



MANUALE DI ISTRUZIONI

APPENDICE DISPLAY ESTERNO SERIE MICRON+

MA-5180-ITA 091019





Edita:

Focke Meler Gluing Solutions, S. A.

P.I. Los Agustinos, calle G, nave D-43 E - 31160 Orkoien Navarra (España)

Tel.: + 34 948 351 110 Fax: + 34 948 351 130

e-mail: info@meler.eu- www.meler.eu

A Focke Group Company

Edizione Ottobre 2019

© Copyright by Focke Meler

Tutti i diritti riservati. Si vieta espressamente la riproduzione, diffusione o utilizzo, tramite mezzi informatici o qualsivoglia altro dispositivo, di tutto o parte del presente documento, senza la previa autorizzazione espressa del suo proprietario.

Le specifiche e le informazioni contenute nel presente manuale possono essere modificate senza previo avviso.

Il presente manuale è una traduzione della versione originale redatta da Focke Meler Gluing Solutions, S. A. in lingua spagnola. In caso di discrepanza tra le versioni del manuale, a prevalere sarà la versione originale in lingua spagnola. Focke Meler Gluing Solutions, S. A. declina qualsiasi responsabilità relativa a eventuali danni e/o pregiudizi derivanti, direttamente o indirettamente, da discrepanze tra la versione originale del manuale e la presente traduzione.

INDICE

1. NORME DI SICUREZZA	1-1
Generalità	
Simbologia	1-1
Elementi meccanici	1-2
Elementi elettrici	1-2
Componenti idraulici	1-2
Elementi pneumatici	1-3
Componenti termici	1-3
Materiali	1-3
Dichiarazione di rumore emesso	1-4
Utilizzo previsto	1-4
Utilizzo limitato	1-4
2. INTRODUZIONE	2-1
Descrizione	2-2
Modalità di funzionamento	2-2
Identificazione del gruppo fusore	2-2
Componenti principali	2-3
Componenti della scheda frontale di controllo	2-4
Dispositivi opzionali	2-5
Supporto di programmazione	2-5
3. INSTALLAZIONE	3-1
Premesse	3-1
Requisiti dell'impianto	3-1
Consumo elettrico	3-2
Aria compresso	3-2
Fissaggio del dispositivo	3-2

FOCKE MELER GLUING SOLUTIONS	ÍNDICE
Fattori ulteriori	3-3
Smontaggio	3-3
Contenuto	3-3
Collegamento dell'alimentazione elettrica	3-4
Un collegamento del display esterno al gruppo fusore.	3-4
Stabilire i parametri del gruppo fusore	3-5
Collegamento pneumatico	3-5
4. SPECIFICHE TECNICHE	4-1
Dimensioni	4-1
5. SCHEMI ELETTRICI	5-1
6. ELENCO DEI RICAMBI	6-1
A. ASSIEME ELETTRONICO	6-2
DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ	7-1

1. NORME DI SICUREZZA

Generalità

Le informazioni riportate nella presente sezione si intendono applicabili tanto all'utilizzo abituale della apparecchiatura, quanto a qualsiasi intervento realizzato sulla stessa, sia esso in sede di manutenzione o in caso di riparazioni e sostituzioni di componenti soggetti a usura.

È pertanto importante rispettare scrupolosamente le norme di sicurezza riportate nel presente manuale. In caso contrario, potrebbero prodursi lesioni personali e/o danni alla apparecchiatura o a livello dell'impianto nel suo complesso.

Previamente all'utilizzo della apparecchiatura, leggere attentamente il presente manuale e, in caso di dubbi, consultare il nostro Servizio Tecnico. Siamo a disposizione dei nostri clienti per qualsiasi chiarimento necessario.

Conservare i manuali in perfetto stato e a portata del personale incaricato dell'utilizzo e manutenzione della macchina.

Si raccomanda inoltre di provvedere a tutto il materiale di sicurezza necessario: indumenti idonei, calzature, guanti e occhiali protettivi.

Rispettare, in qualsiasi caso, le norme locali in materia di prevenzione dei rischi e regole di sicurezza.

