



MANUAL DE  
INSTRUCCIONES

# ANEXO PANTALLA EXTERIOR SERIE MICRON+



Edita:

**Focke Meler Gluing Solutions, S. A.**

P.I. Los Agustinos, calle G, nave D-43  
E - 31160 Orkoien Navarra (España)  
Tel.: + 34 948 351 110  
Fax: + 34 948 351 130  
e-mail: [info@meler.eu](mailto:info@meler.eu)  
**[www.meler.eu](http://www.meler.eu)**

A Focke Group Company

---

Edición Octubre 2019

© Copyright by Focke Meler

Reservados todos los derechos. Prohibida su reproducción, difusión o utilización, por medios informáticos o cualquier otro medio, de todo o parte de este documento sin la autorización expresa de su propietario.

Las especificaciones e informaciones contenidas en este manual pueden ser modificadas sin previo aviso.

El presente manual es la versión original redactada por Focke Meler Gluing Solutions, S. A. en lengua española. En caso de discrepancia entre las distintas versiones de este manual, prevalecerá el original redactado en lengua española. Focke Meler Gluing Solutions, S. A. no se responsabilizará en ningún caso de los posibles daños y/o perjuicios que eventualmente pudieran derivarse directa o indirectamente de discrepancias entre la versión original del manual y de sus distintas traducciones.

## INDICE

1. NORMAS DE SEGURIDAD	1-1
<b>Generalidades</b>	1-1
<b>Simbología</b>	1-1
<b>Elementos mecánicos</b>	1-2
<b>Elementos eléctricos</b>	1-2
<b>Elementos hidráulicos</b>	1-2
<b>Elementos neumáticos</b>	1-2
<b>Elementos térmicos</b>	1-3
<b>Materiales</b>	1-3
<b>Declaración de ruido emitido</b>	1-3
<b>Utilización prevista</b>	1-4
<b>Usos no permitidos</b>	1-4
2. INTRODUCCIÓN	2-1
<b>Descripción</b>	2-2
<b>Modos de operación</b>	2-2
<b>Identificación del equipo fusor</b>	2-2
<b>Componentes principales del equipo</b>	2-3
<b>Componentes de la tarjeta de control</b>	2-4
<b>Equipamiento opcional</b>	2-5
<b>Soporte programador</b>	2-5

3. INSTALACIÓN	3-1
<b>Preliminares</b>	<b>3-1</b>
<b>Requerimientos de la instalación</b>	<b>3-1</b>
Consumo Eléctrico	3-2
Aire comprimido	3-2
<b>Fijación del equipo</b>	<b>3-2</b>
Otros factores	3-3
<b>Desembalaje</b>	<b>3-3</b>
Contenido	3-3
<b>Conexión eléctrica de alimentación</b>	<b>3-4</b>
Conexión del display externo al equipo fusor	3-4
<b>Establecer parámetros</b>	<b>3-5</b>
<b>Conexión neumática</b>	<b>3-5</b>
4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	4-1
<b>Dimensiones</b>	<b>4-1</b>
5. ESQUEMAS ELÉCTRICOS	5-1
6. LISTADO DE RECAMBIOS	6-1
<b>A. CONJUNTO ELECTRÓNICO</b>	<b>6-2</b>
<b>A. CONJUNTO ELECTRÓNICO</b>	<b>6-2</b>
DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD	7-1

# 1. NORMAS DE SEGURIDAD

## Generalidades

La información contenida en estas indicaciones es aplicable no sólo a la utilización habitual del equipo, sino a cualquier intervención que se realice sobre el mismo, ya sea con motivo del mantenimiento preventivo o en caso de reparaciones y cambios de componentes de desgaste.

Es muy importante respetar siempre los avisos de seguridad contenidos en este manual. En caso contrario, pueden producirse lesiones personales y/o daños en el equipo o en el resto de la instalación.

Antes de comenzar a trabajar con el equipo, lea cuidadosamente este manual y, ante cualquier duda, consulte con nuestro Servicio Técnico. Nos encontramos a su disposición para cualquier aclaración que precise.

Conserve los manuales en perfecto estado y al alcance del personal que utilice y realice el mantenimiento del equipo.

Facilite, asimismo, el material necesario para la seguridad: ropa adecuada, calzado, guantes y gafas de protección.

Mantenga, en cualquier caso, respeto de las normas locales en materia de prevención de riesgos y reglamentos de seguridad.



## Simbología

La simbología utilizada tanto en los equipos como en este manual representa, en cada caso, el tipo de riesgo al que el operario está expuesto. La falta de atención a una señal de advertencia puede producir lesiones personales y/o daños en el equipo o en el resto de la instalación.

**Aviso:** Riesgo de recibir sacudidas eléctricas. La falta de atención puede provocar lesiones o la muerte.



**Aviso:** Zona caliente de altas temperaturas. Riesgo de quemaduras. Utilizar elementos de protección térmica.



**Aviso:** Sistema bajo presión. Riesgo de quemaduras o proyección de partículas. Utilizar elementos de protección térmica y gafas.



