





LEITFADEN ZUR INBETRIEBNAHME: MICRON ZAHNRADPUMPE

-  **Achtung:** Gefahr durch Stromschläge. Die Nichtbeachtung kann zu Verletzungen oder zum Tod führen.
-  **Achtung:** Heiße Oberfläche, hohe Temperaturen. Gefahr durch Verbrennungen. Wärmeschutz-ausrüstung verwenden!
-  **Achtung:** System steht unter Druck. Gefahr durch Verbrennungen oder Partikelspritzer. Wärmeschutz-ausrüstung und Schutzbrille verwenden!
-  **Achtung:** Information für die richtige Verwendung des Systems. Es kann eine oder mehrere der oben aufgeführten Gefahren mit sich bringen und ist daher zur Vermeidung von Schäden zu beachten.

Achtung: Die Schmelzgeräte **Micron Zahnradpumpe** sind mit moderner Technologie ausgerüstet und bergen bestimmte Gefahren in sich. Arbeiten, Installation oder Reparatur dieser Equipments dürfen nur von geeignetem Personal mit ausreichender Schulung und Erfahrung vorgenommen werden.

Bei Fragen zur Installation, bitte das entsprechende Kapitel im Handbuch konsultieren.

If you want this guide in other language, see the website:
<http://www.meler.eu>

meler GLUING SOLUTIONS

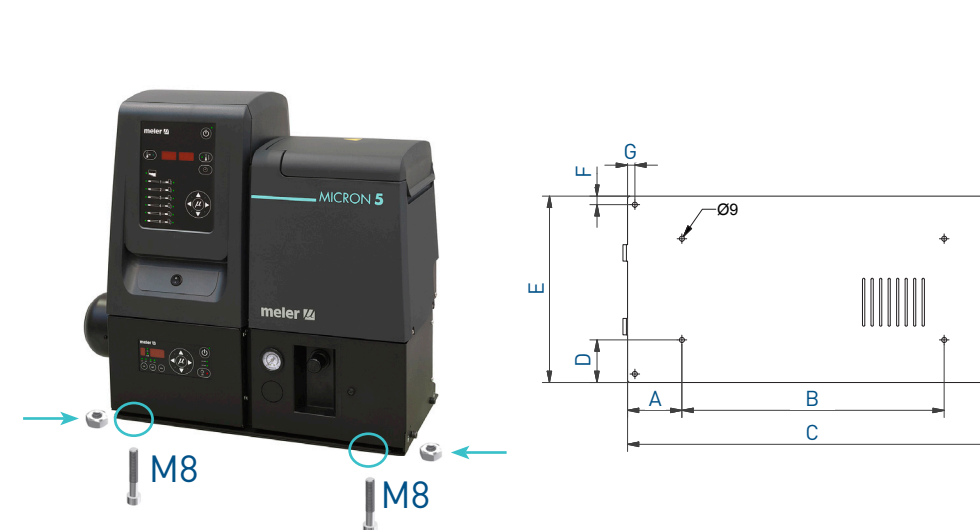
Focke Meler Gluing Solutions, S. A.
P.I. Los Agustinos, calle G, nave D-43
E - 31160 ORCOYEN Navarra (España)
Tel.: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
e-mail: info@meler.es
www.meler.eu

