



Einfache und intuitive Temperatursteuerung

Geschwindigkeitsregelung durch integrierte Pumpenkarte

Breite Palette an möglichen Pumpengrößen in einfacher oder doppelter Ausführung

Glatte Platte mit strahlenförmig oder parallel angebrachten Rippen mit Antihaft-Beschichtung für alle Klebstoffarten

Fassschmelzer PS200

Schmelzgerät zum Schmelzen von Klebstoffen direkt aus ihrer Verpackung in 200-L -Fässern.

Mögliche längere Produktionsunterbrechungen, ohne die Notwendigkeit einer Schutzbegasung.

Einfaches Anbringen des Klebstoffbehälters.

GLUING
SOLUTIONS

- Dieses Gerät bietet einen weiten Stellbereich zur manuellen und automatischen Einstellung der Durchflussmenge mittels Drehzahlregulierung des Pumpenmotors von 10-80 U/min.
- Die hydraulischen und elektrischen Anschlüsse befinden sich auf der oberen Seite der Schmelzplatte, was das Anschließen der Heizschläuche erleichtert. An diesen Geräten können bis zu vier Leitungs-/Applikatorausgänge angeschlossen werden.
- Das Bypassventil der Gerätepumpen stellt ein wichtiges Sicherheitselement dar, da es den maximalen Systemdruck begrenzt.
- Zum Entnehmen der Schmelzplatte wird, um dem im Behälterinneren erzeugten Vakuum entgegenzusteuern, ein Luftzufuhrsystem verwendet. Dieser Vorgang kann optional auch automatisch ablaufen.

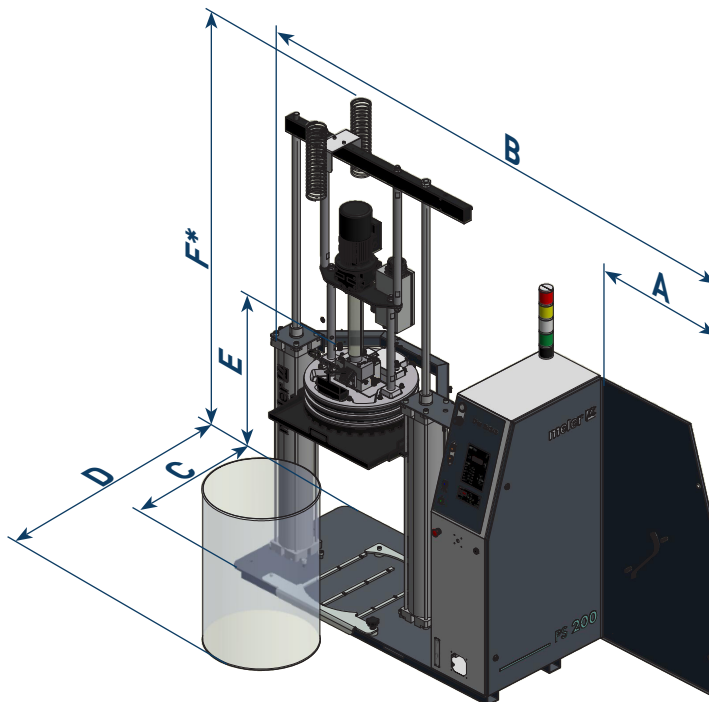
HAUPTSÄCHLICHE EINSATZGEBIETE

Automobilindustrie, Buchbindung, Druckindustrie (durchsichtige Futterale), Vorschmelzer für Walzen und andere Tanks, Laminierung von Plattenkanten, Postforming, Abdichten von Küchenarbeitsplatten, Beschichtung von Zierleisten.

TECHNISCHE DATEN

Fassabmessungen	Ø571 (Innerer Durchmesser) x 950 (bis zu 200L)	
Schmelzstempeltypen	Flach, mit axialen oder parallelen Heizrippen	
Schmelzleistung (*)	Bis zu 165 kg/h	
Pumpleistung (*)	Einzelpumpen von 1, 2.5, 4, 8, 15, 20 und 30 cm³/Umdrehung	
	Doppelpumpen von 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 und 2x4.8 cm³/Umdrehung	
Anzahl der Pumpen	1 Einzelpumpe oder 1 Doppelpumpe	
	2 Einzelpumpen bis zu 8 cc/rev	
Anzahl der hydraulischen Ausgänge	2 pro Pumpe (3/4" UNF Gewinde)	
Anzahl der elektrischen Ausgänge	2 oder 4 Ausgänge (Standardversion)	
Motorleistung	0.375, 0.55, 0.75, 1.1 kW je nach Pumpentyp	
Umdrehungen/min	10-80 rpm (Bereich 0-100 rpm)	
Temperaturspanne	40 bis 200°C	
Temperaturkontrolle	RTD ±0,5°C	
Max. Arbeitsdruck	80 bar (1.160 psi) (weniger als 70 bar empfohlen)	
Bypassventil	Pneumatisch (manuelle Regulierung)	
Maximale Leistungsverorgung		
	1 Einzelpumpen/ 2 Ausgänge	9.300 W/ pro Phase
	1 Doppelpumpen/ 4 Ausgänge	10.500 W/ pro Phase
Externe Funktionen	Ausgang Temperaturen ok, Melder für leeres Fass, Eingang unter Instandhaltung, Eingänge Kanalsperre, Einschalten des Motors, Sollgeschwindigkeit des Motors, Ausgang Pumpenkarte Fehlern	
Elektrische Anforderungen	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE	
Optional	Warnleuchte, Automatisches Luftinjektionssystem für das Herausziehen des Schmelzstempels	
(*) In Abhängigkeit von Klebstofftyp, Stempeltyp und Arbeitsbedingungen.		

ABMESSUNGEN



A: -----	800 mm
B: -----	2.600 mm
C: -----	800 mm
D: -----	1.600 - 2.000 mm
E: -----	1.710 mm
F: -----	2.740 mm
(*) -----	+ 400 mm

Heizschlauchinstallation

Für weitere Informationen melden Sie sich bitte bei Ihrem zuständigen Focke Meler Vertreter:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Arazuri-Orkoien, c/B, nº3 A
E-31170 Arazuri - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
info@meler.eu - www.meler.eu

Focke Group

CE



Management System
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID: 9105030748