**Aviso:** Información de interés para utilización correcta del sistema. Puede entrañar uno o varios de los riesgos anteriores, por lo que es necesario tenerla en cuenta para evitar daños.



**Aviso:** Zona peligrosa. Riesgo de atrapamiento. La falta de atención puede provocar lesiones.



## Elementos mecánicos



La instalación de encolado requiere de partes móviles que pueden causar daños. Utilizar la instalación debidamente y no eliminar las guardas de seguridad con el equipo en funcionamiento; previene de posibles riesgos de atrapamiento debido a elementos mecánicos en movimiento.



No utilizar el equipo si los dispositivos de seguridad no están colocados o presentan deficiencias en su instalación.

Para intervenciones de mantenimiento o reparación, detener, mediante corte del interruptor general, el movimiento de las partes móviles.

## Elementos eléctricos



El sistema funciona con corriente monofásica o trifásica de cierta potencia. No manipular nunca el equipo con la alimentación conectada, puede ocasionar descargas eléctricas de gran intensidad.

La instalación ha de estar correctamente conectada a tierra.

Los conductores de los cables de alimentación de la instalación deben corresponder a la corriente y voltaje eléctricos requeridos.

Vigilar periódicamente los cables para controlar aplastamientos, desgastes o rasgaduras, así como evitar, en su colocación, tropiezos o caídas.

Aunque el sistema cumple con los requisitos EMC, está desaconsejada la utilización, cercana a la instalación, de elementos con alto nivel de radiación transmitida, por ejemplo teléfonos móviles o equipos de soldadura.

## Elementos hidráulicos



Por tratarse de un sistema presurizado, deben observarse las precauciones inherentes a un equipo de este tipo.

En cualquier caso y, antes de cualquier manipulación, asegurarse de que el circuito de adhesivo ha perdido completamente la presión. Alto riesgo de proyección de partículas calientes, con el consiguiente peligro de quemaduras.

Extremar las precauciones con la presión residual que pudiera quedar contenida en las mangueras o en otras partes de la instalación al enfriarse el adhesivo. Al calentar de nuevo, si los orificios de salida se encuentran abiertos, existe el riesgo de proyección de partículas calientes.

## Elementos neumáticos



Algunos equipos utilizan aire comprimido a 6 bar de presión. Antes de cualquier manipulación, asegurarse de que el circuito ha perdido completamente la presión. Riesgo de proyección de partículas a alta velocidad que pueden ocasionar lesiones de cierta gravedad.

Extremar las precauciones con la presión residual que pudiera quedar contenida en el circuito antes de desconectar cualquier tubo de alimentación neumática.

## Elementos térmicos

Todo el sistema trabaja con temperaturas que pueden sobrepasar los 200 °C (392 °F). Debe trabajarse con protecciones adecuadas (vestido, calzado, guantes y gafas de protección) que cubran bien las partes expuestas del cuerpo.

Se debe tener en cuenta que el calor, debido a las altas temperaturas alcanzadas, no desaparece de forma inmediata aunque se desconecte la fuente, eléctrica en este caso, que lo provoca. Extremar en este sentido las precauciones, incluso con el propio adhesivo. Éste puede seguir muy caliente incluso en estado sólido.

En caso de quemaduras:

1. Si la quemadura se ha producido por contacto con adhesivo fundido, No tratar de retirar el material adhesivo de la piel. Tampoco retirarlo aun cuando esté solidificado.
2. Enfriar inmediatamente la zona afectada con abundante agua fría y limpia.
3. Acudir lo antes posible al servicio médico de la empresa o al hospital más cercano. Facilitar la Hoja de Datos de Seguridad del adhesivo al personal médico.



## Materiales

Los sistemas Meler están destinados a su utilización con adhesivos termofusibles. No se emplearán con otro tipo de materiales, ni mucho menos con disolventes, que puedan ocasionar riesgos personales o daños a órganos internos del sistema.

Algunos equipos están destinados específicamente para emplear adhesivos termofusibles reactivos al poliuretano (PUR). Operar con PUR en un equipo que no esté preparado para ello puede ocasionar daños severos en el mismo.

En la utilización del adhesivo se seguirán al respecto las normas contenidas en las Hojas Técnicas y de Seguridad facilitadas por el fabricante. En especial poner atención las temperaturas aconsejadas de trabajo, para evitar degradaciones y carbonizaciones del adhesivo.

Ventilar suficientemente el área de trabajo para eliminar los vapores generados. Evitar la inhalación prolongada de estos vapores.

Se utilizarán siempre componentes o recambios originales Meler, lo que garantiza el buen funcionamiento y prestaciones del sistema.



