



MANUEL
D'INSTRUCTIONS

ANNEXE
COMMUNICATIONS
POUR SÉRIE
MICRON+
ModBus / ProfiBus
EtherNet IP / ProfiNet /
Ethercat

Éditeur:

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.

Pol. Arazuri-Orkoien, c/B, nº3 A
E-31170 Arazuri - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
info@meler.eu - www.meler.eu



Focke Group

Edition Septembre 2021

© Copyright by Focke Meler

Tous les droits réservés. La reproduction, la diffusion ou l'utilisation partielle ou totale de ce document, quels qu'en soient les moyens informatiques ou autres, est interdite sans l'autorisation expresse de son propriétaire.

Les spécifications et informations contenues dans ce manuel peuvent être modifiées sans préavis.

Le présent manuel est une traduction de la version originale du manuel rédigé par Focke Meler Gluing Solutions, S. A. en anglais. En cas de divergence entre les versions de ce manuel, la préférence est accordée à l'original rédigé en espagnol. Focke Meler Gluing Solutions, S. A. décline toute responsabilité en cas d'éventuels dommages et/ou préjudices qui pourraient découler directement ou indirectement des divergences entre la version originale du manuel et celle de la présente traduction.

Les logos et la marque de Anybus® sont la propriété de HMS Industrial Networks.

INDEX

1. NORMES DE SÉCURITÉ	1-1
Généralités	1-1
Symboles	1-1
Éléments mécaniques	1-2
Éléments électriques	1-2
Éléments hydrauliques	1-2
Éléments pneumatiques	1-2
Éléments thermiques	1-3
Matériaux	1-3
Déclaration de bruit émis	1-3
Utilisation prévue	1-4
Utilisation limitée	1-4
2. MODBUS	2-1
Principaux composants	2-1
Habiliter les communications Modbus	2-2
Protocoles de communication	2-2
Raccordements	2-2
3. ETHERNET IP	3-1
Principaux composants	3-1
Raccordement du câble de communication	3-2
Habiliter les communications Modbus	3-3
Protocoles de communication	3-3
Raccordements	3-3
Paramètre d'adresse IP	3-4
Configuration de l'automate. Fichier ESI	3-4

4. PROFINET	4-1
Principaux composants	4-1
Raccordement du câble de communication	4-2
Habiliter les communications Modbus	4-3
Protocoles de communication	4-3
Raccordements	4-3
Configuration du nom de nœud	4-4
Configuration de l'automate. Fichier GSDML	4-4
5. PROFIBUS	5-1
Principaux composants	5-1
Raccordement du câble de communication	5-2
Habiliter les communications Modbus	5-3
Protocoles de communication	5-3
Raccordements	5-4
Configuration d'adresse de nœud	5-4
Configuration de l'automate. Fichier GSD	5-4
6. ETHERCAT	6-1
Principaux composants	6-1
Raccordement du câble de communication	6-2
Habiliter les communications Modbus	6-3
Protocoles de communication	6-3
Raccordements	6-3
Configuration de l'automate. Fichier ESI	6-4
7. LISTE DE PIECES DE RECHANGE	7-1
A. Passerelle de communications	7-3

1. NORMES DE SÉCURITÉ

Généralités

L'information contenue dans ces indications est applicable non seulement à l'utilisation habituelle de l'unité mais aussi à toute intervention à réaliser sur cette dernière en raison de la maintenance préventive ou en cas de réparations et de changements de composants usés.

Il est très important de respecter dans tous les cas les avertissements de sécurité contenus dans ce manuel, sinon, il pourrait se produire des lésions personnelles et / ou des dommages à l'unité ou dans le reste de l'installation.

Avant de commencer à travailler avec l'unité, prière de lire attentivement ce manuel et, en cas de doute, consultez le Service Technique. Nous sommes à votre disposition pour répondre et vous donner tous les éclaircissements nécessaires.

Conservez les manuels en parfait état et à portée du personnel qui utilise et réalise la maintenance de l'unité.

Fournissez également le matériel nécessaire à la sécurité: vêtement adéquat, chaussures, gants et lunettes de protection.

Respectez, dans tous les cas, les normes locales en matière de prévention des risques et les règlements de sécurité.



Symboles

Les symboles utilisés sur les unités de fusion comme dans ce manuel représente, dans chaque cas, le type de risque auquel nous sommes exposés. La non observance d'un signal d'avertissement peut entraîner des lésions personnelles et / ou des dommages à l'unité ou dans le reste de l'installation.

Avertissement: Risque de recevoir des décharges électriques. Le non-respect peut entraîner des lésions ou la mort.



Avertissement: Zone chaude à hautes températures. Risque de brûlures. Utiliser des éléments de protection thermique.



Avertissement: Système à basse pression. Risque de brûlures ou de projection de particules. Utiliser des éléments de protection thermique et des lunettes.



Avertissement: Information utile pour une utilisation correcte du système. Peut comprendre un ou plusieurs des risques précédents, par conséquent, il faut en tenir compte afin d'éviter les dommages.



Mise en garde: Zone dangereuse. Risque de happement. Le manque d'attention peut provoquer des lésions.



Éléments mécaniques



L'installation d'encollage où sera monté ce dispositif est formée de parties mobiles qui risquent de provoquer des dommages. Utilisez l'installation correctement et n'éliminez pas les protections de sécurité lorsque l'unité est en service; elles préviennent des risques éventuels de coincements dus aux éléments mécaniques en mouvement.



N'utilisez pas l'équipement si les dispositifs de sécurité ne sont pas placés ou présentent des défauts dans l'installation.

Pour les interventions de maintenance ou de réparation, arrêtez à l'aide de l'interrupteur général, le mouvement des parties mobiles.

Éléments électriques



Le système fonctionne en courant monophasé ou triphasé d'une certaine puissance. Quoiqu'il en soit ne jamais manipuler l'unité sous tension car des chocs électriques très puissants risquent de se produire.



L'installation doit être correctement mise à la terre.

Avant d'effectuer une opération quelconque sur le dispositif, éteindre l'unité avec l'interrupteur correspondant et le déconnecter de la source principale de tension.

Les conducteurs des câbles d'alimentation de l'installation doivent correspondre au courant et au voltage électrique requis.

Surveillez régulièrement les câbles afin de contrôler les écrasements, les usures ou les déchirures ainsi que leur emplacement pour éviter que les personnes ne trébuchent ou ne tombent.

Éléments hydrauliques



S'agissant d'un système pressurisé, il faut observer les précautions inhérentes à une unité de cette nature.

Les unités de fusion incorporent un système automatique à vanne de dépressurisation. En tous les cas, et avant toute manipulation, assurez-vous que le circuit d'adhésif a perdu complètement la pression. Haut risque de projection de particules chaudes et donc le danger de brûlures conséquent.

Prenez toutes les précautions en ce qui concerne la pression résiduelle qui pourrait se trouver dans les tuyaux ou d'autres parties de l'installation lors du refroidissement de l'adhésif. En chauffant à nouveau, si les orifices de sortie sont ouverts, il existe un risque de projection de particules chaudes.

Éléments pneumatiques



Étant donné qu'il s'agit d'un système avec de l'air pressurisé, il faudra prendre les précautions qui s'imposent en ce qui concerne les unités de ce type.

Le système fonctionne avec de l'air comprimé à 6 bars de pression. Avant toute manipulation, vérifiez que le circuit ne contient plus du tout de pression. Risque de puissantes projections de particules provoquant des blessures graves.

Avant de déconnecter un quelconque tuyau d'alimentation pneumatique, prenez d'extrêmes précautions en ce qui concerne la pression résiduelle qui pourrait se trouver dans le circuit.

