

GUÍA RÁPIDA DE PUESTA EN MARCHA: EQUIPO MICRON ENGRANAJE

⚡ Aviso: Riesgo de recibir sacudidas eléctricas. La falta de atención puede provocar lesiones o la muerte.

🔥 Aviso: Zona caliente de altas temperaturas. Riesgo de quemaduras. Utilizar elementos de protección térmica.

⚠️ Aviso: Sistema bajo presión. Riesgo de quemaduras o proyección de partículas. Utilizar elementos de protección térmica y gafas.

⚠️ Aviso: Información de interés para utilización correcta del sistema. Puede entrañar uno o varios de los riesgos anteriores, por lo que es necesario tenerla en cuenta para evitar daños.

Aviso: Los equipos fusores de la serie **Micron engranaje** son equipamientos dotados de tecnologías actuales y con ciertos riesgos previsibles. Por tanto, permitir únicamente al personal adecuado, con suficiente entrenamiento y experiencia, la manipulación, instalación o reparación de estos equipos.

En caso de duda en el momento de la instalación del equipo, consultar el correspondiente manual de instrucciones.

If you want this guide in other language, see the website:
<http://www.meler.eu>

meler GLUING SOLUTIONS

Focke Meler Gluing Solutions, S. A.
P.I. Los Agustinos, calle G, nave D-43
E - 31160 ORCOYEN Navarra (España)
Tel.: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
e-mail: info@meler.es
www.meler.eu