## Declaración de ruido emitido

El nivel de presión acústica de emisión ponderado A ( $L_{pA}$ ) del equipo en funcionamiento no supera los 70 dB(A) en ningún caso.

El nivel máximo de presión acústica ponderado C ( $L_{pCpeak}$ ) y el nivel de potencia acústica ponderado A ( $L_{WA}$ ), no superan valores mencionables, por lo que no constituyen un riesgo específico que deba tenerse en consideración.

## Utilización prevista

El equipo está previsto para ser utilizado en las siguientes condiciones:

- Aplicación de adhesivos termofusibles a una temperatura de hasta 200 °C (392 °F). Consultar con el Servicio Técnico de Meler para operar con temperaturas de trabajo superiores.
- Utilización del equipo con elementos accesorios Meler.
- Instalación del equipo conforme a las normativas de seguridad vigentes y a las indicaciones contenidas en este manual (anclajes, conexión eléctrica, conexión hidráulica, etc).
- Utilización del equipo en ambientes no explosivos o químicamente no agresivos.
- Utilización del equipo siguiendo las prescripciones de seguridad contenidas en este manual, así como en las etiquetas incorporadas en los equipos, utilizando medios de protección adecuados en cada modo de operación.

## Usos no permitidos

El equipo nunca debe utilizarse en las siguientes condiciones:

- Utilización con adhesivos base poliuretano reactivo o poliamida o con cualquier otro material que pueda provocar riesgos para la seguridad o para la salud cuando son calentados.
- Utilización en ambientes donde se requiera limpieza mediante chorros de agua.
- Utilización para calentar o fundir productos alimenticios.
- Utilización en atmósferas potencialmente explosivas, en ambientes químicos agresivos o al aire libre.
- Utilización o manipulación sin las protecciones de seguridad adecuadas.
- Utilización si no se dispone de la formación necesaria tanto en el uso del equipo como en el empleo de todas las medidas de seguridad necesarias.

**Nota:** No modificar el equipo ni utilizar elementos no suministrados por Meler. Cualquier modificación de un elemento del equipo o parte de la instalación deberá ser consultada previamente al Servicio Técnico.



## 2. INTRODUCCIÓN

En este manual se puede encontrar información sobre la instalación, utilización y mantenimiento de los equipos fusores de adhesivo de la serie 'MICRON+' de 'meler'.

La serie 'MICRON+' comprende la gama de equipos fusores de adhesivo de 5, 10, 20 y 35 litros.

La mayor parte de las fotografías y dibujos que aparecen en este manual se refieren al equipo fusor 'MICRON+' de 5 litros. Este modelo ha sido utilizado como referencia para la confección de este manual puesto que sus características principales, a excepción de la capacidad del depósito y salidas de conexión, son idénticas al resto de los modelos de la serie 'MICRON+'.

Este modelo consta de una unidad de control externa desde la que podemos operar el equipo.



## Descripción

Los equipos fusores de adhesivo 'MICRON+' están concebidos para su utilización con mangueras y aplicadores 'meler' en aplicaciones de adhesivos termofusibles. En sus diversas variantes – cordón, laminación o espirolado-spray – cubren un gran campo de aplicaciones, siendo muy versátiles en todos los mercados en los que participa.

## Modos de operación

Los equipos fusores de la serie 'MICRON+' pueden utilizarse en los modos descritos a continuación:

**Modo de trabajo**\_El equipo fusor mantiene los elementos calientes a la temperatura indicada en el display y preseleccionada en el valor deseado. La bomba se mantiene activada en espera de solicitud de consumo por apertura de uno o varios aplicadores.

**Modo de standby**\_El equipo fusor permanece en estado de reposo con las temperaturas de los elementos a un valor (programable) por debajo del preseleccionado. La bomba permanece desactivada.

**Modo alarma**\_El equipo fusor detecta un funcionamiento incorrecto y advierte del suceso al operador. La bomba permanece desactivada.

**Modo apagado**\_El equipo fusor permanece apagado sin calentar elementos y con la bomba desactivada. Sin embargo se mantiene la alimentación eléctrica y neumática de red al equipo.

## Identificación del equipo fusor

Cuando realice pedidos de material de recambio o solicite apoyo de nuestro servicio técnico deberá conocer el modelo y referencia de su equipo fusor.

Estos datos y otra información de carácter técnico podrá localizarlos en la chapa de identificación situada en el lateral de la base del equipo fusor.



