



MANUAL DE
INSTRUÇÕES

ANEXO DISPLAY EXTERNO SERIE MICRON+



Edição:

Focke Meler Gluing Solutions, S. A.

P.I. Los Agustinos, calle G, nave D-43
E - 31160 Orkoien Navarra (Espanha)
Tel.: + 34 948 351 110
Fax: + 34 948 351 130
e-mail: info@meler.eu
www.meler.eu

A Focke Group Company

Edição Outubro 2019

© Copyright by Focke Meler

Todos os direitos reservados. É proibida a reprodução, difusão ou utilização deste documento, por meios informáticos ou outros, em todo ou em parte, sem a autorização expressa do seu proprietário.

As especificações e informações contidas neste manual podem ser alteradas sem aviso prévio.

O presente manual é uma tradução da versão original redigida pela Focke Meler Gluing Solutions, S. A. a partir do espanhol. Em caso de discrepâncias entre as diferentes versões deste manual, prevalecerá a versão original redigida em espanhol. A Focke Meler Gluing Solutions, S. A. não será responsabilizada, de forma alguma, por quaisquer danos e/ou prejuízos que possam eventualmente resultar direta ou indiretamente de discrepâncias existentes entre a versão original deste manual e as suas diferentes traduções.

INDICE

1. NORMAS DE SEGURANÇA	1-1
Generalidades	1-1
Simbologia	1-1
Elementos mecânicos	1-2
Elementos eléctricos	1-2
Elementos hidráulicos	1-2
Elementos pneumáticos	1-2
Elementos térmicos	1-3
Materiais	1-3
Declaração do ruído emitido	1-3
Utilização prevista	1-4
Usos não permitidos	1-4
2. INTRODUÇÃO	2-1
Descrição	2-2
Modos de operação	2-2
Identificação do equipamento fusor	2-2
Main components of the equipment	2-3
Componentes da placa de controle	2-3
Equipamento opcional	2-5
Suporte do programador	2-5
3. INSTALAÇÃO	3-1
Preliminares	3-1
Requisitos da instalação	3-1
Consumo eléctrico	3-2
Ar comprimido	3-2
Afixação do equipamento	3-2

Outros factores	3-3
Desembalagem	3-3
Conteúdo	3-3
Ligação eléctrica de alimentação	3-4
Ligação do display externo ao equipamento de fusão.	3-4
Parameter Programming	3-5
Conexión neumática	3-5
4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	4-1
Generais	4-1
5. ESQUEMAS ELÉCTRICOS	5-1
6. LISTA DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO	6-1
A. CONJUNTO ELECTRÓNICO	6-2
A. CONJUNTO ELECTRÓNICO	6-2
DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE	7-1

1. NORMAS DE SEGURANÇA

Generalidades

A informação contida nestas indicações deve ser aplicada tanto para o uso habitual da máquina, como para qualquer intervenção que se realize sobre ela, quer seja com motivo da manutenção preventiva da mesma ou em caso de reparações e mudanças de componentes de desgaste.

É muito importante respeitar em todos os casos os avisos de segurança contidos neste manual. Em caso contrário, podem produzir-se lesões pessoais e/ou danos na máquina ou no resto da instalação.

Antes de começar a trabalhar com a máquina, leia cuidadosamente este manual e, em caso de dúvida, consulte o nosso Serviço Técnico. Não hesite em contactar-nos sempre que tiver alguma questão ou dúvida.

Conserve os manuais em perfeito estado e ao alcance do pessoal que utilize e realize a manutenção da máquina.

Facilite, assim mesmo, o material necessário para a segurança: roupa adequada, calçado, luvas e óculos de protecção.

Respeite, em qualquer caso, as normas locais em matéria de prevenção de riscos e regulamentos de segurança.



Simbologia

A simbologia utilizada quer nos equipamentos fusores quer neste manual representa, em cada caso, o tipo de risco ao qual estamos expostos. A falta de atenção a um sinal de advertência pode produzir lesões pessoais e/ou danos na máquina ou no resto da instalação.

AVISO: Risco de receber sacudidas eléctricas. A falta de atenção pode provocar lesões ou morte.



AVISO: Zona quente de altas temperaturas. Risco de queimaduras. Utilizar elementos de protecção térmica.



AVISO: Sistema baixa pressão. Risco de queimaduras ou projecção de partículas. Utilizar elementos de protecção térmica e óculos.



AVISO: Informação de interesse para a utilização correcta do sistema. Pode provocar um ou vários dos riscos anteriores, pelo que é preciso ter em conta estas normas para evitar danos.



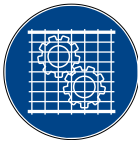
AVISO: Zona perigosa. Risco de entalamento. A falta de atenção poderá levar à ocorrência de lesões.