Simbologia

La simbologia utilizzata tanto a livello di gruppi fusori quanto all'interno del presente manuale illustra, in qualsiasi caso, il tipo di rischio al quale sono esposti gli operatori. La mancata osservanza di un segnale di avvertenza potrebbe essere causa di lesioni personali e/o danni alla apparecchiatura o a livello dell'impianto nel suo complesso.

Avvertenza: Rischio di scosse elettriche. La mancata osservanza delle avvertenze può essere causa di lesioni o morte.

Avvertenza: Zona calda soggetta a elevate temperature. Rischio di ustioni. Utilizzare dispositivi di protezione termica.

Avvertenza: Sistema a pressione. Rischio di ustioni o proiezioni di residui. Utilizzare dispositivi di protezione termica e occhiali.

Avvertenza: Informazioni importanti per un utilizzo corretto del sistema. Può comportare uno o più rischi fra quelli menzionati sopra, è quindi importante una corretta osservanza delle stesse onde evitare eventuali danni.

Avvertenza: Area pericolosa. Rischio di rimanere incastrati. La mancata osservanza delle avvertenze può essere causa di lesioni.









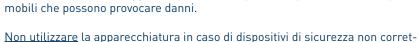






Elementi meccanici







tamente in posizione o in presenza di anomalie a livello dell'installazione degli stessi.

L'installazione di incollaggio, in cui s'installa questo dispositivo, richiede parti

In caso di interventi di manutenzione o riparazione, inibire, a mezzo isolamento dell'interruttore generale, il movimento delle parti mobili.

Il dispositivo di caricamento non è dotato di parti meccaniche in movimento, per cui non presenta rischi da prendere in considerazione in questa sezione.

Elementi elettrici



Il sistema funziona con corrente monofase o trifase a una determinata potenza. In ogni caso, <u>non si deve mai manovrare il macchinario con l'alimentazione</u> collegata, poiché può provocare scariche elettriche di grande intensità.

L'installazione dev'essere correttamente collegata a terra.

Ogni volta che s'interviene sul dispositivo, spegnere il macchinario dal corrispondente interruttore e scollegarlo dalla fonte principale di tensione.

I conduttori dei cavi d'alimentazione dell'impianto devono corrispondere, in termini di corrente e tensione elettrici, ai requisiti imposti.

Controllare periodicamente lo stato dei cavi, onde verificare la presenza di eventuali schiacciamenti, danni o piegature, nonché per evitare che il posizionamento degli stessi generi inciampi o cadute.

Componenti idraulici



Il presente è un sistema a pressione, occorre pertanto osservare le precauzioni in materia di apparecchiature di questo tipo.

I gruppi fusori integrano un <u>sistema automatico con valvola di</u> <u>depressurizzazione</u>. In qualsiasi caso e specie previamente a qualsiasi manipolazione, assicurarsi che il circuito adesivo non presenti alcuna pressione residua. Lo stesso è infatti soggetto a un rischio elevato di proiezioni di particelle calde, con consequente pericolo di ustioni.

Moltiplicare le precauzioni in presenza di pressione residua eventualmente contenuta nei tubo o in altre parti de l'installazione a fronte di raffreddamento dell'adesivo. Una volta nuovamente riscaldato, in caso di fori di uscita aperti, esiste un rischio di proiezione di particelle calde.



Elementi pneumatici

Il sistema utilizza aria compressa a 6 bar di pressione. Prima di qualsiasi manovra, assicurarsi che il circuito abbia perso completamente la pressione. Esiste il rischio di proiezione di particelle ad alta velocità che possono provocare lesioni di una certa gravità.

Intensificare le precauzioni con la pressione residuale eventualmente contenuta nel circuito prima di scollegare un tubo di alimentazione pneumatica.

Componenti termici

L'intero sistema lavora in funzione di una temperatura massima di 200 °C (392 °F). Occorre pertanto lavorare sulla macchina con protezioni idonee (indumenti, calzature, guanti e occhiali protettivi) che coprano perfettamente le parti esposte del corpo.