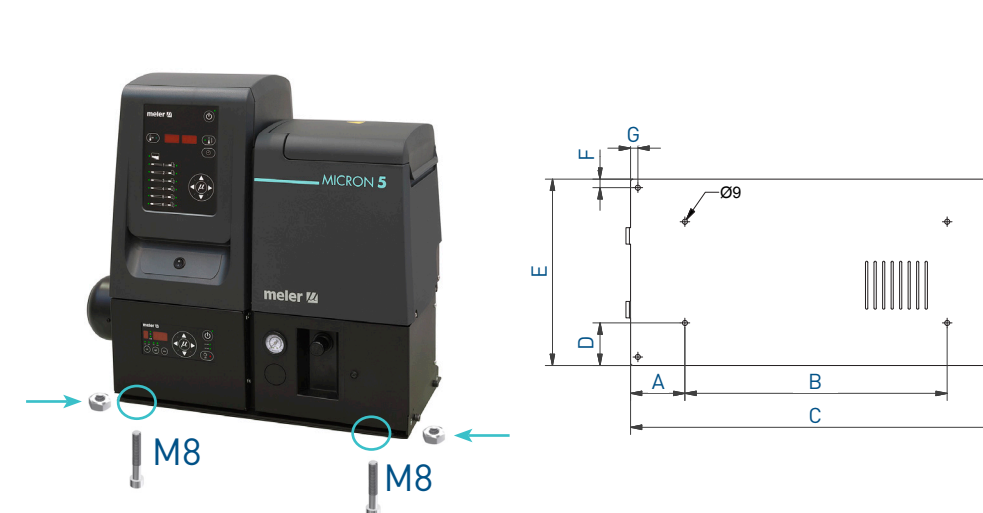


MA-5079-ESP V0718

Componentes del equipo, opciones y accesorios

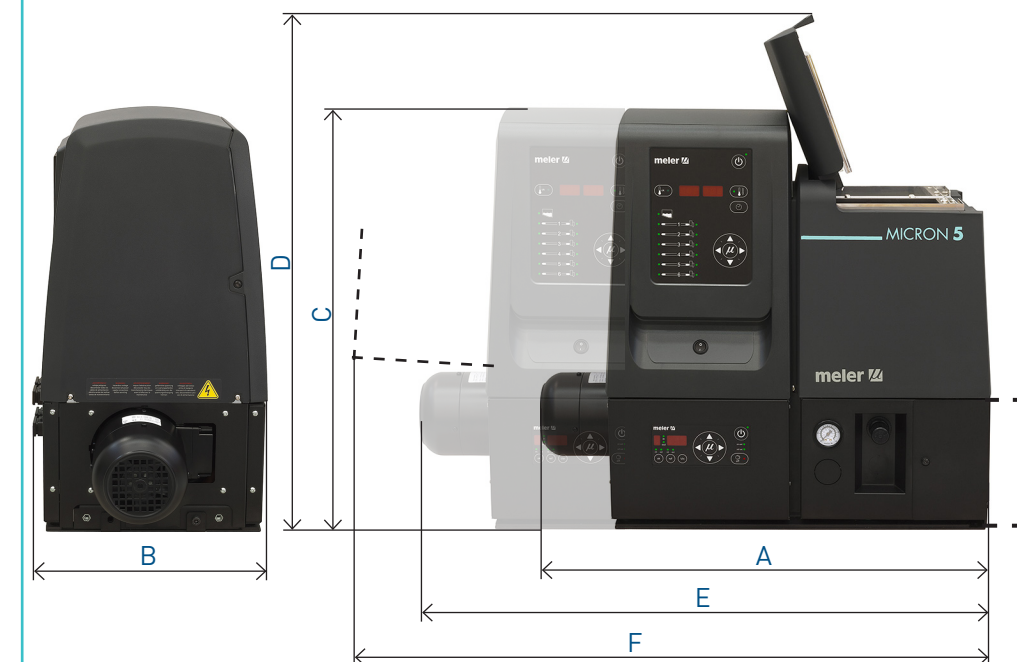


Fijación del equipo



COTA	MICRON 5	MICRON 10	MICRON 20	MICRON 35
A	96 mm	96 mm	96 mm	96 mm
B	377,5 mm	462,5 mm	462,5 mm	529,5 mm
C	569,5 mm	654,5 mm	654,5 mm	721,5 mm
D	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
E	328,5 mm	328,5 mm	370,5 mm	422,5 mm
F	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
G	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm

Dimensiones del equipo/ Espacio libre



COTA	DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN
A	LONGITUD EQUIPO	5L 730mm
		10L 730mm
		20L 730mm
		35L 740mm
B	ANCHO EQUIPO	5L 360mm
		10L 360mm
		20L 400mm
		35L 450mm
C	ALTURA EQUIPO	5L 630mm
		10L 630mm
		20L 670mm
		35L 830mm
D	ALTURA EQUIPO CON TAPA ABIERTA	5L 775mm
		10L 885mm
		20L 1025mm
		35L 1215mm
E	LONGITUD DEL EQUIPO CON ARMARIO ELÉCTRICO DESPLAZADO	5L 840mm
		10L 920mm
		20L 925mm
F	LONGITUD DEL EQUIPO CON SOPORTE PARA VARIADORES DEL ARMARIO ELÉCTRICO ABATIDO	5L 1200mm
		10L 1280mm
		20L 1285mm
		35L 1355mm