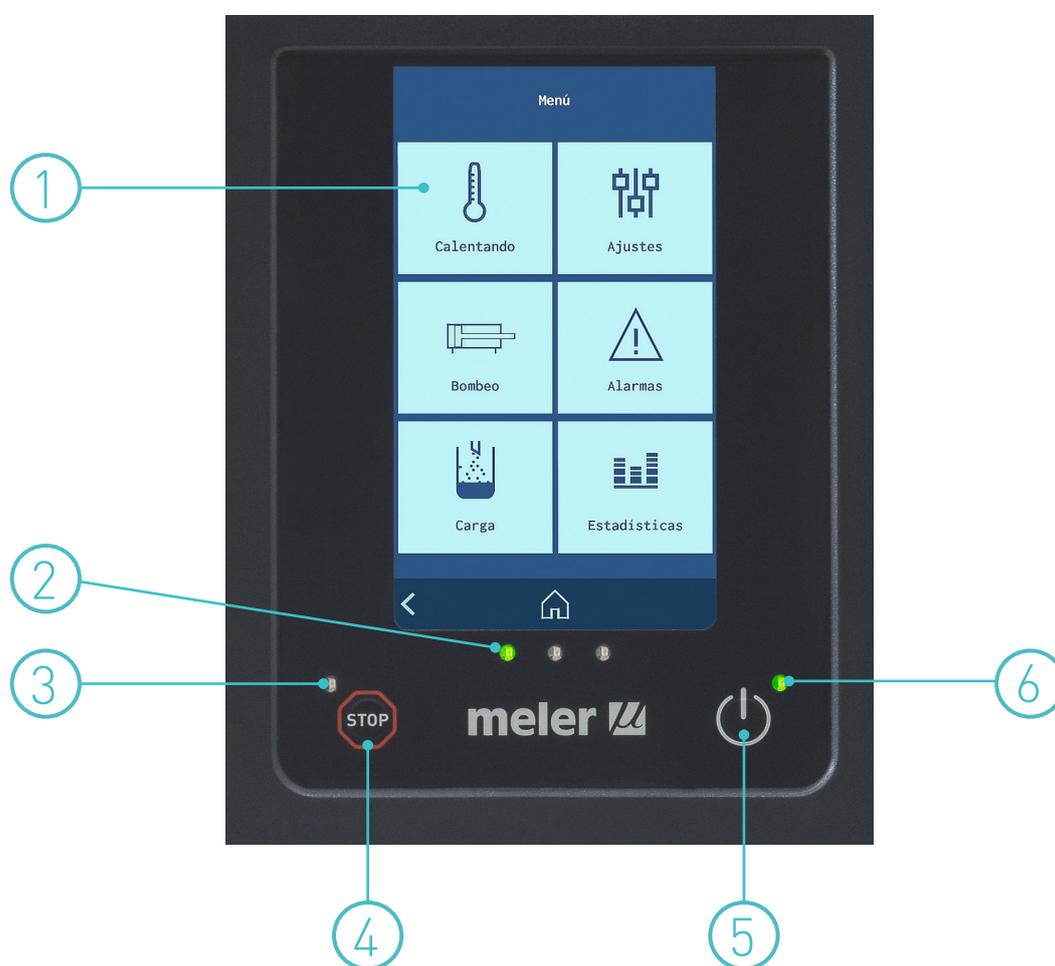
## Componentes principales del equipo

1. Tarjeta frontal
2. Carcasa exterior
3. Interruptor principal
4. Tarjeta de control externa
5. Conector a dispositivo exterior de control
6. Chapa de características



## Componentes de la tarjeta de control

1. Pantalla táctil
2. Leds centrales de estado (VERDE, AMARILLO, ROJO)
3. Led ROJO 'Bombeo OFF'
4. Pulsador ROJO 'Marcha/Paro Bomba'
5. Boton apagado/encendido pantalla tactil
6. Led VERDE 'Encendido Activado'



## Equipamiento opcional

Para incrementar la funcionalidad de los equipos fusores se pueden incorporar a éstos los siguientes elementos opcionales:

- **Sistema de detección de nivel bajo** de adhesivo fundido mediante un sensor de boya o capacitivo (bajo pedido). Se puede montar en todos los equipos.
- **Placa de adaptación de equipos anteriores.** Para adaptación de equipos ST y de equipos anteriores de la gama 'micron' 4, 8 y 16 y de las unidades MICRON+ 5, 10, 20 y 35 litros.
- **4 ruedas.** Sólo para equipos 20 y 35L.

### Soporte programador

Esta unidad programadora externa al equipo Micron puede ser instalada en diferentes soportes.

El soporte debe solicitarse aparte, hay de dos tipos, soporte vertical (de pie) (1) y para pared articulado (2)



1. Soporte vertical de pie



2. Soporte pared articulado

Esta página no contiene texto.

## 3. INSTALACIÓN

**Aviso:** Los equipos fusores son equipamientos dotados de tecnologías actuales y con ciertos riesgos previsibles. Por tanto, permitir únicamente al personal adecuado, con suficiente formación y experiencia, la manipulación, instalación o reparación de estos equipos.



