

GUIDA RAPIDO DI AVVIO: B4 VS



Avvertenza: Rischio di scosse elettriche. La mancata osservanza delle avvertenze può essere causa di lesioni o morte.



Avvertenza: Zona calda soggetta a elevate temperature. Rischio di ustioni. Utilizzare dispositivi di protezione termica.



Avvertenza: Sistema a pressione. Rischio di ustioni o proiezioni di residui. Utilizzare dispositivi di protezione termica e occhiali.



Avvertenza: Informazioni importanti per un utilizzo corretto del sistema. Può comportare uno o più rischi fra quelli menzionati sopra, è quindi importante una corretta osservanza delle stesse onde evitare eventuali danni.

Avvertenza: I gruppi fusore **B4 VS** integrano tecnologie di ultima generazione e comportano una serie di rischi prevedibili. Si raccomanda pertanto di consentire esclusivamente a personale idoneo e provvisto di sufficiente competenza e professionalità, qualsiasi intervento di manipolazione, installazione o riparazione dei presenti dispositivi.

In caso di dubbi nel momento dell'installazione, fare riferimento al relativo manuale di istruzioni.

If you want this guide in other language, see the website: <http://www.meler.eu>

meler
GLUING SOLUTIONS

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Arazuri-Orkoien, c/B, n°3 A
E-31170 Arazuri - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
info@meler.eu - www.meler.eu

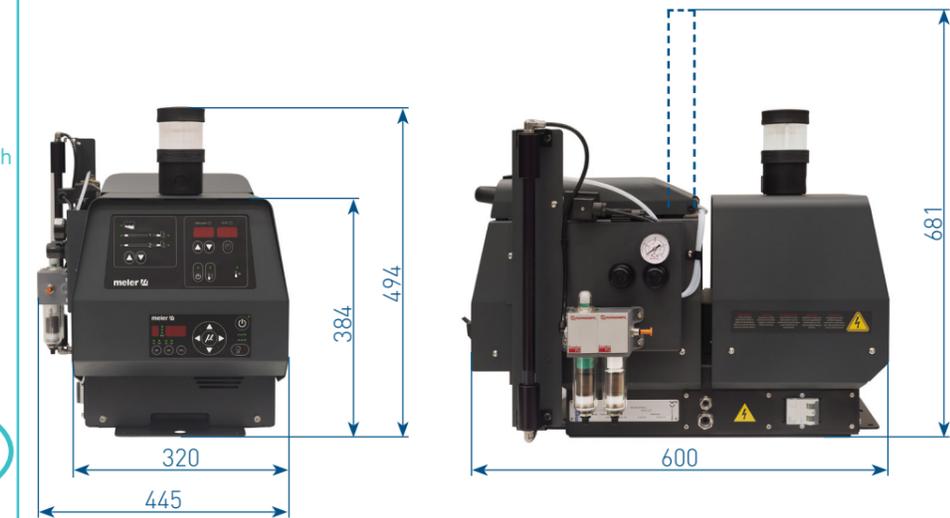


MA-5082-ITA V0721

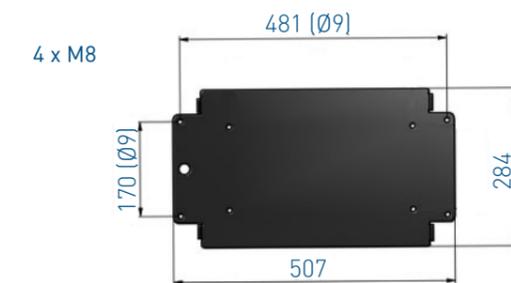
Componenti, opzioni e accessori



Dimensioni/Spazio libero



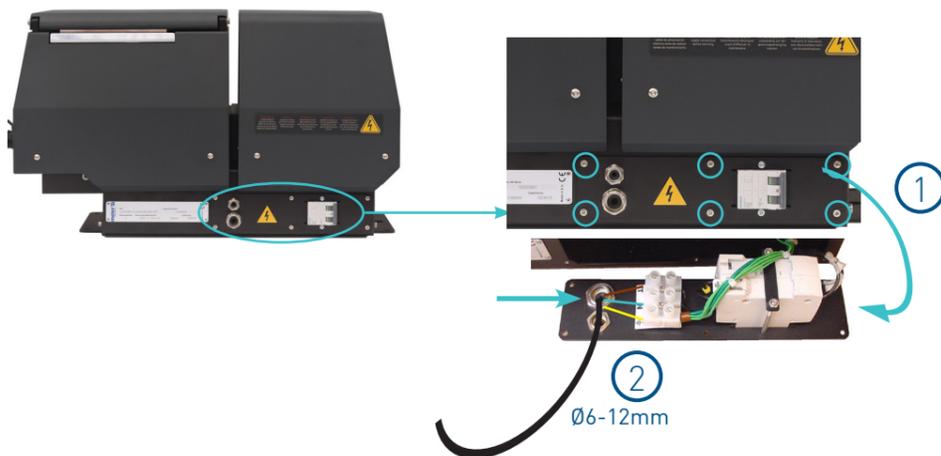
Fissaggio del dispositivo



Collegamento di alimentazione elettrica

LN ~ 230V 50Hz + PE

| UNITÀ | POMPA | No. USCITE | POTENZA MAX DISCONNESSIONE | |
|-------|-------------|------------|----------------------------|------------------------------|
| B4 NS | ingranaggio | 2 | solo l'unità 9,7A | con uscite installate 16A |



