



EQUIPO FUSOR
DE HOTMELT
DE FUSIÓN
INSTANTÁNEA
A DEMANDA

MICRON MOD ENGRANAJE

Especialmente diseñado para
conservar el adhesivo en **perfectas**
condiciones, **sin carbonizaciones.**

meler 

Gluing Solutions

FUSIÓN DE ADHESIVO BAJO DEMANDA (MELT-ON-DEMAND)

MICRON MOD con bomba de engranaje es un equipo versátil y robusto especialmente diseñado para **preservar la calidad del adhesivo** en aplicaciones de bajo y medio consumo.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Gracias a su tecnología **Melt on Demand** sólo funde la cantidad de adhesivo que necesita y cuando lo necesita de una forma rápida y eficiente, esto hace que **el adhesivo se conserve siempre en perfectas condiciones**, evitando la carbonización, por lo tanto, obstrucciones en las boquillas y la limpieza del sistema de fusión de forma regular.

El sistema de fusión de los equipos está calefactado en un bloque compacto para aprovechar al máximo la energía eléctrica. A su vez, están totalmente aislados, esto evita la fuga de calor al exterior y al resto de componentes del equipo.

Su tecnología Melt on Demand y aprovechamiento de la energía eléctrica, se traducen en un importante ahorro de costes.

TAMBIÉN PARA ADHESIVOS CON BASE POLIAMIDA

Este equipo está preparado para responder ante aplicaciones que precisan del uso de adhesivos "conflictivos" como son los de **base poliamida**, los cuales requieren un mayor cuidado en su tratamiento.

El cargador automático de adhesivo realiza aportes al equipo según las necesidades de la aplicación, por lo tanto, sólo el adhesivo a consumir se mantiene fundido.

FÁCIL DE USAR

Con un panel de control sencillo e intuitivo, los controles de bombeo y carga integrados en el panel frontal, se simplifica el trabajo del día a día al operario. Además, dispone de un modo Stand-by inteligente, con el que se reduce la temperatura del equipo mientras el sistema no está trabajando.

Su diseño innovador permite su fácil integración en cualquier instalación.

MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL USUARIO

Pensado para garantizar la seguridad al usuario. Mantiene las carcasas frías y posee una válvula by-pass que limita la presión generada en el circuito cuando la bomba permanece en marcha con el circuito hidráulico cerrado.

VENTAJAS

EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DE FUSIÓN

CUIDA EL ADHESIVO

CARCASAS EXTERIORES "COOL TOUCH"

FÁCIL Y RÁPIDO DE LIMPIAR

RÁPIDO Y SENCILLO ACCESO AL INTERIOR DEL EQUIPO

FÁCIL DE USAR

PANEL DE CONTROL INTUITIVO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad de fusión ⁽¹⁾ :	15,5 kg/h
Capacidad de bombeo ⁽¹⁾ :	1, 2,5, 4, 8 cc/rev Bomba simple 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71, 2x4.8 cc/rev Bomba doble
Nº de salidas:	2 o 4
Rango de temperaturas:	40 a 200° (opcional: 230°)
Control de temperatura:	RTD ± 0,5°C (± 1°F)
Presión máxima de trabajo (a 6 bar):	80 bar (1160 psi)
Potencia máxima a instalar (a 230 VAC):	Bomba simple/ 2 salidas: 1 x 6.0KW/ 3 x 2.6KW Bomba simple/ 4 salidas: 1 x 8.4KW/ 3 x 3.8KW Bomba doble/ 2 salidas: 1 x 6.3KW/ 3 x 2.9KW Bomba doble/ 4 salidas: 1 x 8.7KW/ 3 x 4.1KW
Funciones externas:	Salida temperatura OK, Activación Standby, Control externo de inhibición de salidas, Entrada on/off motor bomba (señal de activación bomba), Entrada de control de velocidad, Salida de errores tarjeta bombeo
Requerimientos eléctricos:	1 - N/PE 400/230V 50/60 Hz ó 3 - N/PE 400/230V 50/60 Hz
Dimensiones (L x A x H):	784 x 376 x 725 mm

* Según el tipo de adhesivo.

Focke Meler se reserva el derecho a modificar el contenido de este catálogo sin previo aviso.

C058 ESP V0417

Para más información contacte con su delegación Focke Meler más cercana:

meler

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID: 9105030748