

Elettrovalvola 5/2 ad alta velocità per requisiti precisi o 4/2 standard per applicazioni meno esigenti

Staffa di fissaggio per asta di Ø12mm

Disconnessione rapida e tubi pneumatici isolati

Efficienza energetica e temperatura costante dell'adesivo

Filtro integrato facile da cambiare

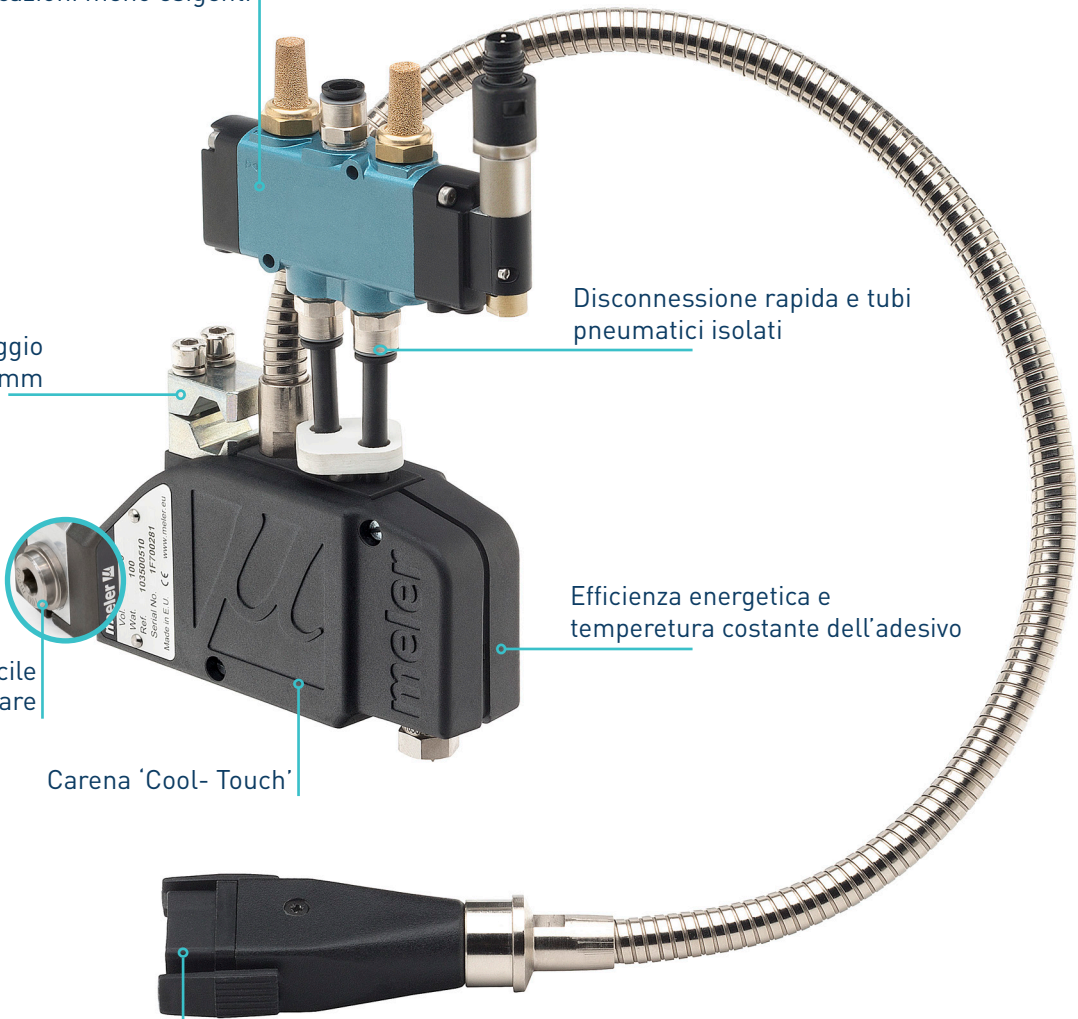
Carena 'Cool-Touch'

Connessione elettrica standard

GLUING SOLUTIONS

Applicatore di microprecisione ad alta velocità

Per macchine ad alta velocità
Applicazione precisa del punto come del cordone
Alta frequenza di sparo



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Applicatore completo Hot Melt per macchine ad alta velocità: il design innovativo combinato alle caratteristiche dell'elettrovalvola permettono un'applicazione precisa tanto del punto come del cordone.
- Si riduce il tempo di risposta per l'attivazione, l'elevato numero di impulsi durante la sua vita e l'elevato numero di cicli (lungo tempo di vita), lo rende ideale per applicazioni esigenti come quelle nell'Imballaggio e nell'industria di Arti Grafiche.