  Management System ISO 9001:2008
www.tuv.com ID: 9105930748
MA-5079-DEU V0718

Komponenten, Optionen und Zubehör

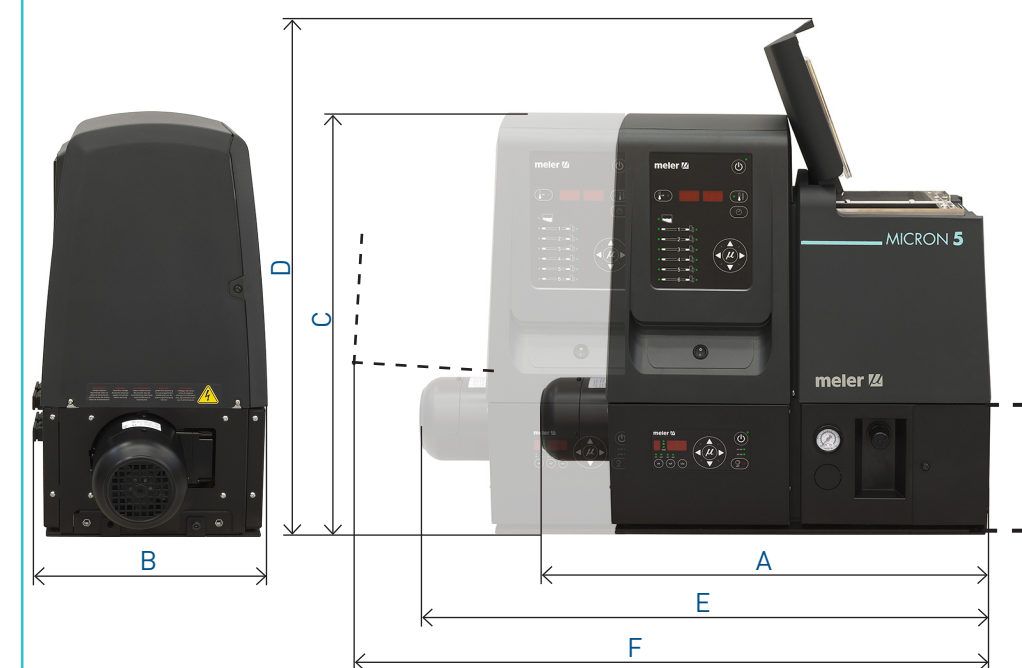


Befestigung des Geräts



ABMESS.	MICRON 5	MICRON 10	MICRON 20	MICRON 35
A	96 mm	96 mm	96 mm	96 mm
B	377,5 mm	462,5 mm	462,5 mm	529,5 mm
C	569,5 mm	654,5 mm	654,5 mm	721,5 mm
D	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
E	328,5 mm	328,5 mm	370,5 mm	422,5 mm
F	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
G	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm

Abmessungen/Platzbedarf



ZEICHNUNGSMASS	BESCHREIBUNG	ABMAßE
A	LÄNGE DES GERÄTS BEI GEÖFFNETER TÜR	5L 730mm
		10L 730mm
		20L 730mm
		35L 740mm
B	GERÄTEBREITE	5L 360mm
		10L 360mm
		20L 400mm
		35L 450mm
C	GERÄTEHÖHE	5L 630mm
		10L 630mm
		20L 670mm
		35L 830mm
D	GERÄTEHÖHE BEI GEÖFFNETEM DECKEL	5L 775mm
		10L 885mm
		20L 1025mm
		35L 1215mm
E	LÄNGE DES GERÄTS MIT SCHALTSCHRANKS GERÜHRT	5L 840mm
		10L 920mm
		20L 925mm
		35L 990mm
F	LÄNGE DES GERÄTS MIT AUSGEKLAFTER HALTERUNG FÜR DIE FREQUENZWANDLER DES SCHALTSCHRANKS	5L 1200mm
		10L 1280mm
		20L 1285mm
		35L 1355mm

Hinweis: Für die Berechnung des für die Aufstellung des Geräts notwendigen Platzes in der Länge müssen den in der Tabelle angeführten Maßen (mindestens) 280 mm hinzugefügt werden, um die Zugangstür zum Entlüftungsfiter des Verteilers öffnen zu können.