Éléments thermiques

L'ensemble du système fonctionne à des températures qui peuvent dépasser 200 °C (392 °F). Il faut travailler avec les protections adéquates (vêtement, chaussures, gants et lunettes de protection) couvrant bien toutes les parties exposées du corps.

Il faut tenir compte du fait que la chaleur, en raison des hautes températures atteintes, ne disparaît pas immédiatement même si la source, dans ce cas électrique, qui la provoque est débranchée. Prenez toutes les précautions y compris avec l'adhésif même, car il peut être encore très chaud même à l'état solide.

En cas de brûlure :

1. Si la brûlure est due à un contact avec de la colle fondue, ne pas essayer d'enlever le matériau collé sur la peau. Même lorsqu'il s'est solidifié.
2. Refroidir immédiatement la zone affectée à l'aide d'eau froide et propre.
3. Se rendre le plus rapidement possible à l'infirmerie de l'entreprise ou à l'hôpital le plus proche. Remettre au personnel médical la fiche de données de sécurité correspondant à la colle.



Matériaux

Les systèmes Meler ont été conçus pour travailler avec des adhésifs thermofusibles en criblures sous forme de perles ou de pastilles de petites dimensions. Il ne faudra utiliser aucun autre type de matériau risquant de provoquer des blessures corporelles ou d'endommager les éléments internes de la machine.

Certaines unités sont conçues spécifiquement pour utiliser des colles thermofusibles réactives au polyuréthane (PUR). L'utilisation de PUR sur des unités qui ne sont pas prévues à cet effet pourrait entraîner des dommages importants.

Les composants ou pièces de rechange utilisés seront toujours originaux Meler, ce qui garantit le bon fonctionnement et les prestations du système.

Lors de l'utilisation de l'adhésif, respectez les normes contenues dans les Feuilles Techniques et de Sécurité fournies par le fabricant. En particulier, les températures conseillées de travail, afin d'éviter les détériorations et les carbonisations de l'adhésif.

Ventilez suffisamment la zone de travail afin d'éliminer les vapeurs générées. Évitez l'inhalation prolongée de ces vapeurs.



Déclaration de bruit émis

Le niveau de pression acoustique d'émission pondéré A (L_{pA}) de l'unité en cours de fonctionnement ne dépasse jamais 70 dB(A).

Le niveau maximum de pression acoustique pondéré C (L_{pCpeak}) et le niveau de puissance acoustique pondéré A (L_{WA}) ne dépassent pas les valeurs mentionnées et ne constituent donc pas un risque spécifique à prendre en considération.

Utilisation prévue



Les vide fûts Non Stop sont prévus pour être utilisés dans les conditions suivantes:

- Fusion et pompage d'adhésifs thermofusibles à une température allant jusqu'à 200 °C (392 °F). Consulter le Service Technique de Meler pour fonctionner à des températures de travail plus élevées.
- Utilisation de l'unité avec éléments accessoires Meler.
- Installation des unités conformément aux réglementations de sécurité en vigueur et aux indications contenues dans ce manuel (ancrages, branchement électrique, raccordement hydraulique, etc.)
- Utilisation des unités en atmosphères non explosives ou chimiquement agressives
- Utilisation des unités conformément aux prescriptions de sécurité contenues dans ce manuel, ainsi que sur les étiquettes incorporées aux équipements, avec les moyens de protections convenant à chaque mode d'opération.

Utilisation limitée



L'unité ne doit jamais être utilisée dans les conditions suivantes :

- Utilisation avec des adhésifs à base polyuréthane réactif ou polyamide ou tout autre matériau pouvant provoquer des risques pour la sécurité ou la santé lorsqu'ils sont chauffés.
- Utilisation dans des milieux où le nettoyage à l'aide de jets d'eau est nécessaire.
- Utilisation des unités pour chauffer ou fondre les produits alimentaires.
- Utilisation dans des atmosphères potentiellement explosives, dans des ambiances chimiques agressives ou à l'air libre.
- Utilisation ou manipulation de ces derniers sans les protections de sécurités adaptées.
- Utilisation sans disposer de la formation nécessaire, tant pour l'utilisation de l'unité que pour l'emploi de toutes les mesures de sécurité nécessaires.



Remarque: ne pas effectuer de modifications de l'unité ni utiliser d'éléments qui n'auraient pas été fournis par Meler. Toute modification d'un élément de l'unité ou d'une partie de l'installation devra faire l'objet d'une consultation préalable auprès du service technique

2. MODBUS

L'unité dispose en option d'un port RS485 pour les communications MODBUS RTU.

Le raccordement permet la lecture et l'écriture des paramètres les plus importants pour le fonctionnement de l'unité.

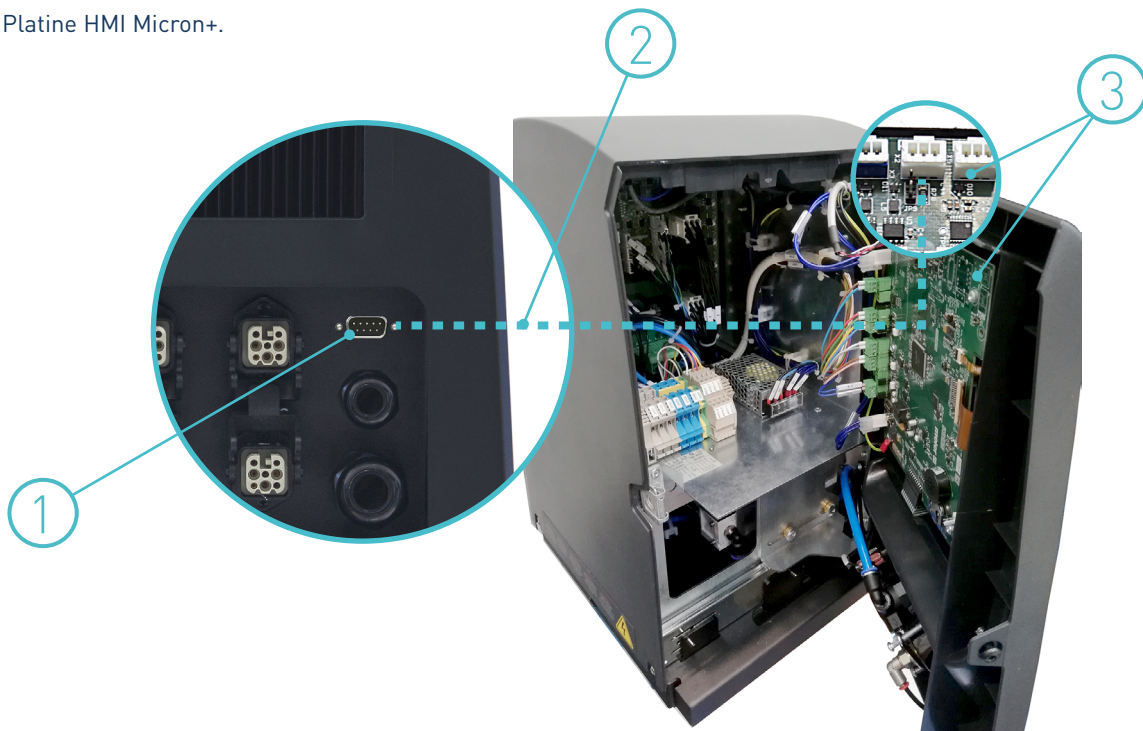
Voir le fichier .xlsx dans le dossier "Configuration data" pour la liste complète des fonctions.

Pour plus d'informations concernant la passerelle de communication, vous pouvez consulter notre service d'assistance technique ou votre représentant commercial Meler.

