

GUIDE RAPIDE D'INSTALLATION: UNITÉ DE FUSION MICRON+ TPD



Avertissement: Risque de recevoir des décharges électriques. Le non-respect peut entraîner des lésions ou la mort.



Avertissement: Zone chaude à hautes températures. Risque de brûlures. Utiliser des éléments de protection thermique.



Avertissement: Système à basse pression. Risque de brûlures ou de projection de particules. Utiliser des éléments de protection thermique et des lunettes.



Avertissement: Information utile pour une utilisation correcte du système. Peut comprendre un ou plusieurs des risques précédents, par conséquent, il faut en tenir compte afin d'éviter les dommages.

Avertissement: Les unités de fusion **serie Micron+ TPD** sont des unités dotées de technologies actuelles qui présentent certains risques prévisibles. Par conséquent, la manipulation, l'installation ou la réparation de ces appareils ne sera autorisée qu'au personnel suffisamment entraîné et expérimenté.

En cas de doute sur le moment de l'installation, reportez-vous au manuel d'instructions correspondant.

Si vous voulez ce guide dans une autre langue, visitez le web:

<https://www.meler.eu>
meler GLUING SOLUTIONS

Focke Meler Gluing Solutions, S. A.
 P.I. Arazuri-Orkoien, c/B, nº3 A
 E - 31170 Arazuri - Navarra - Spain
 Tel.: + 34 948 351 110
 e-mail: info@meler.eu
www.meler.eu
 — Focke Group —



MA-5162-FRA V0920

1. COMPOSANTS, OPTIONS ET ACCESSOIRES



2. DIMENSIONS/ ESPACE LIBRE



Cote	Description	Micron+ 5 TPD	Micron+ 10 TPD
A	LONGUEUR UNITÉ AVEC LA PORTE OUVERTE	588 mm	671 mm
B	LONGUEUR UNITÉ	380 mm	380 mm
C	LARGUEUR UNITÉ	600 mm	600 mm
D	HAUTEUR UNITÉ AVEC COUVERCLE OUVERT	747 mm	880 mm
E	LONGUEUR UNITÉ AVEC L'ARMOIRE ÉLECTRIQUE DÉPLACÉE	838 mm	921 mm

3. FIXATION DE L'ÉQUIPEMENT

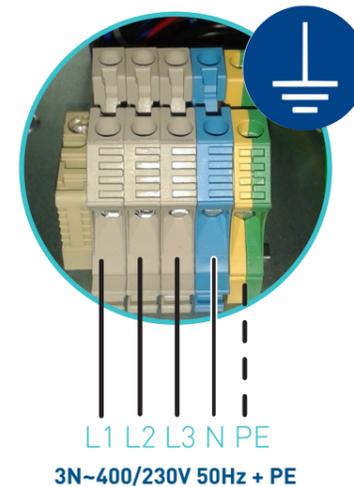


4. BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE D'ALIMENTATION



Unité	No. Sorties	3 Phases	
		400 VAC Y (*)	
Micron+ 5 TPD	2	10,00 A	
	4	15,65 A	
Micron+ 10 TPD	2	14,35 A	
	4	15,65 A	