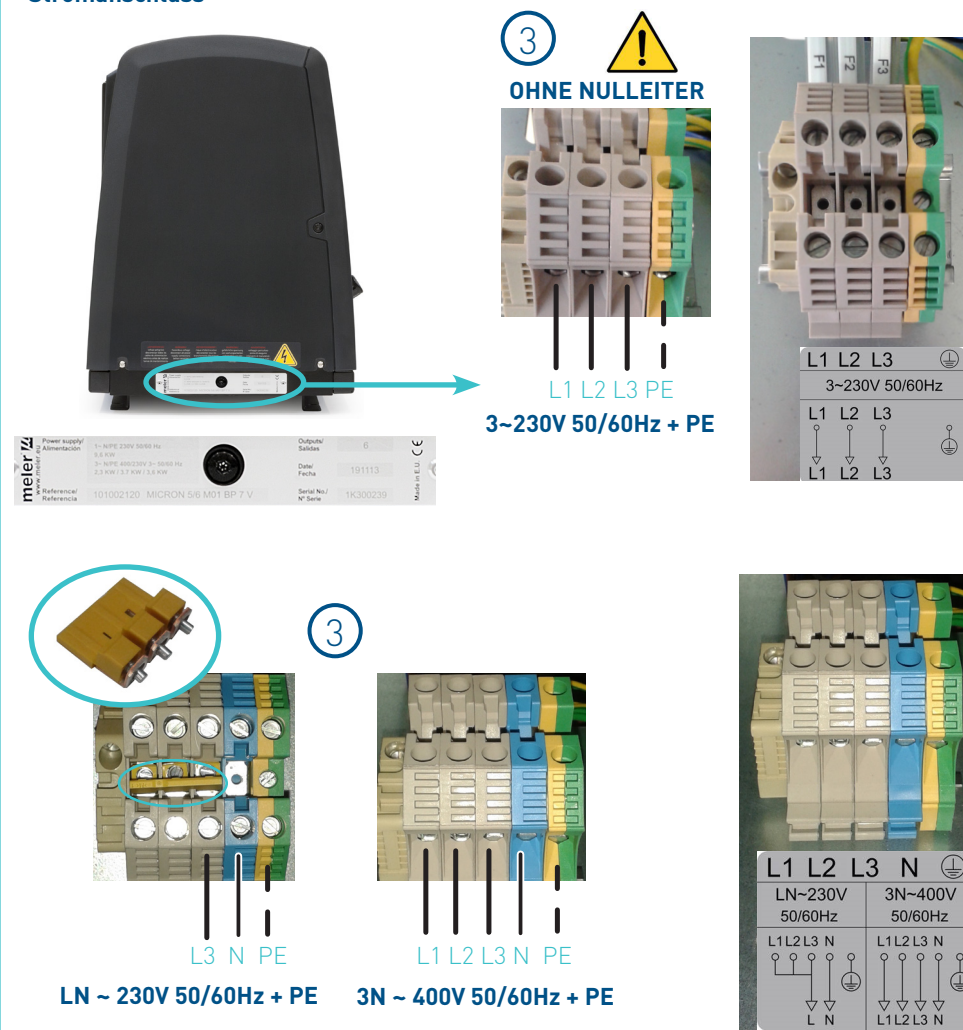
Stromanschluss

LN ~ 230V 50/60 Hz + PE
3N ~ 400V 50/60 Hz + PE
3 ~ 230V 50/60 Hz + PE

GERÄT	AUSGÄNGEN	1 PHASE		3 PHASEN + N	
		230 VAC		400 VAC Y	
		1 PUMPE	2 PUMPEN	1 PUMPE	2 PUMPEN
Micron 5	2	25.17 A	31.00 A	12.87 A	16.70 A
	4	35.60 A	41.42 A	12.87 A	21.91 A
	6	46.04 A	-	12.87 A	-
Micron 10	2	29.52 A	35.34 A	17.23 A	16.70 A
	4	39.95 A	45.77 A	17.23 A	21.91 A
	6	50.39 A	-	17.28 A	-
Micron 20	2	27.39 A	37.51 A	19.41 A	16.70 A
	4	42.13 A	47.95 A	19.41 A	21.91 A
	6	52.56 A	-	19.41 A	-
Micron 35	2	38.21 A	44.03 A	16.30 A	16.70 A
	4	48.65 A	54.47 A	21.52 A	21.91 A
	6	59.08 A	-	26.74 A	-



Stromanschluss



Pneumatikanschluss und von Schläuchen



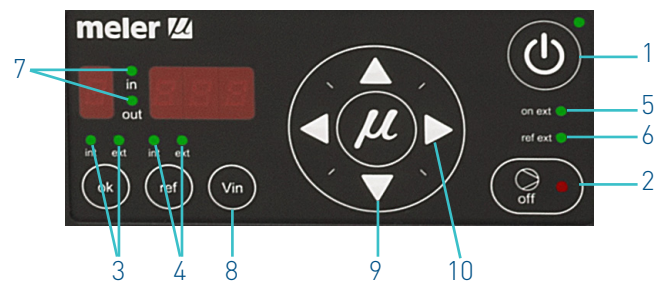
Maximale Füllhöhe des Leims



Inbetriebnahme des Schmelzgeräts



Pumpensteuerung



1. ON/OFF Anzeige.
2. Pumpen-LED.
3. Start-Stopp LED für Interne (int) und Externe (ext) OK.
4. Geschwindigkeitssteuerung LED für Interne (int) und Externe (ext) OK.
5. LED-Anzeige externer Start-Stopp.
6. LED-Anzeige externe Geschwindigkeitssteuerung.
7. LED zur Auswahl der Zahlenwerte für die Geschwindigkeitsrampe (Spannung/Geschwindigkeit).
8. Anzeige des Spannungswerts.
9. Auf-/Ab-Taste zum Auswählen der Zahlenwerte.
10. Links-/Rechts-Taste zum Auswählen der Optionen.

