

ARION
by meler

ARION HOSES.

EMPOWERING HOSES

GUIDA TECNICA ALL'INSTALLAZIONE

Edita:

Focke Meler Gluing Solutions, S. A.

P.I. Arazuri-Orkoien, c/B, n°3 A
E - 31170 Arazuri - Navarra - Spain
Tel.: + 34 948 351 110
e-mail: info@meler.eu - www.meler.eu

Focke Group



Edizione novembre 2021

© Copyright by Focke Meler

Tutti i diritti riservati. Si vieta espressamente la riproduzione, diffusione o utilizzo, tramite mezzi informatici o qualsivoglia altro dispositivo, di tutto o parte del presente documento, senza la previa autorizzazione espressa del suo proprietario.

Le specifiche e le informazioni contenute nel presente manuale possono essere modificate senza previo avviso.

La lingua ufficiale di questo manuale è solo la lingua inglese. Le restanti versioni del manuale in altre lingue sono semplici traduzioni senza alcun valore o efficacia ufficiale. In caso di discrepanze o contraddizioni tra la versione inglese del manuale e qualsiasi altra versione del manuale scritta in un'altra lingua, prevarrà la versione inglese.

Questo manuale è una traduzione italiana del manuale originale.

INDICE

1. NORME DI SICUREZZA	1-1
GENERALITÀ	1-1
SIMBOLOGIA	1-1
ELEMENTI MECCANICI	1-2
ELEMENTI ELETTRICI	1-2
COMPONENTI IDRAULICI	1-2
ELEMENTI PNEUMATICI	1-3
COMPONENTI TERMICI	1-3
MATERIALI	1-3
UTILIZZO PREVISTO	1-4
UTILIZZO LIMITATO	1-4
2. DESCRIZIONE	2-1
CARATTERISTICHE GENERALI	2-1
DESCRIZIONE DELLE GAMME DI TUBI	2-2
1. ARION ESSENTIAL - STANDARD	2-2
2. ARION HANDY - MANUALE	2-2
3. ARION VERSA - Ø30mm ESTERNO	2-3
4. ARION AKUA - IMPERMEABILE	2-3
5. ARION CIRCLE - RIMOZIONE DEL TUBO FLESSIBILE INTERNO	2-4
6. ARION RHYTHM - DINAMICO	2-4
7. ARION QUARZ - RETE RINFORZATA	2-5
8. ARION INFERNO - ALTA TEMPERATURA	2-5
9. ARION POWER - ALTA PRESSIONE	2-6
10. ARION BOLD - PRESSIONE ALTISSIMA	2-6
11. ARION INFINITY - PER LA SALVAGUARDIA DELL'ADESIVO	2-7

FILETTATURE DEI TUBI FLESSIBILI	2-7
CODIFICA DEL TIPO DI CONNETTORI	2-8
3. INSTALLAZIONE E CONNESSIONE DEI TUBI	2-13
PRECAUZIONI IMPORTANTI !	2-13
COLLEGARE UN TUBO NUOVO	2-13
RIMUOVERE UN TUBO USATO	2-14
RICOLLEGARE UN TUBO USATO	2-14
SUGGERIMENTI GENERALI PER LA CONNESSIONE	2-15
INSTALLAZIONE DEL TUBO FLESSIBILE IN UNA STRUTTURA FISSA. APPLICAZIONE MANUALE	2-17
INSTALLAZIONE TUBO FLESSIBILE NEL ROBOT	2-18
SOSTITUZIONE DEL TUBO FLESSIBILE INTERNO MOBILE	2-19
ACCESSORI	2-20

1. NORME DI SICUREZZA

GENERALITÀ

Le informazioni riportate nella presente sezione si intendono applicabili tanto all'utilizzo abituale della apparecchiatura, quanto a qualsiasi intervento realizzato sulla stessa, sia esso in sede di manutenzione o in caso di riparazioni e sostituzioni di componenti soggetti a usura.

È pertanto importante rispettare scrupolosamente le norme di sicurezza riportate nel presente manuale. In caso contrario, potrebbero prodursi lesioni personali e/o danni alla apparecchiatura o a livello dell'impianto nel suo complesso.

Previamente all'utilizzo della apparecchiatura, leggere attentamente il presente manuale e, in caso di dubbi, consultare il nostro Servizio Tecnico. Siamo a disposizione dei nostri clienti per qualsiasi chiarimento necessario.

Conservare i manuali in perfetto stato e a portata del personale incaricato dell'utilizzo e manutenzione della macchina.

Si raccomanda inoltre di provvedere a tutto il materiale di sicurezza necessario: indumenti idonei, calzature, guanti e occhiali protettivi.

Rispettare, in qualsiasi caso, le norme locali in materia di prevenzione dei rischi e regole di sicurezza.



SIMBOLOGIA

La simbologia utilizzata tanto a livello di gruppi fusori quanto all'interno del presente manuale illustra, in qualsiasi caso, il tipo di rischio al quale sono esposti gli operatori. La mancata osservanza di un segnale di avvertenza potrebbe essere causa di lesioni personali e/o danni alla apparecchiatura o a livello dell'impianto nel suo complesso.

Avvertenza: Rischio di scosse elettriche. La mancata osservanza delle avvertenze può essere causa di lesioni o morte.



Avvertenza: Zona calda soggetta a elevate temperature. Rischio di ustioni. Utilizzare dispositivi di protezione termica.



Avvertenza: Sistema a pressione. Rischio di ustioni o proiezioni di residui. Utilizzare dispositivi di protezione termica e occhiali.



Avvertenza: Informazioni importanti per un utilizzo corretto del sistema. Può comportare uno o più rischi fra quelli menzionati sopra, è quindi importante una corretta osservanza delle stesse onde evitare eventuali danni.



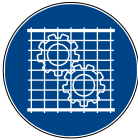
Avvertenza: Area pericolosa. Rischio di rimanere incastrati. La mancata osservanza delle avvertenze può essere causa di lesioni.



ELEMENTI MECCANICI



L'installazione di incollaggio, in cui s'installa questo dispositivo, richiede parti mobili che possono provocare danni.



Non utilizzare la apparecchiatura in caso di dispositivi di sicurezza non correttamente in posizione o in presenza di anomalie a livello dell'installazione degli stessi.

In caso di interventi di manutenzione o riparazione, inibire, a mezzo isolamento dell'interruttore generale, il movimento delle parti mobili.

Il dispositivo di caricamento non è dotato di parti meccaniche in movimento, per cui non presenta rischi da prendere in considerazione in questa sezione.

ELEMENTI ELETTRICI



Il sistema funziona con corrente monofase o trifase a una determinata potenza. In ogni caso, non si deve mai manovrare il macchinario con l'alimentazione collegata, poiché può provocare scariche elettriche di grande intensità.



L'installazione dev'essere correttamente collegata a terra.

Ogni volta che s'interviene sul dispositivo, spegnere il macchinario dal corrispondente interruttore e scollegarlo dalla fonte principale di tensione.

I conduttori dei cavi d'alimentazione dell'impianto devono corrispondere, in termini di corrente e tensione elettrici, ai requisiti imposti.

Controllare periodicamente lo stato dei cavi, onde verificare la presenza di eventuali schiacciamenti, danni o piegature, nonché per evitare che il posizionamento degli stessi generi inciampi o cadute.

COMPONENTI IDRAULICI



Il presente è un sistema a pressione, occorre pertanto osservare le precauzioni in materia di apparecchiature di questo tipo.

I gruppi fusori integrano un sistema automatico con valvola di depressurizzazione. In qualsiasi caso e specie previamente a qualsiasi manipolazione, assicurarsi che il circuito adesivo non presenti alcuna pressione residua. Lo stesso è infatti soggetto a un rischio elevato di proiezioni di particelle calde, con conseguente pericolo di ustioni.

Moltiplicare le precauzioni in presenza di pressione residua eventualmente contenuta nei tubi o in altre parti de l'installazione a fronte di raffreddamento dell'adesivo. Una volta nuovamente riscaldato, in caso di fori di uscita aperti, esiste un rischio di proiezione di particelle calde.

ELEMENTI PNEUMATICI

Il sistema utilizza aria compressa a 6 bar di pressione. Prima di qualsiasi manovra, assicurarsi che il circuito abbia perso completamente la pressione. Esiste il rischio di proiezione di particelle ad alta velocità che possono provocare lesioni di una certa gravità.



Intensificare le precauzioni con la pressione residuale eventualmente contenuta nel circuito prima di scollegare un tubo di alimentazione pneumatica.

COMPONENTI TERMICI

L'intero sistema lavora in funzione di una temperatura massima di 200 °C (392 °F). Occorre pertanto lavorare sulla macchina con protezioni idonee (indumenti, calzature, guanti e occhiali protettivi) che coprano perfettamente le parti esposte del corpo.



Ricordare sempre che il calore, in ragione delle temperature elevate raggiunte, non scompare immediatamente una volta scollegata la sorgente, nel caso specifico elettrica, che lo genera. Moltiplicare pertanto le precauzioni, specie in presenza di adesivo. Quest'ultimo infatti può risultare particolarmente caldo, anche allo stato solido.



In caso di ustioni:

1. Se l'ustione è stata prodotta dal contatto con adesivo fuso, non provare a staccare il materiale adesivo dalla pelle. Non staccarlo nemmeno quando si sarà solidificato.
2. Rinfrescare immediatamente la parte interessata con abbondante acqua fredda e pulita.
3. Rivolgersi al più presto possibile al servizio medico interno dell'azienda o all'ospedale più vicino. Fornire al personale medico la scheda di sicurezza dell'adesivo.

MATERIALI

I sistemi Meler sono stati appositamente concepiti per un utilizzo con adesivi termofusibili. Non dovranno pertanto essere utilizzati con materiali diversi, né tanto meno con solventi suscettibili di comportare rischi personali o danni a livello degli organi interni del sistema.



Alcune apparecchiature sono destinate all'uso esclusivo con adesivi termofusibili reattivi al poliuretano (PUR): utilizzare il PUR in un'apparecchiatura non adatta al suo utilizzo può generare gravi danni allo stesso.

Utilizzare, in qualsiasi caso componenti o ricambi originali Meler, onde garantire il corretto funzionamento e le idonee prestazioni del sistema.



In sede d'utilizzo dell'adesivo, rispettare le norme riportate nelle Specifiche tecniche e di sicurezza fornite dal fabbricante. Prestare particolare attenzione alle temperature d'esercizio consigliate, onde evitare degradazioni e carbonizzazioni dell'adesivo.

Garantire una ventilazione adeguata presso l'area di lavoro onde evacuare i vapori generati. Evitare l'inalazione prolungata dei vapori.