### Preliminares

Los equipos fusores de la serie 'MICRON+' se suministran con los elementos necesarios para su instalación. Sin embargo, algunos componentes deben ser suministrados por el propio usuario en función de la ubicación y conexiones de cada instalación particular:

- Tornillos de anclaje del equipo fusor
- Cable de corriente para alimentación eléctrica
- Conducto neumático y conexión a red de aire comprimido
- Cable multifilar para funciones eléctricas de control externo
- Opcionalmente, sistema de aireación de gases
- Opcionalmente, sistemas de fijación del operador externo (soportes)

### Requerimientos de la instalación

Antes de instalar un equipo fusor de la serie 'MICRON+' debemos asegurar que el espacio destinado a ello permite la ubicación, conexión y utilización de todo el sistema. Asimismo, debemos comprobar que los suministros eléctrico y neumático cumplen los requisitos demandados por el equipo fusor a instalar.

Tener en cuenta que el equipo consta de un controlador externo a este, que permite regularlo desde diferentes posiciones y distancias. Este dispositivo podrá instalarse según quiera el cliente.

Permite la instalación desde una posición fija o móvil. Soporte vertical o un soporte articulado de pared (soportes debén solicitarse aparte).



### Consumo Eléctrico

Para instalar un equipo fusor de la serie 'MICRON+' debemos tener en cuenta el consumo total de la instalación, incluyendo el consumo de mangueras y aplicadores instalados.



Comprobar, antes de la conexión, que el voltaje al que va a conectarse el equipo fusor es el correspondiente que aparece en la placa de características del equipo.

Conectar y comprobar que se dispone de una buena toma de tierra de la instalación.

**Aviso:** Riesgo de electrocución. Aún con el equipo apagado, existe tensión en los bornes de entrada, lo que puede resultar peligroso en manipulaciones internas del equipo.

Los equipos fusores 'MICRON+' deben instalarse con un interruptor de desconexión de tensión bloqueable que aisle al fusor de su fuente de alimentación. Deberá protegerse contra sobrecargas y cortocircuitos mediante interruptor magnetotérmico correspondiente e instalar una protección personal contra derivaciones a masa mediante interruptor diferencial.

Las potencias asociadas a estas protecciones vienen indicadas en la tabla del apartado 'Conexión eléctrica de alimentación'.

### Aire comprimido

Para instalar los equipos fusores de la serie 'MICRON+' es necesario disponer de una red de aire comprimido seco y no lubricado a una presión máxima de 6 bar.

El equipo neumático interno de los fusores es capaz de trabajar a 0,5 bar mínimo, por lo que regular la presión por debajo de este valor será causa de funcionamientos intermitentes anómalos.

El consumo de aire está en función de las carreras que realiza el cilindro de la bomba y éstas, en función del consumo de adhesivo en la aplicación. Por tanto será necesario, en cada caso, estimar este consumo. De forma general, podemos dar como valor máximo un consumo de 40-50 l/min para una presión de 6 bar la máxima velocidad de la bomba.

### Fijación del equipo

Para el montaje de los equipos fusores de la serie 'MICRON+' fijar la base en la ubicación deseada por medio de los orificios indicados para tornillos de M8.

Los equipos fusores de la serie 'MICRON+' incorporan como accesorio, una placa base de montaje para fijar el equipo con facilidad, compatible con los modelos del anterior 'micron' 4, 8, 16 y equipos ST. Para el montaje de esta placa base colocar y posicionarla sobre la bancada de la máquina. Marcar y taladrar los cuatro orificios para tornillos de M8 de sujeción de la placa base. Los orificios pueden ser roscados o pasantes según la bancada dónde vayan a fijarse.



**Aviso:** Asegurar que la bancada donde se fijará la placa base está nivelada, no presenta vibraciones y es capaz de soportar el peso del equipo más la carga completa del depósito. Una vez asegurada la placa base sobre la bancada se debe montar el equipo fusor sobre ella.

Para la fijación del dispositivo externo es posible adquirir dos modelos de soportes que permiten regularlo según las necesidades del operador.

Dos tipos soporte, un modelo que permite colocar el controlador de forma vertical con un soporte de pie. Otro soporte para pared que permite regular el ángulo y distancia mediante un sistema articulado.



### Otros factores

En la instalación de los equipos fusores de la serie 'MICRON+' deben tenerse en cuenta otras consideraciones de índole práctica:

- Mantener accesible la boca de carga para el cómodo llenado del equipo fusor.
- Disponer el equipo fusor de forma que pueda visualizarse con facilidad el display de su panel frontal, donde se muestran las temperaturas y las posibles señales de alarma.
- Tratar de evitar, en lo posible, longitudes innecesarias de mangueras que provocan consumos elevados de energía eléctrica y altas pérdidas de carga.
- No instalar el equipo fusor al lado de fuentes potentes de calor o frío que puedan distorsionar su funcionamiento.
- Evitar vibraciones del equipo fusor.
- Facilitar el acceso a zonas de mantenimiento del equipo fusor (filtro, válvula de vaciado, interior del depósito, etc).

