

## GUIDE D'INSTALLATION RAPIDE: B4 VS



**Avertissement:** Risque de recevoir des décharges électriques. Le non-respect peut entraîner des lésions ou la mort.



**Avertissement:** Zone chaude à hautes températures. Risque de brûlures. Utiliser des éléments de protection thermique.



**Avertissement:** Système à basse pression. Risque de brûlures ou de projection de particules. Utiliser des éléments de protection thermique et des lunettes.



**Avertissement:** Information utile pour une utilisation correcte du système. Peut comprendre un ou plusieurs des risques précédents, par conséquent, il faut en tenir compte afin d'éviter les dommages.

**Avertissement:** Les unités de fusion **B4 VS** sont des unités dotées de technologies actuelles qui présentent certains risques prévisibles. Par conséquent, la manipulation, l'installation ou la réparation de ces appareils ne sera autorisée qu'au personnel suffisamment entraîné et expérimenté.

**En cas de doute sur le moment de l'installation, reportez-vous au manuel d'instructions correspondant.**

If you want this guide in other language, see the website: <http://www.meler.eu>

**meler**  
GLUING SOLUTIONS

Meler Gluing Solutions, S.A  
P.I. Los Agustinos, calle G, nave D-43  
E - 31160 ORCOYEN Navarra (España)  
Tel.: + 34 948 351 110  
Fax: + 34 948 351 130  
e-mail: info@meler.eu  
www.meler.eu



