri automatici includono la funzione a doppia direzione.



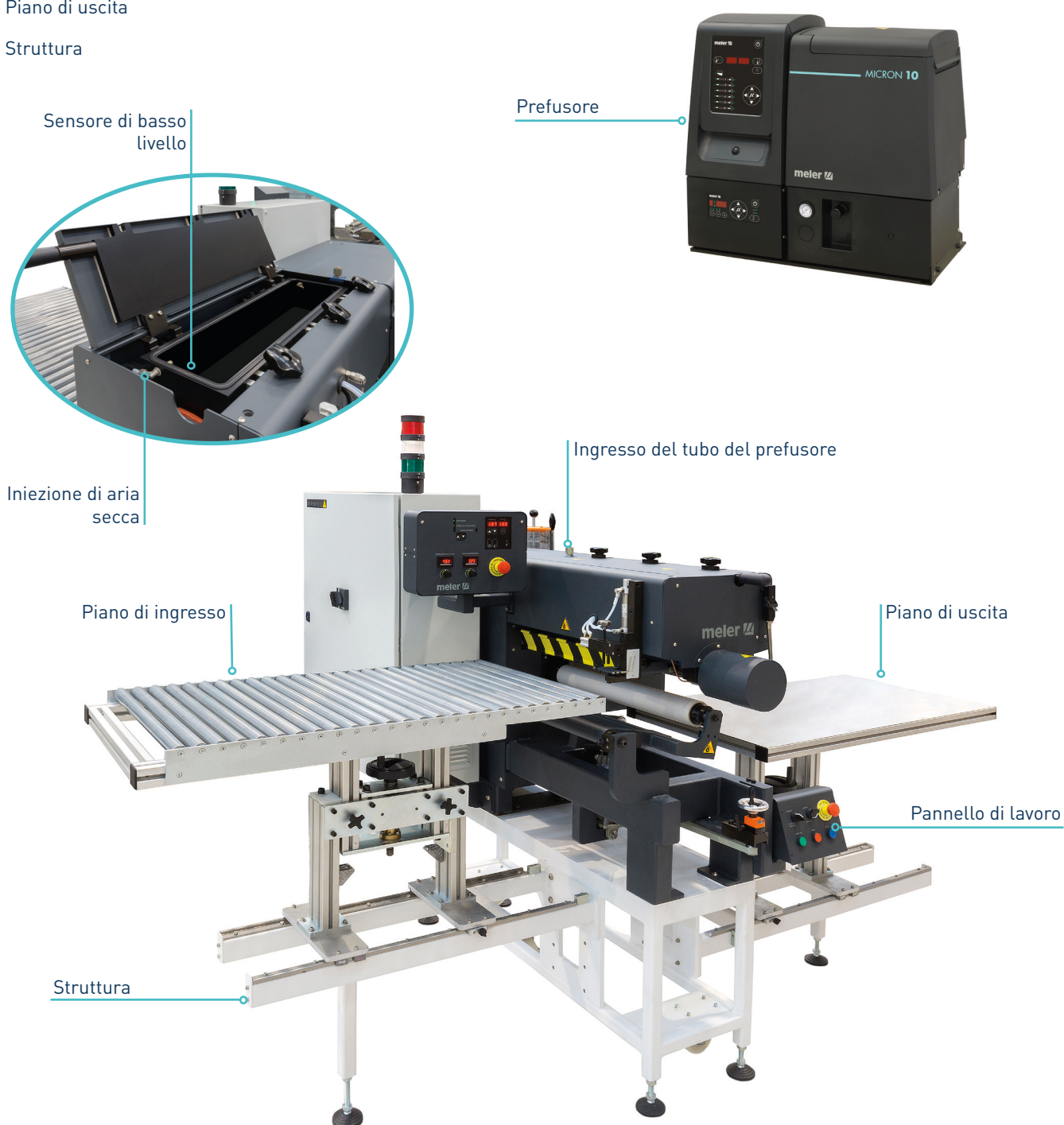
PANNELLO DI CONTROLLO

- La facilità di utilizzo del pannello di controllo migliora il lavoro quotidiano dell'operatore.
- Contiene una scheda di controllo per programmazione giornaliera e settimanale del riscaldamento automatico.
- Controllo indipendente della velocità per ogni rullo da 0 a 10 m/min. Display digitale della velocità.
- Controllo della temperatura indipendente per ogni componente: rullo di applicazione, raschiatori e serbatoio riscaldato.
- Diverse modalità di lavoro: produzione, regolazione dei parametri, pulizia, movimento di ritorno dei nastri automatici, ecc.

RULLO DI LAMINAZIONE - SISTEMA COMPLETO

Focke Meler può fornire un sistema completo formato da:

1. Prefusore
2. Rullo di laminazione
3. Piano di ingresso
4. Piano di uscita
5. Struttura





Per ulteriori informazioni, rivolgersi alla delegazione Focke Meler più vicina:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 0105030748

C 045 - ITA - V0217 - FOCKE MELER si riserva il diritto di modificare il contenuto di questo catalogo senza previo avviso.