



GLUING SOLUTIONS

Walzenauftrag- system

Walzenauftragssystem für thermoplastische Schmelzklebstoffe und PUR-/POR-Klebstoffe
Separate Temperaturregelung aller Elemente

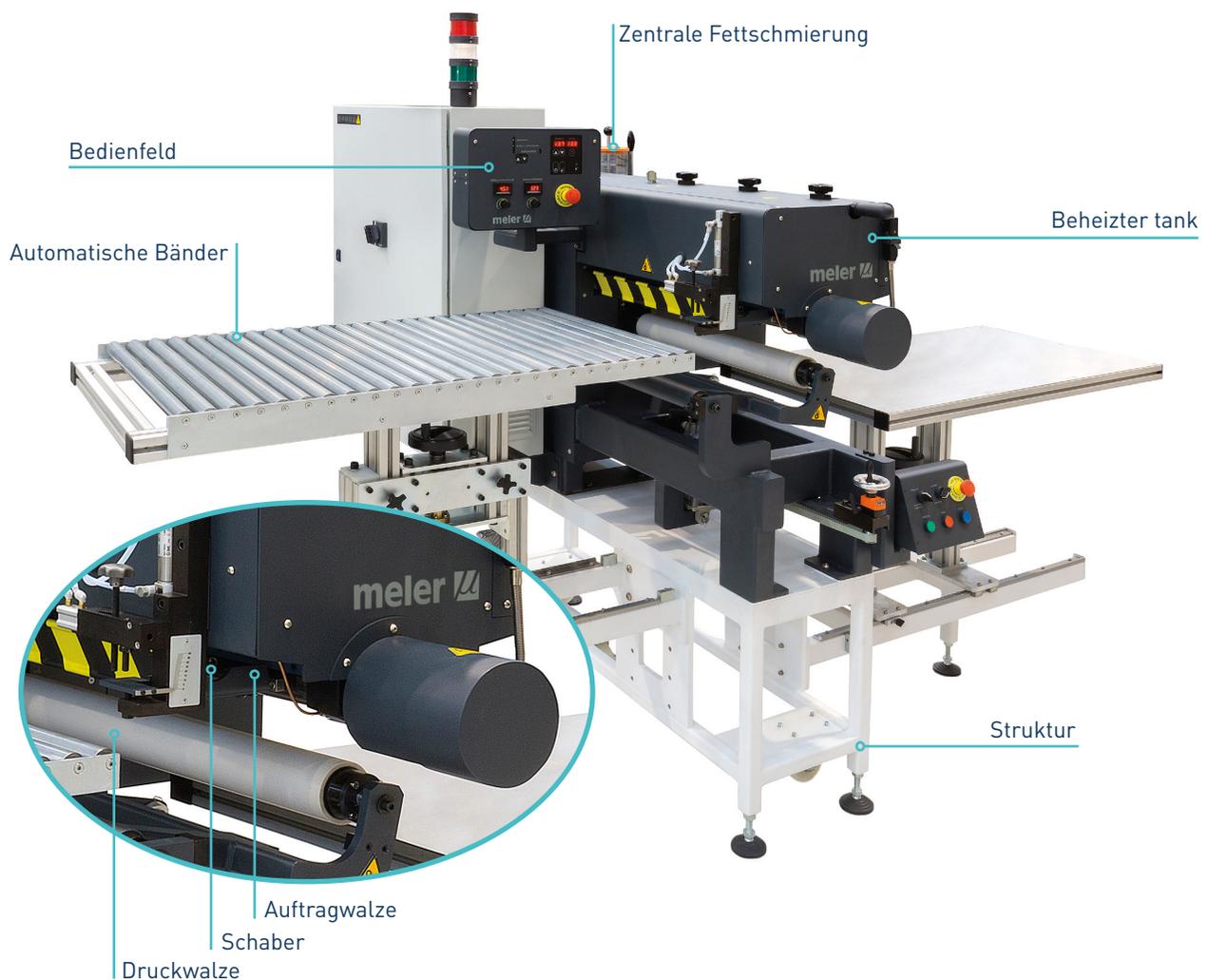
Focke Meler hat die Baureihe Walzenauftragsystem für thermoplastische Schmelzklebstoffe und PUR-/POR-Klebstoffe entwickelt. Sein Design passt sich an alle Anwendungen an.

Besondere Merkmale dieser Geräte sind:

- Die Auftragwalze ist aus gehärtetem Stahl mit einer für Gewebe und Vliesstoffe geeigneten Beschichtung hergestellt.
- Schaber aus gehärtetem Stahl mit PTFE-Beschichtung, individuelle Positions- und Temperatureinstellung.
- Schaber und Druckwalze verfügen über einen pneumatischen Antrieb und Einstellung mittels punktgenauer Skala.
- Der Abstand zwischen Auftragwalze und Druckwalze wird mithilfe eines Handrads mit Zählwerk eingestellt (0 - 50 mm).
- Der Tank ist im Inneren mit PTFE beschichtet und besitzt einen hermetischen Deckverschluss, der den optimalen Anwendungszustand des Klebstoffs gewährleistet.
- Die externe Klebstoffzufuhr wird durch einen Sensor für niedrigen Füllstand überwacht.
- Die Arbeitsbänder können sowohl manuell als auch automatisiert ausgeführt werden.

VORTEILE

- Robuste, vibrationsfreie Stahlkonstruktion.
- Die Auftragwalze verfügt über eine Auffangschale, die mit trockener Luft gefüllt wird. Die trockene Luft schützt den Schmelzkleber am Austrittsschlitz der Walze gegen Vernetzung.
- Die Auftragwalze und die Schaber besitzen eine separate Temperaturregelung.
- Schaber mit PTFE-Beschichtung für eine einfache Reinigung.
- Die Ausgangswalze erleichtert die Entnahme des Produktes.
- Das System ist mit einer Reinigungswanne zum Entleeren des Tanks ausgestattet.
- Die automatischen Bänder verfügen über eine Rückzugfunktion.



BEDIENFELD

- Die einfache Handhabung des Bedienfeldes erleichtert die tägliche Arbeit des Bediener.
- Die Steuereinheit verfügt über Tages- und Wochenprogramme für die automatische Beheizung.
- Die Drehzahl der einzelnen Walzen kann individuell zwischen 0 und 10 m/min eingestellt werden. Digitale Drehzahlanzeige.
- Unabhängige Temperaturregelung aller Elemente: Auftragwalze, Schaber und beheizter Tank.
- Verschiedene Betriebsarten: Produktion, Parametrierung, Reinigung, Rückzug von automatischen Bändern, usw.

VOLLSTÄNDIGES WALZENAUFTRAGSYSTEM

Focke Meler kann ein vollständiges Walzenauftragsystem mit folgenden Elementen liefern:

1. Vorschmelzer
2. Walzenauftragsystem
3. Einlaufband
4. Auslaufband
5. Struktur





Für weitere Informationen melden Sie sich bitte bei Ihrem zuständigen Focke Meler Vertreter:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE



Management
System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 9105030748

C 045 - DEU - V0217 - FOCKE MELER behält sich das Recht vor, den Inhalt dieses Katalogs ohne Vorankündigung zu ändern.