UTILIZZO PREVISTO



L'apparecchiatura sono stati appositamente concepiti per l'utilizzo nelle seguenti condizioni:

- Fusione e pompaggio di adesivi termofusibili in funzione di una temperatura massima di 200 °C (392 °F). Consultare il Servizio Tecnico di Meler per operare a temperature di lavoro più elevate.
- Utilizzo dei gruppi fusori in combinazione con accessori Meler.
- Installazione dei gruppi fusori conformemente alle norme vigenti in materia di sicurezza, nonché alle indicazioni contenute nel presente manuale (fissaggi, collegamento elettrico, collegamento idraulico, ecc.).
- Utilizzo dei gruppi fusori in atmosfere non esplosive o chimicamente aggressive.
- Utilizzo dei gruppi fusori conforme alle prescrizioni di sicurezza contenute nel presente manuale, nonché sulla base delle etichette integrate nei gruppi, utilizzando i dispositivi di protezione idonei per ciascuna modalità di funzionamento.

UTILIZZO LIMITATO



Non bisogna mai utilizzare l'apparecchiatura nelle seguenti condizioni:

- Utilizzo con adesivi a base di poliuretano reattivo o poliammide o ancora con qualsiasi ulteriore materiale suscettibile di comportare rischi alla sicurezza o alla salute, in sede di riscaldamento dello stesso.
- Utilizzo dei gruppi fusori in ambienti in cui sia necessaria una pulizia per mezzo di getti d'acqua (tranne Arion Aqua).
- Utilizzo dei gruppi fusori per il riscaldamento o la fusione di generi alimentari.
- Utilizzo in atmosfere potenzialmente esplosive, in ambienti chimici aggressivi o all'aria aperta.
- Utilizzo o manipolazione degli stessi senza le protezioni idonee.
- Utilizzo senza la necessaria formazione all'uso dell'apparecchiatura e all'impiego di tutte le misure di sicurezza necessarie.

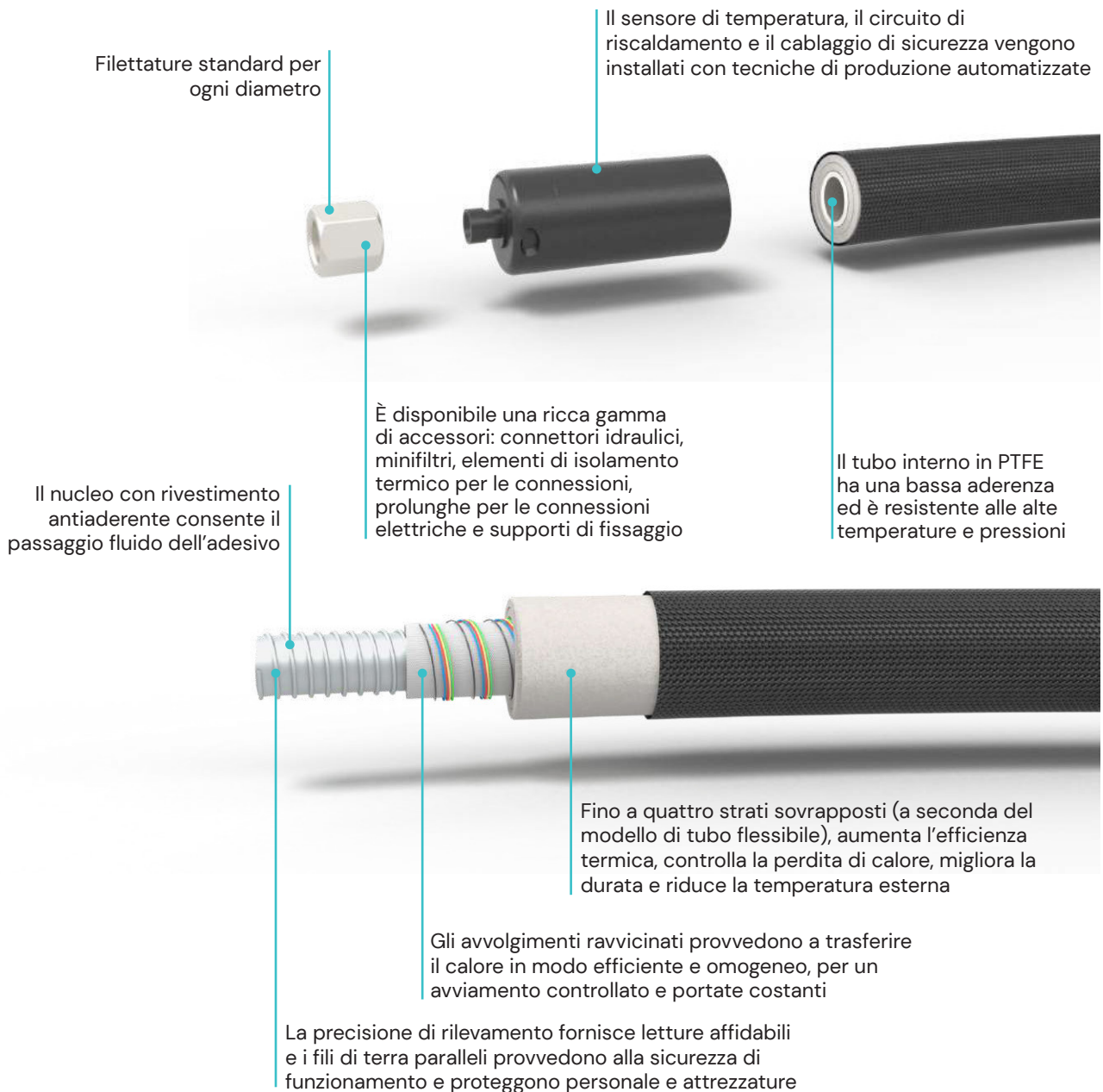


Nota: Non modificare l'apparecchiatura e non utilizzare componenti non forniti da Meler. Ogni modifica a un componente dell'apparecchiatura o a una parte del sistema dovrà essere comunicata in anticipo al servizio tecnico.

2. DESCRIZIONE

Una vasta gamma di tubi flessibili, robusti e di lunga durata. Questa gamma può essere utilizzata per un ampio spettro di applicazioni, sia in installazioni Meler complete sia come parti di ricambio per altre marche grazie alla varietà di diametri interni e lunghezze; i componenti possono essere forniti con diversi collegamenti elettrici per adattarsi a tutti gli standard di mercato. Inoltre, possono essere utilizzati con i tipi di adesivi più aggressivi.

CARATTERISTICHE GENERALI



DESCRIZIONE DELLE GAMME DI TUBI

1. ARION ESSENTIAL - STANDARD

Tipo di sensore	Pt-100	Ni-120	Thermocouple (J)	NTC-R
Diametri interni disponibili	6 • 8 • 13 • 16 • 20 mm			
Lunghezze disponibili	Da 0.6 a 14 m			Da 1 to a m
Temperatura massima di esercizio	Fino a 230 °C			
Alimentazione elettrica	200 • 230 VAC			
Pressione massima di esercizio	156 (Ø6) • 120 (Ø8) • 100 (Ø13) • 70 (Ø16) • 65 (Ø20) bar a 200 °C			
Raggio di curvatura minimo	180 (Ø6) • 200 (Ø8) • 300 (Ø13) • 350 (Ø16) • 400 (Ø20) mm			
Tipo di utilizzo	Automatico • Trasferimento			
Tipo di connessioni idrauliche	GAS 1/4" (Ø6) • JIC 9/16" (Ø6 - Ø8) • M16x1.5 (Ø8) • JIC 3/4" (Ø13) • M22x1,5 (Ø13) • JIC 11/16" (Ø16) • M30x1.5 (Ø20) • M30x2 (Ø20)			
Tipo di connessioni elettriche	M01 • M04 • M05 • P01 • S02 • X01 • T01 • D01	N01 • N05 • N06 • N07	M03 • X01 • X03	R01
Alimentazione (a 230 V)	90 - 225 W/m			

2. ARION HANDY - MANUALE

Tipo di sensore	Pt-100	Ni-120	Thermocouple (J)
Diametri interni disponibili	8 • 10 • 13 mm		
Lunghezze disponibili	Da 0.6 a 13 m		
Temperatura massima di esercizio	Fino a 200 °C		
Alimentazione elettrica	120 • 200 • 230 VAC		
Pressione massima di esercizio	130 (Ø8) • 120 (Ø10) • 105 (Ø13) bar a 200 °C		
Raggio di curvatura minimo	200 (Ø8-Ø10) • 300 (Ø13) mm		
Tipo di utilizzo	Manuale		
Aria interna	Ø10		
Tipo di connessioni idrauliche	JIC 9/16" (Ø8 - Ø10) • JIC 3/4" (Ø13)		
Tipo di connessioni elettriche	M01 • S01 • S03 • S04 • T01	N01 • N02 • N03	M03 • X01 • X03
Alimentazione (a 230 V)	90 - 160 W/m		

3. ARION VERSA - Ø30mm ESTERNO

Tipo di sensore	Pt-100	Ni-120	Thermocouple (J)
Diametri interni disponibili	6 • 8 mm		
Lunghezze disponibili	Da 0.6 a 14 m		
Temperatura massima di esercizio	Fino a 200 °C		
Alimentazione elettrica	200 • 230 VAC		
Pressione massima di esercizio	156 (Ø6) • 130 (Ø8) bar a 200 °C		
Raggio di curvatura minimo	180 (Ø6) • 200 (Ø8) mm		
Tipo di utilizzo	Automatico • Trasferimento		
Opzioni extra	Quarz • Rythm		
Tipo di connessioni idrauliche	JIC 9/16" • JIC 1/2"		
Tipo di connessioni elettriche	MO1	NO1	MO3
Alimentazione (a 230 V)	100 W/m		

4. ARION AKUA - IMPERMEABILE

Tipo di sensore	Pt-100	Ni-120	Thermocouple (J)	NTC-R
Diametri interni disponibili	6 • 8 • 13 mm			
Lunghezze disponibili	Da 0.6 a 7.2 m			Da 1 a 9 m
Temperatura massima di esercizio	Fino a 200 °C			
Alimentazione elettrica	200 • 230 VAC			
Pressione massima di esercizio	156 (Ø6) • 130 (Ø8) • 105 (Ø13) bar a 200 °C			
Raggio di curvatura minimo	160 (Ø6) • 180 (Ø8) • 300 (Ø13) mm			
Tipo di utilizzo	Automatico • Trasferimento			
Tipo di connessioni idrauliche	GAS 1/4" (Ø6) • JIC 9/16" (Ø6 - Ø8) • M16x1.5 (Ø8) • JIC 3/4" (Ø13) • M22x1.5 (Ø13)			
Tipo di connessioni elettriche	MO1	NO4	MO3	RO1
Alimentazione (a 230 V)	90 - 160 W/m			

5. ARION CIRCLE – RIMOZIONE DEL TUBO FLESSIBILE INTERNO

Tipo di sensore	Pt-100	Ni-120	Thermocouple (J)	NTC-R
Diametri interni disponibili	8 mm			
Lunghezze disponibili	Da 0.6 a 9 m			Da 1 a 9 m
Temperatura massima di esercizio	Fino a 200 °C			
Alimentazione elettrica	200 • 230 VAC			
Pressione massima di esercizio	130 bar a 200 °C			
Raggio di curvatura minimo	250 mm			
Tipo di utilizzo	Automatico • Trasferimento			
Tipo di connessioni idrauliche	JIC 9/16" • M16x1.5			
Tipo di connessioni elettriche	MO1	NO1	MO3	RO1
Alimentazione (a 230 V)	200 W/m			