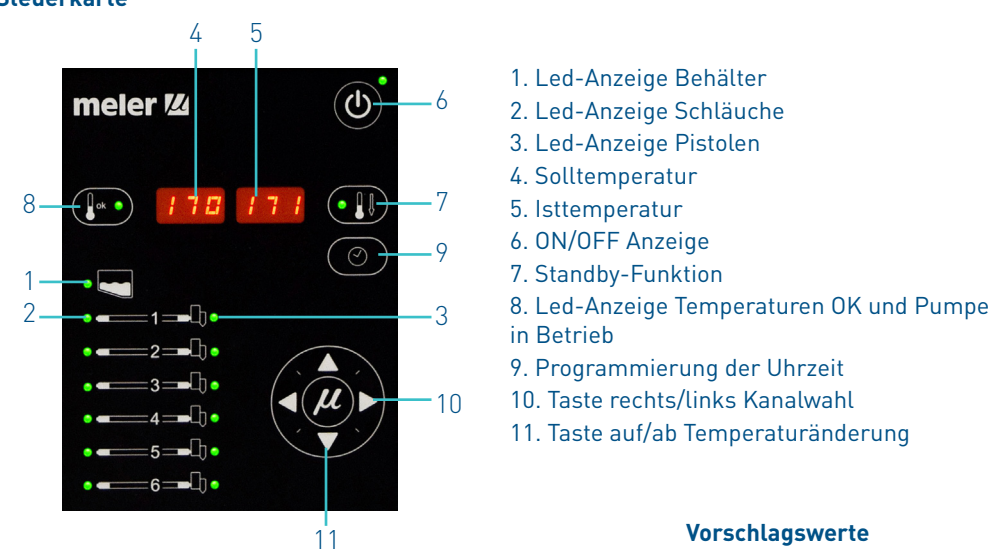
Vor Arbeitsbeginn, den korrekten Arbeitsmodus wählen:

1. Interner Pumpbetrieb und interne Geschwindigkeitssteuerung.
2. Interner Pumpbetrieb und externe Geschwindigkeitssteuerung.
3. Externer Pumpbetrieb und interne Geschwindigkeitssteuerung.
4. Externer Pumpbetrieb und externe Geschwindigkeitssteuerung.

Für die Aufnahme des Betriebs müssen die folgenden Bedingungen erfüllt sein:

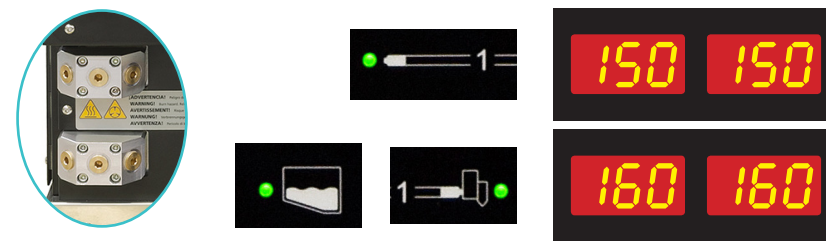
1. Temperaturfreigabe ist freigeschaltet.
2. Die Pumpensteuerung inst freigegeben (ROTE LED ist aus).
3. Bei externer Pumpenfreigabe muss der Eingang E3 freigegeben werden.
4. Fehlermeldungen werden nicht angezeigt.