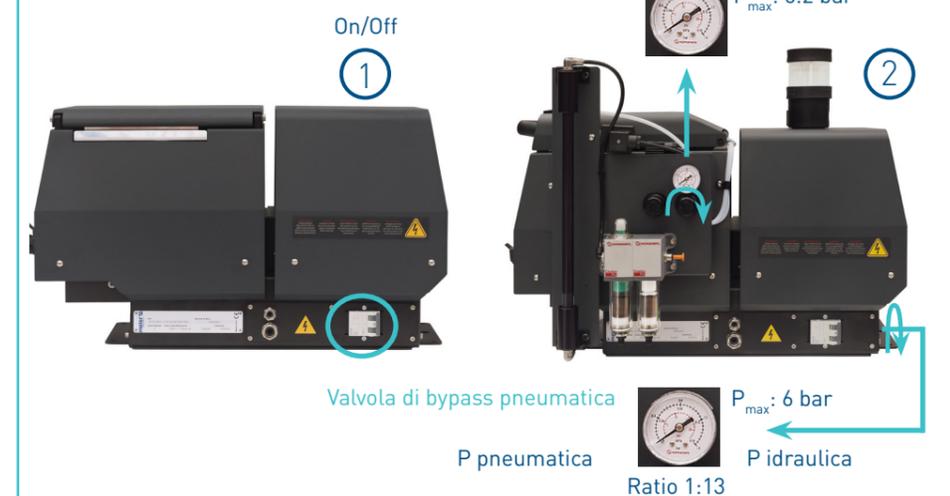
Collegamento pneumatico e tubi riscaldati



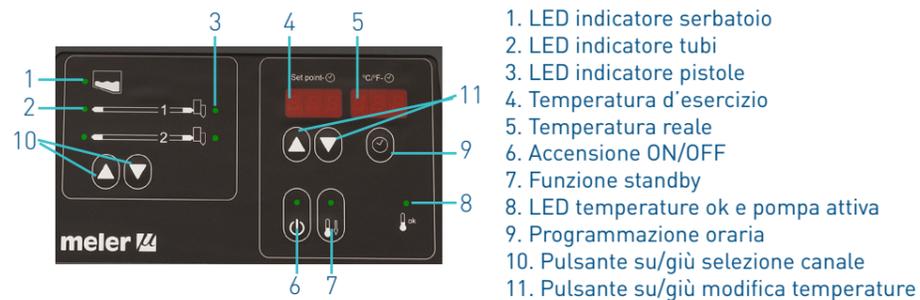
Carico massimo di colla



Avviamento del gruppo fusore



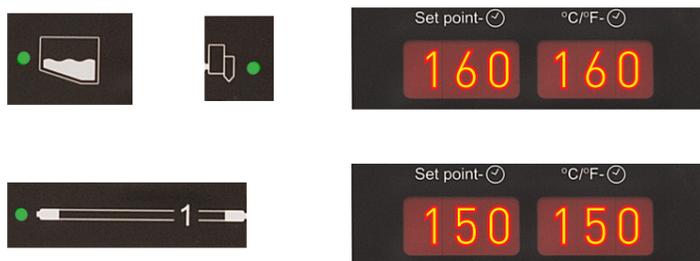
Tarjeta de control



1. LED indicatore serbatoio
2. LED indicatore tubi
3. LED indicatore pistole
4. Temperatura d'esercizio
5. Temperatura reale
6. Accensione ON/OFF
7. Funzione standby
8. LED temperature ok e pompa attiva
9. Programmazione oraria
10. Pulsante su/giù selezione canale
11. Pulsante su/giù modifica temperature

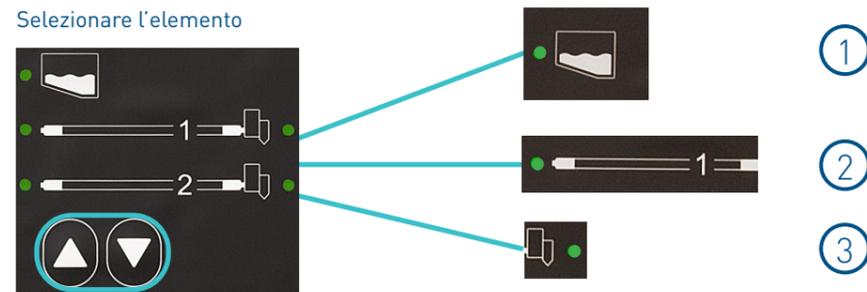
| VISUALIZZAZIONE DEL LED | RISCALDAMENTO DELL'ELEMENTO | STATO DELL'ELEMENTO |
|----------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| sempre acceso | costante | temperatura bassa |
| accesso con intermittenza lenta | eventuale (secondo parametri PID) | temperatura vicina al set point |
| accesso con intermittenza veloce | programmazione o visualizzazione | cambio di valori di set point |
| spento | non si riscalda | temperatura raggiunta |

Valori reimpostati



Regolazione delle temperature

Selezionare l'elemento



Modifica temperatura



Sotto i 40 ° C, temperatura e riscaldamento OFF



Il valore reimpostato della Tª di servizio del serbatoio



Per ulteriori informazioni sulle varie funzioni del pannello di controllo, fare riferimento al manuale di istruzioni relativo.