Elementos mecânicos



A instalação de colado requer de partes móveis que podem causar danos. Utilizar a instalação devidamente e não eliminar as guardas de segurança com o equipamento em funcionamento; impedem possíveis riscos de ser apanhado devido a elementos mecânicos em movimento.



Não utilizar a máquina no caso dos dispositivos de segurança não estarem colocados ou apresentem deficiências na sua instalação.

Para intervenções de manutenção ou reparação, parar, mediante corte do interruptor geral, o movimento das partes móveis.

Elementos eléctricos



O sistema funciona com corrente monofásica ou trifásica de certa potência. Não manipular nunca o equipamento com a alimentação conectada, pode ocasionar choques eléctricos de grande intensidade.

A instalação tem de estar correctamente conectada a terra.

Os condutores dos cabos de alimentação da instalação devem corresponder à corrente e voltagem eléctricas requeridas.

Vigiar periodicamente os cabos para evitar esmagamentos, desgastes ou rasgaduras, assim como evitar, na sua colocação, tropeços ou quedas.

Mesmo que o sistema cumpra com os requisitos EMC, está desaconselhada a utilização, perto da instalação, de elementos com alto nível de radiação transmitida, p. ex. móveis ou equipamentos de soldadura.

Elementos hidráulicos



Pelo facto de ser um sistema pressurizado, devem observar-se as precauções inerentes a um equipamento desta índole.

Os equipamentos fusores incorporam um sistema automático com válvula de despressurização. Em qualquer caso e, antes de qualquer manipulação, deve assegurar-se que o circuito de adesivo perdeu completamente a pressão.

Alto risco de projecção de partículas quentes, com o conseqüente perigo de queimaduras.

Tome todas as precauções necessárias relativamente à pressão residual que possa existir nas mangueiras ou noutras partes da instalação durante o processo de arrefecimento do adesivo. Ao aquecer novamente, se os orifícios de saída se encontram abertos, existe o risco de projecção de partículas quentes.

Elementos pneumáticos



Alguns equipamentos utilizam ar comprimido com 6 bar de pressão. Antes de manusear o equipamento, certifique-se de que o circuito já não dispõe de qualquer pressão. Existe o risco de projecção de partículas a alta velocidade que podem causar lesões de alguma gravidade.

Tome todas as precauções necessárias relativamente à pressão residual que possa existir no circuito antes de desligar qualquer tubo de alimentação pneumática.

Elementos térmicos

Todo o sistema trabalha a altas temperaturas que podem exceder 200 °C (392 °F). Deve trabalhar-se com protecções adequadas (roupa, calçado, luvas e óculos de protecção) que cubram bem as partes expostas do corpo.

É preciso ter em conta que o calor, devido às altas temperaturas alcançadas, não desaparece de forma imediata mesmo que se desligue a fonte, eléctrica neste caso, que o provoca. Extremar neste sentido as precauções, inclusive com o próprio adesivo. Este pode continuar muito quente mesmo em estado sólido.

Em caso de queimaduras:

1. Se a queimadura for provocada pelo contacto com o adesivo derretido, não tente remover o material adesivo da pele. Também não deverá tentar remover o adesivo mesmo depois de solidificado.
2. Arrefeça imediatamente a zona afetada com bastante água fria e limpa.
3. Dirija-se o mais rapidamente possível ao serviço de assistência médica da empresa ou ao hospital mais próximo. Forneça a Ficha de Dados de Segurança do adesivo ao pessoal médico.



Materiais

Os sistemas Meler devem ser utilizados com adesivos termofusíveis. Não se utilizarão com outro tipo de materiais, e muito menos com dissolventes, que possam ocasionar riscos pessoais ou danos nos órgãos internos do sistema.

Alguns equipamentos destinam-se especificamente à utilização de adesivos de fusão a quente reagentes ao poliuretano (PUR). A utilização de poliuretano (PUR) num equipamento que não esteja preparado para o efeito poderá resultar em danos severos para o mesmo.

Na utilização do adesivo serão respeitadas as normas que figuram nas Folhas Técnicas e de Segurança facilitadas pelo fabricante. Tendo especial atenção às temperaturas aconselhadas de trabalho, para evitar degradações e carbonizações do adesivo.

Ventilar suficientemente a área de trabalho para eliminar os vapores gerados. Evitar a inalação prolongada destes vapores.

Serão utilizados sempre componentes ou recâmbios originais 'meler', o que garante o bom funcionamento e prestações do sistema.



Declaração do ruído emitido

O nível de pressão acústica de emissão ponderado A (L_{pA}) do equipamento em funcionamento nunca excede os 70 dB(A).