Steuerkarte



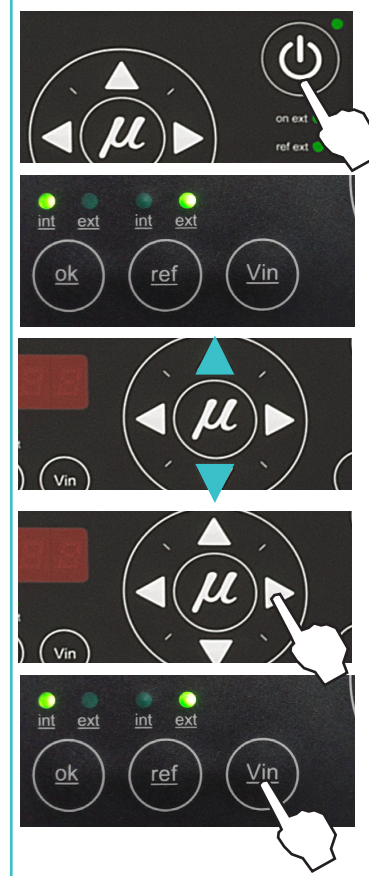
1. Led-Anzeige Behälter
2. Led-Anzeige Schläuche
3. Led-Anzeige Pistolen
4. Solltemperatur
5. Isttemperatur
6. ON/OFF Anzeige
7. Standby-Funktion
8. Led-Anzeige Temperaturen OK und Pumpe in Betrieb
9. Programmierung der Uhrzeit
10. Taste rechts/links Kanalwahl
11. Taste auf/ab Temperaturänderung

Vorschlagswerte



LED-ANZEIGE	AUFHEIZEN DES ELEMENTS	ZUSTAND DES ELEMENTS
Leuchtet	Konstant	Temperatur niedrig
Blinkt langsam	Eventuell (gemäß PID Parameter)	Temperatur nahe am Set Point
Blinkt schnell	Programmierung oder Anzeige	Änderung der Set Point Werte
Aus	Kein Aufheizen	Temperatur erreicht

Die Drehgeschwindigkeit auswählen



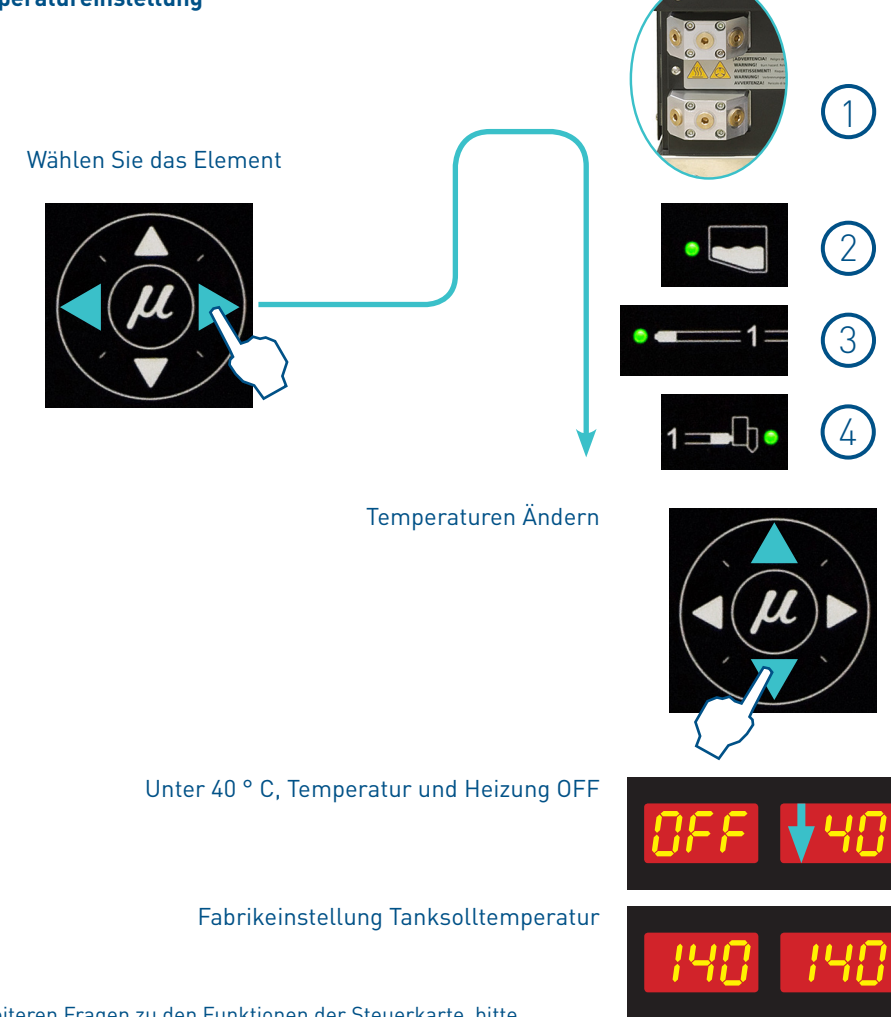
1. ON/OFF-Schalter betätigen, um die Bedienplatte einzuschalten.
2. OK in der Position und REF in der Position auswählen.