6. ARION RHYTHM – DINAMICO

Tipo di sensore	Pt-100	Ni-120	Thermocouple (J)
Diametri interni disponibili	8 • 13 mm		
Lunghezze disponibili	Da 0.6 a 7.2 m (Ø8 230V) Da 0.6 a 5.4 m (Ø13 230V) Da 0.6 a 6 m (Ø8 200V) Da 0.6 a 4.2 m (Ø13 200V)		
Temperatura massima di esercizio	Fino a 200 °C		
Alimentazione elettrica	200 • 230 VAC		
Pressione massima di esercizio	130 (Ø8) • 120 (Ø10) • 105 (Ø13) bar a 200 °C		
Raggio di curvatura minimo	200 (Ø8) • 300 (Ø13) mm		
Tipo di utilizzo	Trasferimento		
Tipo di connessioni idrauliche	JIC 9/16" (Ø8) • JIC 3/4" (Ø13)		
Tipo di connessioni elettriche	MO1	NO1	MO3
Alimentazione (a 230 V)	90 - 150 W/m		

7. ARION QUARZ – RETE RINFORZATA

Tipo di sensore	Pt-100	Ni-120	Thermocouple (J)
Diametri interni disponibili	8 • 13 mm		
Lunghezze disponibili	Da 0.6 a 9 m		
Temperatura massima di esercizio	Fino a 200 °C		
Alimentazione elettrica	200 • 230 VAC		
Pressione massima di esercizio	130 (Ø8) • 105 (Ø13) bar a 200 °C		
Raggio di curvatura minimo	200 (Ø8) • 300 (Ø13) mm		
Tipo di utilizzo	Automatico • Trasferimento		
Tipo di connessioni idrauliche	JIC 9/16" (Ø8) • JIC 3/4" (Ø13)		
Tipo di connessioni elettriche	MO1 • TO1	NO1	MO3
Alimentazione (a 230 V)	90 - 150 W/m		

8. ARION INFERNO – ALTA TEMPERATURA

Tipo di sensore	Pt-100	Ni-120	Thermocouple (J)	NTC-R
Diametri interni disponibili	8 • 13 mm			
Lunghezze disponibili	Da 0.6 a 10 m		Da 1 a 9 m	
Temperatura massima di esercizio	Fino a 250 °C			
Alimentazione elettrica	200 • 230 VAC			
Pressione massima di esercizio	80 (Ø8) • 60 (Ø13) bar a 200 °C			
Raggio di curvatura minimo	200 (Ø8) • 300 (Ø13) mm			
Tipo di utilizzo	Automatico • Trasferimento			
Tipo di connessioni idrauliche	JIC 9/16" (Ø8) • M16x1.5 (Ø8) • JIC 3/4" (Ø13) • M22x1.5 (Ø13)			
Tipo di connessioni elettriche	MO1	NO1	MO3	RO1
Alimentazione (a 230 V)	135 - 185 W/m			

9. ARION POWER – ALTA PRESSIONE

Tipo di sensore	Pt-100	Ni-120	Thermocouple (J)	NTC-R
Diametri interni disponibili	8 • 13 • 16 • 20 mm			
Lunghezze disponibili	Da 0.6 a 10 m			Da 1 a 9 m
Temperatura massima di esercizio	Fino a 200 °C			
Alimentazione elettrica	200 • 230 VAC			
Pressione massima di esercizio	193 (Ø8) • 140 (Ø13) • 109 (Ø16) • 105 (Ø20) bar a 200 °C			
Raggio di curvatura minimo	180 (Ø6) • 200 (Ø8) • 300 (Ø13) • 350 (Ø16) • 400 (Ø20) mm			
Tipo di utilizzo	Automatico • Trasferimento			
Tipo di connessioni idrauliche	JIC 9/16" (Ø8) • M16x1.5 (Ø8) • JIC 3/4" (Ø13) • M22x1,5 (Ø13) • JIC 1 1/16" (Ø16) • M30x1.5 (Ø20) • M30x2 (Ø20)			
Tipo di connessioni elettriche	MO1	NO1	MO3	RO1
Alimentazione (a 230 V)	110 (Ø8) - 160 (Ø13) W/m			

10. ARION BOLD – PRESSIONE ALTISSIMA

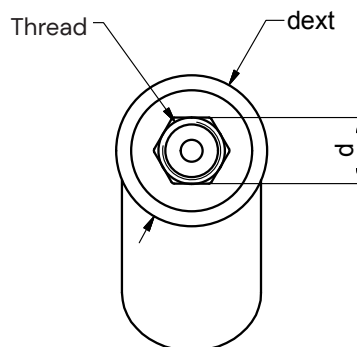
Tipo di sensore	Pt-100	Ni-120	Thermocouple (J)	NTC-R
Diametri interni disponibili	13 • 16 • 20 mm			
Lunghezze disponibili	Da 0.6 a 10 m			Da 1 a 9 m
Temperatura massima di esercizio	Fino a 200 °C			
Alimentazione elettrica	200 • 230 VAC			
Pressione massima di esercizio	345 bar a 200 °C			
Raggio di curvatura minimo	190 (Ø13) • 210 (Ø16) • 400 (Ø20) mm			
Tipo di utilizzo	Automatico • Trasferimento			
Tipo di connessioni idrauliche	JIC 3/4" (Ø13) • M22x1,5 (Ø13) • JIC 1 1/16" (Ø16) • M30x1.5 (Ø20) • M30x2 (Ø20)			
Tipo di connessioni elettriche	MO1	NO1	MO3	RO1
Alimentazione (a 230 V)	90 (Ø13) - 225 (Ø20) W/m			

11. ARION INFINITY – PER LA SALVAGUARDIA DELL’ADESIVO

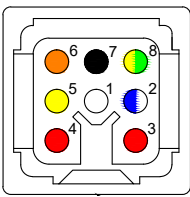
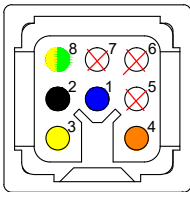
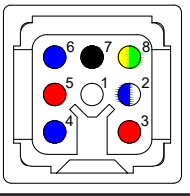
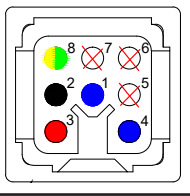
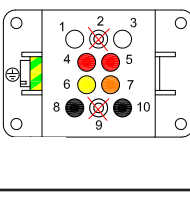
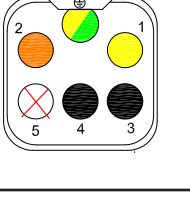
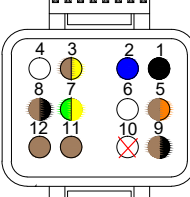
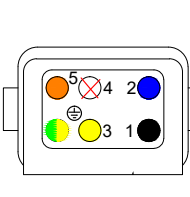
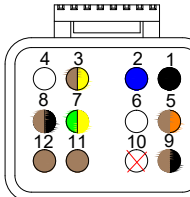
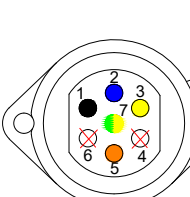
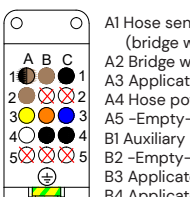
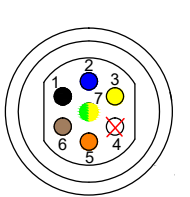
Tipo di sensore	Pt-100	Ni-120	Thermocouple (J)
Diametri interni disponibili	6 • 8 • 13 mm		
Lunghezze disponibili	Da 0.6 a 14 m		
Temperatura massima di esercizio	Fino a 210 °C		
Alimentazione elettrica	200 • 230 VAC		
Pressione massima di esercizio	156 (Ø6) • 130 (Ø8) • 105 (Ø3) bar a 200 °C		
Raggio di curvatura minimo	250 mm		
Tipo di utilizzo	Automatico • Trasferimento		
Tipo di connessioni idrauliche	JIC 9/16"		
Tipo di connessioni elettriche	MO1	NO1	MO3
Alimentazione (a 230 V)	90 - 150 W/m		

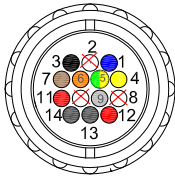
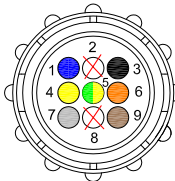
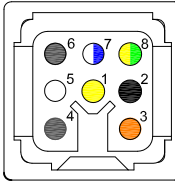
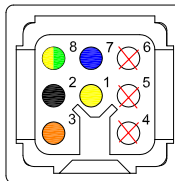
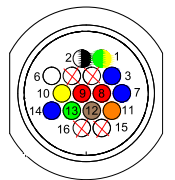
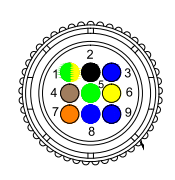
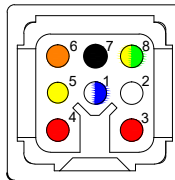
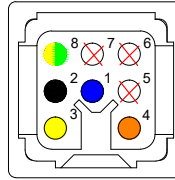
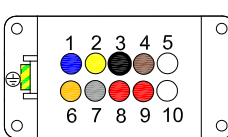
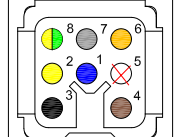

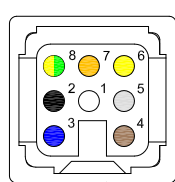
FILETTATURE DEI TUBI FLESSIBILI

SENSOR	Pt-100 • Ni-120 • Thermocouple (J)					NTC-R		
	Ø6	Ø8	Ø13	Ø16	Ø20	Ø8	Ø13	Ø16
HOSE Ø	Ø6	Ø8	Ø13	Ø16	Ø20	Ø8	Ø13	Ø16
THREAD	GAS 1/4"	JIC 9/16"	JIC 3/4" JIC	JIC 11/16"	M30x1.5	M16x1.5	M22x1,5	M30x2
DEXT (MM)	40,5	40,5	45	45	50	40,5	45	45
D (MM)	19	19	22	32	36	24	27	36

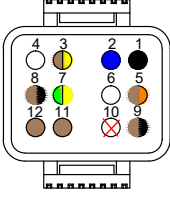
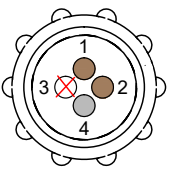
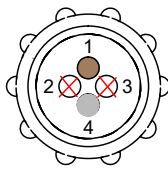
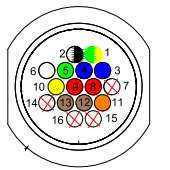
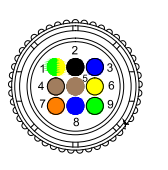
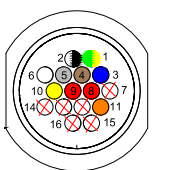
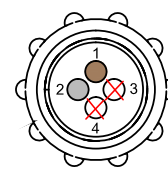
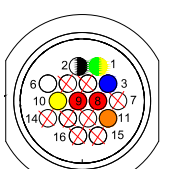
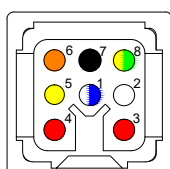


