



GLUING SOLUTIONS

Rouleau de laminage

Rouleau de laminage pour application de colles thermofusibles thermoplastiques et de colles de type PUR/POR
Contrôle indépendant de la température de chaque élément

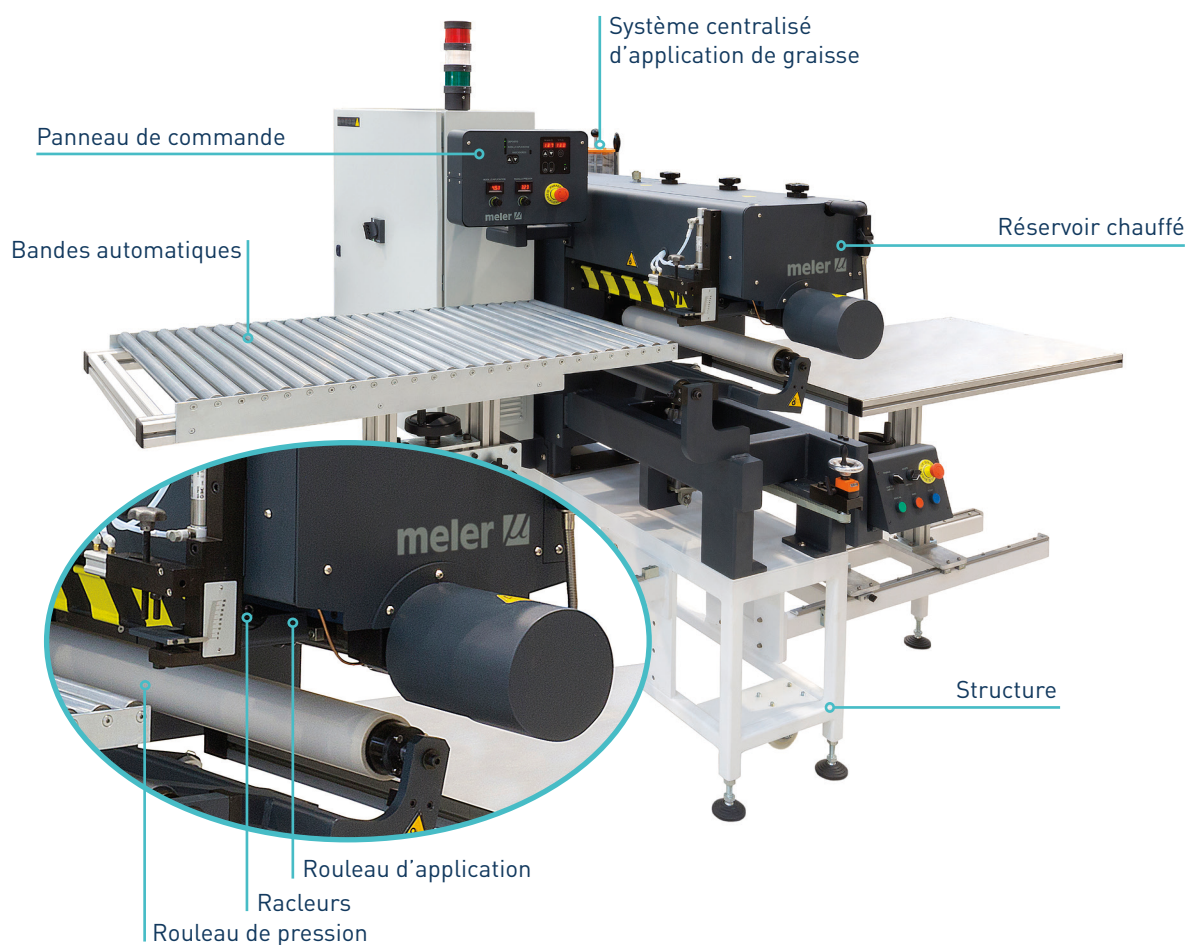
Focke Meler a mis au point un rouleau de laminage pour l'application de colles thermofusibles thermoplastiques et de colles PUR/POR. Sa conception s'adapte parfaitement à tout type d'applications.

Caractéristiques de ces unités:

- Le rouleau d'application de colle est fabriqué en acier trempé et possède un revêtement adapté au traitement des tissus et des matériaux non tissés.
- La position et la température des racleurs, fabriqués en acier trempé et recouverts de PTFE, peuvent être réglées de manière indépendante.
- Les racleurs et le rouleau de pression fonctionnent par entraînement pneumatique et disposent d'un réglage par échelle millimétrique.
- La distance entre le rouleau d'application et le rouleau de pression peut être réglée manuellement par l'intermédiaire d'un volant compte-tours (0-50 mm).
- Le réservoir dispose d'un revêtement en PTFE et intègre un couvercle étanche qui conserve la colle dans des conditions de travail optimales.
- L'alimentation externe de colle est contrôlée par un détecteur de niveau bas.
- Les tables de travail peuvent être manuelles ou à bandes automatiques.

AVANTAGES

- Conception robuste sur structure en acier empêchant toute vibration
- Protection du rouleau d'application pendant les arrêts de courte durée moyennant un bac à air sec
- Contrôle indépendant de la température du rouleau d'application et des racleurs
- Nettoyage aisé des racleurs grâce au revêtement PTFE
- Le rouleau de sortie facilite l'extraction du produit laminé.
- Un bac de nettoyage est inclus pour la vidange du réservoir.
- Les bandes automatiques intègrent la fonction de retour en arrière.



PANNEAU DE COMMANDE

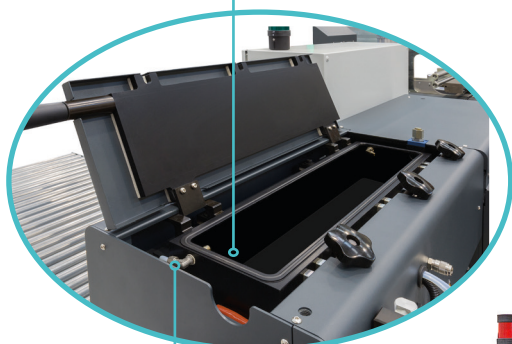
- Travail quotidien de l'opérateur simplifié grâce au panneau de commande facile à manipuler
- Programmes quotidiens et hebdomadaires intégrés à la carte de commande pour la montée en température automatique de l'unité
- Contrôle indépendant de la vitesse de chaque rouleau (de 0 à 10 m/min) et afficheur numérique de vitesse
- Contrôle indépendant de la température de chaque élément : rouleau d'application, racleurs et réservoir chauffé
- Différents modes de travail : production, réglage des paramètres, nettoyage, retour en arrière des bandes automatiques, etc.

ENSEMBLE COMPLET DU ROULEAU DE LAMINAGE

Focke Meler est en mesure de fournir l'ensemble complet composé des éléments suivants:

1. Unité de préfusion
2. Rouleau de laminage
3. Table d'entrée
4. Table de sortie
5. Structure

Détecteur de niveau bas



Injection d'air sec

Table d'entrée

Structure

Unité de préfusion



Entrée du tuyau de l'unité de préfusion

Table de sortie

Panneau de commande





Pour plus d'informations, contactez votre délégation Focke Meler le plus proche:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 3105030748



C 045 - FRA - V0217 - FOCKE MELER se réserve le droit de modifier le contenu de ce catalogue sans préavis.