O nível máximo de pressão acústica ponderado C (L_{pCpeak}) e o nível de potência acústica ponderado A (L_{WA}), não excedem valores dignos de referência, não constituindo, por isso, um risco específico que deva ser tido em consideração.

Utilização prevista

Os equipamentos fusores estão desenhados para serem utilizados nas seguintes condições:

- Fusão e bombeio de adesivos termofusíveis a uma temperatura até 200°C (392 °F). Consulte a Assistência Técnica da Meler para saber como deverá proceder com temperaturas de trabalho superiores.
- Utilização dos equipamentos fusores com elementos acessórios Meler.
- Instalação dos equipamentos fusores conforme as normativas de segurança vigentes e as indicações contidas neste manual (ancoragens, ligação eléctrica, ligação hidráulica, etc.).
- Utilização dos equipamentos fusores em ambientes não explosivos ou quimicamente não agressivos.
- Utilização dos equipamentos fusores seguindo as indicações de segurança contidas neste manual, assim como nas etiquetas incorporadas nos equipamentos, utilizando meios de protecção adequados para cada modo de operação.

Usos não permitidos

Os equipamentos fusores nunca devem ser utilizados nas seguintes condições:

- Utilização com adesivos base poliuretano reactivo ou poliamida ou com qualquer outro material que possa provocar riscos para a segurança ou para a saúde ao serem aquecidos.
- Utilização dos equipamentos fusores em ambientes nos quais seja preciso limpeza mediante jactos de água.
- Utilização dos equipamentos fusores para aquecer ou fundir produtos alimentares.
- Utilização em atmosferas potencialmente explosivas, em ambientes químicos agressivos ou ao ar livre.
- Utilização ou manipulação dos mesmos sem as protecções de segurança adequadas.
- Utilização caso não disponha da formação necessária, tanto sobre a utilização do equipamento, como sobre todas as medidas de segurança necessárias.



Nota: não altere o equipamento, nem utilize componentes que não tenham sido fornecidos pela Meler. Quaisquer alterações a um componente do equipamento ou a parte da instalação deverão ser comunicadas previamente à Assistência Técnica.

2. INTRODUÇÃO

Neste manual pode encontrar-se informação sobre a instalação, utilização e manutenção dos equipamentos fusores de adesivo da série Micron+ de Meler.

A série Micron+ compreende a gama de equipamentos fusores de adesivo de 5, 10, 20 e 35 litros.

A maior parte das fotografias e desenhos que aparecem neste manual referem-se ao equipamento fusor Micron+ de 5 litros. Este modelo tem sido utilizado como referência para a execução deste manual devido a que suas características principais, com excepção da capacidade do depósito e saídas de ligação, são idênticas ao resto dos modelos da série Micron+.

Este modelo integra uma unidade de controlo externa a partir da qual se pode operar o equipamento.



Descrição

Os equipamentos fusores de adesivo Micron+ estão concebidos para a sua utilização com mangueiras e aplicadores Meler em aplicações de adesivos termofusíveis. Nas suas diversas variantes – cordão, laminação ou espirolado-spray – atingem um grande campo de aplicações, sendo muito versáteis em todos os mercados que participa.

Modos de operação

Os equipamentos fusores da série Micron+ podem ser utilizados nos modos descritos a seguir:

Modo de trabalho_ o equipamento fusor mantém os elementos quentes na temperatura indicada no display e pré-seleccionada no valor desejado. A bomba mantém-se activada em espera de pedido de consumo por abertura de uma ou vários aplicadores de aplicação.

Modo de standby_ O equipamento fusor permanece em estado de repouso com as temperaturas dos elementos a um valor (programável) por baixo do pré-seleccionado. A bomba permanece desactivada.

Modo alarma_ O equipamento fusor detecta um funcionamento incorrecto e adverte do problema ao operador. A bomba permanece desactivada.

Modo paragem_ O equipamento fusor permanece desligado sem aquecer elementos e com a bomba desactivada. Mesmo assim mantém-se a alimentação eléctrica e pneumática de rede ao equipamento.

Identificação do equipamento fusor

Quando realizar encomendas de material de recâmbio ou solicitar apoio ao nosso serviço técnico deverá fornecer o modelo e referência do seu equipamento fusor.

Estes dados e qualquer outra informação de carácter técnico poderá encontrá-los na placa de identificação situada no lateral da base do equipamento fusor.