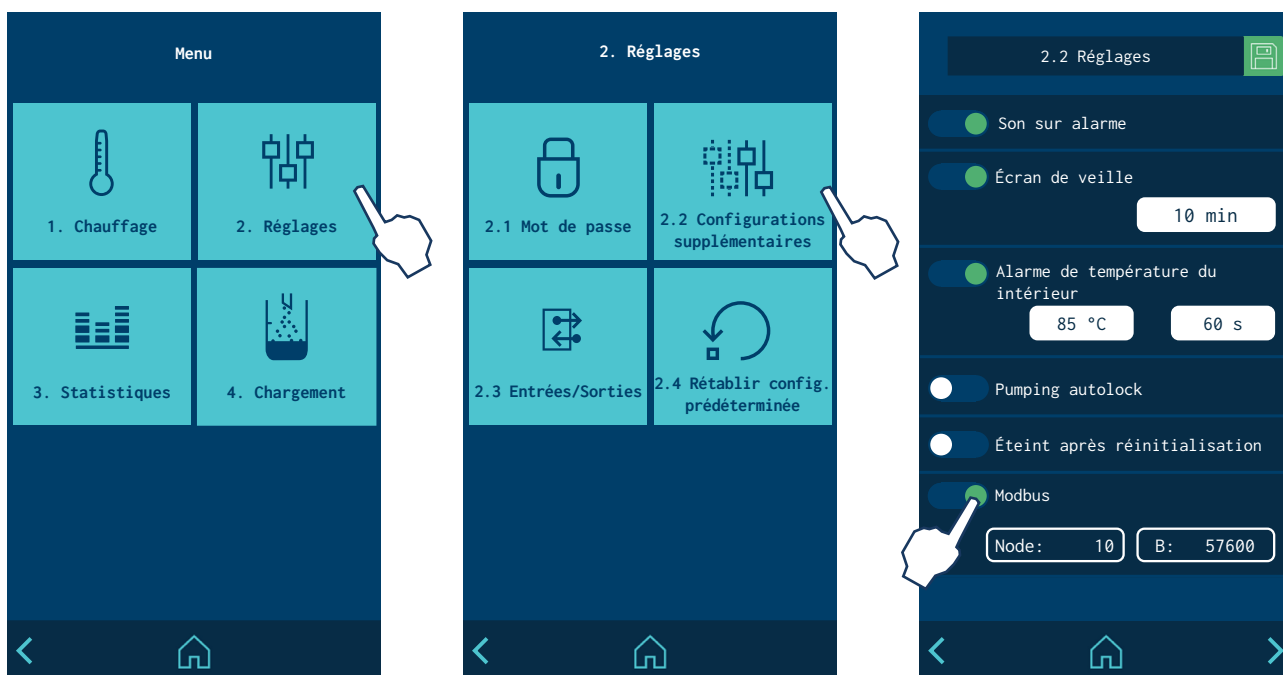


Principaux composants

1. Connecteur externe DB9 (préinstallé).
2. Câble d'interface interne (préinstallé).
3. Platine HMI Micron+.



Habiller les communications Modbus



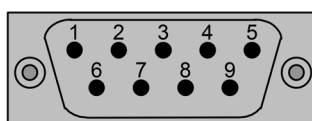
Pour activer ou désactiver les communications ModBus, accédez au menu 2. Paramètres/2.2 Paramètres supplémentaires/Modbus sur l'écran de programmation de l'unité de fusion.

Une fois activées, les valeurs souhaitées du « Node » et du « Baudrate » peuvent être définies.

Protocoles de communication

- Matériel : Intégré dans la platine HMI Micron+.
- Classification : esclave
- Vitesse de transmission des données : jusqu'à 115 200 bauds.
- Connexion : DB9, situé à l'arrière de l'unité de fusion.
- Node : 10
- Baudrate : 57600
- Parité : aucune
- Bit Stop: 1

Raccordements



DB9 Pin 1 = GND
 DB9 Pin 5 = B (D1)
 DB9 Pin 9 = A (D0)

3. ETHERNET IP

En option, les unités de la série Micron+ peuvent être équipées d'une passerelle de communication Ethernet IP à l'intérieur de l'unité.

Le raccordement permet la lecture et l'écriture des paramètres les plus importants pour le fonctionnement de l'unité.

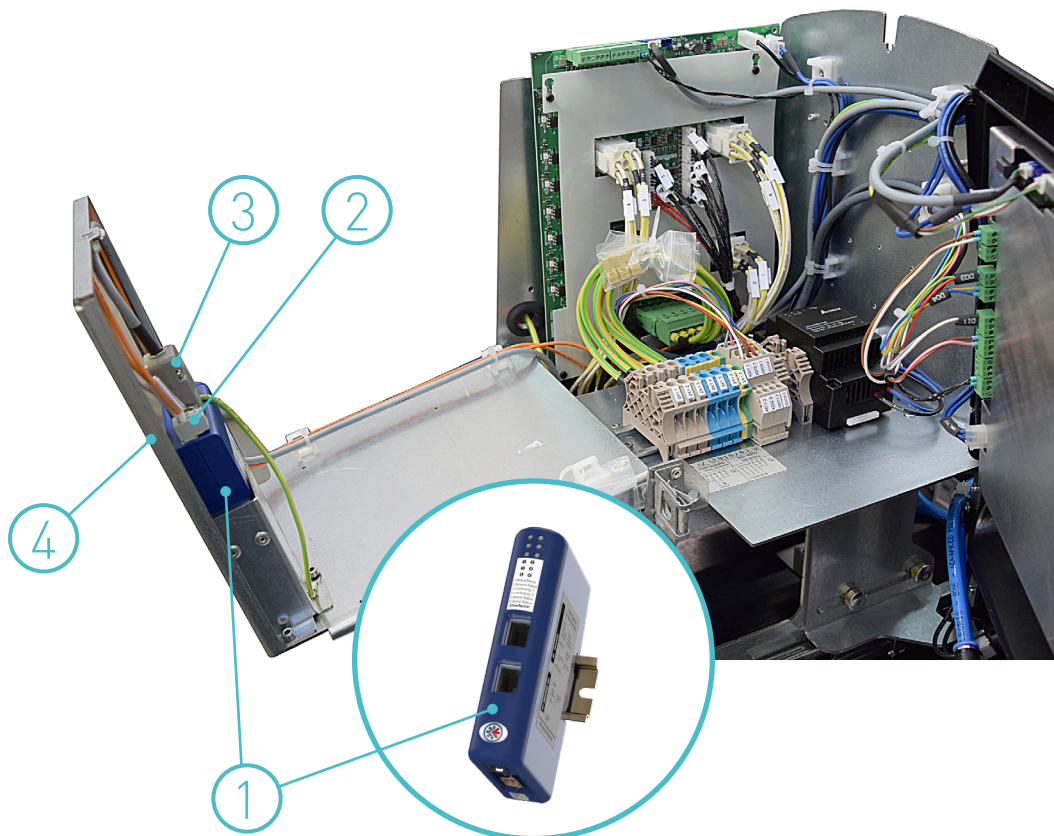
Voir le fichier .xlsx dans le dossier "Configuration data" pour la liste complète des fonctions.

Pour plus d'informations concernant la passerelle de communication, vous pouvez consulter le site Web du fabricant à l'adresse www.anybus.com, notre service d'assistance technique ou votre représentant commercial Meler.