## Desembalaje

Antes de proceder a la instalación del equipo fusor éste debe ser extraído de su ubicación sobre el palet y examinado para detectar posibles deterioros o roturas. Comunicar cualquier desperfecto, incluso del embalaje externo, a su Delegado 'meler' o a la Oficina Principal.

### Contenido

El embalaje de expedición del equipo fusor de la serie 'MICRON+' puede contener elementos accesorios demandados en el mismo pedido. De no ser así, los elementos estándar que acompañan al equipo fusor son los siguientes:

- Manual de instrucciones.
- Tarjeta de garantía.
- Racores de conexión de mangueras.
- Juego de conectores para Entradas/Salidas .
- Soporte para programador externo

## Conexión eléctrica de alimentación

Los equipos fusores de la serie 'MICRON+' se suministran para ser conectados a la red eléctrica de alimentación de dos formas distintas posibles, según su potencia de consumo:

- 1 fase 230 VAC con neutro
- 3 fases 400 VAC con neutro
- 3 fases 230 VAC sin neutro

En todos los casos se requiere una buena conexión de toma de tierra.

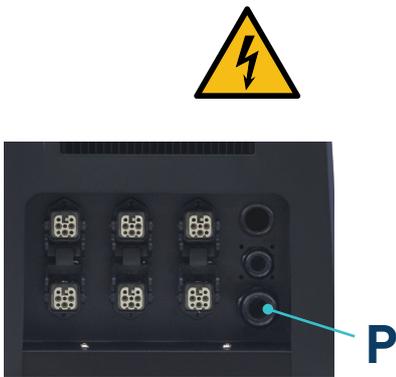
Los valores de consumo, según equipo fusor y configuración de salidas, son los que se ven en la tabla adjunta. Debido a la conexión de alta potencia, 'meler' recomienda conectar 3 fases 400 VAC con neutro.

**Aviso:** Riesgo de recibir sacudidas eléctricas. La falta de atención puede provocar lesiones o la muerte.

Abrir la puerta del armario eléctrico hasta su posición máxima. Pasar el cable de potencia (max. Ø18mm) por el pasamuros (P) y fijarlo cuidando de que el cable quede perfectamente sujeto.

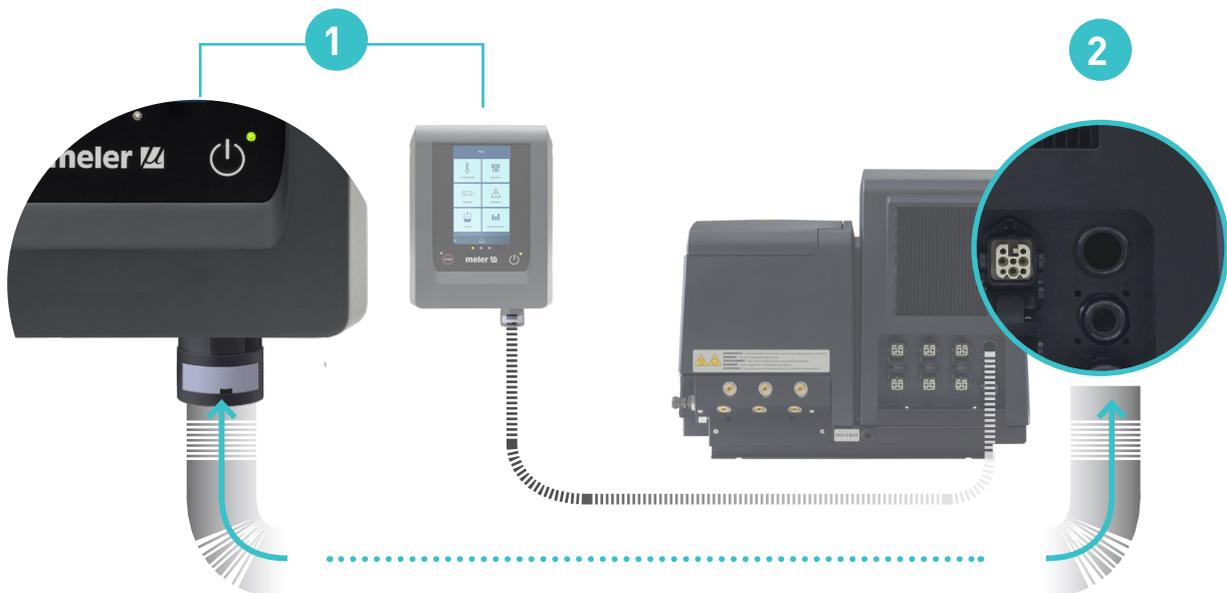
Conectar cada hilo del cable de potencia en su lugar correspondiente del conector de entrada de alimentación de la tarjeta de potencia.

Los valores de consumo referentes a cada equipo se pueden encontrar en la misma chapa de identificación.



## Conexión del display externo al equipo fusor

El equipo viene instalado de fábrica. Conectar la manguera a la parte trasera del equipo.