EFFICIENZA ENERGETICA

- Le carene isolanti ed i tubi pneumatici garantiscono un risparmio di energia, minimizzando le perdite di calore, così come le carene isolanti 'Cool-Touch' assicurano l'incolumità dell'operaio.
- Grazie a questa caratteristica viene raggiunta una temperatura uniforme che lo rende un applicatore dotato di una temperatura assai stabile durante la movimentazione in termini di flusso, buona adesivizzazione ed adesivo non carbonizzato né degradato.

FUNZIONAMENTO E MANTENIMENTO

- Il filtro è integrato per evitare ostruzioni nell'ugello e risulta molto semplice da cambiare (sostituzione della cartuccia), è possibile farlo senza smontare la connessione idraulica del tubo della applicatore.
- Le sue dimensioni ridotte permettono l'installazione in applicazioni con spazi ridotti, dove altri applicatori standard non potrebbero adattarsi.
- L'applicatore ad alta velocità può essere dotato di moduli di microprecisione standard od a cavità zero. I moduli di microprecisione standard offrono un'alta flessibilità con ugelli intercambiabili mentre i moduli a cavità zero assicurano un ottimo taglio dell'adesivo.

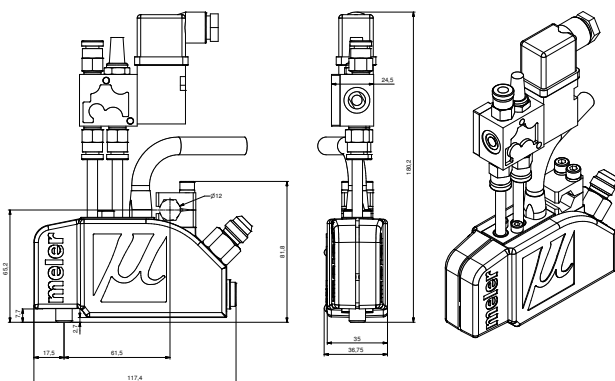
OPZIONI

- Per applicazioni meno esigenti, si hanno a disposizione una serie di elettrovalvole 4/2 vie.
- La sonda di temperatura può essere opzionalmente PT100 o Ni120.
- La rete del filtro è disponibile in dimensioni di 50, 100 e 200 mesh.
- Per le elettrovalvole sono disponibili diversi cavi e connettori.

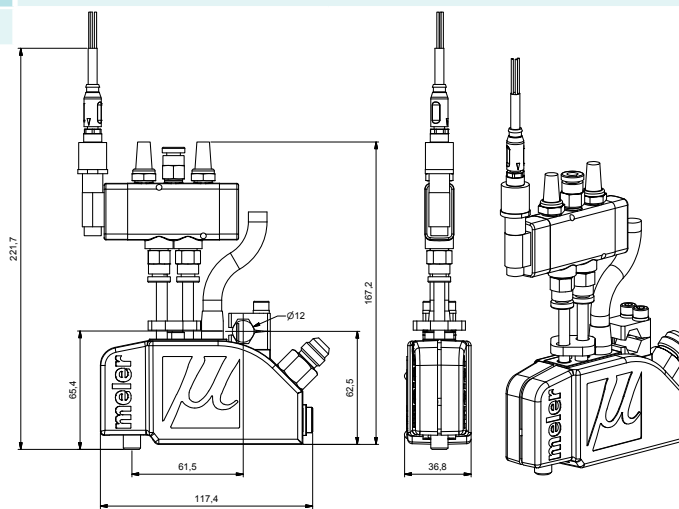
Note: per maggiori dettagli inerenti le differenti opzioni, consultare il configuratore della gamma.

CARATTERISTICHE TECNICHE E DIMENSIONI

Temp. massima di funzionamento	200°C (392°F)	Connessione pneumatica	Innesto rapido; tubi isolati
Controllo della temperatura	RTD $\pm 0.5^\circ\text{C}$ ($\pm 1^\circ\text{F}$)	Velocità di lavoro(*)	8.500 punti/ min
Voltaggio di alimentazione	230 VAC, 50 Hz	Dimensione minima del punto(*)	2.6 mm
Potenza di riscaldamento	100 W	Staffa di fissaggio	barra de $\varnothing 12$ mm
Pressione massima di lavoro	81,6 bar (1.183 psi)	Peso	720 g, applicatore completo (pronto all'uso)
Filtro	100 mesh (estándar), integrato	(*) Dipende dal tipo di adesivo, programmatore di tratti e elettrovalvola.	
Pressione di aria raccomandata	6 bar; asciutto, pulito e non lubrificato		
Voltaggio dell'elettrovalvola	24 VDC		



Elettrovalvole 4/2 standard



Elettrovalvole 5/2 alta velocità

Per ulteriori informazioni, rivolgersi alla delegazione Focke Meler più vicina:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.

Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 9105930748