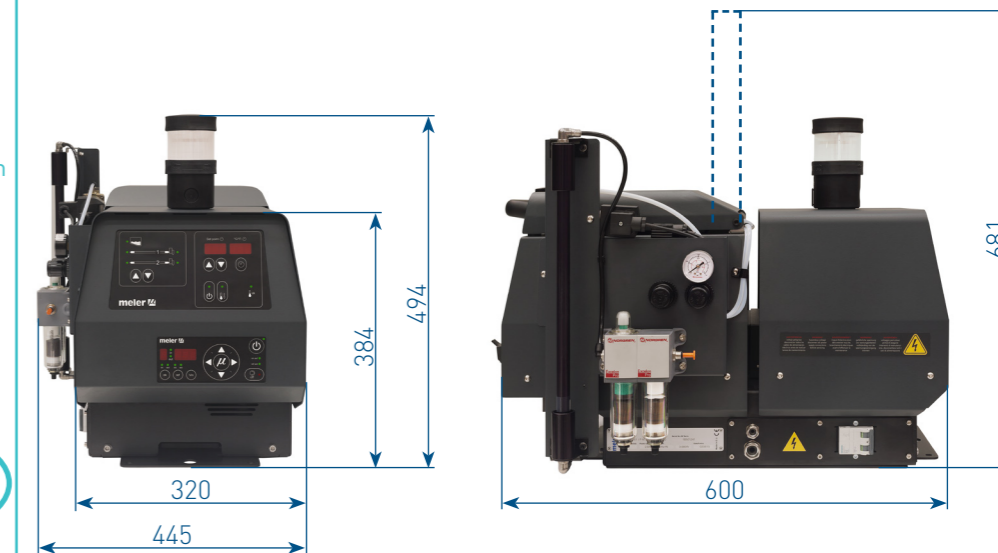
TÜVRheinland®  
**CERT**  
ISO 9001

MA-5082-FRA V0715

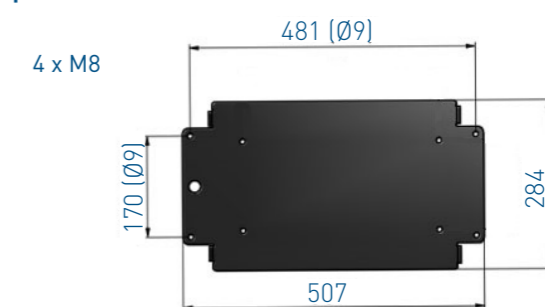
## Composants, options et accessoires



## Dimensions/ Espace libre



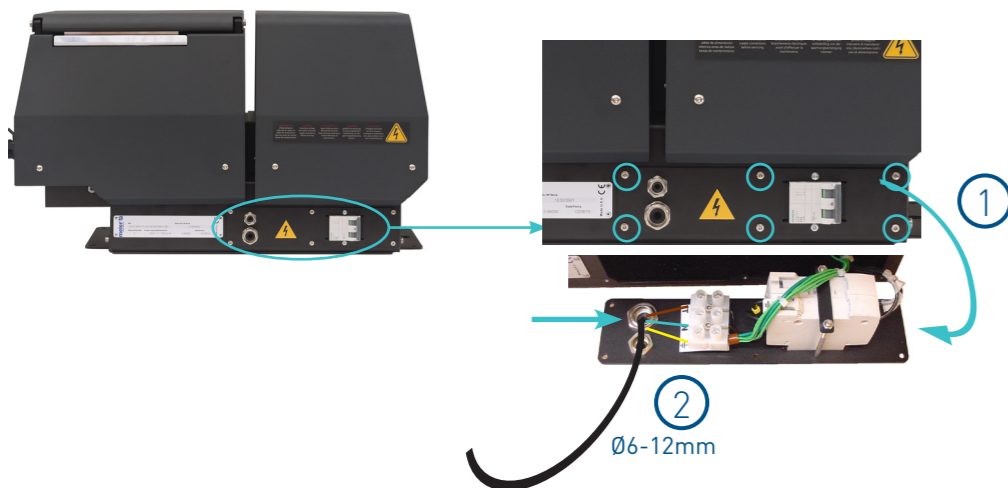
## Fixation de l'équipement



## Connexion d'alimentation électrique

230V 1~ 50/60 Hz + N + PE

UNITÉ	POMPE	No. SORTIES	PUISSANCE MAX. DE DÉCONNEXION	
B4 NS	engrenage	2	unité seulement	avec des sorties installés
			9,7A	16A



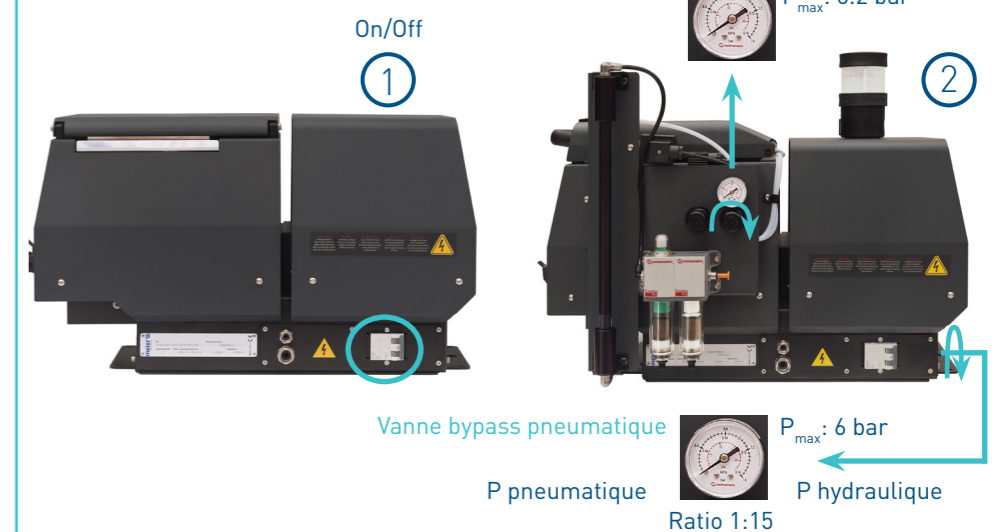
## Raccordement pneumatique et des tuyaux



