



GRUPPO FUSORE
HOT/MELT DI
FUSIONE
ISTANTANEA SU
RICHIESTA

MICRON MOD

Progettato appositamente per preservare l'adesivo nelle applicazioni con **consumo medio-basso**



Gluing Solutions

FUSIONE SU RICHIESTA DELL'ADESIVO (MELT-ON-DEMAND)

Fonde solo l'adesivo necessario ed in caso di bisogno. In questo modo **l'adesivo si conserva sempre in perfette condizioni.**

Grazie al sistema chiuso di carico e fusione viene garantita **l'assenza di elementi contaminanti.**

CARATTERISTICHE

Progettato per applicazioni con consumo medio-basso, con capacità di fusione immediata dell'adesivo.

Il caricatore automatico governa l'apporto di adesivo all'impianto secondo le necessità dell'applicazione, consentendo solo la fusione dell'adesivo necessario.

L'accuratezza nel trattamento dell'adesivo per la fusione istantanea, previene carbonizzazioni, causa dell'intasamento degli ugelli, e facilita la pulizia periodica.

EFFICIENZA ENERGETICA

Progettato per ottimizzare il consumo di energia elettrica grazie alla tecnologia MICRON, consuma solo il prodotto che serve, con un notevole risparmio sui costi.

Trattandosi di un sistema di "fusione su richiesta", diminuisce il consumo di energia alla messa in funzione del sistema.

Grazie al suo isolamento, sono state minimizzate le perdite di energia.

VANTAGGI

Grazie al pannello di controllo semplice e intuitivo, con i controlli di pompaggio e carico integrati nel pannello frontale, si semplifica il lavoro quotidiano dell'operatore.

Standby intelligente: riduce la temperatura quando il sistema non è in funzione.

Pensato per garantire la sicurezza dell'utente. Mantiene fredde le intelaiature esterne ed è dotato di una valvola per depressurizzare il sistema di pressione dell'adesivo in caso di allarme o spegnimento dell'apparecchiatura.

Grazie al design innovativo si integra facilmente in qualsiasi tipo di impianto.

ALTRI VANTAGGI

EFFICIENZA
DI FUSIONE

EFFICIENZA
ENERGETICA

DEPOSIZIONE
CONTROLLATA
DELL'ADESIVO

INTELAIATURE
ESTERNE
COOL TOUCH

PULIZIA FACILE
E VELOCE

FACILE
DA USARE

ACCESSO RAPIDO
E SEMPLICE
ALL'INTERNO
DELL'APPAREC-
CHIATURA



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacità di fusione ^(*) : | 15,5 kg/h |
| Capacità di pompaggio ^(*) : | 29,3 kg/h pompa 7 cc |
| N° di uscite: | 2, 4 o 6 |
| Gamma di temperature: | da 40 a 200°C (da 104 a 392°F) |
| Controllo temperature: | RTD ± 0,5°C (± 1°F) |
| Pressione massima di esercizio (a 6 bar): | 81,6 bar (1.183 psi) |
| Potenza massima da installare (a 230 VAC): | 4.820 W (2 uscite), 7.220 W (4 uscite) e 9.620 W (6 uscite) |
| Funzioni esterne: | Uscita temperatura ok, ingresso "manutenzione in corso", sistema di controllo esterno di inibizione delle uscite. |
| Requisiti elettrici: | 1 ~ N/PE 400/230V 50/60 Hz o 3 ~ N/PE 400/230V 50/60 Hz |
| Dimensioni (L x A x H) e Peso: | 587 x 377 x 577 y 47 kg (senza caricatore automatico di adesivo). |
| Opzioni: | Controllo automatico di pressione VP-200, segnale luminoso. |

* A seconda del tipo di adesivo

Focke Meler si riserva il diritto di modificare il contenuto di questo catalogo senza preavviso.

C048 ITA V0914

Per maggiori informazioni rivolgersi alla filiale Focke Meler più vicina:

meler

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105030748