CODIFICA DEL TIPO DI CONNETTORI

Codice	Collegamento del connettore del fusore	Lunghezza del cavo (m)	Collegamento del connettore dell'applicatore	Lunghezza del cavo (m)
AM01	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Hose power 2 Neutral common power 3 Hose sensor 4 Hose sensor 5 Applicator sensor 6 Applicator sensor 7 Applicator power 8 PE (Ground) 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Neutral applicator power 2 Applicator power 3 Applicator sensor 4 Applicator sensor 5 -Empty- 6 -Empty- 7 -Empty- 8 PE (Ground) 	-
AM03	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Hose power 2 Neutral common power 3 Hose sensor (+) 4 Hose sensor (-) 5 Applicator sensor (+) 6 Applicator sensor (-) 7 Applicator power 8 PE (Ground) 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Neutral applicator power 2 Applicator power 3 Applicator sensor (+) 4 Applicator sensor (-) 5 -Empty- 6 -Empty- 7 -Empty- 8 PE (Ground) 	-
AM04	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Hose power 2 -Empty- 3 Hose power 4 Hose sensor 5 Hose sensor 6 Applicator sensor 7 Applicator sensor 8 Applicator power 9 -Empty- 10 Applicator power ⊕ PE (Ground) 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator sensor 2 Applicator sensor 3 Applicator power 4 Applicator power 5 -Empty- ⊕ PE (Ground) 	-
AN01	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 Applicator power 3 Applicator sensor (bridge with 12) 4 Hose power 5 Applicator sensor (bridge with 9) 6 Hose power 7 PE (Ground) 8 Hose sensor (bridge with 11) 9 Hose sensor (bridge with 5) 10 -Empty- 11 Hose sensor (bridge with 8) 12 Applicator sensor (bridge with 3) 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 Applicator power 3 Applicator sensor 4 -Empty- 5 Applicator sensor ⊕ PE (Ground) 	-
AN04	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 Applicator power 3 Applicator sensor (bridge with 12) 4 Hose power 5 Applicator sensor (bridge with 9) 6 Hose power 7 PE (Ground) 8 Hose sensor (bridge with 11) 9 Hose sensor (bridge with 5) 10 -Empty- 11 Hose sensor (bridge with 8) 12 Hose applicator (bridge with 3) 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 Applicator power 3 Applicator sensor 4 -Empty- 5 Applicator sensor 6 -Empty- 7 PE (Ground) 	-
AN06	 <ul style="list-style-type: none"> A1 Hose sensor (bridge with 2) A2 Bridge with A1 A3 Applicator sensor A4 Hose power A5 -Empty- B1 Auxiliary B2 -Empty- B3 Applicator sensor B4 Applicator power B5 -Empty- C1 Hose sensor C2 -Empty- C3 Applicator power C4 Hose power C5 -Empty- ⊕ PE (Ground) 	2	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 Applicator power 3 Applicator sensor 4 -Empty- 5 Applicator sensor 6 -Empty- 7 PE (Ground) 	0.65

Codice	Collegamento del connettore del fusore	Lunghezza del cavo (m)	Collegamento del connettore dell'applicatore	Lunghezza del cavo (m)
APO1	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 -Empty- 3 Applicator power 4 Applicator sensor 5 PE (Ground) 6 Applicator sensor 7 Solenoid valve 8 -Empty- 9 Solenoid valve 10 -Empty- 11 Hose sensor 12 Hose sensor 13 Hose power 14 Hose power 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 -Empty- 3 Applicator power 4 Applicator sensor 5 PE (Ground) 6 Applicator sensor 7 Solenoid valve 8 -Empty- 9 Solenoid valve 	0.65
ARO1	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Hose sensor 2 Applicator power 3 Applicator sensor 4 Hose sensor 5 Hose power 6 Hose sensor 7 Hose/applicator power 8 PE (Ground) 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator sensor 2 Applicator power 3 Applicator sensor 4 -Empty- 5 -Empty- 6 -Empty- 7 Applicator power 8 PE (Ground) 	-
ASO2	 <ul style="list-style-type: none"> 1 PE (Ground) 2 Hose power (bridge with 6) 3 Applicator power 4 -Empty- 5 -Empty- 6 Hose Power (bridge with 2) 7 Switch 8 Hose sensor 9 Hose sensor 10 Applicator sensor 11 Applicator sensor 12 Switch 13 Switch 14 Switch 15 -Empty- 16 -Empty- 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 PE (Ground) 2 Applicator power 3 Applicator sensor 4 Switch 5 Switch 6 Applicator sensor 7 Applicator sensor 8 Switch 9 Switch 	0.65
ATO1	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Hose/Applicator sensor 2 Hose power 3 Hose sensor 4 Hose sensor 5 Applicator sensor 6 Applicator sensor 7 Applicator power 8 PE (Ground) 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 Applicator power 3 Applicator sensor 4 Applicator sensor 5 -Empty- 6 -Empty- 7 -Empty- 8 PE (Ground) 	-
AWO1	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 3 Applicator power 4 5 Hose power 6 7 8 Hose sensor 9 Hose sensor 10 Hose power ⊕ PE (Ground) 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 3 Applicator power 4 5 -Empty- 6 7 8 PE (Ground) 	-
AXO1	 <ul style="list-style-type: none"> A1 Hose power A2 Hose power A3 Applicator power A4 Applicator power A5 -Empty- B1 Hose sensor B2 Hose sensor B3 Applicator sensor B4 Applicator sensor B5 -Empty- C1 -Empty- C2 C3 C4 C5 -Empty- ⊕ PE (Ground) 	1.6	 <ul style="list-style-type: none"> 1 2 Applicator power 3 Applicator power 4 5 6 Applicator sensor 7 Applicator sensor 8 PE (Ground) 	-

Codice	Collegamento del connettore del fusore	Lunghezza del cavo (m)	Collegamento del connettore dell'applicatore	Lunghezza del cavo (m)
AXO3	<ul style="list-style-type: none"> 1 Hose power 2 Hose/Applicator power 3 Applicator power 4 Solenoid valve 5 Solenoid valve 6 Hose sensor 7 Hose sensor (bridge with PE) 8 PE (Ground) 	1.6	<ul style="list-style-type: none"> 1 -Empty- 2 Applicator power 3 Applicator power 4 Solenoid valve 5 Solenoid valve 6 Sensor (+) 7 Sensor (-) 8 PE (Ground) 	1.6
	<ul style="list-style-type: none"> 1- Applicator sensor (-) 2- Applicator sensor (+) 	1.6		
MMO1	<ul style="list-style-type: none"> 1 Hose power 2 Common neutral hose power 3 Hose sensor 4 Hose sensor 5 Applicator sensor 6 Applicator sensor 7 Applicator power 8 PE (Ground) 	0.65	TERMINALE SENZA CONNESSIONE	-
MMO2	<ul style="list-style-type: none"> 1 Hose power 2 Applicator power 3 Hose sensor 4 Hose sensor 5 Applicator sensor 6 Applicator sensor 7 Applicator power 8 PE (Ground) 	0.65	TERMINALE SENZA CONNESSIONE	-
	<ul style="list-style-type: none"> 1 Switch 2 Switch (bridge with 1) 3 -Empty- 4 Switch 	0.65	<ul style="list-style-type: none"> 1 Switch 2 Switch 3 -Empty- 4 -Empty- 	0.50
MMO3	<ul style="list-style-type: none"> 1 Hose power 2 Common neutral hose power 3 Hose sensor (+) 4 Hose sensor (-) 5 Applicator sensor (+) 6 Applicator sensor (-) 7 Applicator power 8 PE (Ground) 	0.65	TERMINALE SENZA CONNESSIONE	-
MNO1	<ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 Applicator power 3 Applicator sensor (bridge with 12) 4 Hose power 5 Applicator sensor (bridge with 9) 6 Hose power 7 PE (Ground) 8 Hose sensor (bridge with 11) 9 Hose sensor (bridge with 5) 10 -Empty- 11 Hose sensor (bridge with 8) 12 Applicator sensor (bridge with 3) 	0.65	TERMINALE SENZA CONNESSIONE	-
MNO2	<ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 Applicator power 3 Applicator sensor (bridge with 12) 4 Hose power 5 Applicator sensor (bridge with 9) 6 Hose power 7 PE (Ground) 8 Hose sensor (bridge with 11) 9 Hose sensor (bridge with 5) 10 -Empty- 11 Hose sensor (bridge with 8) 12 Applicator sensor (bridge with 3) 	0.65	<ul style="list-style-type: none"> 1 PE (Ground) 2 Hose power 3 Hose power 4 -Empty- 5 -Empty- 6 Applicator sensor 7 Applicator sensor 8 Switch 9 Switch 	0.65
	<ul style="list-style-type: none"> 1 Switch 2 Switch (bridge with 1) 3 -Empty- 4 Switch 	0.65		

Codice	Collegamento del connettore del fusore	Lunghezza del cavo (m)	Collegamento del connettore dell'applicatore	Lunghezza del cavo (m)
MNO3	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Applicator power 2 Applicator power 3 Applicator sensor (bridge with 12) 4 Hose power 5 Applicator sensor (bridge with 9) 6 Hose power 7 PE (Ground) 8 Hose sensor (bridge with 11) 9 Hose sensor (bridge with 5) 10 -Empty- 11 Hose sensor (bridge with 8) 12 Applicator sensor (bridge with 3) 	0.65	TERMINALE SENZA CONNESSIONE	-
	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Switch 2 Switch (bridge with 1) 3 -Empty- 4 Switch 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Switch 2 -Empty- 3 -Empty- 4 Switch 	0.50
MSO1	 <ul style="list-style-type: none"> 1 PE (Ground) 2 Hose power (bridge with 6) 3 Applicator power 4 Switch 5 Switch 6 Hose power (bridge with 2) 7 -Empty- 8 Hose sensor 9 Hose sensor 10 Applicator sensor 11 Applicator sensor 12 Switch 13 Switch 14 -Empty- 15 -Empty- 16 -Empty- 	0.65	 <ul style="list-style-type: none"> 1 PE (Ground) 2 Hose power 3 Applicator power 4 Switch 5 Switch 6 Applicator sensor 7 Applicator sensor 8 Switch 9 Switch 	0.65
MSO3	 <ul style="list-style-type: none"> 1 PE (Ground) 2 Hose power (bridge with 6) 3 Applicator power 4 Switch 5 Switch 6 Hose power (bridge with 2) 7 -Empty- 8 Hose sensor 9 Hose sensor 10 Applicator sensor 11 Applicator sensor 12 -Empty- 13 -Empty- 14 -Empty- 15 -Empty- 16 -Empty- 	0.65	TERMINALE SENZA CONNESSIONE	-
			 <ul style="list-style-type: none"> 1 Switch 2 Switch 3 -Empty- 4 -Empty- 	0.50
MSO4	 <ul style="list-style-type: none"> 1 PE (Ground) 2 Hose power (bridge with 6) 3 Applicator power 4 Switch 5 Switch 6 Hose Power (bridge with 2) 7 -Empty- 8 Hose sensor 9 Hose sensor 10 Applicator sensor 11 Applicator sensor 12 -Empty- 13 -Empty- 14 -Empty- 15 -Empty- 16 -Empty- 	0.65	TERMINALE SENZA CONNESSIONE	-
MTO1	 <ul style="list-style-type: none"> 1 Hose/applicator power 2 Hose power 3 Hose sensor 4 Hose sensor 5 Applicator sensor 6 Applicator sensor 7 Hose power 8 PE (Ground) 	0.65	TERMINALE SENZA CONNESSIONE	-