Ricordare sempre che il calore, in ragione delle temperature elevate raggiunte, non scompare immediatamente una volta scollegata la sorgente, nel caso specifico elettrica, che lo genera. Moltiplicare pertanto le precauzioni, specie in presenza di adesivo. Quest'ultimo infatti può risultare particolarmente caldo, anche allo stato solido.

In caso di ustioni:

- Se l'ustione è stata prodotta dal contatto con adesivo fuso, non provare a staccare il materiale adesivo dalla pelle. Non staccarlo nemmeno quando si sarà solidificato.
- 2. Rinfrescare immediatamente la parte interessata con abbondante acqua fredda e pulita.
- Rivolgersi al più presto possibile al servizio medico interno dell'azienda o all'ospedale più vicino. Fornire al personale medico la scheda di sicurezza dell'adesivo.

Materiali

I sistemi Meler sono stati appositamente concepiti per un utilizzo con adesivi termofusibili. Non dovranno pertanto essere utilizzati con materiali diversi, né tanto meno con solventi suscettibili di comportare rischi personali o danni a livello degli organi interni del sistema.

Alcune apparecchiature sono destinate all'uso esclusivo con adesivi termofusibili reattivi al poliuretano (PUR): utilizzare il PUR in un'apparecchiatura non adatta al suo utilizzo può generare gravi danni allo stesso.

Utilizzare, in qualsiasi caso componenti o ricambi originali Meler, onde garantire il corretto funzionamento e le idonee prestazioni del sistema.

In sede d'utilizzo dell'adesivo, rispettare le norme riportate nelle Specifiche tecniche e si sicurezza fornite dal fabbricante. Prestare particolare attenzioni alle temperature d'esercizio consigliate, onde evitare degradazioni e carbonizzazioni dell'adesivo.

Garantire una ventilazione adeguata presso l'area di lavoro onde evacuare i vapori generati. Evitare l'inalazione prolungata dei vapori.















Dichiarazione di rumore emesso

Il livello di pressione acustica di emissione ponderato A $\{L_{pA}\}$ dell'apparecchiatura in funzione non supera mai i 70 dB(A).

Il livello massimo di pressione acustica ponderato C (L_{pCpeak}) e il livello di potenza acustica ponderato A (L_{WA}) non superano valori rilevabili, e pertanto non costituiscono un rischio specifico da tenere in considerazione.

Utilizzo previsto

I gruppi fusori della in questa serie sono stati appositamente concepiti per l'utilizzo nelle seguenti condizioni:

- Fusione e pompaggio di adesivi termofusibili in funzione di una temperatura massima di 200 °C (392 °F). Consultare il Servizio Tecnico di Meler per operare a temperature di lavoro più elevate.
- Utilizzo dei gruppi fusori in combinazione con accessori Meler.
- Installazione dei gruppi fusori conformemente alle norme vigenti in materia di sicurezza, nonché alle indicazioni contenute nel presente manuale (fissaggi, collegamento elettrico, collegamento idraulico, ecc.).
- Utilizzo dei gruppi fusori in atmosfere non esplosive o chimicamente aggressive.
- Utilizzo dei gruppi fusori conforme alle prescrizioni di sicurezza contenute nel presente manuale, nonché sulla base delle etichette integrate nei gruppi, utilizzando i dispositivi di protezione idonei per ciascuna modalità di funzionamento.

Utilizzo limitato

Non bisogna <u>mai</u> utilizzare l'apparecchiatura nelle seguenti condizioni:

- Utilizzo con adesivi a base di poliuretano reattivo o poliammide o ancora con qualsiasi ulteriore materiale suscettibile di comportare rischi alla sicurezza o alla salute, in sede di riscaldamento dello stesso.
- Utilizzo dei gruppi fusori in ambienti in cui sia necessaria una pulizia per mezzo di getti d'acqua.
- Utilizzo dei gruppi fusori per il riscaldamento o la fusione di generi alimentari.
- Utilizzo in atmosfere potenzialmente esplosive, in ambienti chimici aggressivi o all'aria aperta.
- Utilizzo o manipolazione degli stessi senza le protezioni idonee.
- Utilizzo senza la necessaria formazione all'uso dell'apparecchiatura e all'impiego di tutte le misure di sicurezza necessarie.