Principaux composants

1. Passerelle de communications
2. Câble d'alimentation
3. Câble de raccordement passerelle-IHM
4. Support pliable.

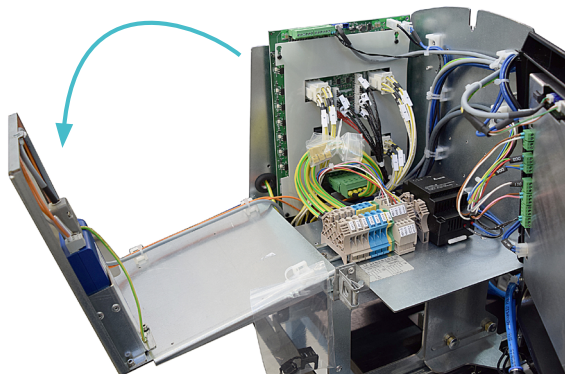
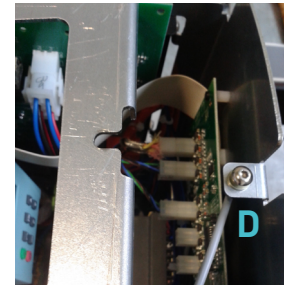
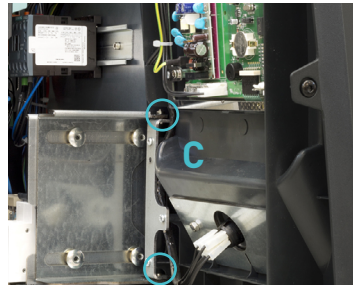


Raccordement du câble de communication



Avertissement: Risque de recevoir des décharges électriques. Le non-respect peut entraîner des lésions ou la mort.

1. Débrancher le fondoir.
2. Pour retirer les carénages de l'unité, il importe tout d'abord de désassembler l'armoire électrique du réservoir. Pour ce faire, desserrer la vis (A) d'un quart de tour et faire glisser l'armoire sur les guides.
3. Pour retirer la porte de l'armoire électrique, ouvrir la porte en tournant la vis (B) d'un quart de tour, la relever, la tourner et retirer les vis (C).
4. Pour retirer le carénage de l'armoire électrique, desserrer les vis (D) de fixation à la base de l'unité.



5. À l'arrière de l'unité, retirer la partie pré-perforée (E) pour monter l'adaptateur en fonction du type de connecteur à installer.
6. Passer le câble dans l'adaptateur pré-perforé et le passer ensuite à l'intérieur de l'armoire électrique jusqu'à ce qu'il soit connecté au port correspondant de la passerelle de communication.
7. Connecter le câble de raccordement de l'unité externe au port RJ45 de la passerelle de communication (F).
8. Vérifier que le câble a été correctement branché et que son acheminement dans l'armoire électrique ne présente aucun risque de coincement, de coupure ou de détérioration accidentelle.
9. À l'arrière, placer la bride de fixation du câble, la refermer sur ce dernier et fixez-la sur la plaque d'adaptation.
10. Pour activer le périphérique, voir le point 'Activation des communications ModBus'.

Habiliter les communications Modbus



Pour activer ou désactiver les communications ModBus, accédez au menu 2. Paramètres/2.2 Paramètres supplémentaires/Modbus sur l'écran de programmation de l'unité de fusion.

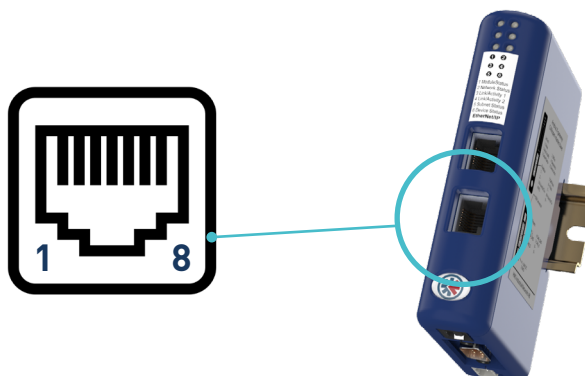
Une fois activées, les valeurs souhaitées du 'Node' et du 'Baudrate' peuvent être définies.

Protocoles de communication

- Hardware: passerelle de bus de terrain, située dans l'armoire électrique.
- Classification: esclave
- Vitesse de transmission des données: passerelle de 10 à 100 Mbit/s
- Connexion: câble à paire torsadée RJ-45 - 10baseT-UTP, situé sur la passerelle.
- Adresse IP 192.168.0.2

Raccordements

Pin	Description
1	TD+
2	TD-
3	RD+
4	NC
5	NC
6	RD-
7	NC
8	Termination



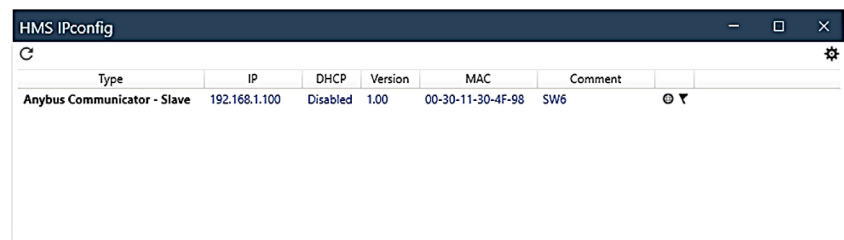
Paramètre d'adresse IP

Par défaut, les appareils avec communications Ethernet IP sont configurés en usine avec:

- Adresse IP statique: 192.168.0.2
- Masque de sous-réseau: 255.255.255.0

Pour configurer une adresse IP différente, utilisez l'outil Windows "HMS IPconfig". Il peut être téléchargé sur le site Web de Meler ou sur le site Web du fabricant www.anybus.com/support.

Une fois installée sur l'ordinateur, cette application détectera les machines connectées au réseau local (câble Ethernet -> PC). Les machines seront détectées même si elles ne sont pas configurées dans le même sous-réseau que l'ordinateur sur lequel l'application s'exécute.



The screenshot shows the HMS IPconfig application window. It features a table with the following data:

Type	IP	DHCP	Version	MAC	Comment
Anybus Communicator - Slave	192.168.1.100	Disabled	1.00	00-30-11-30-4F-98	SW6

Pour modifier la configuration IP de la machine, sélectionnez-la dans la liste et configurez-la dans la boîte de dialogue. Enfin, appuyez sur "Appliquer" pour accepter les modifications et redémarrer la machine.

Pour plus d'informations, reportez-vous au «Manuel de l'utilisateur HMS IPconfig» du fabricant de la passerelle interne (Anybus Communicator).

Configuration de l'automate. Fichier ESI

Pour configurer la machine avec des communications IP Ethernet dans l'automate, il est nécessaire d'inclure le fichier ESI fourni par Meler dans le projet. Vous pouvez également télécharger la version la plus récente sur le site Web du fabricant de la passerelle www.anybus.com/support.

4. PROFINET

En option, les unités de la série Micron+ peuvent être équipées d'une passerelle de communication Profinet à l'intérieur de l'unité.

Le raccordement permet la lecture et l'écriture des paramètres les plus importants pour le fonctionnement de l'unité.