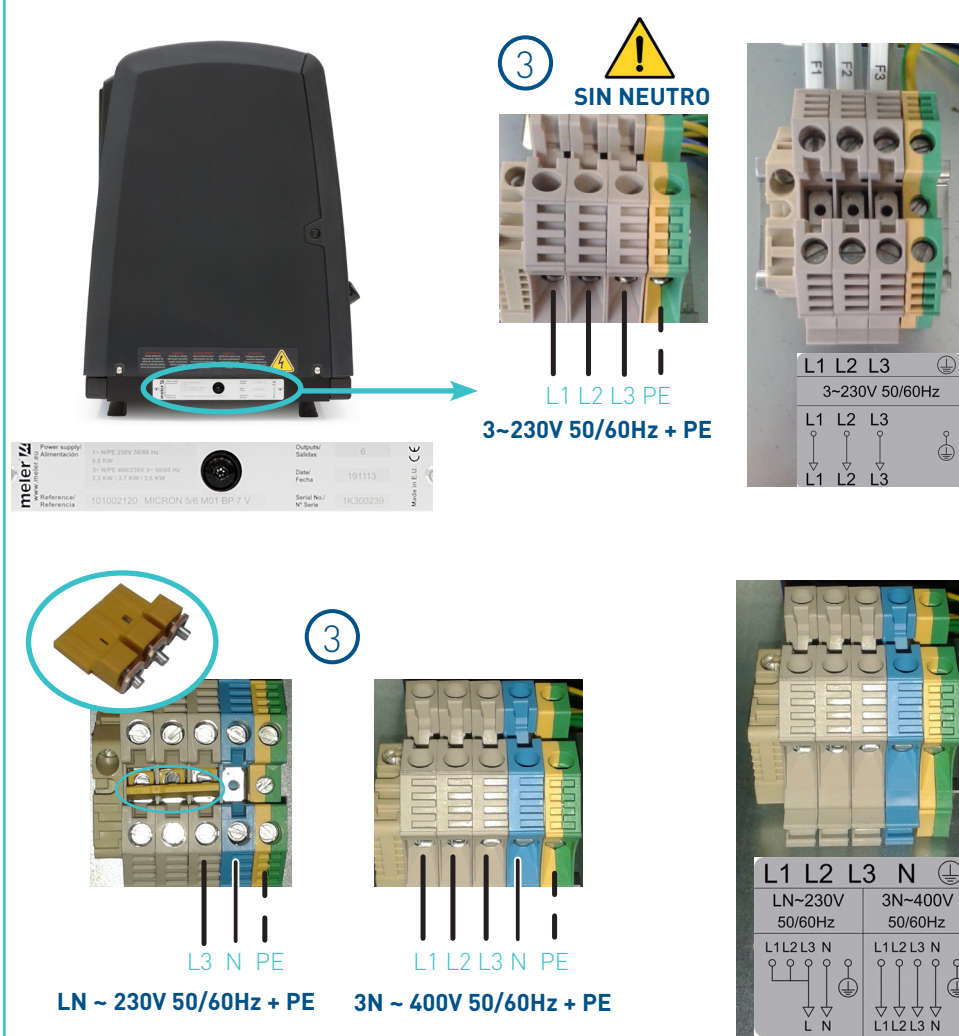
Conexión eléctrica de alimentación

LN ~ 230V 50/60 Hz + PE
3N ~ 400V 50/60 Hz + PE
3 ~ 230V 50/60 Hz + PE

EQUIPO	No. SALIDAS	1 FASE		3 FASES + N	
		230 VAC		400 VAC Y	
		1 BOMBA	2 BOMBAS	1 BOMBA	2 BOMBAS
Micron 5	2	25.17 A	31.00 A	12.87 A	16.70 A
	4	35.60 A	41.42 A	12.87 A	21.91 A
	6	46.04 A	-	12.87 A	-
Micron 10	2	29.52 A	35.34 A	17.23 A	16.70 A
	4	39.95 A	45.77 A	17.23 A	21.91 A
	6	50.39 A	-	17.28 A	-
Micron 20	2	27.39 A	37.51 A	19.41 A	16.70 A
	4	42.13 A	47.95 A	19.41 A	21.91 A
	6	52.56 A	-	19.41 A	-
Micron 35	2	38.21 A	44.03 A	16.30 A	16.70 A
	4	48.65 A	54.47 A	21.52 A	21.91 A
	6	59.08 A	-	26.74 A	-



Conexión eléctrica de alimentación



Conexión neumática y de mangueras



Nota: Para calcular el espacio necesario en la instalación del equipo respecto a su longitud, además de las medidas indicadas en la tabla, habrá que añadir 280mm (mínimo) para abrir la puerta de acceso al filtro- purgador del distribuidor.