Nota: Non modificare l'apparecchiatura e non utilizzare componenti non forniti da Meler. Ogni modifica a un componente dell'apparecchiatura o a una parte del sistema dovrà essere comunicata in anticipo al servizio tecnico.



2. INTRODUZIONE

Il presente manuale contiene le informazioni riguardanti l'installazione, l'utilizzo e la manutenzione dei gruppi fusori di adesivo della serie 'micron+' di 'meler'.

La serie 'micron+' comprende la gamma di gruppi fusori di adesivo da 5, 10, 20 e 35 litri.

La maggior parte delle fotografie e illustrazioni riportate nel presente manuale si riferisce al gruppo fusore 'micron+' da 5 litri. Questo modello è stato utilizzato quale riferimento per la formulazione del presente manuale dal momento che le sue caratteristiche principali, ad eccezione della capacità del serbatoio e delle uscite di collegamento, sono identiche a quelle dei restanti modelli della serie 'micron+'.

Questo modello comprende un'unità di controllo esterna dalla quale è possibi-<u>le azionare l'apparecchiatura.</u>







Descrizione

I gruppi fusori di adesivo 'micron+' sono stati appositamente concepiti per l'utilizzo in combinazione con manicotti e pistole 'meler' nell'ambito di applicazioni di adesivi per termo-fusione. Grazie alle tante varianti disponibili – cavo, laminazione o spiralato-spray – i dispositivi sono suscettibili di soddisfare un'ampia gamma di applicazioni, in ragione della versatilità che qarantiscono a tutti i settori in cui sono utilizzati.

Modalità di funzionamento

I gruppi fusori della serie 'micron+' sono stati appositamente concepiti per l'utilizzo nelle modalità sotto descritte:

Modalità di lavoro_Il gruppo fusore mantiene gli elementi alla temperatura indicata sul display e preselezionata nel valore desiderato. La pompa è attiva in attesa dell'input di consumo tramite apertura di una o più pistole di applicazione.

Modalità standby_Il gruppo fusore rimane in condizione di riposo con le temperature degli elementi fissate in funzione di un valore (programmabile) inferiore a quello selezionato. La pompa risulta disattivata.

Modalità allarme_Il gruppo fusore rileva un funzionamento improprio e segnala all'operatore quanto avvenuto. La pompa risulta disattivata.

Modalità arresto_Il gruppo fusore è spento e non riscalda gli elementi, mentre la pompa risulta disattivata. L'alimentazione elettrica e pneumatica di rete viene garantita al dispositivo.

Identificazione del gruppo fusore

In sede di ordinazione di materiale di ricambio o di richiesta di supporto tecnico presso l'assistenza tecnica, occorre comunicare il modello e il riferimento del proprio gruppo fusore.

Detti dati, unitamente alle informazioni di natura tecnica, sono riportati sul telaio di identificazione posto a lato della base del gruppo fusore.





Componenti principali

- 1. Scheda frontale di controllo
- 2. Carenaje esterno
- 3. Interruttore principale
- 4. Connettori al dispositivo esterno di controllo
- 5. Scheda di controllo esterna
- 6. Ingresso di connessione
- 7. Telaio specifiche



FOCKE MELER GLUING SOLUTIONS INTRODUZIONE

Componenti della scheda frontale di controllo

- 1. Touchscreen
- 2. Led semaforo centrale (VERDE, GIALLO, ROSSO)
- 3. Led ROSSO 'Pompaggio OFF'
- 4. Pulsante ROSSO 'Avviamento/Arresto Pompa'
- 5. Pulsante On/Off dello schermo
- 6. Led VERDE: 'apparecchiatura accesa'



Dispositivi opzionali

Per ottimizzare le funzionalità dei gruppi fusori è possibile integrare nelle apparecchiature i seguenti componenti opzionali:

- **Sistema di rilevamento di livello basso** di adesivo fuso per mezzo di un sensore galleggiante o capacitivo.
- Piastra di adattamento dei gruppi precedenti. Per l'adattamento dei gruppi ST, i gruppi precedenti della gamma 'micron' 4, 8 e 16 e i correnti gruppi 'micron+' 5, 10, e 20 litri.
- 4 ruote: Soltanto per i gruppi da 20 e 35 litri.