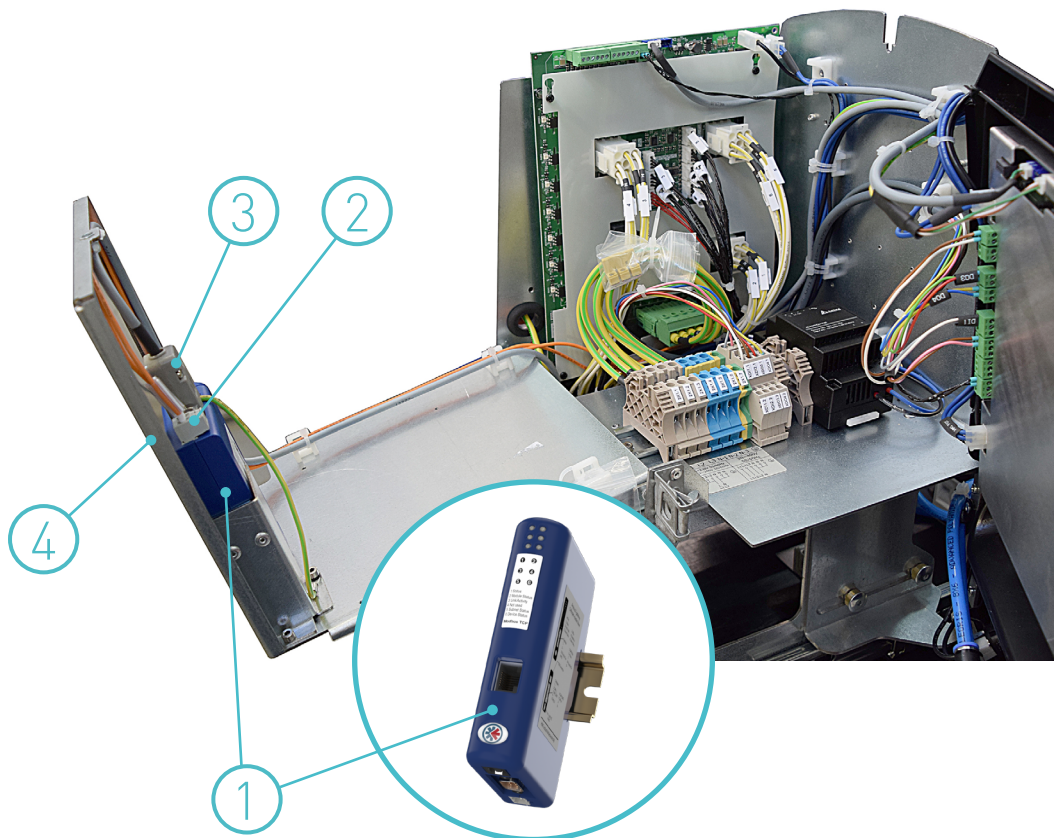
Voir le fichier .xlsx dans le dossier "Configuration data" pour la liste complète des fonctions.

Pour plus d'informations concernant la passerelle de communication, vous pouvez consulter le site Web du fabricant à l'adresse www.anybus.com, notre service d'assistance technique ou votre représentant commercial Meler.



Principaux composants

1. Passerelle de communications
2. Câble d'alimentation
3. Câble de raccordement passerelle-IHM
4. Support pliable.

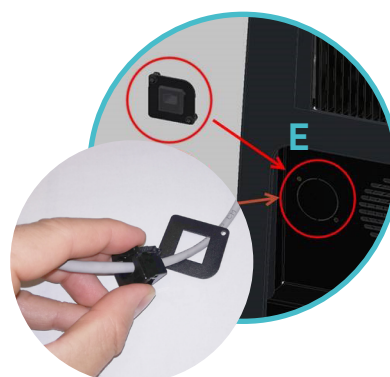
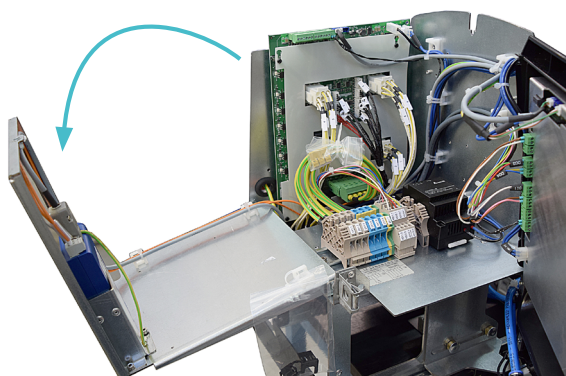
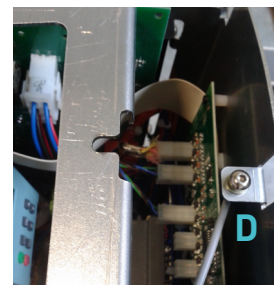


Raccordement du câble de communication



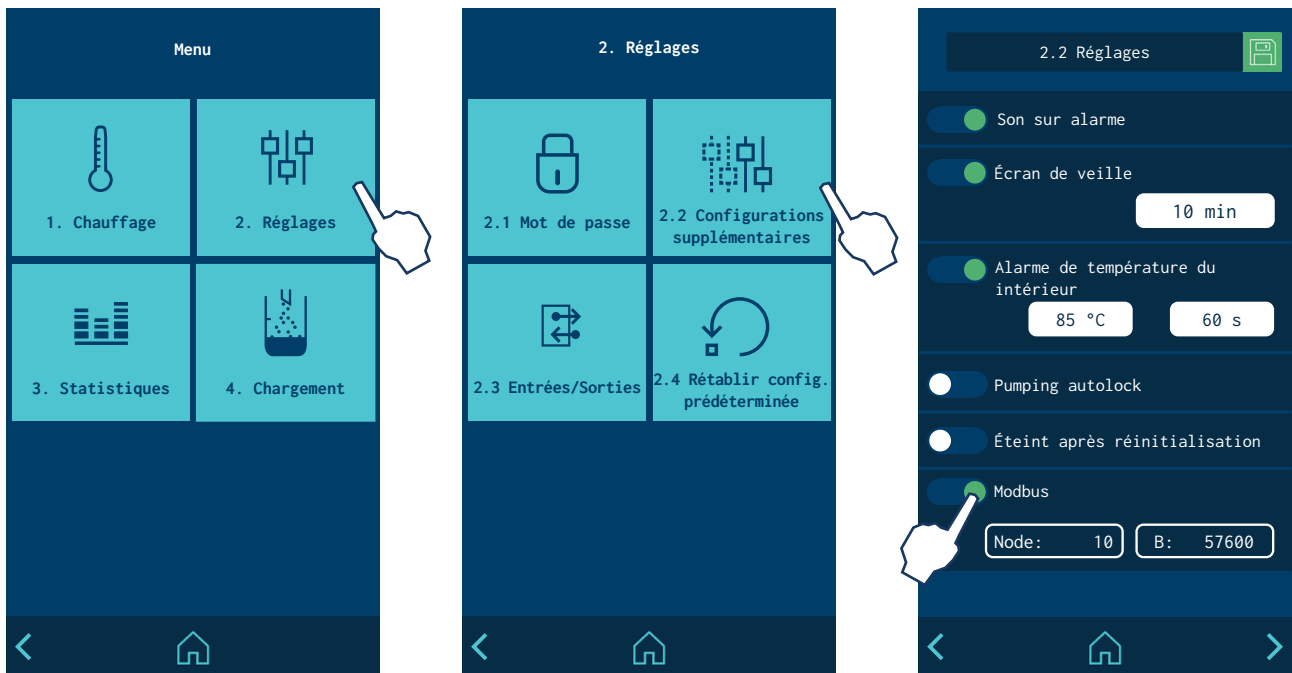
Avvertissement: Risque de recevoir des décharges électriques. Le non-respect peut entraîner des lésions ou la mort.

1. Débrancher le fondoir.
2. Pour retirer les carénages de l'unité, il importe tout d'abord de désassembler l'armoire électrique du réservoir. Pour ce faire, desserrer la vis (A) d'un quart de tour et faire glisser l'armoire sur les guides.
3. Pour retirer la porte de l'armoire électrique, ouvrir la porte en tournant la vis (B) d'un quart de tour, la relever, la tourner et retirer les vis (C).
4. Pour retirer le carénage de l'armoire électrique, desserrer les vis (D) de fixation à la base de l'unité.