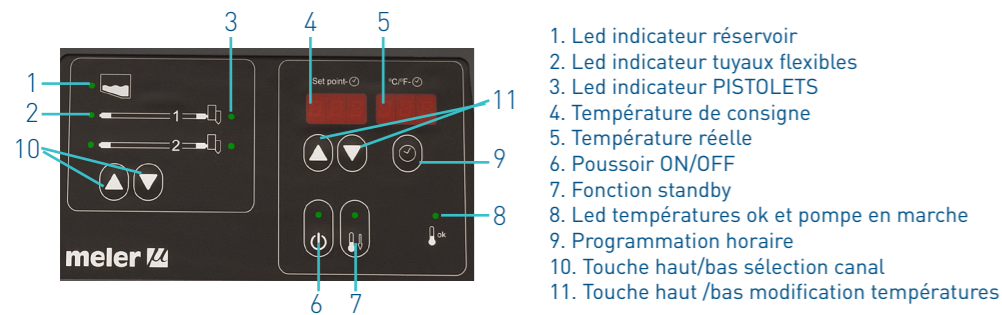
## Charge maximale d'adhésif



## Mise en marche de l'unité de fusion



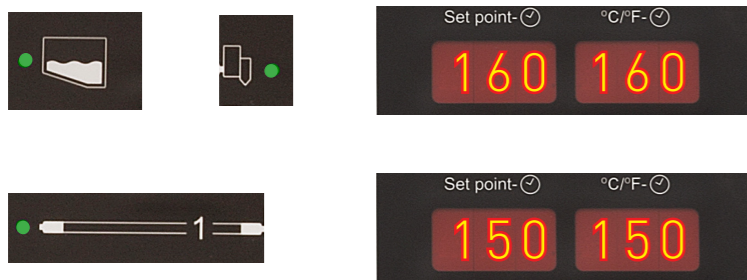
## Tarjeta de control



1. Led indicateur réservoir
2. Led indicateur tuyaux flexibles
3. Led indicateur PISTOLETS
4. Température de consigne
5. Température réelle
6. Poussoir ON/OFF
7. Fonction standby
8. Led températures ok et pompe en marche
9. Programmation horaire
10. Touche haut/bas sélection canal
11. Touche haut /bas modification températures

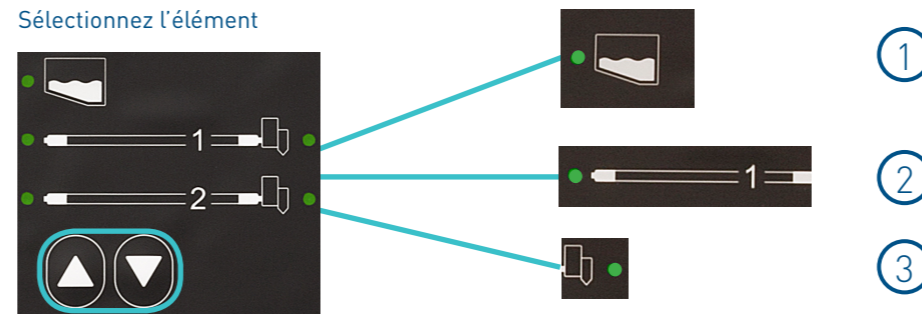
AFFICHAGE PAR LED	RÉCHAUFFEMENT DE L'ÉLÉMENT	ETAT DE L'ÉLÉMENT
allumé en permanence	constant	température basse
clignotement lent	éventuel (selon paramètres PID)	température proche au set point
clignotement rapide	programmation ou affichage	changement de valeurs de set point
eteint	ne chauffe pas	température atteinte