Selezione del valore di sovratemperatura/standby



Schermata successiva per registrare il valore:



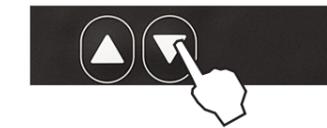
SOVRATEMPERATURA



10<Incremento Tª < 25



Schermata successiva per registrare il valore:



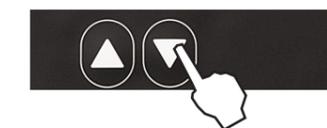
STANDBY



25<Decremento Tª % < 55



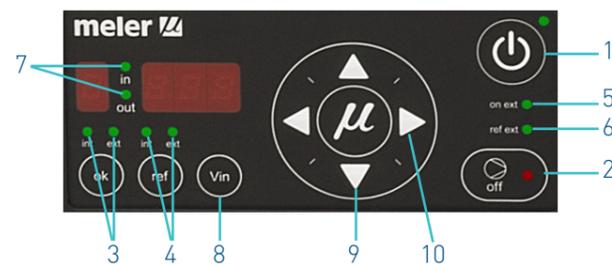
Schermata successiva per registrare il valore:



Torniamo al parametro iniziale:



Scheda di pompaggio



1. Led ON/OFF della scheda di pompaggio.
2. Led ON/OFF del pompaggio.
3. Led controllo di pompaggio interno (int) e esterno (ext).
4. Led velocità della pompa interno (int) e esterno (ext).
5. Led 'on ext' avviamento-arresto esterno.
6. Led 'ref ext' ontrollo esterno della velocità.
7. Led 'in' u 'out' per la selezione dei valori della rampa di velocità.
8. Visualizzazione del valore di tensione.
9. Tasti su/giù per la selezione dei valori.
10. Tasti sinistra/destra per la selezione delle opzioni.

Per iniziare a lavorare con l'equipamento, scegliere la **modalità di funzionamento**:

1. Controllo interno del pompaggio e della velocità.
2. Controllo interno del pompaggio e controllo esterno della velocità
3. Controllo esterno del pompaggio e controllo interno della velocità
4. Controllo esterno del pompaggio e della velocità.

Per l'**attivazione dello stato di funzionamento** devono essere soddisfatte tutte le seguenti condizioni:

1. L'apparecchiatura si trova in temperatura OK.
2. Il pompaggio deve essere abilitato (led rosso spento).
3. Se è selezionata la modalità OK esterna, occorre attivare l'ingresso OK esterno (E3).
4. L'ingresso di guasto non deve essere attivo.

Regolazione delle velocità del motore



1. Premere il pulsante ON/OFF per accendere la scheda di pompaggio.



2. Selezionare il controllo del pompaggio 'ok' e controllo della velocità 'ref'.



Con le frecce su/giù, selezionare la velocità di rotazione.



3. Il valore selezionato viene impostato premendo la freccia a destra dopo aver lampeggiato tre volte.



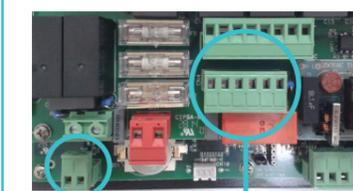
Se il controllo della velocità di riferimento esterno, il sistema attenderà i segnali di attivazione di pompaggio e velocità dalla macchina principale, questo valore può essere visualizzato tenendo premuto il tasto 'Vin'.

Per ulteriori informazioni sulle varie funzioni della scheda di pompaggio, fare riferimento al manuale di istruzioni relativo.

Collegamento di I/O esterni (opzionali)



Scheda di controllo



STANDBY
1 contatto NO
2 contatto NO



TEMP. OK
1 contatto NO
3 contatto NO



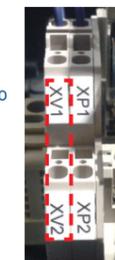
Avvio del motore (ok ext)

Essendo un contatto senza tensione, non esiste polarità di connessione. Collegare sia per XP1 e XP2.



Valore prefissato della velocità del motore (ref ext)

Il positivo del segnale deve essere collegato al punto XV2, mentre il negativo si deve collegare al punto XV1.



Uscita errori en scheda di pompaggio

Essendo un contatto senza tensione, non esiste polarità di connessione.



1 contatto NO
2 contatto NO