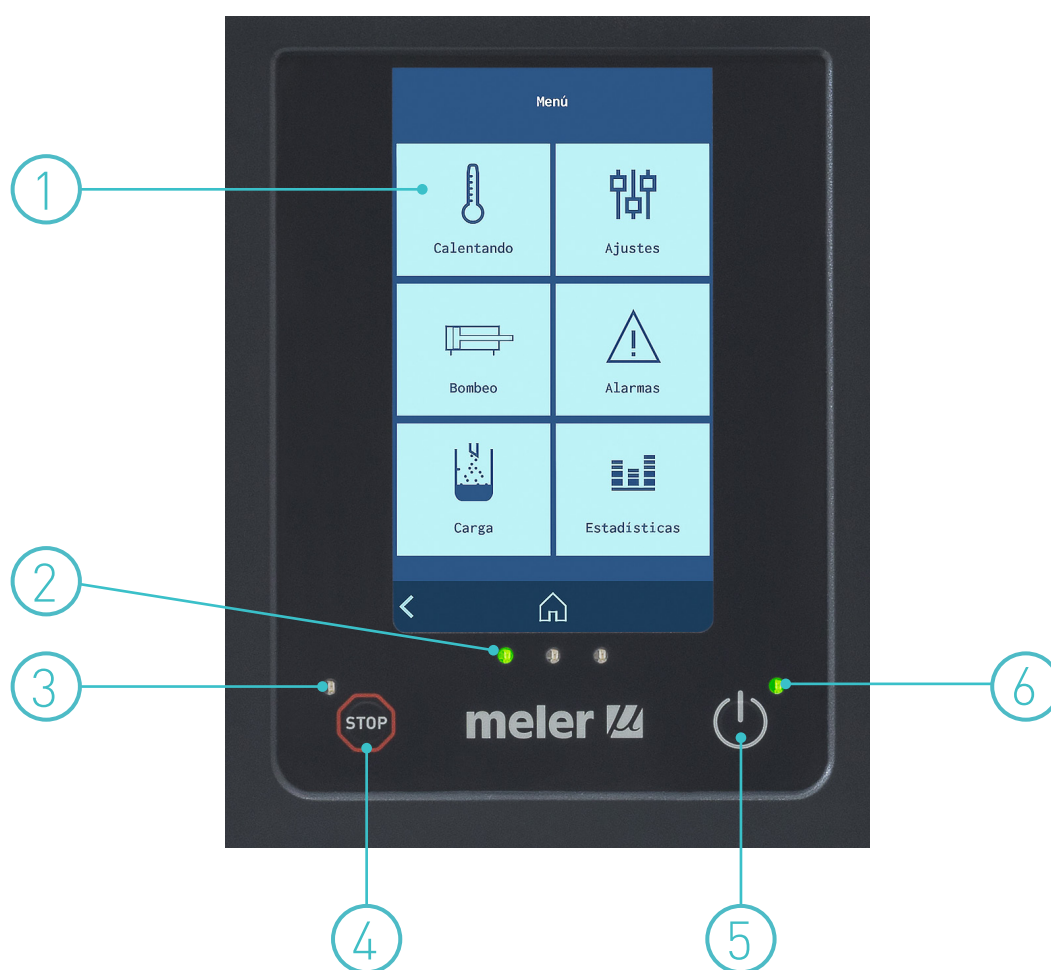
Main components of the equipment

1. Placa frontal de controlo
2. Carenagem exterior
3. Interruptor principal
4. Placa de controlo externa
5. Entrada de conexão dispositivo externo
6. Placa de características

Componentes da placa de controle



1. Ecrã táctil
2. Led indicador de estado (VERDE, AMARELO, VERMELHO)
3. Led VERMELHO 'Bombagem OFF'
4. Botão VERMELHO "Arranque/Paragem bomba"
5. Botão On/Off Ecrã táctil
6. Led VERDE 'On Ativado'



Equipamento opcional

Para incrementar a funcionalidade dos equipamentos fusores podem ser incorporados a estes os seguintes elementos opcionais:

- **Sistema de detecção de nível baixo** de adesivo fundido através de um sensor de boia ou capacitivo. Pode-se montar em todos os equipamentos.
- **Placa de adaptação de equipamentos anteriores.** Para adaptação de equipamentos ST, equipamentos anteriores da gama Micron+ 4, 8 e 16 e equipamentos actuais Micron 5, 10, e 20L.
- **4 rodas.** Apenas para os equipamentos 20 e 35L.

Suporte do programador

Esta unidade de programação externa ao equipamento Micron pode ser instalada em suportes diferentes.

O suporte deve ser solicitado à parte. Existem dois tipos de suporte: vertical (de pé) (1) e de parede (articulado) (2)



1. Suporte vertical (de pé)



2. Suporte de parede (articulado)

Esta página não contém texto.

3. INSTALAÇÃO

Aviso: Os equipamentos fusores estão dotados de tecnologias actuais e com determinados riscos previsíveis. Por isso, permitir unicamente ao pessoal adequado, com suficiente treino e experiência, a manipulação, instalação ou reparação destes equipamentos.