Carga máxima de adhesivo



Puesta en marcha del equipo

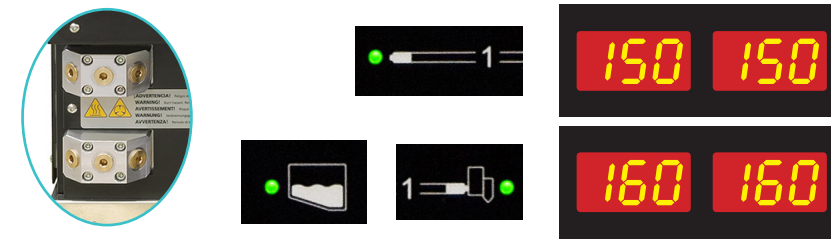


Tarjeta de control



1. Led indicador depósito
2. Led indicador mangueras
3. Led indicador pistolas
4. Temperatura de consigna
5. Temperatura real
6. Encendido ON/OFF
7. Función standby
8. Led temperaturas ok y permiso bomba
9. Programación horaria
10. Tecla izq/dcha selección canal
11. Tecla arriba/abajo modificación temperaturas

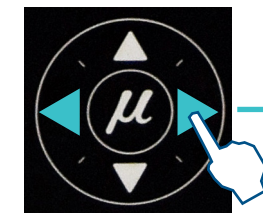
Valores por defecto



VISUALIZACIÓN DEL LED	CALENTAMIENTO DEL ELEMENTO	ESTADO DEL ELEMENTO
encendido permanentement	constante	temperatura baja
encendido con intermitencia lenta	eventual (según parámetros PID)	temperatura cercana al set point
encendido con intermitencia rápida	programación o visualización	cambio de valores de set point
apagado	no caliente	temperatura alcanzada

Establecer temperaturas de trabajo

Seleccionar elemento



Modificar temperatura



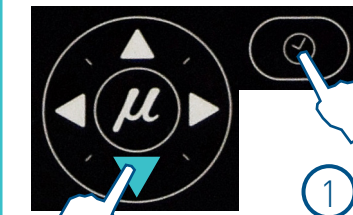
Por debajo de 40°C, temperatura y calentamiento OFF



Valor Tª del depósito por defecto

Para más información sobre las distintas funciones de la tarjeta de control, consultar el correspondiente manual de instrucciones.

Establecer valores de sobretemperatura/ Standby



UNIDADES
°C o °F



STANDBY
25 < Decremento Tª % < 55

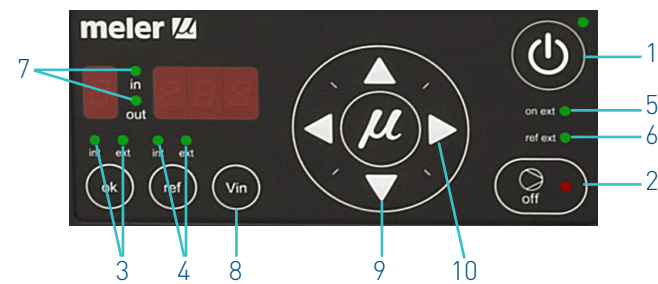


SOBRETENPERATURA
10 < Incremento Tª < 25



Para salir del menú especial

Tarjeta de control de bombeo



1. Encendido de carátula ON/OFF.
2. Led indicador de permiso de bombeo.
3. Led marcha-paro interno (int) y externo (ext).
4. Led referencia de trabajo interno (int) y externo (ext).
5. Led de 'on ext' indicador de marcha-paro externo.
6. Led de 'ref ext' indicador de referencia de trabajo externo.
7. Led de 'in' u 'out' para programar la rampa de velocidades.
8. Visualización del valor de tensión.
9. Tecla arriba/abajo selección de valores.
10. Tecla izquierda/derecha selección de opciones.

Para empezar a trabajar con el equipo, elegir el **modo de funcionamiento** adecuado:

1. Control de bombeo interno y control de velocidad interno.
2. Control de bombeo interno y control de velocidad externo.
3. Control de bombeo externo y control de velocidad interno.
4. Control de bombeo externo y control de velocidad externo.

Condiciones para la **activación del estado de marcha**:

1. El equipo esté a temperatura ok.
2. El control de bombeo esté habilitado (led rojo apagado).
3. En caso de modo de bombeo 'ok' externo, deberá estar habilitada la entrada E3.
4. No se visualicen errores.