Codice	Collegamento del connettore del fusore	Lunghezza del cavo (m)	Collegamento del connettore dell'applicatore	Lunghezza del cavo (m)
TM01	<ul style="list-style-type: none"> 1 Hose power 2 Neutral hose power 3 Hose sensor 4 Hose sensor 5 -Empty- 6 -Empty- 7 -Empty- 8 PE (Ground) 	0.65	-	-
TN01	<ul style="list-style-type: none"> 1 -Empty- 2 -Empty- 3 -Empty- 4 Hose power 5 Bridge with 9 6 Hose power 7 PE (Ground) 8 Hose sensor (bridge with 11) 9 Hose sensor (bridge with 5) 10 -Empty- 11 Hose sensor (bridge with 8) 12 -Empty- 	0.65	TERMINALE SENZA CONNESSIONE	-
TN07	<ul style="list-style-type: none"> 1 Hose sensor 2 Hose sensor 3 Hose power 4 Hose power 5 -Empty- ⊕ PE (Ground) 	0.65	-	-
TT01	<ul style="list-style-type: none"> 1 Hose power 2 Hose power 3 Hose sensor 4 Hose sensor 5 -Empty- 6 -Empty- 7 -Empty- 8 PE (Ground) 	0.65	-	-
TX01	<ul style="list-style-type: none"> A1 Hose power A2 Hose power A3 -Empty- A4 -Empty- A5 -Empty- B1 Hose sensor (+) B2 Hose sensor (-) B3 -Empty- B4 -Empty- B5 -Empty- C1 -Empty- C2 -Empty- C3 -Empty- C4 -Empty- C5 -Empty- ⊕ PE (Tierra) 	1.6	-	-
TX04	<ul style="list-style-type: none"> 1 -Empty- 2 Hose power 3 Hose power 4 -Empty- 5 -Empty- 6 Hose sensor (+) 7 Hose sensor (-) 8 PE (Ground) 	1.6	-	-

3. INSTALLAZIONE E CONNESSIONE DEI TUBI

PRECAUZIONI IMPORTANTI !

OSSERVARE RIGOROSAMENTE QUESTE NORME. IN CASO CONTRARIO, POTREBBERO PRODURSI LESIONI PERSONALI O CAUSARE LA PERDITA DELLA GARANZIA.

PRECAUZIONI IMPORTANTI PRIMA DELL'INSTALLAZIONE DI TUBI NUOVI O USATI:

1. Before connecting or removing a hose, discharge the hydraulic pressure of the melter. To do this, refer to the corresponding instruction manual.
2. Turn off the unit and unplug it from the electrical grid.
3. As a rule, during assembly and use do not twist the hose or bend it at an angle, since this could damage the internal components of the hose irreversibly.
4. Do not rotate the nut of the hose if there is solidified adhesive inside. This could damage the core. Components can be separated forcibly at some points of the hose by rotating the fixed nut if the end of the hose is solidified with the adhesive substance.
5. Do not place the hose on the ground during the operation. This can cause heat dissipation and hose damage. Furthermore, for optimal operation, hoses must not be in contact with each other or lean on the main machine.
6. Pre-heat and lubricate the end connectors (B) with a heat applicator to connect and disconnect the hose.
7. Never unclog the hose in any manner. Contact the Meler Service Centre.



COLLEGARE UN TUBO NUOVO

1. Una volta estratto il tubo e rimossi i tappi di protezione (A), cominciare dall'estremità corrispondente al connettore elettrico maschio (v. fig. 1).
2. Utilizzare un raccordo (B) per collegare meccanicamente l'estremità del tubo a un'uscita della pompa (C). Scegliere l'uscita da utilizzare, quindi rimuovere i tappi metallici di protezione (D).
3. Rimuovere il coperchio protettivo di una delle basi situate nella parte posteriore dell'apparecchiatura e fissare il connettore elettrico maschio del tubo (E).
4. Il procedimento per collegare l'estremità del tubo con l'applicatore è simile: prima il collegamento meccanico e poi quello elettrico.

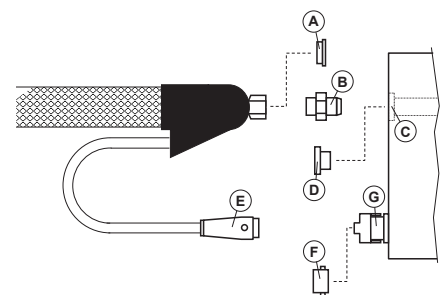


Figure 1: Hose components

A	Tappo tubo
B	Raccordo
C	Uscita pompa
D	Tappo pompa
E	Connettore maschio
F	Coperchio connettore
G	Connettore femmina

5. Dopo aver eseguito queste operazioni e aver determinato la posizione definitiva di tubo e applicatore, procedere al serraggio finale di dadi e raccordi prima di mettere in pressione idraulica il circuito (fig.2).

Attenzione: le connessioni elettriche del tubo rimangono fisse nell'installazione, fermo, senza movimento di torsione o flessione, durante il suo funzionamento.

RIMUOVERE UN TUBO USATO

1. Scaricare la pressione idraulica dal fusore.
2. Spegnerne qualsiasi dispositivo collegato. Spegnerne l'alimentazione d'aria dell'applicatore.
3. Scollegare i connettori elettrici dei tubi e i cavi che collegano gruppo fusore e applicatore.
4. Scollegare il raccordo del gruppo fusore e il raccordo adattatore del tubo-applicatore.
5. Smaltire adeguatamente il tubo.

RICOLLEGARE UN TUBO USATO

1. Eseguire prima di tutto il collegamento elettrico per ammorbidire l'adesivo, quindi occuparsi del collegamento meccanico.
2. Una volta iniziato il processo di ammorbidimento, lasciare che il calore continui ad ammorbidire l'adesivo nell'estremità del tubo mediante contatto con il raccordo dell'apparecchiatura. Evitare di esercitare una forza eccessiva nel girare il dado per garantire che la fusione continui fino a quando il dado potrà essere serrato completamente. Per farlo, utilizzare due chiavi fisse (v. fig. 2).

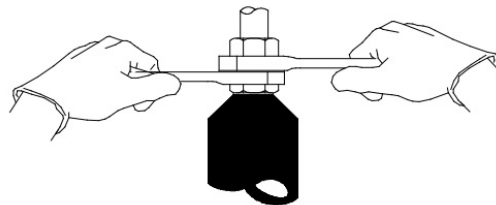
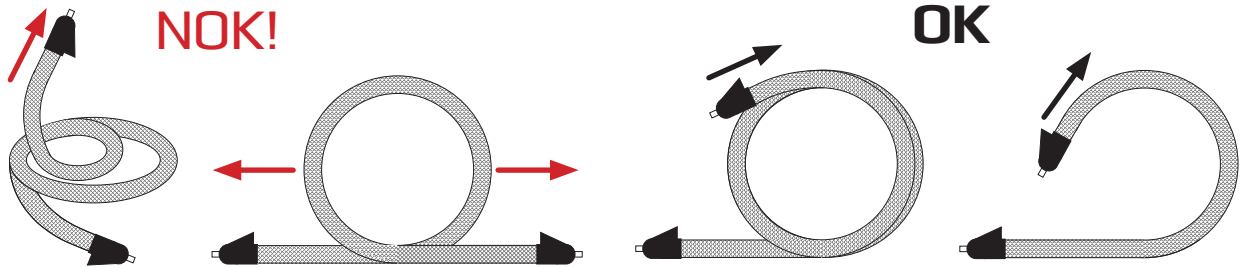
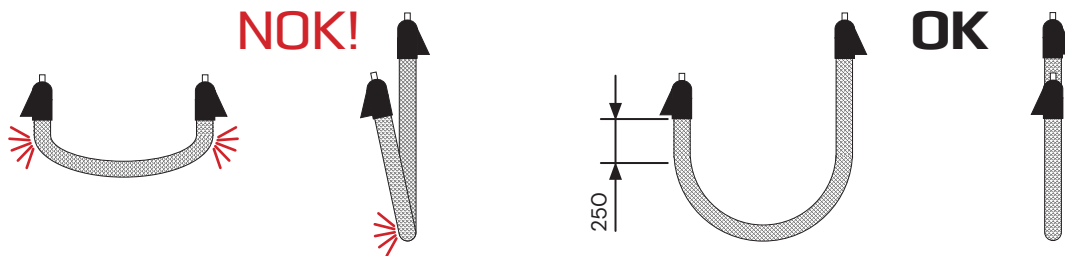


Figura 2: utilizzare due chiavi per l'installazione

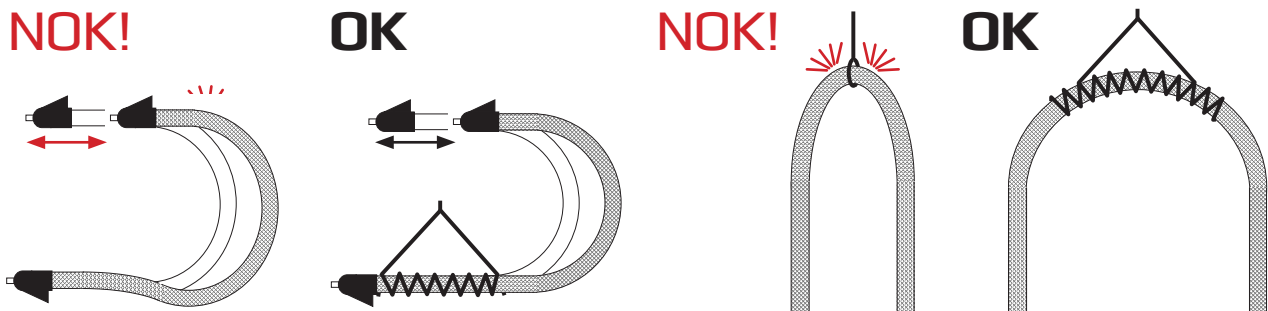
SUGGERIMENTI GENERALI PER LA CONNESSIONE