Preliminares

Os equipamentos fusores da série Micron são fornecidos com os elementos necessários para a sua instalação. Mesmo assim, alguns componentes devem ser fornecidos pelo próprio usuário em função da localização e ligações de cada instalação particular:

- Parafusos de ancoragem do equipamento fusor.
- Cabo de corrente para alimentação eléctrica.
- Ligação à rede de ar comprimido.
- Cabo multifilar para funções eléctricas de controlo externo.
- Opcionalmente, sistema de exaustão de gases.
- Como opção, existem sistemas de fixação do operador externo (suportes)

Requisitos da instalação

Antes de instalar um equipamento fusor da série Micron devemos assegurar que o espaço destinado para o efeito permite a localização, ligação e utilização de todo o sistema. Assim mesmo, devemos comprovar que os fornecimentos eléctrico e pneumático cumprem os requisitos requeridos pelo equipamento fusor a instalar.

Tenha em consideração que o equipamento integra um controlador externo que permite regulá-lo para diversas posições e distâncias. O cliente poderá instalar este dispositivo conforme desejar.

Permite a instalação a partir de uma posição fixa ou móvel. Suporte vertical ou um suporte articulado de parede (os suportes devem ser solicitados à parte).



Consumo eléctrico

Para instalar um equipamento fusor da série Micron devemos ter em conta o consumo total da instalação, incluindo o consumo de mangueiras e aplicadores instaladas. Comprovar, antes da ligação, que a voltagem à qual vai ser ligado o equipamento fusor é a que figura na placa de características do equipamento.

Ligar e comprovar que se dispõe de uma boa tomada de terra da instalação.



Aviso: Risco de electrocussão. Mesmo com o equipamento desligado, existe tensão nos bornes de entrada, o que pode resultar em perigo em caso de manipulação interna do equipamento.

Os equipamentos fusores Micron devem ser instalados com um interruptor de desactivação de tensão bloqueável que isole o fusor da sua fonte de alimentação. Deverá proteger-se contra sobrecargas e curto-circuitos mediante interruptor magneto-térmico correspondente e instalar uma protecção pessoal contra derivações à massa mediante interruptor diferencial.

As potências associadas a estas protecções aparecem indicadas na tabela da alínea 'Ligação eléctrica de alimentação'.

Ar comprimido

Para instalar os equipamentos fusores da série Micron é necessário dispor de uma rede de ar comprimido seco e não lubrificado a uma pressão máxima de 6 bar.

Trabalhar a 0.5 bar mínimo, pelo que pressões por baixo deste valor provocarão funcionamentos intermitentes anómalos.

O consumo de ar está em função do percurso que realiza o cilindro da bomba e aquelas, em função do consumo de adesivo na aplicação. Por iso será necessário, em cada caso, calcular este consumo. De forma geral, podemos dar como valor máximo um consumo de 40-50 l/min para uma pressão de 6 bar à máxima velocidade da bomba.

Afixação do equipamento

Para el montaje de los equipamentos fusores de la serie Micron fijar la base en la ubicación deseada por medio de los orificios indicados para tornillos de M8.

Os aparelhos de fusão equipamentos de série acessório incorporado o Micron montagem placa de base para a fixação do dispositivo facilmente compatível com os modelos anteriores Micron 4, 8, 16 e equipamentos ST. Para a instalação deste lugar placa e posição sobre a cama da máquina. Marque e perfure os quatro furos para parafusos M8 que prendem a placa-mãe. Os furos podem ser roscado ou internos como a cama, onde ele vai ser ligado.

Aviso: certificar-se que a bancada onde se fixará a placa base está nivelada, não apresenta vibrações e é capaz de suportar o peso do equipamento mais a carga completa do depósito.

Uma vez fixada a placa base sobre a bancada deve ser montado o equipamento fusor sobre ela.



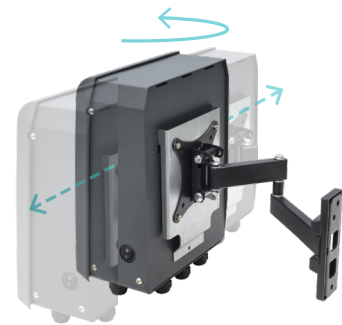
Para a fixação do dispositivo externo, é possível adquirir dois modelos de suportes que permitem regular o dispositivo consoante as necessidades do operador.

Existem dois tipos de suportes: um modelo que permite colocar o controlador na posição vertical com um suporte de pé. O outro suporte, de parede, permite regular o ângulo e a distância através de um sistema articulado.