Establecer velocidades de trabajo



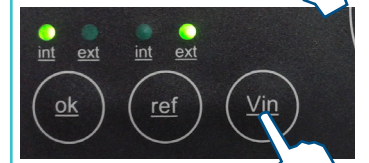
1. Pulsar el botón ON/OFF para encender la carátula.
2. Seleccionar el modo de bombeo y control de velocidad 'ok' y 'ref' respectivamente.



En caso de control de velocidad en referencia interna, esta se ajustará mediante las flechas arriba/abajo.



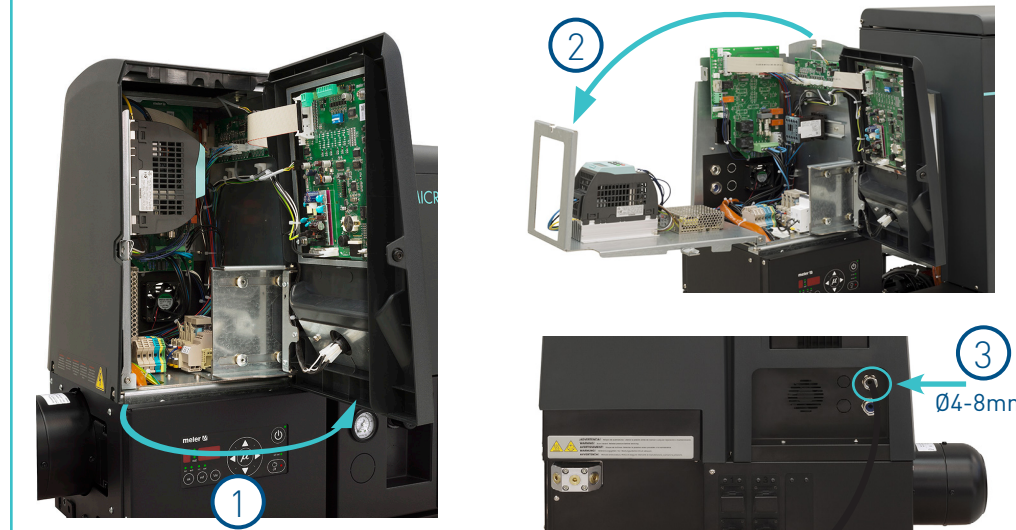
3. Para grabar el valor de velocidad pulsar la tecla derecha tres segundos.



En caso de control de velocidad en referencia externa, esta se ajustará mediante el valor de tensión enviado desde la máquina principal, dicho valor se podrá visualizar manteniendo pulsada la tecla 'Vin'.

Para más información sobre las distintas funciones de la tarjeta de control de bombeo, consultar el correspondiente manual de instrucciones.

Conexión de I/O externas (opcional)



Tarjeta de control
CN 4
STANDBY
contacto NO
contacto NO

Tarjeta de potencia
CN 5
INHIBICIÓN DE SALIDAS
1 salida común de tensión +
2 entrada inhibición salida 1
3 entrada inhibición salida 2
4 entrada inhibición salida 3
5 entrada inhibición salida 4
6 entrada inhibición salida 5
7 entrada inhibición salida 6
8 no conectar

Tarjeta de potencia
CN 1
NIVEL BAJO
1 contacto NO
2 contacto NO

Conexión de I/O externas (opcional)

Para cada una de las siguientes señales, realizar la conexión de los cables en las bornas indicadas:

Temperatura OK

Al ser un contacto sin tensión no existe polaridad de conexión.



Consigna de velocidad del motor (ref ext)

El positivo de la señal debe conectarse en el punto XV2 mientras que el negativo se conectará al punto XV1.



Puesta en marcha del motor (ok ext)

Al ser un contacto sin tensión no existe polaridad de conexión.



Salida de errores en tarjeta de bombeo

Al ser un contacto sin tensión no existe polaridad de conexión.