## Establecer parámetros

Una vez instalado el equipo fusor y sus componentes es necesario establecer los parámetros de trabajo apropiados para la aplicación concreta que va a acometerse.

Entre los diversos parámetros es imprescindible establecer los valores de las temperaturas de consigna para cada elemento conectado y el valor de aviso por sobret temperatura. Quedan otros parámetros (programaciones semanales de encendido y apagado, el valor de temperatura de standby, etc) para establecer en sistemas avanzados, siendo perfectamente válidos para trabajar los valores por defecto establecidos en fábrica.

Consultar el capítulo 4. UTILIZACIÓN para la configuración de dichos parámetros. (MA-5162 / MA-5167)



## Conexión neumática

Antes de conectar la alimentación neumática al equipo fusor, asegurar que el regulador de presión se encuentra cerrado completamente. Para ello, girar en sentido antihorario el pomo del regulador, localizado en el frontal del equipo, junto al manómetro, hasta su tope.

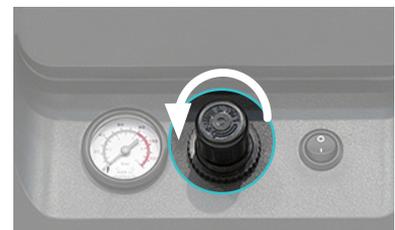
Conectar la red de aire de la planta (6 bar max.) a la entrada del equipo fusor mediante un tubo flexible de diámetro exterior Ø8 mm. El equipo dispone de un racor rápido para ello.

Dar paso al aire de red y girar en sentido horario el regulador de presión. Con 1 bar de presión es suficiente para comprobar el funcionamiento de la bomba.

La bomba no funcionará, y el manómetro marcará 0 bar, mientras el equipo fusor y las mangueras-aplicadores conectados a él no hayan alcanzado su temperatura.

Una vez comprobado el funcionamiento correcto de la bomba, podrá ajustarse la presión al valor de trabajo deseado.

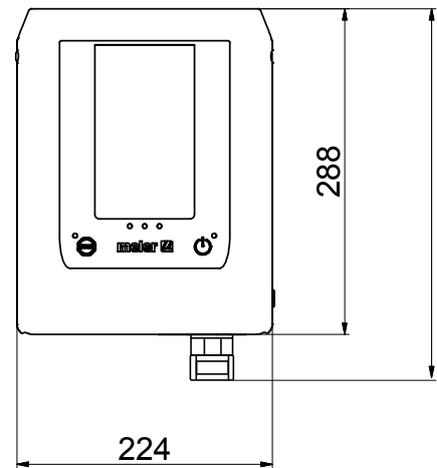
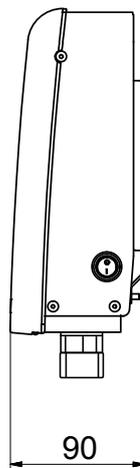
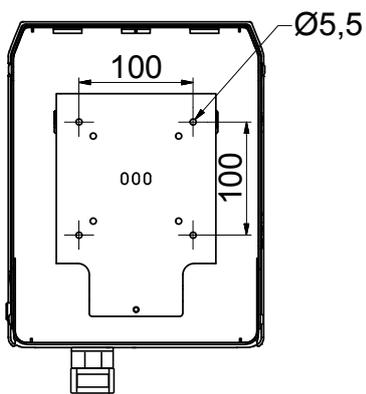
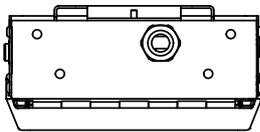
El manómetro marca las escalas de presiones tanto neumática como hidráulica, siendo la relación entre ambas aproximadamente de 1: 13,6.



Esta página no contiene texto.

## 4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### Dimensiones



Esta página no contiene texto.

## 5. ESQUEMAS ELÉCTRICOS

Esta página no contiene texto.

## 6. LISTADO DE RECAMBIOS

El listado de los recambios más comunes en los equipos de la serie 'MICRON+' aparecen en este capítulo para proporcionar una guía rápida y segura en la elección de los mismos.



Los recambios están asociados en varios grupos de forma natural, tal como se encuentran ubicados en los propios equipos fusores.