Outros factores

Na instalação dos equipamentos fusores da série Micron devem ter-se em conta outras considerações de índole prática:

- Manter acessível a boca de carga para o cómodo abastecimento do equipamento fusor.
- Dispor o equipamento fusor de forma a poder visualizar com facilidade o display do seu painel frontal, onde aparecem as temperaturas e os possíveis sinais de alarme.
- Tratar de evitar, na medida do possível, longitudes desnecessárias de manguerias que provocam consumos elevados de energia eléctrica e elevadas perdas de carga.
- Não instalar o equipamento fusor junto de fontes potentes de calor ou frio que possam distorcer o seu funcionamento.
- Evitar vibrações do equipamento fusor.
- Facilitar o acesso a zonas de manutenção do equipamento fusor (filtro, válvula de esvaziamento, interior do depósito, etc.).



Desembalagem

Antes de proceder à instalação do equipamento fusor este deve ser retirado da sua localização sobre a palete e examinado para detectar possíveis deteriorações ou roturas. Comunicar qualquer defeito, inclusive da embalagem externa, ao seu Representante Meler ou ao escritório Principal.

Conteúdo

A embalagem de expedição do equipamento fusor da série Micron pode conter elementos acessórios solicitados na mesma encomenda. Se não for assim, os elementos standard que acompanham o equipamento fusor são os seguintes:

- Manual de instruções.
- Certificado de garantia.
- Raccords de ligação de manguerias.
- Conjunto de conectores para entradas/saídas.
- Suporte do programador

Ligação eléctrica de alimentação

Os equipamentos fusores da série Micron são fornecidos para serem ligados à rede eléctrica de alimentação de três formas distintas possíveis, segundo a sua potência de consumo:

- 1 fase 230 VAC com neutro.
- 3 fases 400 VAC sem neutro.
- 3 fases 230 VAC com neutro.

Em todos os casos requiere-se uma boa ligação de toma de terra.

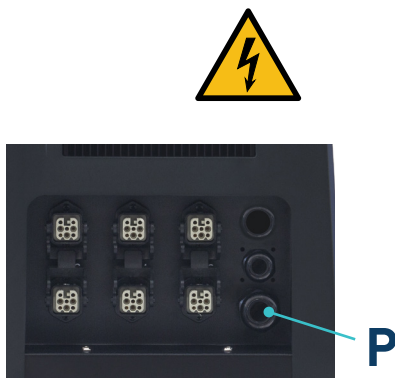
Os valores de consumo, segundo o equipamento fusor e configuração de saídas, são os que figuram na tabela anexa.

Aviso: Risco de receber choques eléctricos. A falta de cuidado pode provocar lesões ou a morte.

Abrir a porta do armário eléctrico até à sua posição máxima. Passar o cabo de potência (\varnothing 18 mm max.) pelo passamuros (P) e fixa-lo, tendo o cuidado que o cabo está bem presa.

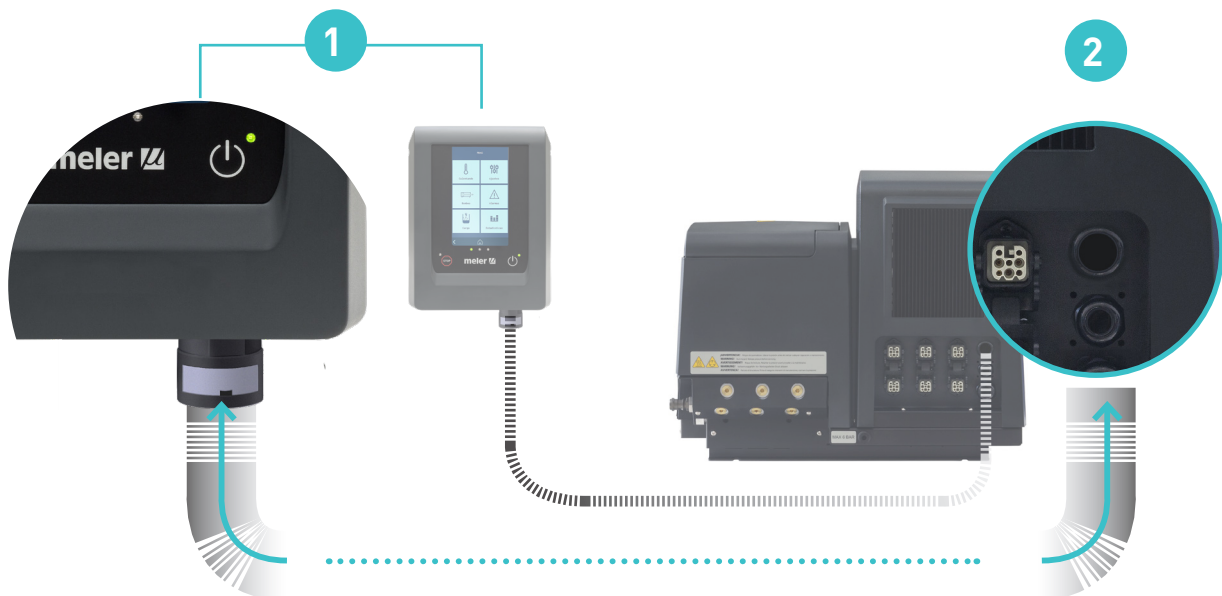
Ligar cada fio do cabo de potência no seu lugar correspondente do conector de entrada de alimentação da placa de potência.