(*) Tension nominale ± 10% selon CEI 60038



5. RACCORDEMENT PNEUMATIQUE ET DES TUYAUX



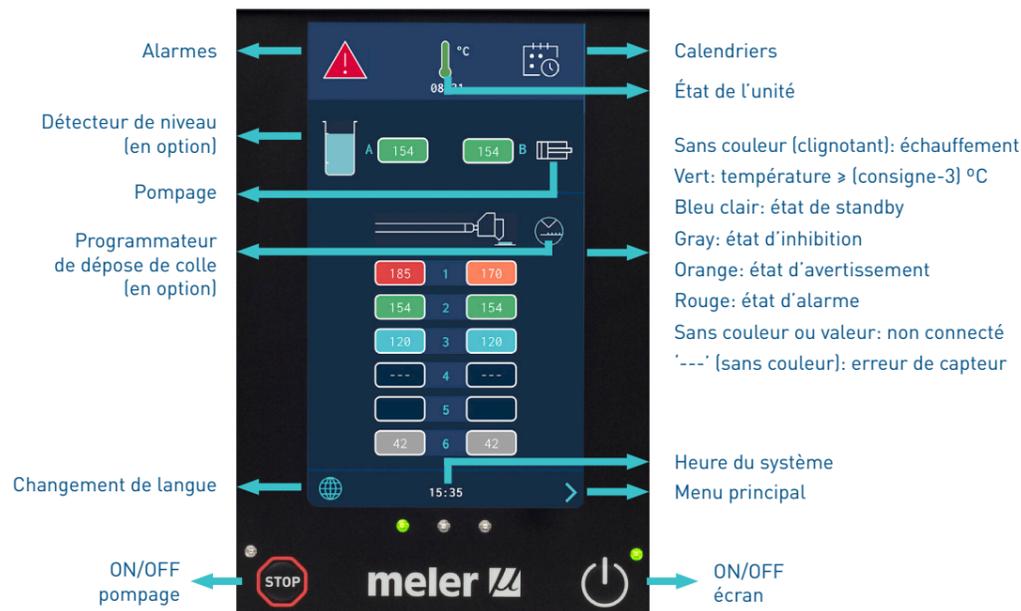
6. CHARGE MAXIMALE D'ADHÉSIF



7. MISE EN MARCHÉ DE L'UNITÉ DE FUSION



8. CARTE DE CONTRÔLE: ÉCRAN PRINCIPAL (AFFICHAGE ET ACCÈS AUX MENUS)



9. CHANGEMENT DE LANGUE



10. ÉTABLIR LES TEMPÉRATURES DE CONSIGNE ET DE STANDBY

> Accès rapide aux températures de consigne

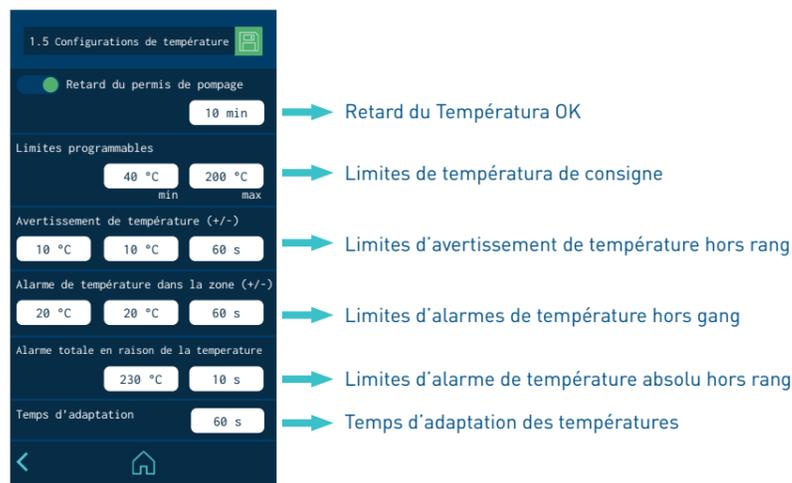


> Accès par le menu de sélection



⚠ Les valeurs PID sont directement impliquées dans le processus de chauffage. Ne modifiez pas ces valeurs si vous ne possédez pas les connaissances techniques nécessaires ou sans l'avis du service technique de Focke Meler.

11. ÉTABLIR LES VALEURS DES AVERTISSEMENTS ET DES ALARMES DE TEMPÉRATURE



12. RACCORDEMENT DE I/O EXTERNES

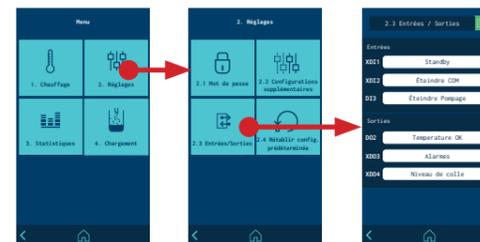


> Contrôle d'inhibition externe (8 groupes possibles)



> Entrées/Sorties externes (selon les options)

- ENTRÉES PROGRAMMABLE:
- ON/OFF
 - STANDBY
 - STANDBY/OFF PAR ACTIVITE
 - POMPAGE ON/OFF
 - COMMUNICATIONS ON/OFF
- SORTIES PROGRAMMABLE:
- STANDBY
 - TEMPÉRATURES OK
 - READY
 - RUNNING
 - ERREUR (ALARME ACTIVÉ)
 - NIVEAU BAS
 - NIVEAU NON OK (BALISE)



13. UTILISATION DE L'AFFICHEUR DE PRESSION HYDRAULIQUE



En cas d'erreurs pendant un fonctionnement normal:

- Lo Pression du circuit < Limite minimale
- HI Pression du circuit > Limite maximale
- br Sonde cassée ou valeurs d'entrée supérieures aux limites maximales
- Er Valeurs d'entrée inférieures aux limites minimales
- Eb Défaillance de la source d'alimentation électrique de la sonde

ID	Symbole	Fonction
1	40000	Affiche les variables du processus, l'identification du menu, l'identification des paramètres et les codes d'erreur.
2	▲	Augmente/diminue la valeur des paramètres affichés jusqu'à atteindre la valeur max/min.
	▼	Maintenu appuyé: augmente progressivement la vitesse d'augmentation/diminution de la valeur affichée.
3	F	Permet de se déplacer parmi les différents menus et paramètres du dispositif. Confirme la valeur des paramètres actuels (ou des paramètres modifiés à l'aide de ▲▼) et sélectionne les paramètres suivants.
4	bar	Emplacement où appliquer l'étiquette avec l'unité de mesure.

Immédiatement après la mise en service du dispositif, un test d'autodiagnostic est réalisé.

Pendant le test, tous les segments de l'afficheur et les 4 voyants lumineux clignotent. À la fin du test, le dispositif entre en mode de fonctionnement normal et affiche la valeur de la pression.