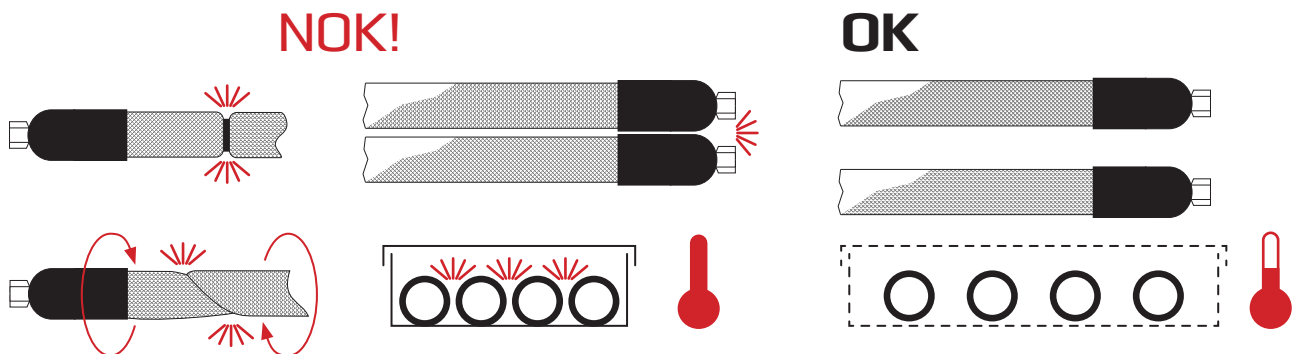
Srotolare il tubo senza tirare le estremità. Evitare raggio di curvatura inferiore da 200mm ($\phi 6/\phi 8$), 300mm ($\phi 13$), 350mm ($\phi 16$) e 400mm ($\phi 20$).



Utilizzare lunghezza di tubi adeguata per evitare pieghe nelle zone di connessione. Disporre di una parte retta per 250 mm. Assicurarsi che gli assi del tubo siano in un solo livello.

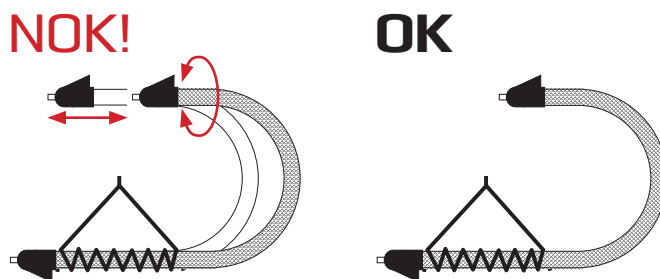


Utilizzare un sistema di sospensione del tubo a spirale. Evitare posizioni a 'V'.



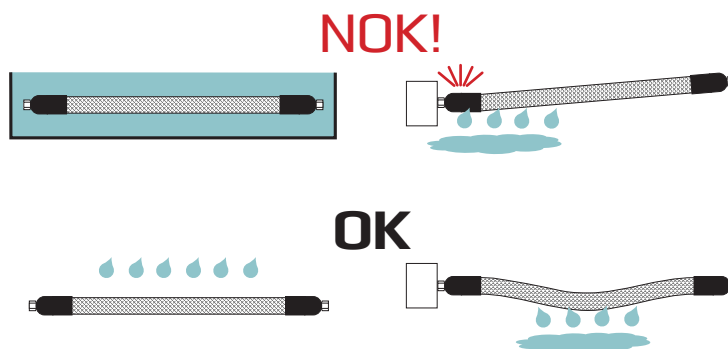
Non fissare con flange strette o stringere il tubo. Evitare movimenti di torsione. Evitare l'accumulo di calore tra i tubi.

ARION INFINITY



USO STATICO. Non adatto per movimenti di torsione ripetitivi.
NON UTILIZZARE PER APPLICAZIONI ROBOTICHE.

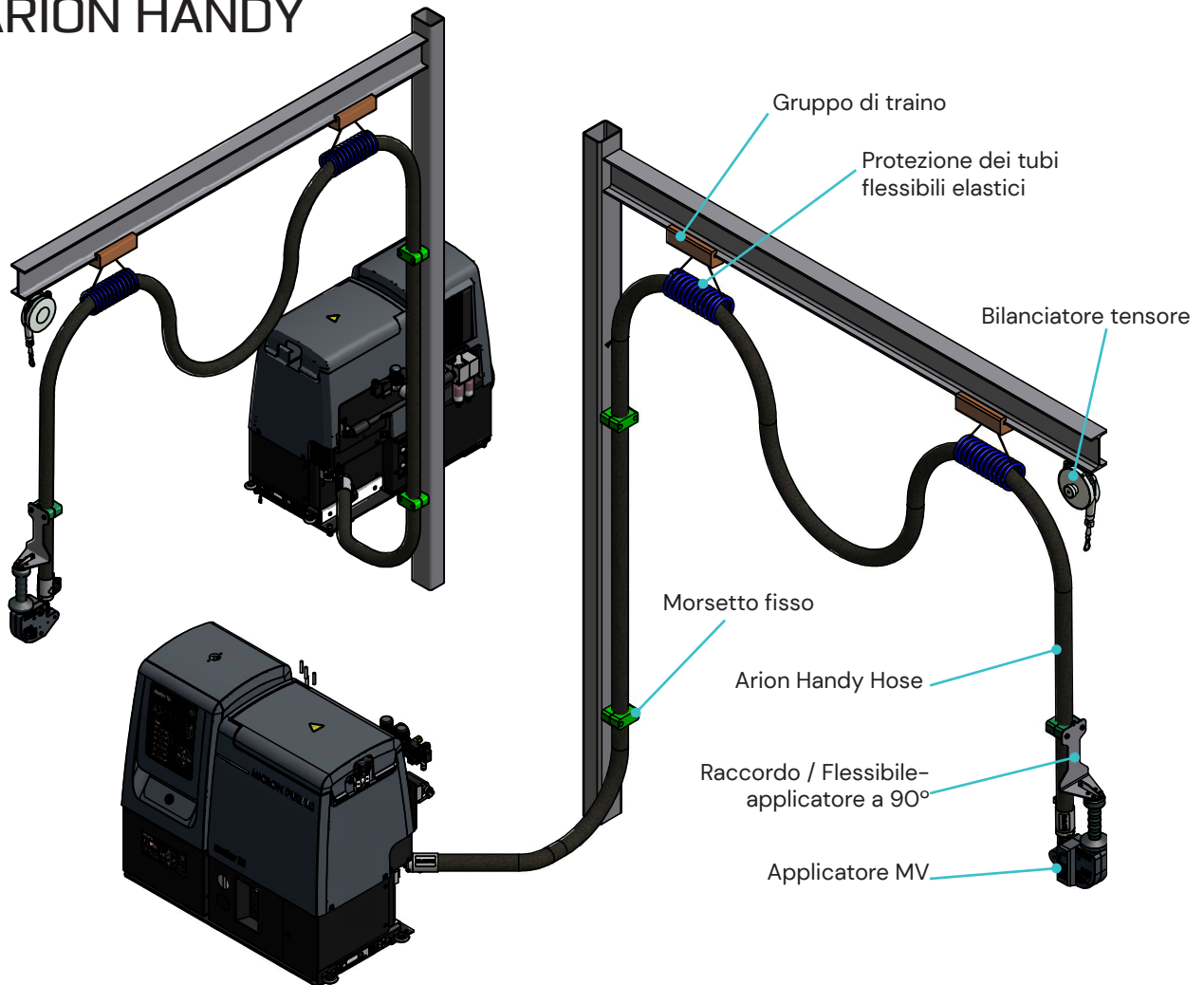
ARION AKUA



NON IMMERGERE IL TUBO.
Evitare lo scarico dell'acqua verso i collegamenti elettrici o verso il fusore.

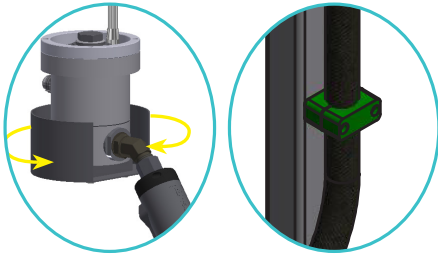
INSTALLAZIONE DEL TUBO FLESSIBILE IN UNA STRUTTURA FISSA. APPLICAZIONE MANUALE

ARION HANDY



INSTALLAZIONE TUBO FLESSIBILE NEL ROBOT

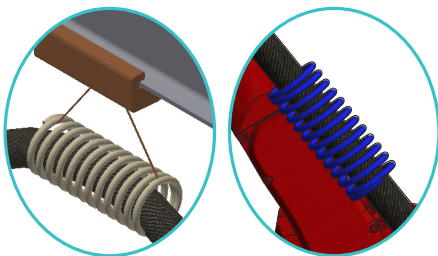
ARION RHYTHM



1. Collegamento del tubo flessibile (A) dal fusore al raccordo rotante (1):

Posizionare il raccordo rotante in modo che possa ruotare e aiutare a prevenire la torsione nel tubo flessibile (B).

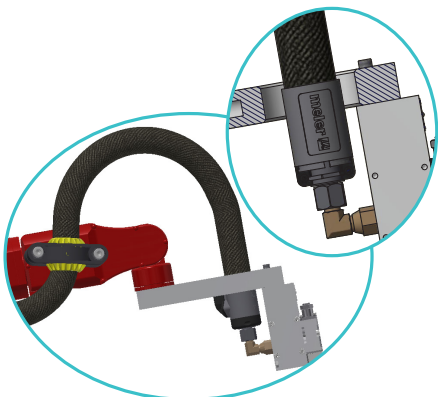
Questo primo tubo flessibile può essere fissato alla struttura con morsetti fissi (2).



2. Supporto del tubo flessibile (B) dal raccordo rotante al morsetto con giunto sferico (5) dei bracci del robot:

La lunghezza del tubo flessibile dal raccordo rotante al primo morsetto con giunto sferico deve essere sufficiente a coprire l'intero percorso del robot.

A tal fine, appendere il tubo flessibile con un bilanciatore a molla (3). Proteggere il flessibile con un tubo di plastica spiralato (4) lungo il suo percorso sul braccio del robot, in modo da evitare contatti tra il flessibile e il robot e la possibile rottura della maglia esterna del tubo flessibile.