Os valores de consumo relativos a cada equipamento podem encontrar-se na mesma placa de identificação.



Ligação do display externo ao equipamento de fusão.

O equipamento é instalado de fábrica. Conecte a mangueira na parte traseira do equipamento.



Parameter Programming

Once the melter/appliator and its components are installed, you will need to program the operational parameters appropriate for the specific application that will be performed.

Among the various parameters, it is necessary to program the set point temperature values for each component connected and the value for overheating warnings. There are two other parameters (weekly start-up and shut-down programming and the standby temperature value) left to program in advanced systems, although the factory default values are perfectly valid for operational purposes.

Chapter "4. MELTER OPERATION" details the operating modes of the machine and its configuration (MA-5162)



Conexión neumática

Antes de conectar la alimentación neumática al equipo fusor, asegurar que el regulador de presión se encuentra cerrado completamente. Para ello, girar en sentido antihorario el pomo del regulador, localizado en el frontal del equipo, junto al manómetro, hasta su tope.

Conectar la red de aire de la planta (6 bar max.) a la entrada del equipo fusor mediante un tubo flexible de diámetro exterior Ø8 mm. El equipo dispone de un racor rápido para ello.

Dar paso al aire de red y girar en sentido horario el regulador de presión. Con 1 bar de presión es suficiente para comprobar el funcionamiento de la bomba.

La bomba no funcionará, y el manómetro marcará 0 bar, mientras el equipo fusor y las mangueras-aplicadores conectados a él no hayan alcanzado su temperatura.

Una vez comprobado el funcionamiento correcto de la bomba, podrá ajustarse la presión al valor de trabajo deseado.

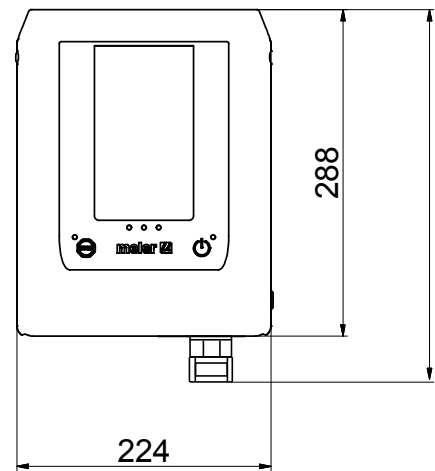
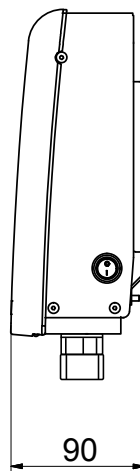
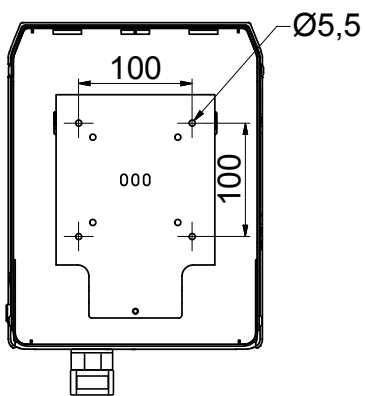
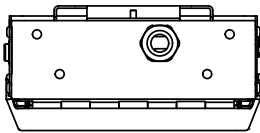
El manómetro marca las escalas de presiones tanto neumática como hidráulica, siendo la relación entre ambas aproximadamente de 1: 13,6.



This page is intentionally left blank.

4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Generais



Esta página não contém texto.

5. ESQUEMAS ELÉCTRICOS

Esta página não contém texto.

6. LISTA DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO



A lista dos recambios mais comuns nos equipamentos da série micron aparece neste capítulo para proporcionar uma guia rápida e segura na eleição dos mesmos.