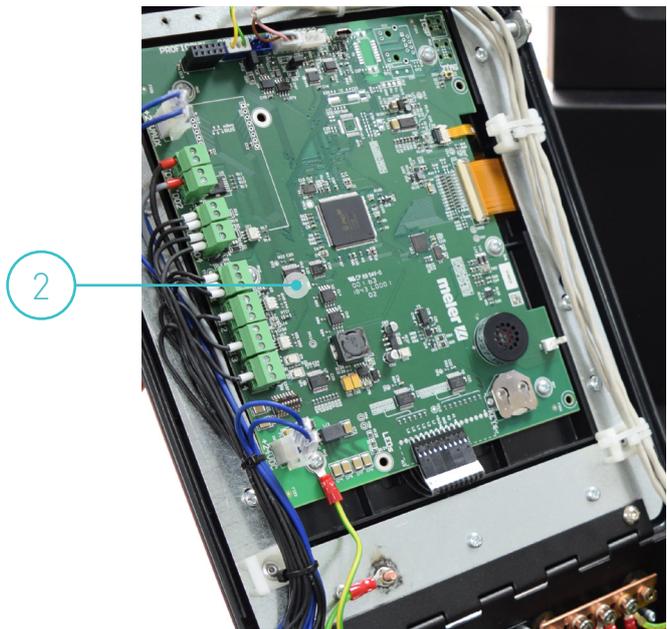
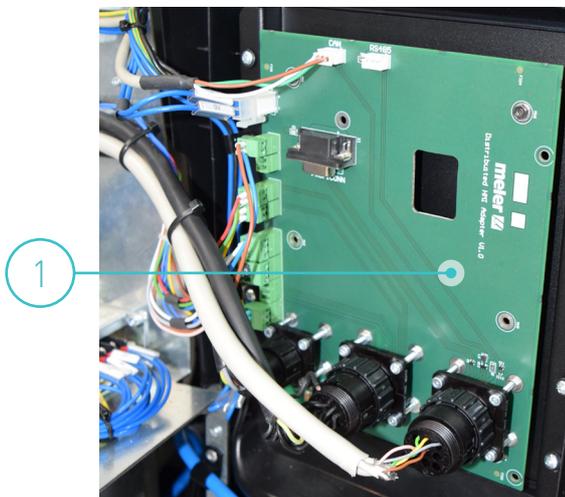
Como ayuda visual se incluyen dibujos generales de las piezas, numeradas para facilitar su identificación en la lista. Para más información sobre el contenido de los recambios, pulsar sobre el número de recambio.

Las listas proporcionan la referencia y denominación del recambio, indicando, cuando es necesario, si la referencia corresponde al modelo de 5, 10, 20 o 35 litros.



### A. CONJUNTO ELECTRÓNICO

Nº	Ref.	Denominación
1	150124340	Tarjeta pasarela HMI sin TFT
2	150122970	Tarjeta HMI Micron+ Piston
3	150114470	Interruptor redondo



# DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

*Declaración original*

El fabricante,

**Focke Meler Gluing Solutions, S.A.**

Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43

E-31160 Orkoien, Navarra - Spain

— A Focke Group Company —

declara que la máquina,      Tipo:  
Modelo:  
Número de serie:

cumple todas las disposiciones aplicables a la Directiva 2006/42/CE relativa a las máquinas,  
y que el objeto de la declaración descrita anteriormente es conforme con la legislación de armonización  
pertinente de la Unión:

- Directiva 2014/30/UE sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de compatibilidad electromagnética.
- Directiva 2011/65/UE y sus enmiendas sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

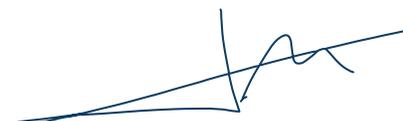
En referencia a las normas armonizadas:

- EN ISO 12100:2010. Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.
- EN ISO 13732-1:2008. Ergonomía del ambiente térmico. Métodos para la evaluación de la respuesta humana al contacto con superficies. Parte 1: Superficies calientes.
- EN ISO 13849-1:2015. Seguridad de las máquinas. Partes de los sistemas de mando relativas a la seguridad. Parte 1: Principios generales para el diseño.
- EN ISO 14120:2015. Seguridad de las máquinas. Requisitos generales para el diseño y construcción de resguardos fijos y móviles.
- EN 60204-1:2006, +/A1:2009, +/AC:2010. Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas. Parte 1: Requisitos generales.
- EN 61000-6-2:2005, +/AC:2005. Compatibilidad electromagnética (CEM). Parte 6-2: Normas genéricas. Inmunidad en entornos industriales.
- EN 61000-6-4:2007, +/A1:2011. Compatibilidad Electromagnética (CEM). Parte 6-4: Normas genéricas. Norma de emisión en entornos industriales.
- EN 50581:2012. Documentación técnica para la evaluación de productos eléctricos y electrónicos con respecto a la restricción de sustancias peligrosas.

La presente declaración de conformidad se expide bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante.

La persona facultada para la recopilación del expediente técnico es el propio fabricante establecido en la dirección arriba indicada en esta declaración.

Firmado en Orkoien, a fecha:



**Javier Aranguren**  
Director General

---

Para más información contacte con su delegación Focke Meler más cercana:

**meler** 

**Focke Meler Gluing Solutions, S. A.**

Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43

E-31160 Orkoien - Navarra - Spain

Phone: +34 948 351 110

Fax: +34 948 351 130

info@meler.eu - [www.meler.eu](http://www.meler.eu)

*A Focke Group Company*

**CE**



Management  
System  
ISO 9001:2008

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID: 9105930748