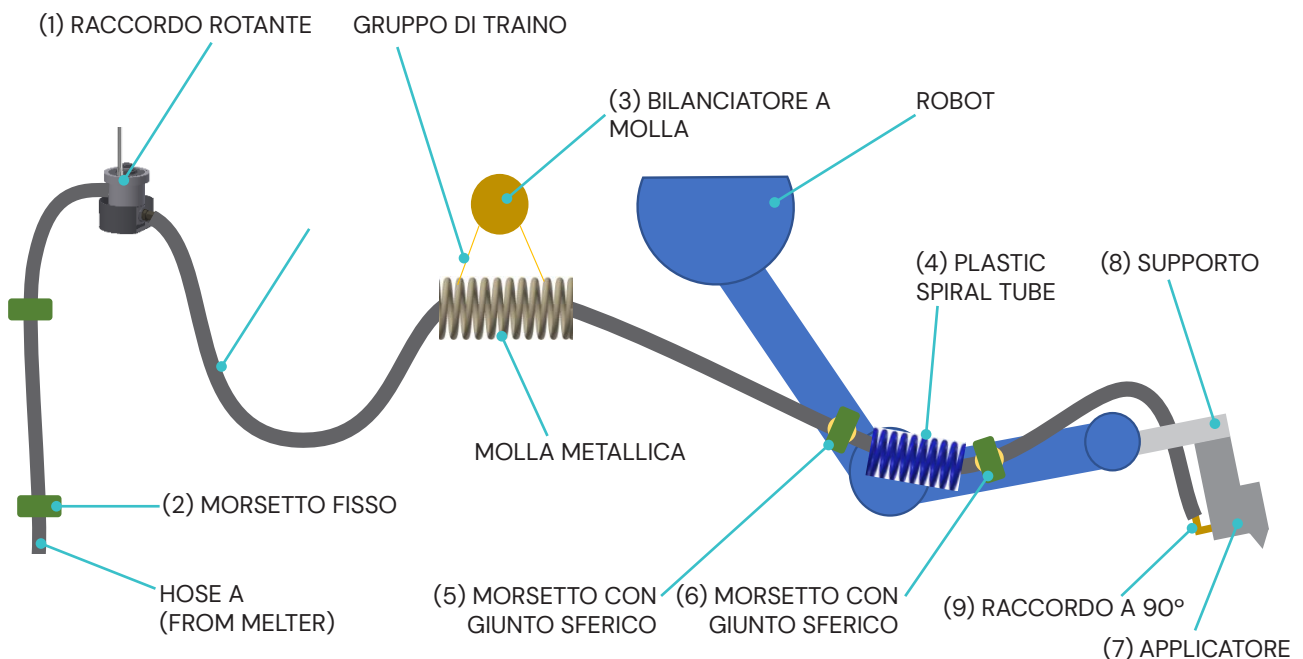
3. Tubo flessibile di sostegno (B) dal morsetto con giunto sferico all'applicatore:

Tutti i fissaggi del tubo flessibile al robot devono essere morsetti di tipo (5) o (6).

Dal morsetto con giunto sferico (6) all'applicatore (7), il tubo flessibile deve essere sufficientemente ricurvo da adattarsi alla testa articolata del robot.

Il tubo flessibile deve passare attraverso un supporto (8) senza essere fissato e deve avere una certa libertà di movimento e torsione limitata al minimo; fare attenzione a proteggere il filo dal corpo dell'applicatore.

Infine, il tubo flessibile è posizionato parallelamente all'applicatore ed è collegato da un raccordo a 90° (9).



SOSTITUZIONE DEL TUBO FLESSIBILE INTERNO MOBILE

ARION CIRCLE


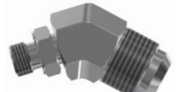
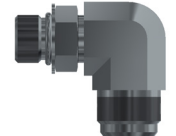
Avvertenza: Zona calda soggetta a elevate temperature. Rischio di ustioni. Utilizzare dispositivi di protezione termica.

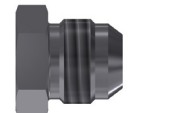



1. Riscaldare il tubo flessibile alla temperatura di "Standby".
2. Depressurizzare il sistema e scollegare il tubo flessibile.
3. Se possibile, lasciar defluire quanto più adesivo possibile dall'interno del flessibile.
4. Allentare le viti di arresto del raccordo mobile.
5. Usando due chiavi, allentare il raccordo mobile all'estremità del tubo flessibile.
6. Allentare le viti di arresto del raccordo fisso all'altra estremità del tubo flessibile e rimuovere il tubo flessibile interno.
7. Inserire il nuovo tubo flessibile interno e stringere le viti di arresto del raccordo fisso.
8. Usando due chiavi, montare il raccordo mobile all'estremità del tubo flessibile e stringere le viti di arresto.






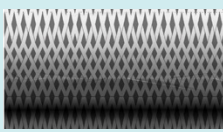
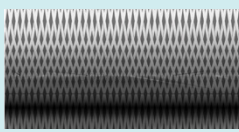
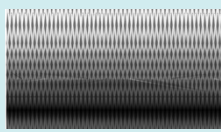



ACCESSORI

Raccordi	Riferimenti						
Descrizione	Ø6 1/4" GAS	Ø8 9/16" JIC	Ø8 M16X1,5	Ø13 3/4" JIC	Ø16 1 1/16" JIC	Ø20 M30x1,5	
Raccordo dritto (9/16" UNF)	150127440	20040000 (lungo) 20030000 (corto)	150092180	20130001	20130001 + 150090640	R0004782	
Raccordo dritto (3/4" UNF)	-	R0004394	-	R0004937	150090570	150091380	
Raccordo 45° (9/16" UNF)	150127450	20020000	150094170	R0006478	150090590	20020000 + 150090680	
Raccordo 45° (3/4" UNF)	-	R0007109	-	R0003859	150090600	150090900	
Raccordo 90° (9/16" UNF)	150127460	20010000	150092190	R0005658	R0005658 + 150090640	20010000 + 150090680	
Raccordo 90° (3/4" UNF)	-	150090750	-	150041900	150090560	150090670	

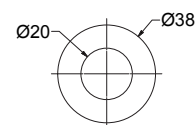
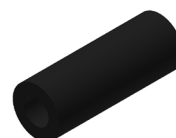
Adattatori	Riferimenti				
Descrizione	Ø8 9/16" JIC	Ø13 3/4" JIC	Ø16 1 1/16" JIC	Ø20 M30x1,5	
Raccordo dritto (femm. 9/16" JIC)	-	07000007	-	150090680	
Raccordo dritto (femm. 3/4" JIC)	-	-	150090640	-	

Raccordi T	Riferimenti		
Descrizione	Ø8 2x 9/16" JIC	Ø13 2x 3/4" JIC	
Raccordo T (9/16" UNF)	20060000	150091640	
Raccordo T (3/4" UNF)	150092220	150091660	

Raccordi con snodo svasato	Riferimenti		
	Ø8 9/16" JIC	Ø13 3/4" JIC	
Descrizione			
Raccordo dritto (9/16" JIC TL)	20130000	-	
Raccordo 45° (9/16" JIC TL)	20120000	-	
Raccordo 45° (3/4" JIC TL)	-	150092700	
Raccordo 90° (9/16" JIC TL)	20110000	-	

Minifiltro in linea	50 Mesh (0,30 mm)	100 Mesh (0,15 mm)		200 Mesh (0,07 mm)
				
Descrizione	Ø8mm Hose (9/16"JIC)	Ø8mm Hose (9/16"JIC)	Ø13mm Hose (3/4"JIC)	Ø8mm Hose (9/16"JIC)
 Dritto	26000013	26000014	150092090	26000015
 45°	26000016	26000017	150002100	26000018
 90°	26000019	26000020	150092110	26000021

Isolamento termico	
Riferimenti	Descrizione
29000016	Tubo termoisolante per raccordi

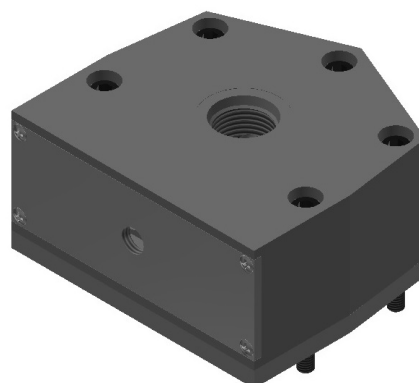
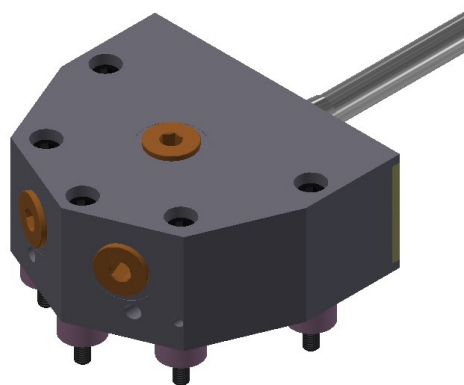


DISTRIBUTORI RISCALDATI

Blocco riscaldato specifico per un ingresso adesivo e diverse uscite idrauliche

Distributore riscaldato Pt100						
Riferimento	N° ingressi	Filo	N° uscite	Filo	Tecnologia	Potenza (W)
R0004628 (*)	1	9/16" UNF	1	9/16" UNF	M01	150
R0007868 (**)	1	3/4" UNF	2	9/16" UNF	M01	300
R0006781 (**)	1	3/4" UNF	2	3/4" UNF	M01	300
R0004600 (**)	1	3/4" UNF	5	9/16" UNF	M01	300
(*) Sono inclusi due raccordi diritti. (**) Il raccordo a 45° è incluso.						

Distributore riscaldato Ni120						
Riferimento	N° ingressi	Filo	N° uscite	Filo	Tecnologia	Potenza (W)
R0007425 (*)	1	9/16" UNF	1	9/16" UNF	N01	150
R0007790 (**)	1	3/4" UNF	2	9/16" UNF	N01	300
R0006194 (**)	1	3/4" UNF	2	3/4" UNF	N01	300
R0003074 (**)	1	3/4" UNF	5	9/16" UNF	N01	300
(*) Sono inclusi due raccordi diritti. (**) Il raccordo a 45° è incluso.						