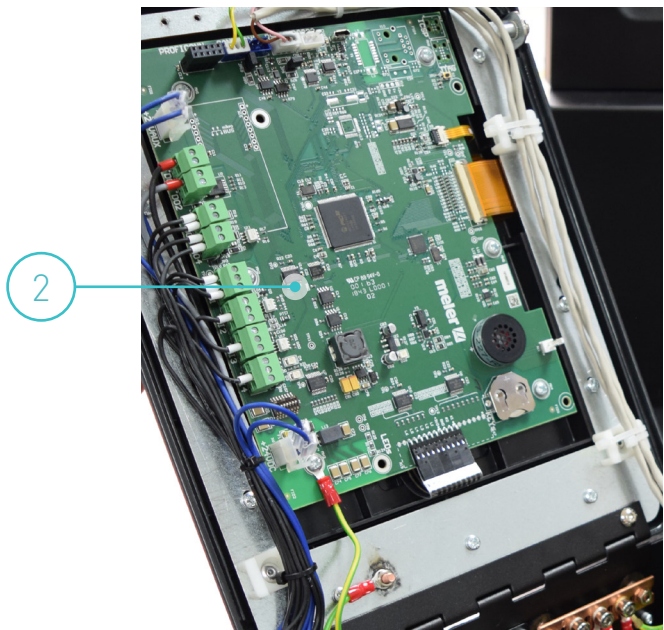
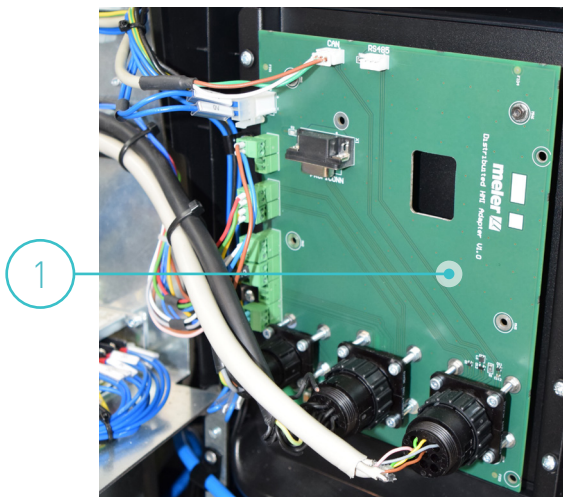
Os recambios estão associados em vários grupos de forma natural, tal como se encontram localizados nos próprios equipamentos fusores.

Como ajuda visual incluem-se desenhos gerais das peças, numeradas para facilitar a sua identificação na lista. Para mais informações sobre o conteúdo das peças, clique sobre o número da peça.

As listas proporcionam a referência e denominação do recambio, indicando, quando é necessário, se a referência corresponde ao modelo de 5, 10, 20 ou 35 litros.

A. CONJUNTO ELECTRÓNICO

Nº	Ref.	Denominação
1	150124340	Tarjeta pasarela HMI sin TFT
2	150122970	Placa HMI micron+
3	150114470	Interruptor principal
(*) opcional		



DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

Tradução

O fabricante,

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.

Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43

E-31160 Orkoien, Navarra - Spain

— A Focke Group Company —

declara que la máquina, Tipo:
Modelo:
Número de série:

satisfaz todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE relativa às máquinas,
e que o objeto da declaração acima descrito está em conformidade com a legislação de harmonização da União aplicável:

- Directiva 2014/30/UE relativa à harmonização da legislação dos Estados-Membros respeitante à compatibilidade eletromagnética.
- Directiva 2011/65/UE relativa à restrição do uso de determinadas substâncias perigosas em equipamentos eléctricos e electrónicos.


Em referências às normas harmonizadas:

- EN ISO 12100:2010. Segurança de máquinas. Princípios gerais de concepção. Avaliação e redução de riscos.
- EN ISO 13732-1:2008. Ergonomia do ambiente térmico. Métodos de avaliação da resposta humana ao contacto com superfícies. Parte 1: Superfícies quentes.
- EN ISO 13849-1:2015. Segurança de máquinas. Partes dos sistemas de comando relativos à segurança. Parte 1: Princípios gerais de projeto.
- EN ISO 14120:2015. Segurança de máquinas. Protetores. Requisitos gerais para concepção e construção de protetores fixos e móveis.
- EN 60204-1:2006. Segurança de máquinas. Equipamento eléctrico de máquinas. Parte 1: Requisitos gerais.
- EN 61000-6-2:2005. Compatibilidade eletromagnética (CEM). Parte 6-2: Normas genéricas. Imunidade para os ambientes industriais.
- EN 61000-6-4:2007. Compatibilidade eletromagnética (CEM). Parte 6-4: Normas genéricas. Norma de emissão para os ambientes industriais.
- EN 50581:2012. Documentação técnica para a avaliação dos produtos elétricos e eletrónicos no que diz respeito à restrição de substâncias perigosas.

A presente declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

A pessoa autorizada a compilar o processo técnico é o fabricante estabelecido no endereço indicado nesta declaração.

Assinado em Orkoien, na data:



Javier Aranguren
Diretor Geral

Para más información contacte con su delegación Focke Meler más cercana:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S. A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID: 9105930748