Mit den Auf-/Ab-Pfeilen die Drehgeschwindigkeit auswählen und/oder abwarten mit interne Geschwindigkeitssteuerung.
3. Um den Geschwindigkeitswert aufzeichnen 3 Sekunden drücken Sie die rechte Taste.

Bei Gedrückthalten des Vin-Schalters zeigen die drei Ziffern rechts den Wert der Eingangsspannung mit einer Dezimalstelle an.

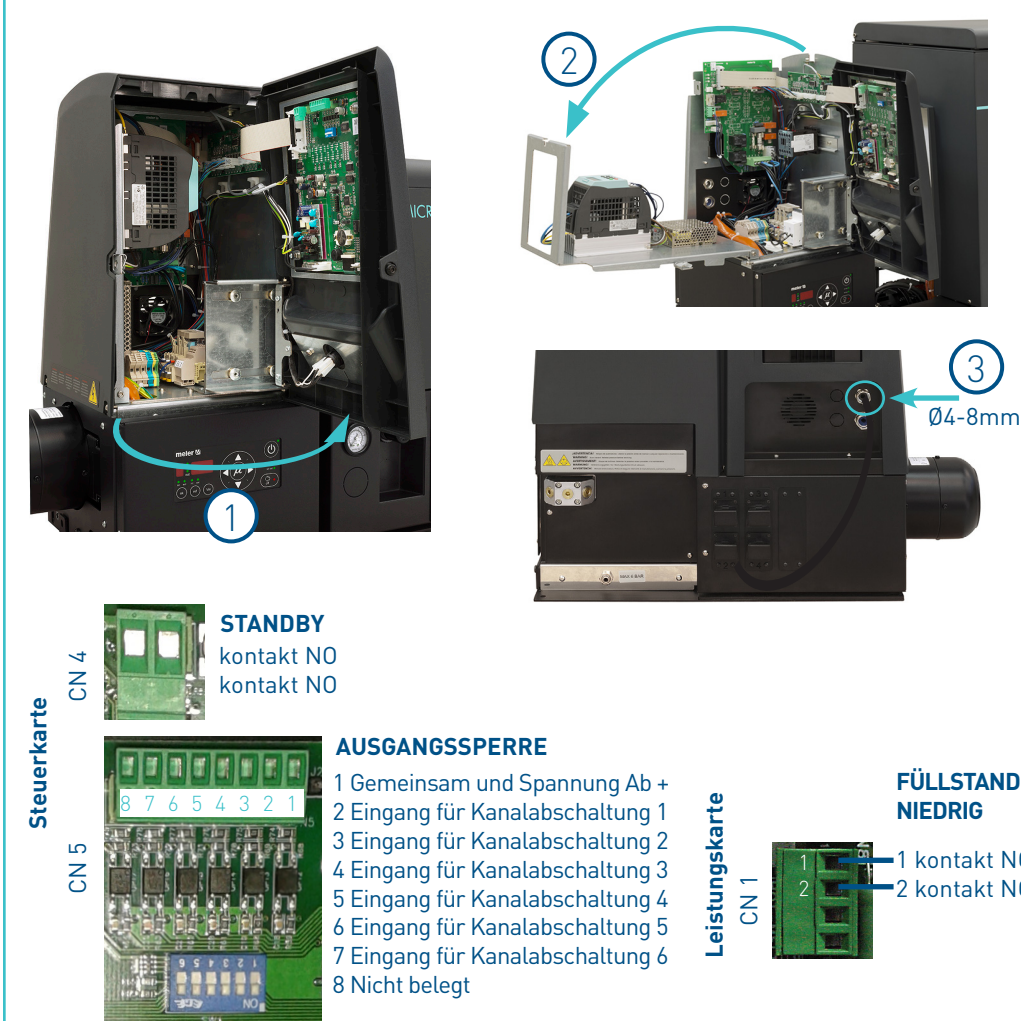
Bei weiteren Fragen zu den Funktionen der Pumpensteuerung, bitte das entsprechende Kapitel im Handbuch konsultieren.