Supporto di programmazione

Questa unità di programmazione esterna all'apparecchiatura Micron può essere installata su diversi supporti.

Il supporto deve essere richiesto separatamente, ne esistono due tipi: verticale (a piede) (1) e a parete articolato (2)



1. Supporto verticale a piede



Supporto paretet articolado

FOCKE MELER GLUING SOLUTIONS INTRODUZIONE

La presente pagina non contiene testo.

3. INSTALLAZIONE

Avvertenza: I gruppi fusore integrano tecnologie di ultima generazione e comportano una serie di rischi prevedibili. Si raccomanda pertanto di consentire esclusivamente a personale idoneo e provvisto di sufficiente competenza e professionalità, qualsiasi intervento di manipolazione, installazione o riparazione dei presenti dispositivi.



Premesse

I gruppi fusore della serie 'micron' vengono forniti completi degli elementi necessari alla relativa installazione. Parte dei componenti è tuttavia da fornirsi ad opera dell'utilizzatore stesso, in funzione dell'ubicazione e collegamento di ogni singolo impianto:

- Viti di fissaggio del gruppo fusore.
- Cavo e presa di corrente per alimentazione elettrica.
- Condotto pneumatico e collegamento al circuito d'aria compressa.
- Cavo multipolo per funzioni elettriche di controllo esterno.
- In via opzionale, sistema di aerazione dei gas.
- In via opzionale, sono disponibili sistemi di fissaggio dell'operatore esterni (supporti)

Requisiti dell'impianto

Previamente all'installazione del gruppo fusore della serie 'micron' è necessario assicurarsi che lo spazio riservato al dispositivo sia tale da consentire il posizionamento, collegamento e utilizzo del sistema nel suo complesso. Occorre inoltre verificare che i circuiti elettrico e idraulico siano conformi ai requisiti imposti dal gruppo fusore che si intende installare.

Si consideri che l'apparecchiatura consiste in un dispositivo di controllo esterno a essa che permette di regolarla tra diverse posizioni e distanze. Questo dispositivo potrà essere installato a seconda della richiesta del cliente.

Consente l'installazione in una posizione fissa o mobile. Supporto verticale o supporto a parete articolato (i supporti devono essere richiesti separatamente).





FOCKE MELER GLUING SOLUTIONS INSTALLAZIONE

Consumo elettrico

Onde installare un gruppo fusore della serie 'micron' occorre tenere in debita considerazione il consumo totale dell'impianto, ivi incluso il consumo di manicotti e pistole installate.

Verificare, previamente al collegamento, che la tensione d'alimentazione corrisponda a quella indicata sulla targhetta delle caratteristiche presente sul dispositivo.

Provvedere quindi al collegamento e verificare che l'impianto disponga di una messa a terra idonea.

Avvertenza: Rischio di shock elettrico. Anche a gruppo spento, è presente una tensione residua a livello dei morsetti d'ingresso suscettibile di risultare pericolosa in sede di manipolazioni interne sul dispositivo.

È necessario predisporre un interruttore magnetotermico adeguato per far fronte a possibili sovraccarichi o cortocircuiti ed installare un interruttore differenziale per proteggere gli operatori da eventuali derivazioni a massa.

I valori di potenza associati ai dispositivi di protezione sono indicati nella tabella inclusa nel paragrafo "Connessione elettrica di alimentazione".

Aria compresso

Per l'installazione dei gruppi fusore della serie 'micron' è necessario disporre di un circuito d'aria compressa secca e non lubrificata in funzione di una pressione massima di 6 bar.

L'unità pneumatica interna dei fusori può lavorare in funzione di una pressione minima di 0,5 bar, il che implica che un utilizzo al di sotto di detto valore sarà causa di funzionamenti intermittenti anomali.