5. À l'arrière de l'unité, retirer la partie pré-perforée (E) pour monter l'adaptateur en fonction du type de connecteur à installer.
6. Passer le câble dans l'adaptateur pré-perforé et le passer ensuite à l'intérieur de l'armoire électrique jusqu'à ce qu'il soit connecté au port correspondant de la passerelle de communication.
7. Connecter le câble de raccordement de l'unité externe au port RJ45 de la passerelle de communication (F).
8. Vérifier que le câble a été correctement branché et que son acheminement dans l'armoire électrique ne présente aucun risque de coincement, de coupure ou de détérioration accidentelle.
9. À l'arrière, placer la bride de fixation du câble, la refermer sur ce dernier et fixez-la sur la plaque d'adaptation.
10. Pour activer le périphérique, voir le point 'Activation des communications ModBus'.

Habiliter les communications Modbus



Pour activer ou désactiver les communications ModBus, accédez au menu 2. Paramètres/2.2 Paramètres supplémentaires/Modbus sur l'écran de programmation de l'unité de fusion.

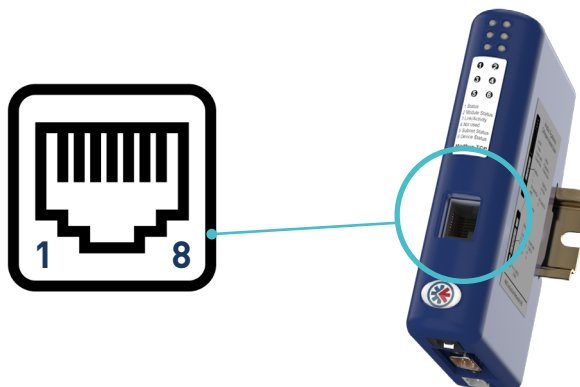
Une fois activées, les valeurs souhaitées du 'Node' et du 'Baudrate' peuvent être définies.

Protocoles de communication

- Hardware: passerelle de bus de terrain, située dans l'armoire électrique.
- Classification: esclave
- Vitesse de transmission des données: passerelle de 10 à 100 Mbit/s
- Connexion: câble à paire torsadée RJ-45 - 10baseT-UTP, situé sur la passerelle.
- Adresse IP: none

Raccordements

Pin	Description
1	TD+
2	TD-
3	RD+
4	NC
5	NC
6	RD-
7	NC
8	NC



Configuration du nom de nœud

Par défaut, les machines avec communications Profinet sont configurées en usine avec le nom de nœud "MELER_Profinet" et aucune adresse IP attribuée.

L'utilisateur peut utiliser l'outil de configuration PROFINET dans son projet API pour reconfigurer le nom de nœud souhaité et attribuer une adresse IP.

Configuration de l'automate. Fichier GSDML

Pour la configuration de la machine avec les communications Profinet dans l'automate, il est nécessaire d'inclure le fichier GSDML fourni par Meler dans le projet. Vous pouvez également télécharger la version la plus récente sur le site Web du fabricant de la passerelle www.anybus.com/support.

5. PROFIBUS

En option, les unités de la série Micron+ peuvent être équipées d'une passerelle de communication Profibus à l'intérieur de l'unité.

Le raccordement permet la lecture et l'écriture des paramètres les plus importants pour le fonctionnement de l'unité.

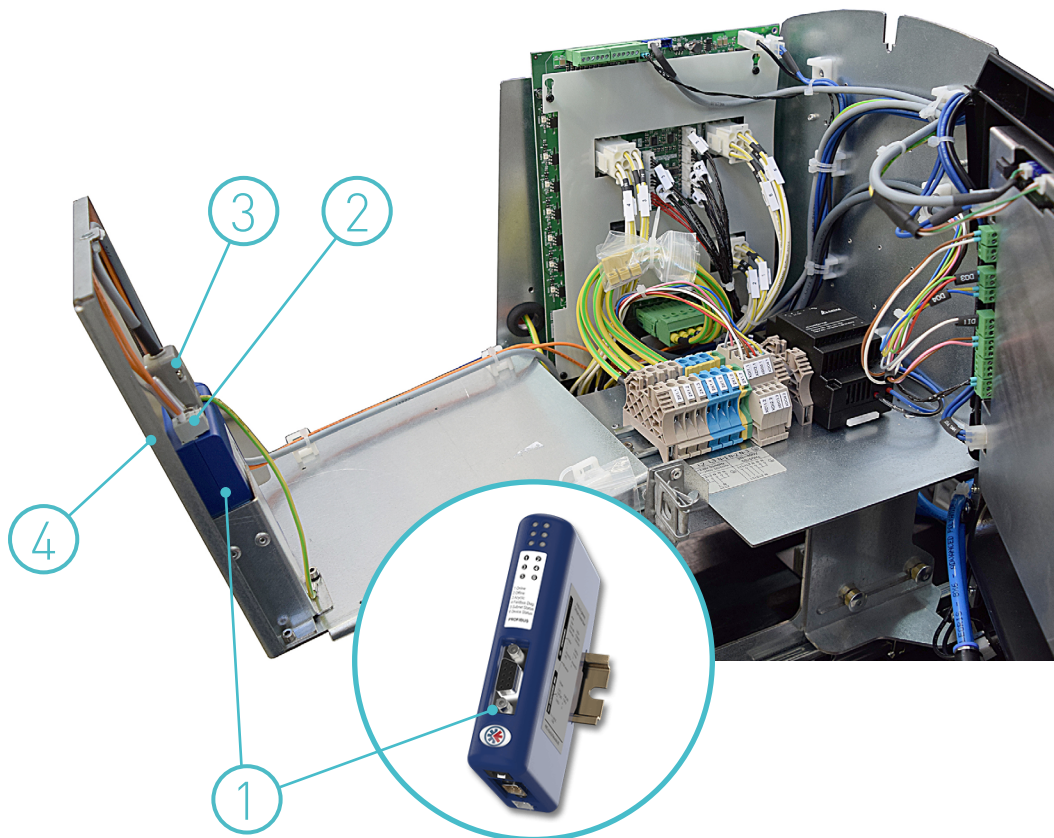
Voir le fichier .xlsx dans le dossier "Configuration data" pour la liste complète des fonctions.

Pour plus d'informations concernant la passerelle de communication, vous pouvez consulter le site Web du fabricant à l'adresse www.anybus.com, notre service d'assistance technique ou votre représentant commercial Meler.



Principaux composants

1. Passerelle de communications
2. Câble d'alimentation
3. Câble de raccordement passerelle-IHM
4. Support pliable.

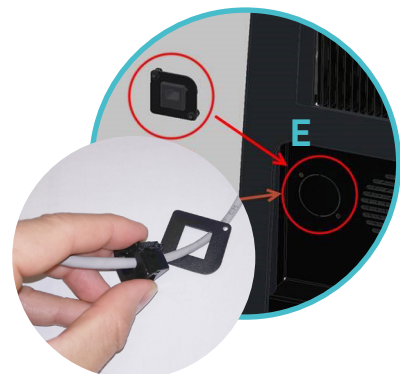
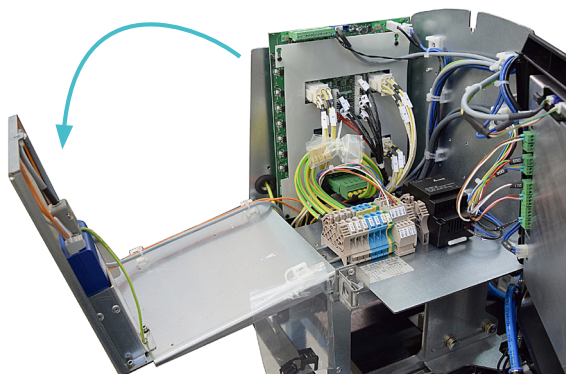
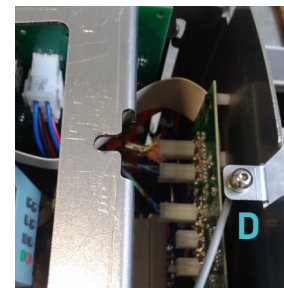


Raccordement du câble de communication



Avvertissement: Risque de recevoir des décharges électriques. Le non-respect peut entraîner des lésions ou la mort.