### Valeurs par défaut



## Réglage des températures

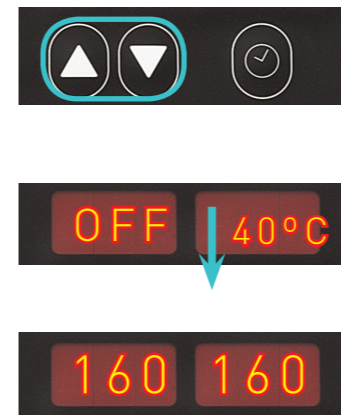
Sélectionnez l'élément



Trier température

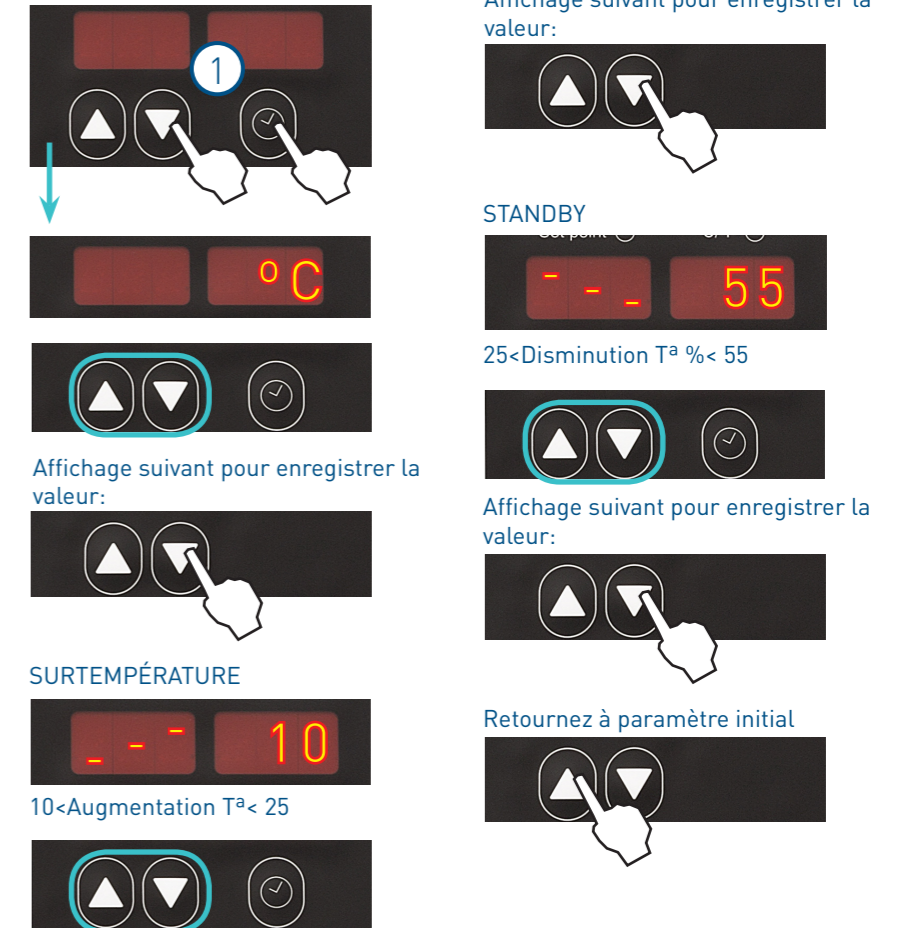
En dessous de 40 ° C, température et chauffage OFF

La valeur de T<sup>a</sup> du réservoir par défaut

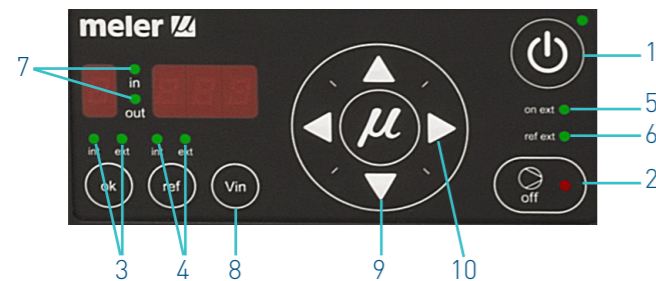


Pour plus d'informations sur les différentes fonctions du panneau de commande, reportez-vous au manuel d'instructions correspondant.

## Etablir les paramètres surtempérature/standby



## Carte de contrôle du pompage



1. Led ON/OFF du carte de contrôle.
2. Led ON/OFF du pompage.
3. Sélection du contrôle de pompage (interne/externe).
4. Sélection de vitesse de la pompe (interne/externe).
5. Led de marche-arrêt externe 'on ext'.
6. Led de contrôle de vitesse externe 'ref ext'
7. Led de 'in' ou 'out' de sélection de valeurs de la courbe de vitesses (tension/vitesse).
8. Affichage de la valeur de tension.
9. Flèches haut/bas pour sélectionner les valeurs.
10. Flèches gauche/droite pour sélectionner les options.