Temperatureinstellung

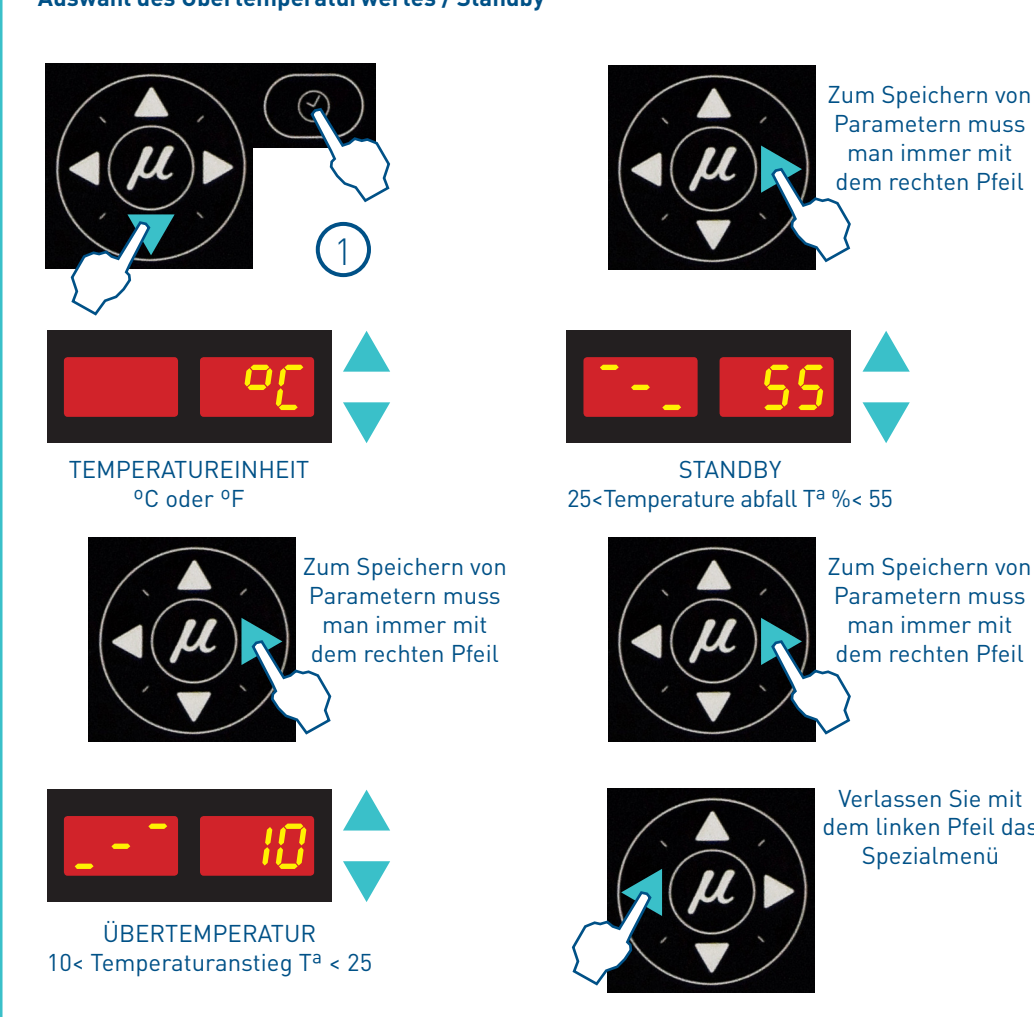


Bei weiteren Fragen zu den Funktionen der Steuerkarte, bitte das entsprechende Kapitel im Handbuch konsultieren.

Anschluss von externen E/A (optional)



Auswahl des Übertemperaturwertes / Standby



Anschluss von externen E/A (optional)

Für jede der folgenden Signale, die Kabel an den angegebenen Klemmen:

Temperature OK

Da es sich um einen spannungsfreien Kontakt handelt, gibt es keine Anschlusspolarität.



Motorsollgeschwindigkeit (ref ext)

Der positive Pol des Signals ist an Punkt XV2 und der negative Pol des Signals an Punkt XV1 anzuschliessen.



Einschalten des Motors (ok ext)

Da es sich um einen spannungsfreien Kontakt handelt, gibt es keine Anschlusspolarität.



Ausgang Pumpenkarte Fehlern

Da es sich um einen spannungsfreien Kontakt handelt, gibt es keine Anschlusspolarität.