1. Débrancher le fondoir.
2. Pour retirer les carénages de l'unité, il importe tout d'abord de désassembler l'armoire électrique du réservoir. Pour ce faire, desserrer la vis (A) d'un quart de tour et faire glisser l'armoire sur les guides.
3. Pour retirer la porte de l'armoire électrique, ouvrir la porte en tournant la vis (B) d'un quart de tour, la relever, la tourner et retirer les vis (C).
4. Pour retirer le carénage de l'armoire électrique, desserrer les vis (D) de fixation à la base de l'unité.



5. À l'arrière de l'unité, retirer la partie pré-perforée (E) pour monter l'adaptateur en fonction du type de connecteur à installer.
6. Passer le câble dans l'adaptateur pré-perforé et le passer ensuite à l'intérieur de l'armoire électrique jusqu'à ce qu'il soit connecté au port correspondant de la passerelle de communication.
7. Connecter le câble de raccordement de l'unité externe au port RJ45 de la passerelle de communication (F).
8. Vérifier que le câble a été correctement branché et que son acheminement dans l'armoire électrique ne présente aucun risque de coincement, de coupure ou de détérioration accidentelle.
9. À l'arrière, placer la bride de fixation du câble, la refermer sur ce dernier et fixez-la sur la plaque d'adaptation.
10. Pour activer le périphérique, voir le point 'Activation des communications ModBus'.

Habiliter les communications Modbus



Pour activer ou désactiver les communications ModBus, accédez au menu 2. Paramètres/2.2 Paramètres supplémentaires/Modbus sur l'écran de programmation de l'unité de fusion.

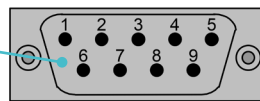
Une fois activées, les valeurs souhaitées du 'Node' et du 'Baudrate' peuvent être définies.

Protocoles de communication

- Hardware: passerelle de bus de terrain, située dans l'armoire électrique.
- Classification: esclave
- Vitesse de transmission des données: 57,5 Kbits/s
- Connexion: DB9, situé sur la passerelle.

Raccordements

Profibus interface				
Pin	Signal	In/Out	Description	Conenct to
1	SHIELD		Shield	Housing
2	n. c.		Not connected	
3	PB_B	IO	PROFIBUS B-Line	PB-Interface
4	PB_RTS	0	Request-To-Send	PB-Interface
5	GND_ISO		Ground (isolated)	PB-Interface
6	VCC_ISO		VCC 5V (isolated)	PB-Interface
7	n. c.		Not connected	
8	PB_A	IO	PROFIBUS A-Line	PB-Interface
9	n. c.		Not connected	



En cas d'être le dernier nœud du bus, il est nécessaire d'installer une résistance de terminaison de bus (120ohms) entre la ligne B et la ligne A. Il est recommandé d'utiliser un connecteur PROFIBUS standard (RS485) de Siemens.

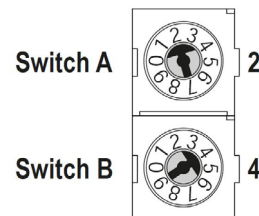
Configuration d'adresse de nœud

Par défaut, les machines avec communications Profibus sont configurées en usine avec l'adresse de nœud "42".

Pour sélectionner une autre adresse de nœud, utilisez les sélecteurs internes A et B. Pour accéder à ces sélecteurs, retirez le capot avant de la passerelle Profibus.

- Adresse du nœud = (switch B * 10) + (switch A * 1),

Exemple, sélection d'adresse de nœud 42:



Configuration de l'automate. Fichier GSD

Pour configurer la machine avec les communications Profibus dans l'automate, il est nécessaire d'inclure le fichier GDS fourni par Meler dans le projet. Vous pouvez également télécharger la version la plus récente sur le site Web du fabricant de la passerelle www.anybus.com/support.

6. ETHERCAT

En option, les unités de la série Micron+ peuvent être équipées d'une passerelle de communication Ethernet IP à l'intérieur de l'unité.

Le raccordement permet la lecture et l'écriture des paramètres les plus importants pour le fonctionnement de l'unité.

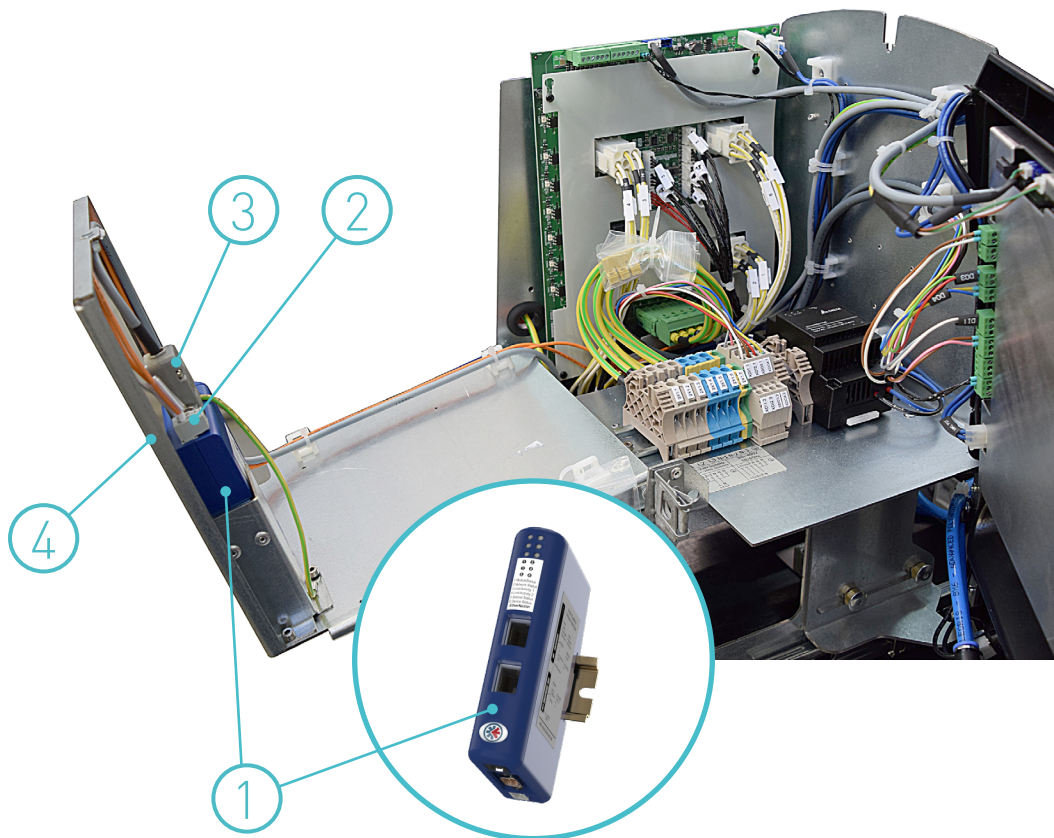
Voir le fichier .xlsx dans le dossier "Configuration data" pour la liste complète des fonctions.

Pour plus d'informations concernant la passerelle de communication, vous pouvez consulter le site Web du fabricant à l'adresse www.anybus.com, notre service d'assistance technique ou votre représentant commercial Meler.