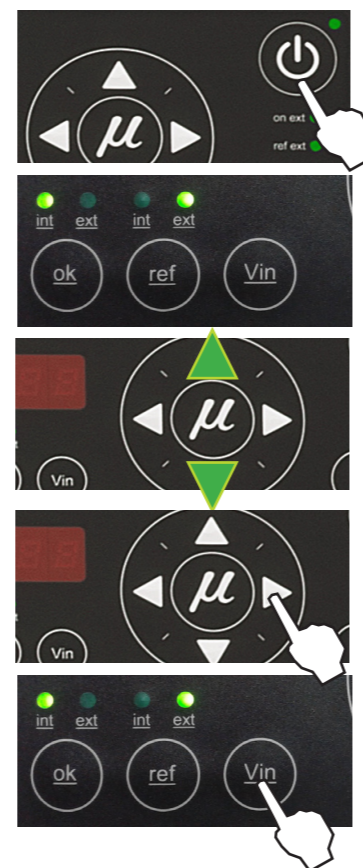
Pour commencer à travailler avec l'équipe, choisir le **mode de fonctionnement** approprié:

1. Mode de fonctionnement avec pompage et contrôle de vitesse interne.
2. Mode de fonctionnement pompage interne et contrôle de vitesse externe.
3. Mode de fonctionnement pompage externe et contrôle de vitesse interne.
4. Mode de fonctionnement avec pompage et contrôle de vitesse externe.

Pour **activer la mise en marche**, toutes les conditions suivantes doivent être respectées:

1. L'unité n'est pas en température OK.
2. Le pompage doit être activé (led rouge éteinte).
3. Si le mode 'ok' (marche-arrêt) externe est sélectionné, l'entrée 'ok' externe (E3) doit être activée.
4. L'entrée d'erreur ne doit pas être activée.

## Réglage de la vitesse de travail



1. Appuyer sur le bouton ON/OFF pour allumer le carte de contrôle.

2. Choisir le mode de pompage 'ok' et contrôle de vitesse 'ref'.

Si référence interne de contrôle de vitesse, à l'aide des flèches haut-bas, sélectionner la vitesse de rotation

3. La valeur sélectionnée est réglée en appuyant sur la flèche droite après clignotant trois fois.

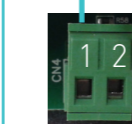
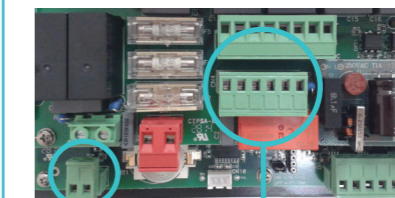
Si référence externe de contrôle de vitesse, la vitesse est réglée par la tension de sortie de la machine principale. En maintenant la touche 'Vin' enfoncée, la tension envoyée par la machine principale s'affiche.

Pour plus d'informations sur les différentes fonctions du carte de contrôle de pompage, reportez-vous au manuel d'instructions correspondant.

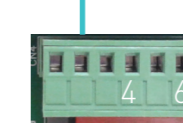
## Raccordements de I/O externes (optionnel)



### Carte de contrôle



**STANDBY**  
1 contact NO  
2 contact NO



**TEMP. OK**  
4 contact NO  
6 contact NO

### Sortie d'erreur du carte de pompage

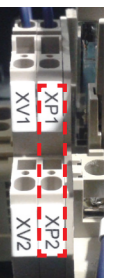
Comme il s'agit d'un contact sans tension, il n'existe pas de polarité de branchement.



1 contact NO  
2 contact NO

### Mise en marche du moteur (ok ext)

Comme il s'agit d'un contact sans tension, il n'existe pas de polarité de branchement. Conecter indistinctement sur des terminaux XP1 y XP2.



### Consigne de vitesse du moteur (ref ext)

Le positif du signal doit être branché au point XV2, alors que le négatif sera branché au point XV1.