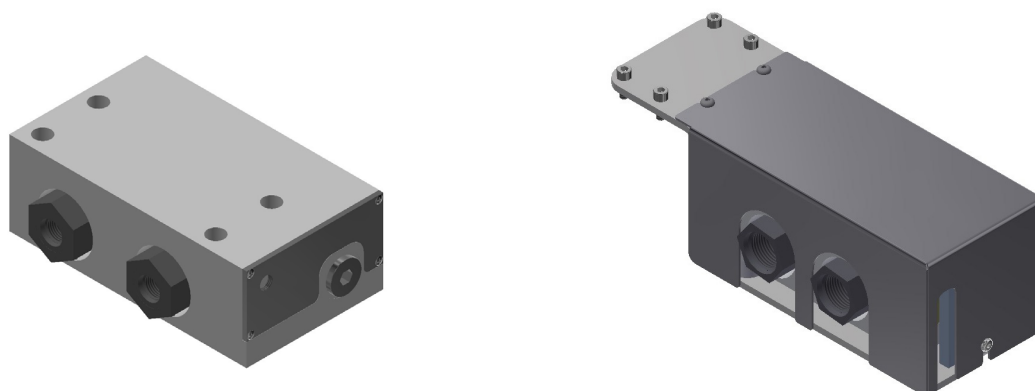


DISTRIBUTORI RISCALDATI SENZA RITORNO

Blocco riscaldato specifico per due o più ingressi adesivi e una o più uscite idrauliche

Distributori riscaldati senza ritorno Pt100						
Riferimento	N° ingressi	Filo	N° uscite	Filo	Tecnologia	Potenza (W)
111300100	2	3/4" UNF	1	3/4" UNF	MO1	600
111300060	3	11/16" UNF	2	11/16" UNF	MO1	600

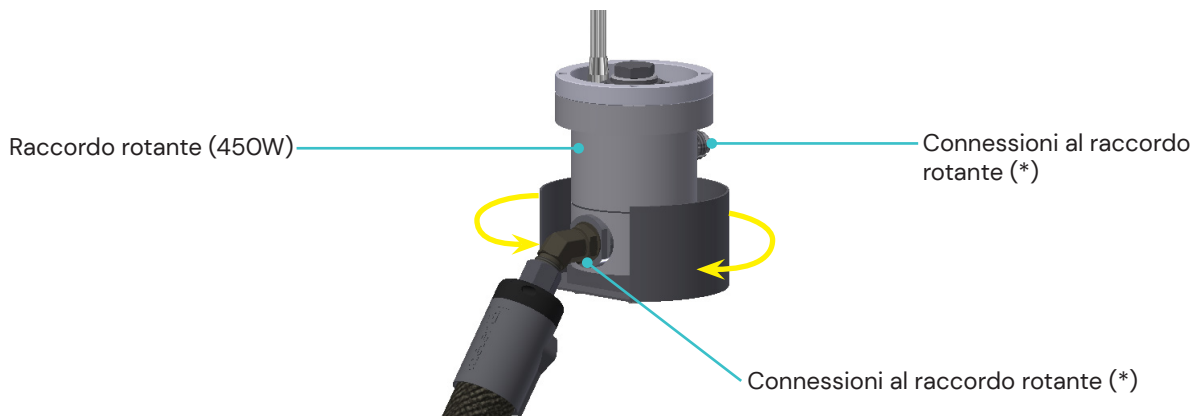
Distributori riscaldati senza ritorno Ni120						
Riferimento	N° ingressi	Filo	N° uscite	Filo	Tecnologia	Potenza (W)
111300160	2	9/16" UNF	1	9/16" UNF	NO1	600
111300200	2	3/4" UNF	1	3/4" UNF	NO1	600
111300150	2	11/16" UNF	2	11/16" UNF	NO1	600



RACCORDO ROTANTE RISCALDATO

La parte superiore è fissa, lasciando la parte inferiore libera di ruotare di 360°. Questo raccordo è riscaldato, quindi deve essere collegato elettricamente al tubo

Riferimento	Descrizione
R0008474	Raccordo rotante per tubo Ø8, Pt-100
R0008473	Raccordo rotante per tubo Ø8, Ni-120
R0004023	Raccordo rotante per tubo Ø13, Pt-100
R0004615	Raccordo rotante per tubo Ø13, Ni-120

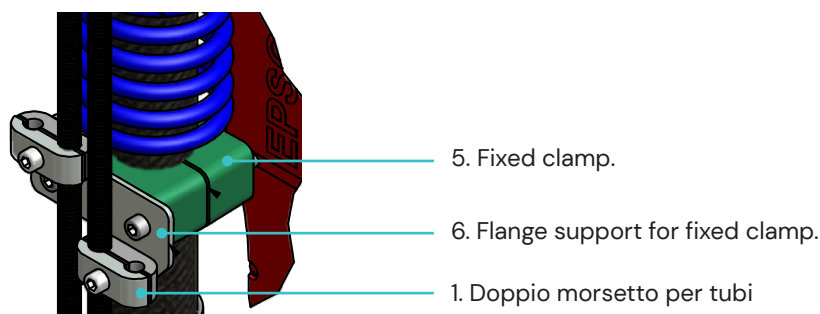


Connessioni al raccordo rotante (incluso nel riferimento)	
Ø8	Raccordo dritto 3/4"UNF- 9/16"JIC
	Raccordo 45° 3/4"UNF- 9/16"JIC
Ø13	Raccordo dritto 3/4"UNF- 3/4"JIC
	Raccordo 45° 3/4"UNF- 3/4"JIC

MORSETTO FISSO

Si usa per fissare alla struttura principale della macchina un tubo flessibile che non ha movimento.

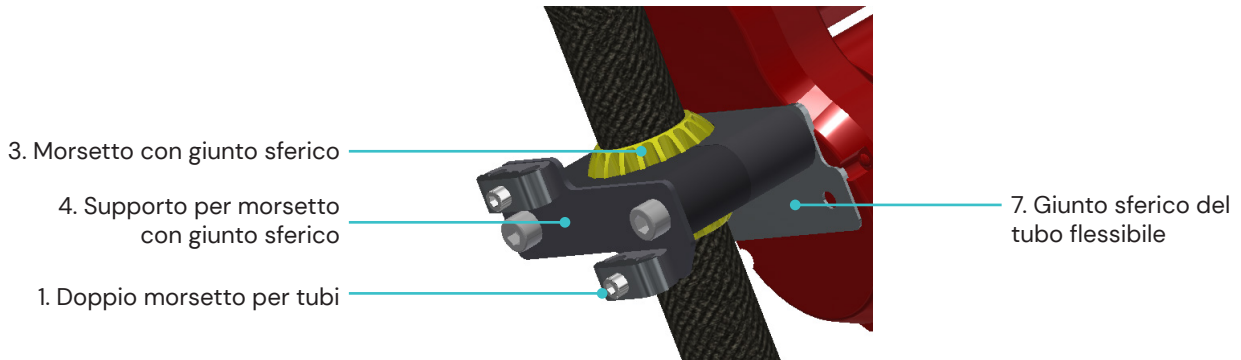
Può anche avere una piastra metallica con due alette attraverso le quali possono passare il cavo elettrico e il tubo pneumatico dell'applicatore.



MORSETTO CON GIUNTO SFERICO

Si usa per fissare il tubo flessibile alla struttura principale oppure al robot, ma dandogli alcuni gradi di libertà.

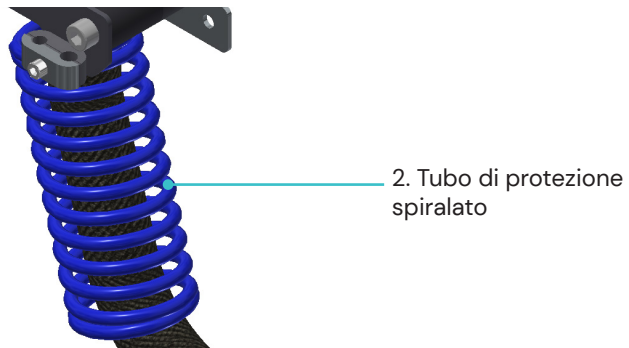
Inoltre, è possibile utilizzare un foglio di metallo con due piastrine per guidare verso l'applicatore il tubo dell'aria e quello dell'elettricità.



TUBO DI PROTEZIONE SPIRALATO

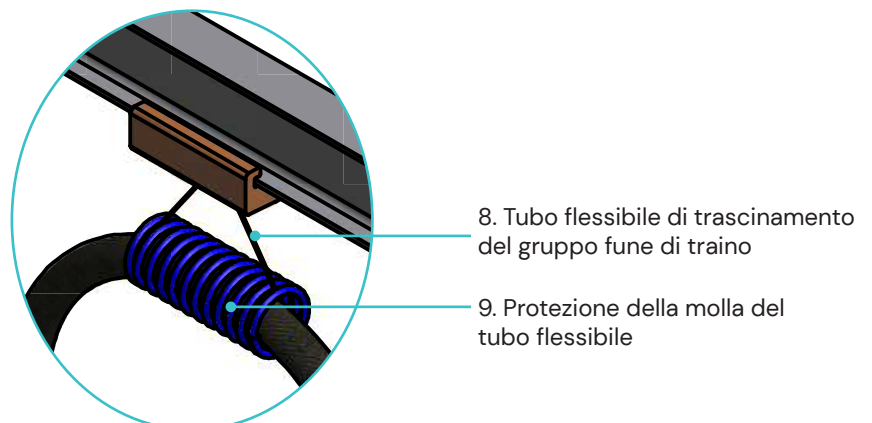
È usato per evitare il contatto tra il tubo flessibile e la struttura principale o il robot, in modo da ridurre l'usura del tubo flessibile.

Essendo un tubo pneumatico, può essere usato per alimentare l'aria del solenoide all'applicatore.



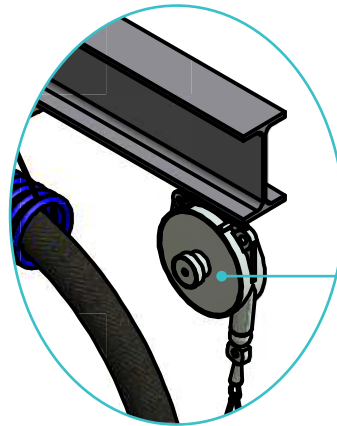
GRUPPO DI TRAINO

Fissa il tubo flessibile alla struttura superiore, permettendo il movimento in direzione lineare.



BILANCIATORE A MOLLA 2,4 KG

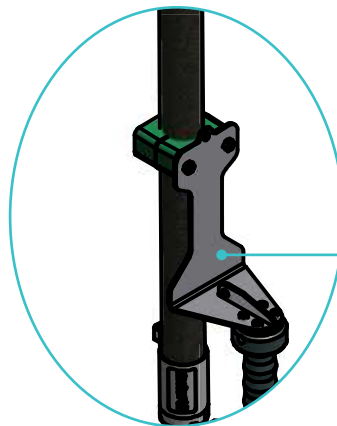
Il tenditore di bilanciamento sostiene il tubo flessibile e lo tiene costantemente sollevato. Un freno centrifugo integrato impedisce al tenditore di sollevarsi troppo velocemente, riducendo così i rischi per l'operatore.



10. Bilanciatore a molla

SUPPORTO DELL'APPLICATORE MV AL TUBO FLESSIBILE

Supporto specifico per fissare l'applicatore manuale MV al tubo flessibile, evitando danni al raccordo.



11. Supporto per tubo flessibile Ø8 per applicatore MV

N°	Description	Reference
1	Doppio morsetto per tubi	150091460
2	Tubo di protezione spiralato	150100190
3	Morsetto con giunto sferico Ø8	150100170
4	Supporto per morsetto con giunto sferico Ø40	150100200
5	Tubo flessibile a morsetto fisso Ø8	29100008
6	Supporto flangia per morsetto fisso Ø40	150100180
7	Giunto sferico del tubo flessibile Ø8	150100270
8	Tubo flessibile di trascinamento del gruppo fune di traino	150100150
9	Protezione della molla del tubo flessibile	150023660
10	Bilanciatore a molla 2,4 KG	150100310
11	Supporto per tubo flessibile Ø8 per applicatore MV	150100250