Principaux composants

1. Passerelle de communications
2. Câble d'alimentation
3. Câble de raccordement passerelle-IHM
4. Support pliable.

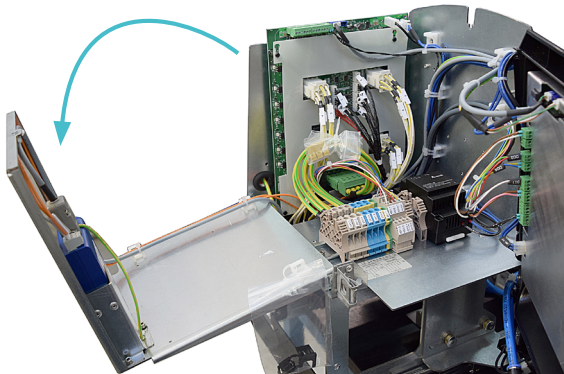
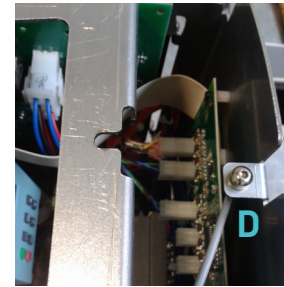
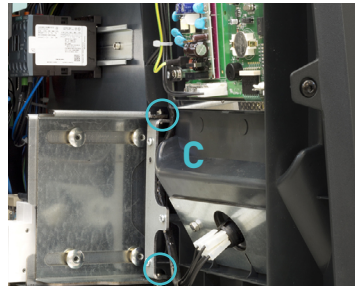


Raccordement du câble de communication



Avertissement: Risque de recevoir des décharges électriques. Le non-respect peut entraîner des lésions ou la mort.

1. Débrancher le fondoir.
2. Pour retirer les carénages de l'unité, il importe tout d'abord de désassembler l'armoire électrique du réservoir. Pour ce faire, desserrer la vis (A) d'un quart de tour et faire glisser l'armoire sur les guides.
3. Pour retirer la porte de l'armoire électrique, ouvrir la porte en tournant la vis (B) d'un quart de tour, la relever, la tourner et retirer les vis (C).
4. Pour retirer le carénage de l'armoire électrique, desserrer les vis (D) de fixation à la base de l'unité.



5. À l'arrière de l'unité, retirer la partie pré-perforée (E) pour monter l'adaptateur en fonction du type de connecteur à installer.
6. Passer le câble dans l'adaptateur pré-perforé et le passer ensuite à l'intérieur de l'armoire électrique jusqu'à ce qu'il soit connecté au port correspondant de la passerelle de communication.
7. Connecter le câble de raccordement de l'unité externe au port RJ45 de la passerelle de communication (F).
8. Vérifier que le câble a été correctement branché et que son acheminement dans l'armoire électrique ne présente aucun risque de coincement, de coupure ou de détérioration accidentelle.
9. À l'arrière, placer la bride de fixation du câble, la refermer sur ce dernier et fixez-la sur la plaque d'adaptation.
10. Pour activer le périphérique, voir le point 'Activation des communications ModBus'.

Habiliter les communications Modbus



Pour activer ou désactiver les communications ModBus, accédez au menu 2. Paramètres/2.2 Paramètres supplémentaires/Modbus sur l'écran de programmation de l'unité de fusion.

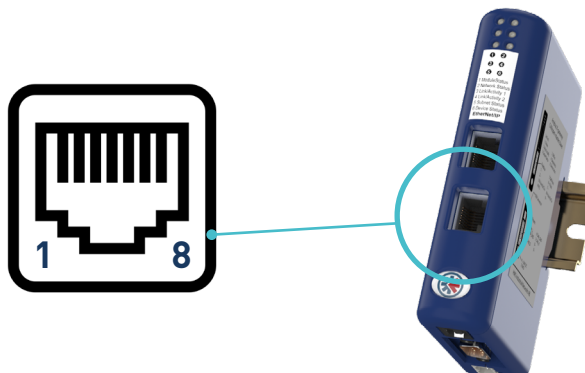
Une fois activées, les valeurs souhaitées du 'Node' et du 'Baudrate' peuvent être définies.

Protocoles de communication

- Hardware: passerelle de bus de terrain, située dans l'armoire électrique.
- Classification: esclave
- Vitesse de transmission des données: passerelle de 10 à 100 Mbit/s
- Connexion: câble à paire torsadée RJ-45 - 10baseT-UTP, situé sur la passerelle.

Raccordements

Pin	Description
1	TD+
2	TD-
3	RD+
4	NC
5	NC
6	RD-
7	NC
8	Termination



Configuration de l'automate. Fichier ESI

Pour configurer la machine avec des communications Ethercat dans l'automate, il est nécessaire d'inclure le fichier ESI fourni par Meler dans le projet. Vous pouvez également télécharger la version la plus récente sur le site Web du fabricant de la passerelle www.anybus.com/support.

7. LISTE DE PIÈCES DE RECHANGE

La liste des pièces détachées les plus courantes des unités de la série Micron+ dressée dans ce chapitre est fournie pour bénéficier d'un guide rapide et sûr quant au choix de ces dernières.

Les pièces détachées sont rassemblées en plusieurs groupes, telles qu'elles sont situées dans les fondoirs.

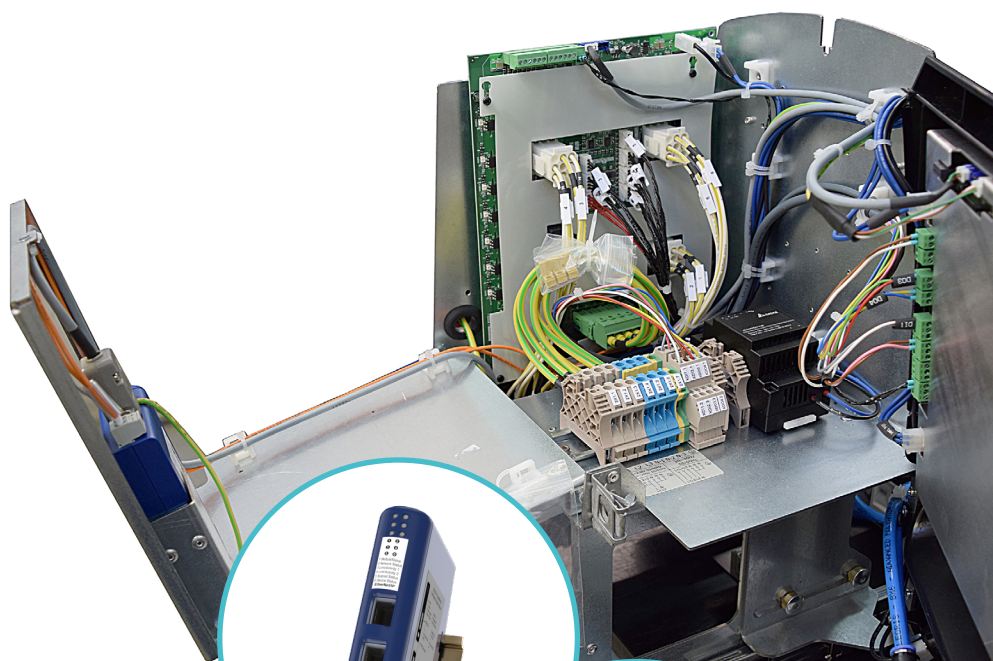
Pour bénéficier d'une vue d'ensemble plus aisée, les pièces sont illustrées par des dessins et sont numérotées pour simplifier leur identification dans la liste.



Cette page n'a pas de texte.

A. PASSERELLE DE COMMUNICATIONS

N°	Ref.	Désignation
1	150130530	Passerelle de communications Ethernet IP
2	150130540	Passerelle de communications Profinet
3	150130660	Passerelle de communications Profibus
4	150131350	Passerelle de communications Ethercat



Cette page n'a pas de texte.