

Le B4 pour les applications manuelle est présenté en deux versions: piston et engrenages



Pistolet manuel en cordon et en fibérisation

Large gamme de tuyaux flexibles avec différents diamètres intérieurs et les longueurs

meler 

Cordon/ Fibérisation Série B4

GLUING
SOLUTIONS

'Connecter et travailler'

'Connecter et travailler' est l'objectif de ce nouvel applicateur de hot melt qui possède les prestations nécessaires pour des applications simples, qu'elles soient manuelles ou automatiques.

Deux versions de pompe

L'équipement B4 est présenté en deux versions: pompe à piston et pompe à engrenages. La version pompe à piston possède un régulateur de pression de pompage et un manomètre accessibles depuis l'extérieur. Dans la version pompe à engrenages, la valve by-pass de l'équipement apporte un élément important de sécurité en limitant la pression maximale du système, celle-ci est réglée de puis l'extérieur.

Contrôle électronique multifonctions

Le nouveau design du contrôle électronique a été conçu pour faciliter la manipulation de l'utilisateur, ce qui a toujours caractérisé les équipements Meler.

Connections

Les connections électriques et hydrauliques des tuyaux sur l'unité de fusion B4 sont situées sur la partie arrière de celle-ci, du côté opposé au panneau de contrôle. Le B4 possède deux connections hydrauliques permettant de connecter deux ensembles tuyaux-pistolets.

Dépôt

Dans ses deux versions: piston et engrenages, l'applicateur B4, dispose d'une ample ouverture pour faciliter le remplissage du dépôt, ainsi que d'un filtre et une valve de purge permettant un nettoyage facile. Ses grandes zones de contact intérieures apportent un ratio optimal de fusion.

Moteur-pompe

L'unité de fusion B4 version à engrenages possède un sélecteur de marche/arrêt de la pompe et une connexion externe de mise en marche du moteur par l'intermédiaire du contact principal ou par l'activation de la gâchette du pistolet manuel.

Compatibilité

La compatibilité est toujours une des caractéristiques principales de l'équipement B4. Celui-ci offre la possibilité d'incorporer des sondes PT100 et Ni120, ce qui permet de remplacer n'importe quel équipement du marché.



Système Manuel "Cordon" comprenant:

- 1 x B4 pompe à piston et pompe à engrenages
- 1 x tuyau chauffant, longueurs 2.4 o 3.0 m (d'autres longueurs sont possibles)
- 1 x pistolet manuel en cordon
- 1 x buse 0,50 (d'autres dimensions sont possibles)

Système Manuel "Fibérisation" comprenant:

- 1 x B4 pompe à piston et pompe à engrenages
- 1 x tuyau chauffant, longueurs 2.4 o 3.0 m (d'autres longueurs sont possibles)
- 1 x pistolet manuel en fibérisation
- 1 x buse fibérisation 0,45
- 1 x ensemble régulateur d'air 230 VAC
- 1 x adaptateur (les câbles et les tubes pneumatiques) pour pistolet en fibérisation (longueurs proportionnelles aux dimensions du tuyau)

B4

Applicateur de hot melt pour application manuelle. Il comprend un programmeur hebdomadaire pour la mise en marche et l'arrêt automatique. Contrôle individuel de la température de chaque élément chauffant. Conforme aux normes CE/EMC.

TUYAU

Meler propose une large gamme de tuyaux flexibles avec différents diamètres intérieurs et les longueurs et peut être fourni avec différentes connexions électriques pour répondre aux normes du marché. (Voir tuyau Meler catalogue).

Tuyaux fabriqués avec des matériaux spéciaux garantissant un haut degré de flexibilité et de robustesse. Sa légèreté et son excellente maniabilité permettent un travail prolongé avec un minimum d'effort. La protection externe du tuyau offre une grande résistance aux frottements.

PISTOLET MANUEL

Les pistolets Meler, de type manuel, sont des éléments mécaniques très robustes et fiables qui assurent une grande précision et uniformité dans l'application d'adhésif. Ils sont faciles à manier, très légers et souples grâce à une rotation de 360°.

La chaleur se diffuse de façon uniforme depuis le tuyau jusqu'à la buse. Un verrouillage de sécurité empêche d'actionner la gâchette involontairement.

Les pistolets permettent de déposer l'adhésif en fibérisation, ce qui permet d'augmenter la surface collée tout en réduisant considérablement la consommation d'adhésif.

Pour plus d'informations, contactez votre délégation Focke Meler le plus proche:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.

Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 9105030748