Il consumo d'aria varia in funzione delle corse effettuate dal cilindro della pompa e la stessa, varia in funzione del consumo di adesivo dell'applicazione. Sarà quindi necessario, in funzione dei casi, valutare correttamente questo consumo. Più in generale, è possibile desumere, quale valore massimo, un consumo di 40-50 l/min per una pressione di 6 bar alla velocità massima della pompa.

Fissaggio del dispositivo

Per il montaggio del gruppo fusore serie 'micron' impostare la base nella posizione desiderata utilizzando i fori indicati M8 coppia viti.

La piastra base consente di estratte e posizionare il gruppo fusore in tutta semplicità, senza necessariamente utilizzare viti di fissaggio, compatibile con i precedenti modelli 'micron' 4, 8, 16 e gruppo fusore ST. Per il montaggio della piastra base, collocare e posizionare la stessa sul bancale della macchina. Contrassegnare e realizzare quattro fori per viti M8 di fissaggio della piastra base. I fori possono essere del tipo filettati o passanti in funzione del bancale di fissaggio.

Avvertenza: Assicurarsi che il bancale sul quale si fisserà la piastra base risulti piano e non presenti vibrazioni, verificando inoltre che lo stesso possa supportare il peso del dispositivo più il carico completo del gruppo. Una volta fissata la piastra base sul bancale, passare al montaggio del gruppo sulla piastra.





Per il fissaggio del dispositivo esterno è possibile richiedere due modelli di supporti, al fine di regolarlo secondo le necessità dell'operatore.

Due tipi di supporto, un modello permette di collocare il dispositivo di controllo in posizione verticale con un supporto a piede. L'altro supporto a parete permette di regolare l'angolazione e la distanza attraverso un sistema di articolazioni.

Fattori ulteriori

Ai fini dell'installazione dei gruppi fusore della serie 'micron' occorre prendere in considerazione ulteriori fattori di ordine pratico:

- Mantenere accessibile la bocca di carico onde garantire un semplice rabbocco del gruppo fusore.
- Posizionare il gruppo fusore in modo tale da garantire la perfetta leggibilità del display dal suo pannello frontale, ove sono riportate le temperature e i possibili segnali di allarme.
- Tentare di evitare, ove possibile, lunghezze eccessiva dei manicotti suscettibili di provocare consumi elevati di energia elettrica e sensibili perdite di carico.
- Evitare di installare il dispositivo a lato di sorgenti di calore o freddo intensi, suscettibili di comprometterne il regolare funzionamento.
- Evitare vibrazioni del gruppo fusore.
- Agevolare l'accesso alle zone di manutenzione del gruppo fusore (filtro, valvola di spurgo, parte interna del serbatoio, ecc.).

Smontaggio

Prima di procedere all'installazione del gruppo fusore, lo stesso deve essere estratto dal proprio alloggiamento sul pallet ed esaminato onde rilevare eventuali deterioramenti o cedimenti. Comunicare le eventuali imperfezioni rilevate, ivi incluso a livello d'imballaggio, al proprio rappresentante 'meler' o allo Stabilimento principale.

Contenuto

L'imballo del gruppo fusore della serie 'micron' può contenere gli accessori eventualmente richiesti in sede d'ordine. In caso contrario, gli elementi standard forniti con il dispositivo sono i seguenti:

- Manuale di istruzioni.
- Scheda di garanzia.
- Raccordi per il collegamento dei manicotti.
- Connettori per Imputs/Outputs.
- Supporto di programmazione



Collegamento dell'alimentazione elettrica

I gruppi fusore della serie 'micron' vengono appositamente forniti per il collegamento alla rete d'alimentazione elettrica, in funzione di tre possibili opzioni, a seconda della potenza di consumo:

- 1 fase 230 VAC con neutro.
- 3 fasi 400 VAC con neutro.
- 3 fasi 230 VAC senza neutro.

In tutti e tre i casi, sarà necessario disporre di un corretto collegamento di messa a terra.

I valori di consumo, suscettibili di variare in funzione del gruppo fusore e della configurazione delle uscite, sono riportati nella tabella allegata. Grazie alla elevata potenza collegato 'meler' raccomanda tre fasi 400 VAC con neutro.

Avvertenza: Rischio di scosse elettriche. La mancata osservanza delle avvertenze può essere causa di lesioni o morte.

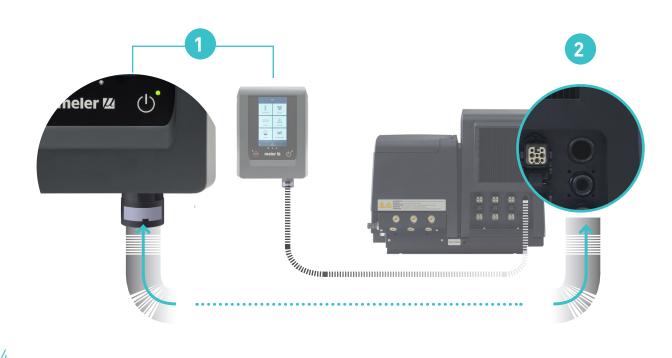
Aprire la porta dell'armadio elettrico sino alla posizione massima. Passare il cavo di potenza (max. Ø18 mm) negli isolatori passanti (P) e fissarlo al supporto interno, verificando che il cavo giunga fino al connettore della scheda di potenza alla quale sarà collegato.

Collegare i diversi fili del cavo di potenza alle slot corrispondenti del connettore d'ingresso d'alimentazione della scheda di potenza.

I vlori di consumo sono riportati sul telaio di identificazione posto a lato della base del gruppo fusore.

Un collegamento del display esterno al gruppo fusore.

L'apparecchiatura è installata in fabbrica. Collegare il tubo sul retro dell'apparecchiatura.







Stabilire i parametri del gruppo fusore

Una volta installato il gruppo fusore e relativi componenti, è necessario configurare i parametri di lavoro idonei in funzione dell'applicazione concreta che si intende realizzare.

Tra i diversi parametri, è imprescindibili distinguere i valori delle temperature di servizio per ciascun elemento collegato, unitamente al valore di allarme in caso di sovratemperatura. Ulteriori parametri (programmazioni settimanali di accensione e spegnimento o il valore di temperature di standdby) devono essere configurati in sistemi avanzati, dal momento che sono perfettamente idonei i valori predefiniti configurati presso lo stabilimento.

Per la configurazione di guesti parametri, vedere il capitolo 4. UTILIZZO.



Collegamento pneumatico

Previamente al collegamento dell'alimentazione pneumatica al gruppo fusore, assicurarsi che il regolatore di pressione sia completamente chiuso. Per farlo, ruotare in senso antiorario il dado del regolatore, localizzato alla base del gruppo, a lato del manometro, sino al finecorsa.

Collegare il circuito d'aria dell'impianto (6 bar max.) all'ingresso del gruppo fusore, per mezzo di un tubo flessible avente diametro esterno di 8 mm. Il gruppo dispone di un raccordo rapido per questa operazione.

Far passare l'aria di rete e ruotare in senso orario il regolatore di pressione. Un bar di pressione é sufficiente alla verifica del corretto funzionamento della pompa.

La pompa risulterà disattivata e il manometro indicherà 0 bar, mentre il gruppo fusore e i manicotti-pistole collegati allo stesso non raggiungeranno la rispettiva temperatura d'esercizio.

Una volta verificato il corretto funzionamento della pompa, sarà possibile regolare la pressione in funzione del valore d'esercizio desiderato.

Il manometro indica sia la scala della pressione pneumatica che la scala della pressione idraulica; il rapporto tra le due è di circa 1: 13,6.





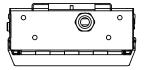


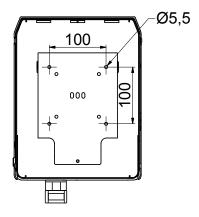
FOCKE MELER GLUING SOLUTIONS INSTALLAZIONE

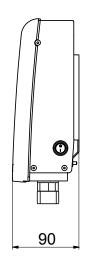
La presente pagina non contiene testo.

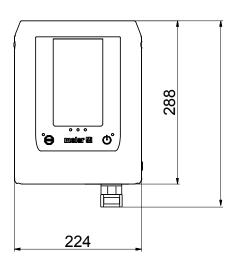
4. SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni









FOCKE MELER GLUING SOLUTIONS

SPECIFICHE TECNICHE

La presente pagina non contiene testo.

5. SCHEMI ELETTRICI

FOCKE MELER GLUING SOLUTIONS ESQUEMAS ELÉCTRICOS

La presente pagina non contiene testo.

6. ELENCO DEI RICAMBI

In questo capitolo è riportato l'elenco dei ricambi più comuni per i gruppi fusori della serie 'micron+' per fornire una guida rapida e sicura alla scelta degli stessi.



I ricambi sono suddivisi in diversi gruppi, in funzione della loro effettiva posizione all'interno dei gruppi fusori.

Un aiuto visuale è inoltre offerto dai disegni d'insieme delle parti, numerate per facilitarne l'identificazione nell'elenco. Per ulteriori informazioni sul contenuto dei ricambi, premere sul numero del ricambio desiderato.

Gli elenchi forniscono il rifermento e la denominazione del ricambio, indicando, laddove necessario, se il riferimento corrisponde al modello da 5, 10, 20 o 35 litri.

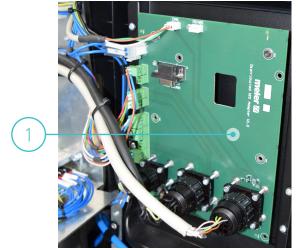


FOCKE MELER GLUING SOLUTIONS ELENCO DEI RICAMBI

A. ASSIEME ELETTRONICO

Nº	Rif.	Denominazione
1	150124340	Scheda gateway HMI senza TFT
2	150122970	Scheda HMI Micron+ Piston
3	150114470	Interruttore tondo principale













DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ

Dichiarazione originale

Il fabbricante, Focke Meler Gluing Solutions, S.A.

Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43 E-31160 Orkoien, Navarra - Spain — A Focke Group Company —

dichiara che la macchina, Tipo:

Modello:

Numero di serie:

è conforme a tutte le disposizioni pertinenti della Direttiva 2006/42/CE relativa alle macchine,

e che l'oggetto della dichiarazione di cui sopra è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione:

- Direttiva 2014/30/UE concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica.
- Direttiva 2011/65/UE sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.

In riferimento alle norme armonizzate:

- EN ISO 12100:2010. Sicurezza del macchinario. Principi generali di progettazione. Valutazione del rischio e riduzione del rischio.
- EN ISO 13732-1:2008. Ergonomia degli ambienti termici. Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici. Parte 1: Superfici calde.
- EN ISO 13849-1:2015. Sicurezza del macchinario. Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza. Parte 1: Principi generali per la progettazione.
- EN ISO 14120:2015. Sicurezza del macchinario. Ripari. Requisiti generali per la progettazione e costruzione di ripari fissi e mobili.
- EN 60204-1:2006. Sicurezza del macchinario. Equipaggiamento elettrico delle macchine. Parte 1: Regole generali.
- EN 61000-6-2:2005. Compatibilità elettromagnetica (EMC). Parte 6- 2: Norme generiche. Immunità per gli ambienti industriali.
- EN 61000-6-4:2007. Compatibilità elettromagnetica (EMC). Parte 6- 4: Norme generiche. Emissione per gli ambienti industriali.
- EN 50581:2012. Documentazione tecnica per la valutazione dei prodotti elettrici ed elettronici in relazione alla restrizione delle sostanze pericolose.

La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante.

La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico è il fabbricante stabilito all'indirizzo sopra indicato in questa dichiarazione.

Firmato in Orkoien, alla data:

Javier Aranguren
Direttore Generale

Per ulteriori informazioni, rivolgersi alla delegazione Focke Meler più vicina:



Focke Meler Gluing Solutions, S. A.

Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43 E-31160 Orkoien - Navarra - Spain Phone: +34 948 351 110

Phone: +34 948 351 110 Fax: +34 948 351 130 info@meler.eu - **www.meler.eu**

A Focke Group Company





